

行業概覽

本節及本文件其他章節所載的資料及統計數據，乃摘錄自我們委託編製的弗若斯特沙利文報告，以及各種官方政府刊物及其他公開可獲取的刊物。我們已聘請弗若斯特沙利文就[編纂]編製一份獨立的行業報告(即弗若斯特沙利文報告)。我們相信該等資料的來源屬恰當的資料來源，並已採取合理審慎的措施摘錄及轉載該等資料。我們沒有理由相信該等資料屬虛假或具誤導性，亦無理由相信遺漏了任何事實而導致該等資料屬虛假或具誤導性。來自官方政府來源的資料並未經我們、獨家保薦人兼[編纂]、[編纂]、[編纂]及[編纂]、任何[編纂]或參與[編纂]的任何其他各方作獨立核實，亦未就其準確性作出任何聲明。

全球及中國新能源電池行業概覽

全球新能源電池行業發展概況

作為支撐全球能源轉型與電氣化發展的關鍵技術路線之一，新能源電池主要包括鋰電池、鈉電池等多種類型。其中，鋰電池憑藉高能量密度、長循環壽命及成熟的產業化體系，已成為當前新能源電池中最主要的技術路線。鋰電池廣泛應用於電動汽車、儲能系統及消費電子等領域，是當前全球能源體系電氣化的重要能源載體。特別是在儲能與數據中心等新興應用場景的帶動下，行業整體仍保持較高增速。預計到2030年，全球數據中心領域鋰電池出貨量將達到約300GWh，儲能電池出貨量將超過2,500GWh，成為行業主要驅動因素。2025年以來，鋰電池行業逐步從以產能快速擴張為特徵的粗放式發展階段，進入以技術升級與產業鏈協同優化為特徵的高質量發展階段。

從下游應用結構來看，在動力電池領域，全球新能源汽車市場持續擴張，同時整車廠加速向電池產業鏈延伸，越來越多的企業佈局自建電池產能。該等趨勢推動超快充、長續航等高性能電池技術持續發展。在儲能電池領域，全球可再生能源裝機規模快速增長，疊加數據中心電力需求提升，對大容量、高安全性的儲能電池需求顯著增加。同時，隨著機器人、低空飛行器等新興產業快速發展，對高能量密度、小型化及高安全性的電池產品需求不斷增長，進一步拓展了應用場景並推動市場規模持續擴大。

中國新能源電池行業發展概況

電池產品在材料體系、製造工藝、安全標準及系統集成能力等方面的技術要求不斷提高，使得新進入者數量顯著減少，行業競爭焦點亦從過去以產能規模為主導的競爭模式，逐步轉向以技術積累、產品安全性、性能表現及製造效率為核心的綜合競爭。同時，中國鋰電池企業正從以產品出口為主的發展模式，逐步向全球化價值鏈協同佈局轉型，通過在海外建設生產基地及加強本地化供應鏈合作。在此背景下，鋰電智能裝備企業亦加速提升全球化交付能力，通過實現設備技術與服務體系的本地化輸出，為鋰電池企業全球化發展提供重要支撐。

同時，國內政策環境亦持續強化對鋰離子電池及其上游智能裝備領域的支撐作用，尤其是在「十五五」規劃下，新能源與高端裝備製造被明確為重點發展方向之一。一方面，政策引導動力電池與儲能電池向高安全性、高能量密度及長循環壽命持續升級，帶動疊片、注液等鋰離子電池關鍵工藝對應的高端設備需求加速釋放；另一方面，智能製造、數字化工廠及綠色製造相關政策不斷推進，推動鋰電池產線由單機自動化向整線智能化、柔性化及數據化升級。

行業概覽

新能源電池技術路徑分析

鋰電池技術路線正在經歷由結構設計與材料體系共同驅動的迭代升級。近年來，行業正逐步淘汰低能效的小電芯設計，轉而採用大圓柱或長薄化的大電芯方案。在此基礎上，電池材料體系亦通過正負極材料及電解質配方的改進，推動鋰電池向高能量密度、高安全性及長壽命方向發展，形成以高集成度與高效能利用為核心特徵的技術趨勢。

