

行業概覽

本節及本文件其他章節所載資料及統計資料乃摘錄自我們委託編製的弗若斯特沙利文報告以及各種官方政府刊物及其他公開可得刊物。我們已委聘弗若斯特沙利文就[編纂]編製獨立行業報告弗若斯特沙利文報告。我們相信這些資料的來源都是適當的資料來源，並已採取合理的謹慎措施來摘錄和轉載這些資料。我們沒有理由相信這些資料為虛假或具誤導性，或遺漏了任何事實而導致這些資料為虛假或具誤導性。來自官方政府來源的資料並未經我們、獨家保薦人、[編纂]、[編纂]及[編纂]、彼等各自的任何董事及顧問或參與[編纂]的任何其他人士或各方獨立核實，且並無就其準確性發表任何聲明。

全球及中國汽車底盤系統市場概覽

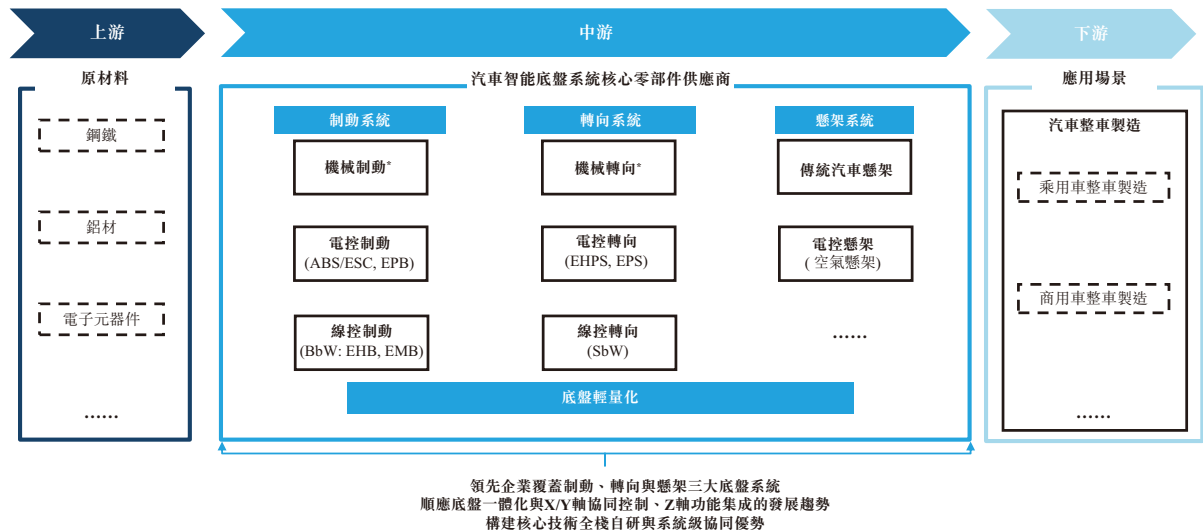
汽車底盤作為車輛運動的物理載體，主要由控制縱向(X軸)加減速的驅動與制動系統、決定橫向(Y軸)行駛路徑的轉向系統，以及調節垂向(Z軸)平順性與舒適度的懸架系統共同構成。隨著汽車電動化、智能化、輕量化的不斷發展，底盤系統正朝向高度電控化與集成化方向演進。在此背景下，智能底盤逐步成為汽車底盤的重要發展方向，其核心在於通過電控、線控制及軟件算法實現制動、轉向及懸架等底盤核心繫統的協同控制。相較傳統依賴機械／液壓直接傳遞與被動響應的底盤系統，智能底盤實現了由「機械主導」向「軟件定義+電信號驅動」的轉變，可顯著提升車輛響應速度、控制精度與一致性，並在制動距離縮短、操控穩定性增強、舒適性優化、能量回收效率提升及智能駕駛功能執行能力等方面形成系統性優勢。在縱向控制領域，制動系統由傳統液壓機械方案向集成化電子控制方案轉型。EPB已在駐車制動系統中廣泛應用，而BbW正成為行車制動的主流技術方向，其中電子液壓制動(「EHB」)為當前主要應用方案，電子機械制動(「EMB」)仍處於研發和驗證階段。縱向控制的智能化使整車可實現更精準的制動力分配與更快的制動響應時間，同時支持能量回收與制動協同控制，並為智能駕駛場景下的冗餘制動與緊急制動策略提供支撐。在橫向控制領域，轉向系統正由EPS逐步向線控轉向(「SbW」)演進，為高級智能駕駛功能落地及座艙空間佈局優化提供支撐。橫向控制的電控化可實現轉向比動態調節、車速自適應轉向增益以及車道保持／自動泊車等功能的高精度執行，同時通過取消或弱化機械連接(SbW階段)提升座艙設計自由度，並為高階智能駕駛提供關鍵的冗餘轉向能力與功能安全基礎。在垂向控制領域，懸架系統亦由傳統被動式結構向電控化主動式結構方向發展，形成多元技術路徑。垂向控制的智能化使車輛可根據路況與駕駛意圖動態調節阻尼與剛度，有效抑制車身俯仰、側傾及顛簸，提高乘坐舒適性與高速穩定性，同時提升不同工況下的輪胎貼地性與操控極限，並在智能駕駛場景中增強車身姿態控制能力與感知穩定性。

在技術變革與產業政策推動下，汽車底盤系統正由分散式獨立零部件架構，向域控制器架構下的一體化控制演進。行業正從制動、轉向、懸架系統分別獨立管理，逐步轉向可協同縱向(X軸)與橫向(Y軸)控制、並不斷強化垂向(Z軸)功能集成的統一底盤解決方案。具備制動、轉向及懸架全棧技術能力的企業，可實現系統級協同優勢。通過在底層實現各執行器之間的數據互聯

