

## 技術詞彙表

於本文件中，除非文義另有所指，本文件中使用的與本公司及我們的業務有關的若干詞彙的解釋及定義載於下文。該等詞彙及其涵義未必與標準行業定義或用法一致。

「ADP」	指 磷酸二氫銨
「AGV」	指 自動導引車
「AI」	指 人工智能
「銨法生產工藝」	指 一種製造方法，依靠銨離子或其相關鹽類的化學特性來實現所需的材料轉化、合成或分離
「年複合增長率」	指 年複合增長率
「CEI」	指 正極電解質界面膜，是在鋰離子電池正極表面形成的鈍化層
「CMC」	指 羧甲基纖維素，通常用作鋰離子電池負極漿料中的水性粘結劑、分散劑和增稠劑。CMC本身的黏合強度有限，通常與SBR配合形成複合粘結劑
「C-rate」	指 充放電倍率，電池充放電速度的指標。1C額定值表示電池可在1小時內以額定容量完成充放電；4C額定值表示電池可在15分鐘內以額定容量完成充放電
「COD」	指 化學需氧量
「CV」	指 商用車
「連續溶劑法生產流程」	指 一種指在溶劑體系中連續化合成、純化的生產方法
「DCS」	指 分佈式控制系統，是一種用於監控和管理複雜工業流程的自動化控制環境
「DEC」	指 碳酸二乙酯
「DMC」	指 碳酸二甲酯
「DTD」	指 1,3,2-二氧硫雜環戊烷-2,2-二氧化物

## 技術詞彙表

「DVB」	指 二乙烯基苯
「EC」	指 碳酸乙烯酯
「EHS」	指 環境、健康及安全
「電解液」	指 鋰離子電池電解液
「EMC」	指 碳酸甲乙酯
「能量密度」	指 一定體積或一定質量內可儲存的能量
「ERP」	指 企業資源計劃系統，一個綜合軟件平台，集中並管理財務、人力資源、製造、供應鏈、採購和庫存等核心業務流程，實現整個組織的實時數據可見性、資源優化和運營效率
「ESS」	指 儲能系統
「ESS電池」	指 用於儲能系統的電池
「電動汽車」	指 電動汽車，指全部或部分由電池驅動的汽車類型，包括純電動汽車及插電式混合動力汽車等
「eVTOL」	指 電動垂直起降飛行器
「FePO <sub>4</sub> 」	指 磷酸鐵
「FEC」	指 氟代碳酸乙烯酯
「第3代LiFePO <sub>4</sub> 」	指 這一代是指主要由微米級磷酸鐵鋰顆粒組成的正極材料。第3代材料的粉末壓實密度通常在每立方厘米2.50克左右
「第4代LiFePO <sub>4</sub> 」	指 這一代是指採用先進顆粒工程技術的正極材料，如製造球形或准球形二次顆粒。這些二次顆粒由優化的一次顆粒聚集而成，實現更均勻的形態和改善的粉體堆積。第4代材料的粉末壓實密度通常在每立方厘米2.60克左右
「第5代LiFePO <sub>4</sub> 」	指 這一代採用了最先進的納米－微米結構顆粒工程、高度均勻的二次顆粒團聚體以及對表面塗層和元素摻雜的精密控制。第5代材料的粉末壓實密度通常在每立方厘米2.70克左右

---

## 技術詞彙表

---

「吉瓦」	指 吉瓦，功率單位，1吉瓦=10億瓦特
「吉瓦時」	指 吉瓦時，電能單位，1吉瓦時=10億瓦時
「千瓦」	指 千瓦，功率單位，1千瓦=1,000瓦特
「千瓦時」	指 千瓦時，電能單位，1千瓦時=1,000瓦時
「壓實密度」	指 在特定體積內可裝載的物料量(克)
「ICE」	指 內燃機
「物聯網」	指 物聯網
「千噸」	指 質量單位，等於1,000公噸
「LFP電池」	指 使用磷酸鐵鋰(LiFePO <sub>4</sub> )作為正極材料的鋰離子電池
「激光雷達」	指 以發射激光束探測目標的位置、速度的雷達系統
「LiF」	指 氟化鋰
「電池生命週期」	指 電池可充放電直至其退役的次數(或循環)
「LiFePO <sub>4</sub> 」或「LFP」	指 磷酸鐵鋰
「LiFSI」	指 雙氟磺酰亞胺鋰
「LiPF <sub>6</sub> 」	指 六氟磷酸鋰
「鋰離子電池」	指 利用鋰離子作為正極和負極間移動的導電離子，通過化學能和電能的相互轉換實現充放電的電池
「液態電池」	指 一種使用液態電解質的可充電鋰離子電池
「MES」	指 製造執行系統，一種基於軟件的解決方案，用於製造業監控、控制和優化車間的生產流程
「MPC」	指 碳酸甲丙酯
「兆瓦時」	指 兆瓦時，電能單位，1兆瓦時=100萬瓦時