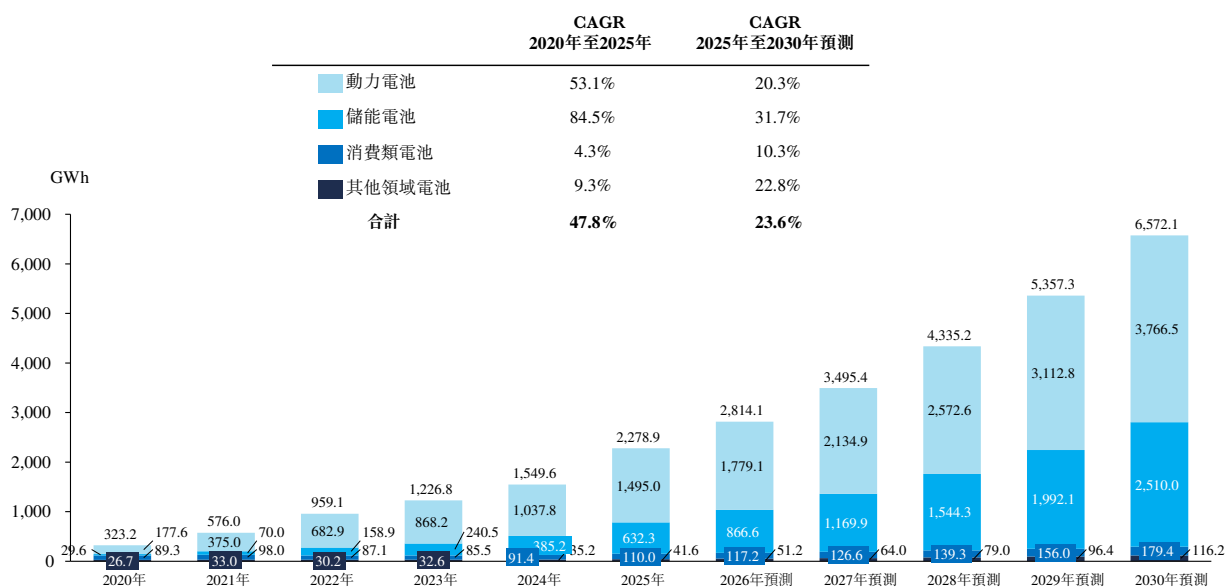
特別是就儲能電池而言，600Ah及以上超大容量電芯已成為主流技術發展方向。受極片尺寸、內部應力分佈、空間利用率及安全性等核心因素制約，600Ah以上電芯在生產過程中幾乎普遍採用疊片工藝。因此，疊片工藝已成為超大容量儲能電芯量產的標準及最優解決方案。

此外，固態及半固態電池被視為突破傳統液態鋰電池能量密度上限並降低熱失控風險的重要技術路徑。隨著電解質體系由液態逐步向半固態乃至全固態過渡，對電池電芯結構與製造工藝提出了新要求。在此背景下，疊片工藝的滲透率持續提升。相較傳統捲繞工藝，疊片技術能夠減少極片彎折帶來的應力集中及析鋰風險，更有利於滿足固態電解質對界面接觸均勻性和穩定性的要求。預計到2030年，全球固態及半固態電池出貨量將超過500GWh，顯示出巨大的商業化潛力，並進一步帶動疊片工藝在鋰電池生產中的加速滲透。因此，固態及半固態電池的發展將同步推動鋰電池製造工藝向疊片化演進，兩者將共同構成下一代高性能電池技術的重要發展方向。

全球新能源電池行業市場規模分析

全球新能源電池行業保持高速增長，已成為全球能源轉型與新型工業體系的重要支撐，其中鋰電池約佔全球新能源電池出貨量的90%以上。全球鋰電池出貨量由2020年的323.2GWh增長至2025年的2,278.9GWh，CAGR為47.8%。預計到2030年，全球鋰電池出貨量將達6,572.1GWh，自2025年起CAGR達23.6%。按應用場景劃分，預計2030年動力電池、儲能電池和消費類電池出貨量分別達到3,766.5GWh、2,510.0GWh和179.4GWh，自2025年的CAGR分別為20.3%、31.7%、10.3%。

全球鋰電池出貨量，按應用場景劃分，2020年至2030年預測



資料來源：IEA、弗若斯特沙利文

行業概覽

從全球鋰電池有效產能規模及區域分佈來看，中國長期處於全球製造體系的主導地位，同時海外市場正在加速產能擴張。2025年，全球鋰電池有效產能達到約3.0TWh，中國佔據73.9%的主導份額，歐洲和美國的有效產能佔比分別於2025年提升至8.4%和11.0%。展望2030年，全球鋰電池有效產能預計增長至約8.0TWh。歐洲和美國市場的有效產能份額分別預計增加至11.0%及13.3%，帶動全球產能結構逐步多元化。

全球及中國鋰電池智能裝備行業概覽

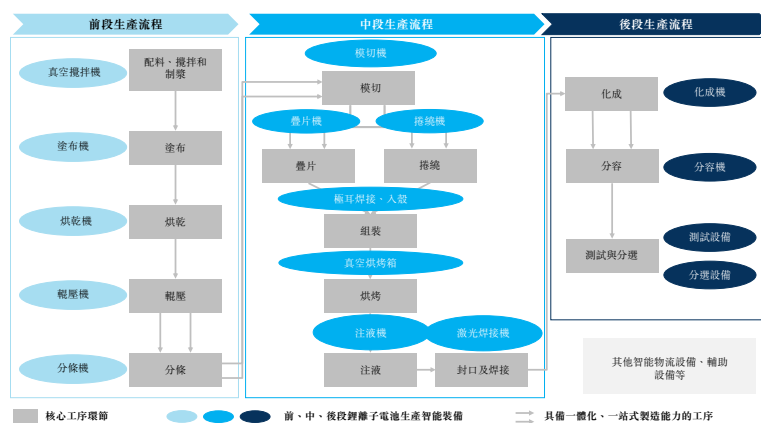
鋰電池生產工藝與核心流程分析

鋰電池生產流程通常可分為三個階段，即前段極片製造階段，中段電芯裝配階段和後段化成分容及模組工藝階段。其中，中段電芯裝配階段是決定電芯結構形態和性能表現的核心環節，主要包括疊片或捲繞、模切、注液等關鍵工序。疊片過程直接影響電池的一致性、良率、安全性以及電化學性能，因此成為鋰電池製造裝備技術壁壘最為集中的環節之一。

電芯成型方式主要分為疊片與捲繞兩種。捲繞工藝目前成熟度較高，主要應用於圓柱電池以及部分方形電池，在動力電池領域尤其是大圓柱電池中仍佔據主導地位。疊片工藝則主要適配軟包電池以及長薄型方形電池，通過多層極片交替堆疊能夠有效提升空間利用率，減少極片彎折帶來的應力集中，從而降低內阻並提升循環壽命，在充放電效率與熱管理方面具有更明顯優勢。目前儲能電池中疊片電芯應用比例較高。

隨著鋰電池行業整體規模持續擴大，疊片工藝的成長速度預計將高於捲繞工藝。一方面，儲能電池對高安全性、高循環壽命和大容量結構的需求持續提升，使疊片電芯保持較高滲透率。另一方面，未來動力電池技術路線中，刀片電池及方形電池的滲透率有望進一步提升，從而推動疊片工藝在動力電池中的應用增加。整體來看，2025年鋰電池中捲繞電池和疊片電池的滲透率分別約為65%和35%，預計到2030年將分別達約45%和55%。隨著方形及長薄型電芯在動力電池領域的持續推廣，疊片工藝在鋰電池製造中的應用空間將進一步擴大，並成為鋰電池中段智能裝備的重要發展方向。

鋰電池生產流程圖示



資料來源：中國化學與物理電源行業協會、弗若斯特沙利文

備註：生產流程中通常會涉及多環節一體機的應用。

行業概覽

鋰離子電池生產關鍵工藝痛點分析

在動力與儲能電池生產中，疊片和注液是最核心的環節之一，也是制約良率和效率的關鍵瓶頸。疊片環節要求極片模切精度高、堆疊對齊準確、生產節拍快，傳統分步工藝存在錯位率高、人工干預多的問題，領先企業通過激光切疊一體機實現模切與疊片一體化，不僅顯著提升對齊精度，也縮短了生產週期。注液環節要求電解液滲透均勻、充填量精確、溫濕度可控，注液機通過精確流量控制、壓力監測及溫濕度管理，實現高一致性和低缺陷率。中段智能裝備的切疊精度、注液控制能力、穩定性和可調性直接決定了產品良率、性能一致性及生產效率。因此，中段智能裝備是提升整條生產線價值、實現不同應用場景定制化的關鍵支撐。