---

## 技術詞彙表

---

「MVR」	指 機械蒸汽再壓縮
「NaPF <sub>6</sub> 」	指 六氟磷酸鈉
「NMP」	指 N-甲基-2-吡咯烷酮
「OA」	指 辦公自動化系統，一種軟件解決方案，可促進日常辦公任務和工作流程的管理、自動化和簡化，如文檔管理、通信、日程安排和信息共享，從而提高組織效率和協作能力
「OQC」	指 出貨質量控制，是製造和生產過程中的一種質量管理流程，用於在產品出廠或交付給客戶之前對其質量進行檢查和驗證
「PAA」	指 聚丙烯酸
「PAN」	指 聚丙烯腈
「PC」	指 碳酸丙烯酯
「PEEK」	指 聚醚醚酮
「PF <sub>5</sub> 」	指 五氟化磷
「PI」	指 聚酰亞胺
「PLC」	指 可編程邏輯控制器，一種專門為在工業環境下應用而設計的數字運算操作電子系統
「PLM」	指 產品生命週期管理系統，產品生命週期管理系統是一種協作工具，用於監督產品從最初的概念和設計到製造、服務和報廢的整個生命週期，支持數據管理、版本控制和流程優化，以推動創新並縮短上市時間
「動力電池」	指 為電動汽車、船舶及eVTOL等交通工具的電力驅動系統提供能量的可充電電池
「PS」	指 聚苯乙烯
「PV」	指 乘用車
「PVDF」	指 聚偏氟乙烯，為一種非水性粘結劑，使用時需於有機溶劑中溶解。PVDF可以將正極活性材料及導電添加劑牢固黏結到鋁箔集流器上，形成穩定的電極結構

## 技術詞彙表

「QMS」	指 質量管理系統，一種基於軟件的結構化框架，用於在整個組織內對質量政策、流程和文檔進行標準化和管理，確保符合監管標準、持續改進和始終如一地提供高質量的產品或服務
「輓道窯燒結工藝」	指 在配備多組旋轉輓筒的長隧道式窯爐內對材料進行熱處理。材料通常呈瓷磚、板胚或扁平陶瓷製品形態，直接置於輓筒上，並以受控速度自動輸送通過窯爐。當材料穿過不同溫度區域時，會經歷精密調控的高溫環境，從而引發燒結所需的化學與物理變化
「回轉爐燒結工藝」	指 在略微傾斜且緩慢繞軸旋轉的長筒形回轉窯內對原材料進行熱處理。物料持續從窯體上端投入，隨著筒體旋轉逐漸向下端移動。在此過程中，物料在受控的高溫條件下發生化學與物理變化，最終實現燒結
「SBR」	指 丁苯橡膠，通常與羧甲基纖維素鈉纖維同時用於鋰離子電池負極的水性電極塗裝工藝
「SEI」	指 固體電解質界面膜，是在鋰離子電池負極表面形成的鈍化層
「自供比例」	指 自供比例指我們生產流程中使用的特定材料在內部製造業務中所佔的百分比。該比率通過內部產出材料的實際使用量除以材料消耗總量（不計來源）進行計算，所有計量均以純物質含量為準。
「撬裝模塊」	指 撬裝模塊是一種預製並在工廠組裝的裝置，包括安裝在鋼製底盤框架（撬裝）上的機械、電氣或工藝設備。整個模塊於受控條件下在場外建造，遵守規定標準，以確保質量穩定且具備兼容性。撬裝設計使整個模塊能夠在項目現場作為一個一體化單元，輕鬆地移動、起吊及安裝
「鈉離子電池」	指 利用鈉離子作為在正極和負極間移動的導電離子，通過化學能與電能的相互轉換實現充放電的電池

---

## 技術詞彙表

---

「固態電池」	指 一種使用固態電解質的可充電鋰離子電池
「溶劑法」	指 以液態有機溶劑為主要介質，溶解、運輸或促進其他物質反應的工藝和方法
「平方米」	指 平方米
「SRM」	指 供應商關係管理系統，旨在管理、評估和優化與供應商的互動，重點關注採購流程、供應商績效、合同管理和風險緩解，以加強供應鏈關係和價值
「三元電池」	指 一種鋰離子電池類型，其正極主要由三種金屬元素（如鎳、鈷和錳，或鎳、鈷和鋁）組成
「TF」	指 三氟甲磺酸酯
「噸」	指 一噸等於1,000公斤
「太瓦時」	指 太瓦時，電能單位，1太瓦時=10億千瓦時
「VC」	指 碳酸亞乙烯酯
「濕法」	指 指通過與水溶液或其他液體相接觸產生化學反應對金屬進行分離富集的方法
「瓦時」	指 瓦時，電能單位
「瓦時／公斤」	指 每公斤瓦時
「WMS」	指 倉庫管理系統，一種旨在優化和和管理倉庫或配送中心日常運作的軟件應用程序