鋰電池智能裝備價值鏈分析

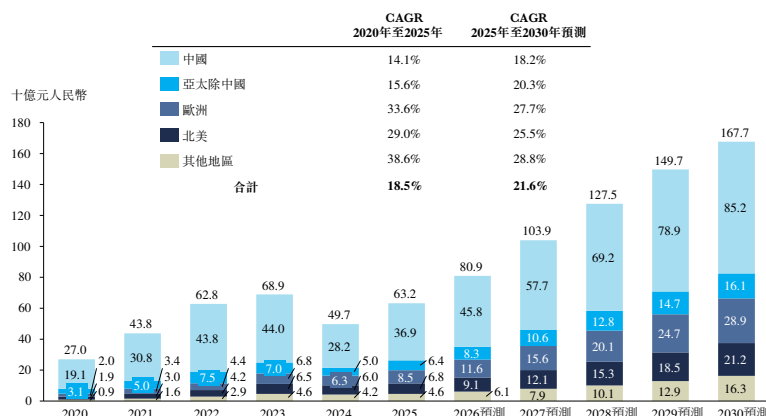
鋰電池智能裝備價值鏈呈現出顯著的技術集成特徵。上游主要包括精密傳動、運動控制系統、氣動元件、機器視覺及工業軟件等核心組件與系統，為設備精度、穩定性及自動化水平提供基礎支撐。中游為鋰電池智能裝備製造商，其核心競爭壁壘在於對電池生產工藝的深度理解、精密裝備研發製造能力以及軟件系統開發能力。通過將機械設備、控制系統與工業軟件深度融合，裝備不僅能夠完成自動化生產任務，還能夠實現實時數據採集、生產參數調節及設備狀態監控，從而提升生產效率與產品良率。下游為鋰電池廠商，頭部電池廠商對產線效率、良率及極限製造能力提出更高要求，同時電池技術持續迭代，推動中游鋰電池智能裝備企業不斷進行技術升級與定制化研發，形成長期穩定的合作關係。

鋰電池智能裝備市場規模分析

2020年至2025年，全球鋰電池智能裝備市場規模由2020年的270億元人民幣增長至2025年的632億元人民幣，CAGR為18.5%。其中，2024年市場受電池產業鏈階段性去庫存及部分產能投資節奏放緩影響，2025年行業產能利用率明顯回升，行業前三大鋰電池廠商產能利用率突破90%，設備投資需求快速恢復。中國仍為全球最大的鋰電池智能裝備市場，市場規模預計由2025年的369億元人民幣增長至2030年的852億元人民幣。與此同時，歐洲與北美市場增長顯著，預計2025年至2030年達約27.7%與25.5%的CAGR，海外市場增長主要受電池產業鏈本土化建設及下游需求擴張推動，並為中國鋰電池智能裝備企業海外產線配套與項目落地提供重要市場空間。

行業概覽

全球鋰電池智能裝備各地區市場規模，按收入計，2020年至2030年預測

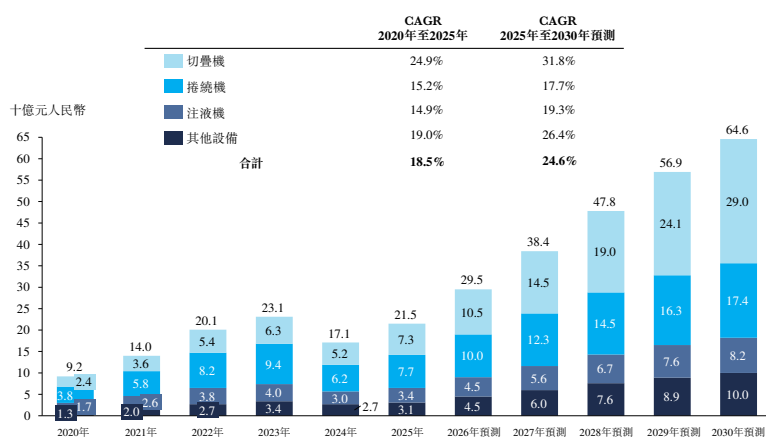


資料來源：McKinsey & Company、弗若斯特沙利文

中段環節直接影響電池結構穩定性、能量密度及產品良率，是鋰電池製造中技術壁壘較高且價值量較為集中的關鍵環節。2025年中段智能裝備在全球鋰電池智能裝備市場中的佔比約為34.0%。隨著高能量密度電池技術升級、儲能及動力電池產線規模化擴張，以及電池企業對生產效率與良率要求的持續提升，中段智能裝備需求預計將持續增長。全球鋰電池中段智能裝備市場規模預計由2025年的215億元人民幣增長至2030年的646億元人民幣，期間CAGR為24.6%。

從裝備類型來看，切疊機、捲繞機及注液機構成中段核心裝備體系。當前動力鋰電池仍以捲繞工藝為主，然而，隨著動力電池向長薄化與高能量密度方向發展，切疊機預計快速增長。預計全球鋰電池切疊機市場規模將由2025年的73億元人民幣增長至2030年的290億元人民幣，期間CAGR約為31.8%，增速高於捲繞機。2030年全球捲繞機及注液機市場規模預計將分別增長至174億元人民幣及82億元人民幣。

全球鋰電池中段智能裝備的各裝備類型拆分市場規模，按收入計，2020年至2030年預測



資料來源：弗若斯特沙利文

註：切疊機包括模切機、疊片機、切疊一體機及制袋式疊片機。

行業概覽

鋰電池智能裝備市場驅動因素分析

鋰電產線擴產及出海需求激增

在全球動力及儲能電池需求快速增長的背景下，鋰電池產業正進入TWh級產能擴張週期，帶動鋰電智能裝備需求持續提升。2025年全球鋰電池有效產能已達3.0TWh，2020年至2025年期間CAGR達38.0%。與此同時，受歐美供應鏈本土化政策推動，例如歐盟相繼推出《電池戰略行動計劃》、《綠色協議產業計劃》及《關鍵原材料法案》，強化原材料開採、加工與回收的本土化佈局，以構建完整的區域電池產業鏈。在此背景下，中國鋰電產業鏈企業正加速海外產能佈局。海外電池工廠建設不僅帶來新增設備交付需求，同時也對鋰電池智能裝備廠商的國際認證能力、項目交付能力及本地化運維服務能力提出更高要求，推動構建全球化交付與服務體系。

電池大容量與長薄化驅動智能裝備迭代

動力及儲能電池正朝著更高能量密度與系統集成度發展，大容量與長薄化趨勢推動鋰電池製造裝備加速迭代升級。在動力電池領域，長薄型電芯設計有效提升體積利用率與系統能量密度，同時增強安全性和循環壽命；在儲能領域，314Ah方形LFP電池已實現規模化應用，而600Ah及以上大容量電芯也逐步量產。這些技術升級顯著增加了中段裝配環節的工藝複雜度，尤其對疊片工序中的極片對齊精度和疊裝穩定性提出更高要求，並進一步帶動注液等下游工序協同升級。其中，激光切疊一體機通過高度集成模切與疊片工序，不僅顯著提升長薄型電芯極片對齊精度和疊裝穩定性，減少偏移與加工損傷，還能縮短生產流程。隨著對效率、一致性及自動化水平的要求不斷提升，該整合解決方案正成為中段工藝升級的核心方向。

規模化製造與高良率要求推動高端裝備升級

領先鋰電池企業正轉向規模化製造能力與產品良率控制水平的同步滿足。在大規模生產條件下，電芯仍需維持十億分之一(PPB)級別的一致性與安全性，對產線穩定性、設備精度及製程控制能力提出極高要求。例如，疊片機須以約每片0.1秒的速度運行，同時實現毫秒級動態糾偏，以將極片對齊誤差與污染風險降至最低。與此同時，早期產線在精度、自動化及效率方面逐漸難以滿足需求，推動設備升級與改造，從而釋放更新替換需求。

鋰電池智能裝備市場發展趨勢分析

裝備一體化與產線自動化滲透加速

鋰電池裝備正由單機自動化加速向工序一體化及整線自動化方向升級。激光切疊一體機等集成解決方案可減少工序中斷、降低物料處理風險，並優化廠房佔地面積及資本支出。自動化能力正從單一工位向整線協同生產延伸，通過智能物流系統打通前、中、後段工序，實現電芯生產過程中的自動搬運、自動緩存與柔性調度。該等進步可提高可追溯性、運營穩定性和良率，同時降低每GWh製造成本。

本地化運維體系推動裝備服務能力升級

中國鋰電池企業正加速全球化佈局，海外超級工廠的建設與運營對裝備廠商的本地化服務能力提出更高要求。尤其在歐洲等地區，碳足跡法規、數據合規要求及高昂的停線損失成本，使得設備廠商需要構建覆蓋項目交付、運維支持及技術升級的本地化服務體系。領先的設備製造商正建立區域技術中心，通過本地工程團隊提供設備安裝調試、產線爬坡支持及工藝優化服務。此外，早期設備的更換週期預計將進一步推動升級和改造需求。

行業概覽

固態電池技術演進帶動裝備價值量提升

隨著電池技術向半固態及固態電池體系演進，製造工藝正經歷根本性變革。由於固態電解質缺乏流動性且質地較脆，疊片成為主流工藝，並衍生出對熱複合、超高壓緻密化等新工藝能力的需求，推動融合熱、機械、光學及電氣技術的先進設備的發展。同時，固態電池生產需要超低濕度環境及高度自動化的物料搬運系統。上述變化顯著提升每GWh的資本投入強度，並為技術領先的設備製造商創造更大的價值機遇。

鋰電池智能裝備市場進入壁壘分析

隨著全球動力與儲能電池產業鏈加速全球化佈局，鋰電池智能裝備行業的競爭已形成本地化協作、技術、客戶資源及資本壁壘。在本地化協作方面，電池企業海外建廠高度依賴裝備商的本地安裝、調試、維護及系統升級等綜合服務能力，要求企業具備成熟的模塊化設計與標準化交付能力，以實現設備的快速落地與持續優化，從而提升客戶黏性。在技術方面，中段智能裝備需要在高速運行下保證高精度與高一致性，且對整機結構設計、工藝協同和系統穩定性要求不斷提升，同時高度依賴長期研發積累、經驗豐富的技術團隊及頭部客戶的量產驗證。在客戶資源方面，行業呈現頭部客戶集中度高、切換成本高的特徵，新設備需經歷長週期驗證，一旦納入標準產線便形成穩定的供應關係，且頭部廠商更傾向於與具備長期合作基礎的裝備商進行聯合研發。該行業亦屬於資本密集型，需要在高端設備研發及精密製造能力兩方面持續投入。

全球鋰電池智能裝備行業競爭格局分析

鋰電池智能裝備企業分為專用鋰電池智能裝備提供商及整線鋰電池智能裝備提供商。相比於整線鋰電池智能裝備提供商，專用鋰電池智能裝備提供商集中研發資源攻克核心工序，能提供更具針對性的升級及具成本效益的改造方案。

隨著全球鋰電池產業鏈加速國際化佈局，領先的中國鋰電池智能裝備企業正加速拓展海外市場，通過與海外本地技術服務企業合作構建本地化交付與運維體系。在客戶驗證方面，海外客戶的驗證週期普遍長於國內市場，通常可達近一年的時間。其主要原因在於跨境運輸及物流週期較長、本地化調試資源協調難度較高，以及不同市場在驗收標準、認證流程及質量要求方面存在一定差異，從而延長整體項目推進及驗收節奏。

2025年全球鋰電池中段智能裝備市場規模達215.0億元人民幣，前五大鋰電池中段智能裝備提供商合計市佔率為約48.1%，競爭格局較為集中。其中，本公司2025年鋰電池中段智能裝備收入為12.2億元人民幣，市佔率達5.7%，位列全球第四。

行業概覽

全球前五大中段鋰電池智能裝備提供商，按收入計，2025年

排名	公司	總部所在地	收入(十億元人民幣)	市佔率(%)
1	公司A	中國江蘇省	4.40	20.5%
2	公司B	中國廣東省	2.00	9.3%
3	公司C	中國廣東省	1.80	8.4%
4	本公司	中國廣東省	1.22	5.7%
5	公司D	中國廣東省	0.90	4.2%
		前五大	10.32	48.1%
		總計	21.50	100.0%

資料來源：上市公司年報、弗若斯特沙利文

2025年全球鋰電池切疊機市場規模達73.0億元人民幣，前五大鋰電池切疊機提供商合計市佔率為約59.1%，競爭格局集中。其中，本公司2025年鋰電池切疊機收入為7.2億元人民幣，市佔率達9.8%，位列全球第二。截至2025年末，僅有前三大鋰電池切疊機提供商(包括本公司)有能力量產疊片效率為每片0.1秒的疊片機。

全球前五大鋰電池切疊機提供商，按收入計，2025年

排名	公司	總部所在地	收入(十億元人民幣)	市佔率(%)
1	公司A	中國江蘇省	1.80	24.7%
2	本公司	中國廣東省	0.72	9.8%
3	公司B	中國廣東省	0.70	9.6%
4	公司E	中國廣東省	0.60	8.2%
5	公司F	中國廣東省	0.50	6.8%
		前五大	4.32	59.1%
		總計	7.30	

資料來源：上市公司年報、弗若斯特沙利文

2025年全球鋰電池注液機市場規模達34.0億元人民幣，前五大鋰電池注液機提供商合計市佔率為約51.4%，競爭格局較為集中。其中，本公司2025年鋰電池注液機收入為1.9億元人民幣，市佔率達5.7%，位列全球第五。

全球前五大鋰電池注液機提供商，按收入計，2025年

排名	公司	總部所在地	收入(十億元人民幣)	市佔率(%)
1	公司A	中國江蘇省	0.70	20.6%
2	公司G	中國江蘇省	0.40	11.8%
3	公司H	中國廣東省	0.25	7.4%
4	公司F	中國廣東省	0.20	5.9%
5	本公司	中國廣東省	0.19	5.7%
		前五大	1.74	51.4%
		總計	3.40	

資料來源：上市公司年報、弗若斯特沙利文

2025年全球鋰電池捲繞機市場規模達77.0億元人民幣，前五大鋰電池捲繞機提供商合計市佔率為約69.4%，競爭格局集中。其中，本公司2025年鋰電池捲繞機收入為2.4億元人民幣，市佔率達3.1%，位列全球第五。

行業概覽

全球前五大鋰電池捲繞機提供商，按收入計，2025年

排名	公司	總部所在地	收入(十億元人民幣)	市佔率(%)
1	公司A	中國江蘇省	1.80	23.4%
2	公司C	中國廣東省	1.50	19.5%
3	公司B	中國廣東省	1.20	15.6%
4	公司D	中國廣東省	0.60	7.8%
5	本公司	中國廣東省	0.24	3.1%
		前五大	5.34	69.4%
		總計	7.70	

資料來源：上市公司年報、弗若斯特沙利文

備註：

1. 公司A成立於2002年，已在深圳證券交易所與香港聯合交易所上市，主要從事鋰電池、固態電池及光伏智能裝備等產品的研發、生產與銷售，提供整線鋰電池智能裝備解決方案；
2. 公司B成立於2006年，已在深圳證券交易所上市，主要從事鋰電池智能裝備的研發、生產與銷售，提供整線鋰電池智能裝備解決方案；
3. 公司C成立於2006年，主要從事鋰電池智能裝備研發、生產與銷售，主要產品包括激光模切機、捲繞機、複合疊片機及化成分容機等；
4. 公司D成立於2003年，主要從事鋰電池行業中段智能裝備的研發與生產。其產品包括捲繞機、切疊機等；
5. 公司E成立於2001年，已在深圳證券交易所上市，主要從事中後段鋰電池智能裝備研發、生產與銷售，產品包括切疊機，化成分容機等。
6. 公司F成立於2014年，已在上海證券交易所上市，主要從事鋰電池智能裝備的研發、生產與銷售，提供整線鋰電池智能裝備解決方案。
7. 公司G成立於2017年，是一家上海證券交易所上市公司的子公司，主要從事鋰電池前段、中段智能裝備的研發、生產與銷售，主要產品涵蓋塗布機、分條機、捲繞機等；
8. 公司H成立於2012年，是一家上海證券交易所上市公司的子公司，主要從事鋰電池前段、中段智能裝備的研發、生產、銷售及服務，主要產品包括疊片機、焊接機及注液機等；

鋰電池智能裝備行業原材料價格分析

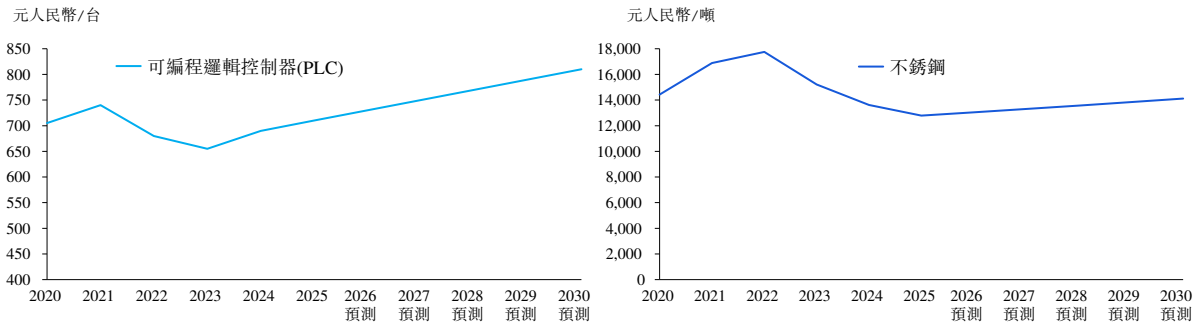
PLC(可編程邏輯控制器)為鋰電池智能裝備的重要核心部件之一，主要用於對生產過程進行實時控制。2021年至2023年期間，受供應鏈逐步恢復以及消費電子、汽車等下游行業需求階段性放緩影響，中國PLC平均價格逐步下降。2024年起，隨著工業自動化水平提升及物聯網應用普及推動需求增長，到2025年中國PLC平均價格回升至約每台人民幣720元。預計在預測期內，隨著工業自動化需求持續增長及產品升級迭代，中國PLC價格達到約每台人民幣800元。

不銹鋼廣泛應用於鋰電池智能裝備中的結構件、輸送部件及與電池直接接觸的關鍵組件，對設備耐腐蝕性、穩定性及使用壽命具有重要作用。2022年起，隨著原材料價格回落及下游需求階段性走弱，平均價格整體呈下降趨勢，到2025年，下降至約每噸人民幣13.0千元。預計到2030年，不銹鋼價格達到約每噸人民幣14.0千元。

同時，在鋰電池智能裝備行業中，設備廠商通常會根據主要原材料價格變化對設備報價進行動態調整，並通過與核心供應商建立長期合作關係、優化採購策略及提升生產效率等方式，在一定程度上緩解原材料價格波動對企業經營成本的影響。

行業概覽

中國PLC和不銹鋼價格，2020年至2030年預測



資料來源：上海期貨交易所、弗若斯特沙利文

資料來源

我們委託弗若斯特沙利文對全球鋰電池智能裝備行業進行市場研究，並編製弗若斯特沙利文報告。弗若斯特沙利文是一家於1961年在紐約成立的獨立全球諮詢公司，提供行業研究及市場策略。我們已簽約就編製弗若斯特沙利文報告向弗若斯特沙利文支付人民幣400,000元。

於編製弗若斯特沙利文報告時，弗若斯特沙利文進行了詳細研究，包括與若干領先行業參與者討論行業狀況及與相關人士進行面談。弗若斯特沙利文亦進行二次研究，包括審閱公司報告、獨立研究報告及基於其自身研究數據庫的數據。弗若斯特沙利文基於結合宏觀經濟數據的歷史數據分析得出估計市場總規模的數字，並考慮上述行業主要驅動因素。其市場工程預測方法將多種預測技術與基於市場工程計量的系統相結合，並依賴分析員團隊在項目研究階段整合所調查的關鍵市場要素的專業知識。該等要素主要包括專家意見預測方法、整合市場驅動因素及限制因素、整合市場挑戰、整合市場工程計量趨勢及整合計量經濟變量。

弗若斯特沙利文報告乃根據以下假設編製：(i)全球及中國內地的社會、經濟及政治環境於預測期內可能保持穩定；及(ii)相關行業關鍵驅動因素可能會在預測期內推動市場。

本節及本文件其他章節摘錄了弗若斯特沙利文報告中的部分信息，旨在為[編纂]提供我們所處行業的更全面介紹。董事確認，據其所知，並在進行合理查詢後，自弗若斯特沙利文報告發佈之日起，整體市場信息未發生任何重大不利變化，足以對該等信息作出實質性修正、推翻或產生影響。