行業概覽

互通，此類企業能夠開發適配性更強的協同控制策略，向整車廠提供軟硬件解耦的整體解決方案，從而有效降低系統集成複雜度並縮短整車開發週期。

汽車智能底盤行業產業鏈圖譜



資料來源：弗若斯特沙利文

備註*：機械制動產品(制動器、制動卡鉗)及機械轉向產品(轉向管柱、轉向器、轉向中間軸)屬於底盤執行器，可與電控制動、電控轉向及線控技術協同工作，作為智能底盤系統的重要組成部分。

全球及中國汽車制動系統市場概覽

汽車制動系統簡介

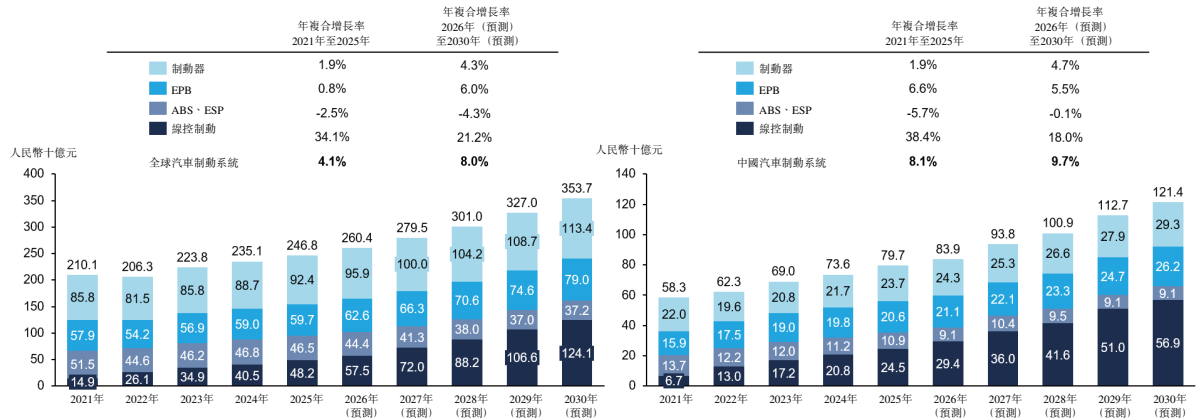
制動系統是汽車的核心安全部件之一，其主要功能包括控制車輛減速與停車、維持下坡行駛的速度穩定，以及確保停車狀態下車輛靜止。高效可靠的制動系統是保障駕駛安全的關鍵環節，對整車性能和主動安全體系具有重要影響。汽車制動系統根據相關工作流程中的功能差異可以分為執行單元與控制單元。控制單元負責接收制動信號並進行邏輯計算與制動力分配，而執行單元則通過制動器等輪端硬件，將這些控制指令轉化為實際的物理降速。汽車制動系統主要包括傳統液壓制動系統(ABS/ESP)、電子駐車制動(EPB)、電控液壓制動(EHB)及電子機械制動(EMB)。ABS/ESP與EPB已實現規模化應用，EHB正快速導入，EMB仍處於量產探索階段。

全球及中國汽車制動系統市場規模分析

在全球及中國汽車產業持續向電動化與智能化發展的背景下，制動系統市場規模保持穩步增長，逐步向電子化與集成化方向演進。在駐車制動技術方面，EPB已成為主流解決方案，2025年其在中國汽車銷量中的滲透率約90%，預計到2030年將進一步超過95%；2025年EPB在全球汽車銷量中的滲透率約為80%，預計在2030年達到近90%。在行車制動領域，線控制動系統通過將ABS、ESP等功能進一步集成，實現更集中的制動控制架構，為智能駕駛功能提供關鍵執行基礎，正迎來快速的規模化應用。隨著底層產業鏈逐步成熟以及整車電子電氣架構持續升級，線控制動在新車型中的配置比例不斷提升。預計到2030年，線控制動在中國汽車銷量中的滲透率將達到80%以上，在全球汽車銷量中的滲透率也將快速提升至50%以上。

行業概覽

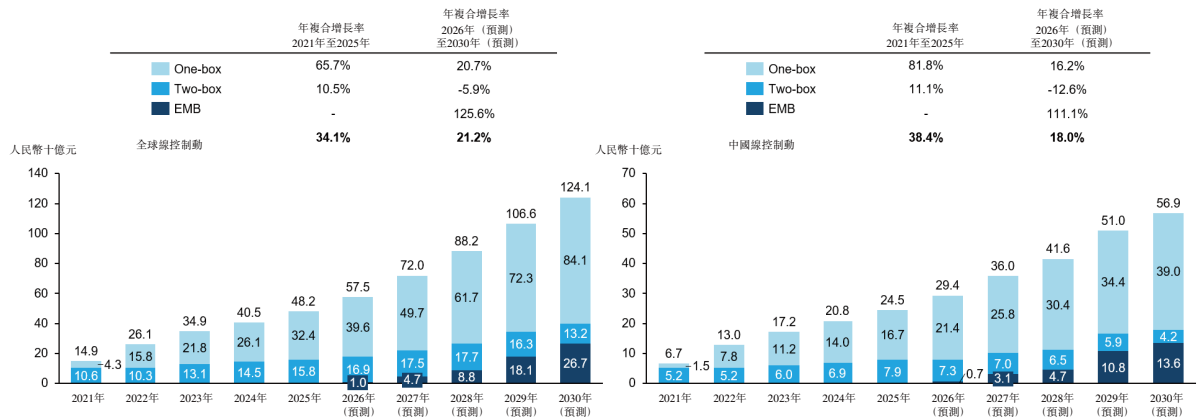
全球及中國汽車制動系統市場規模，按收入計，2021年至2030年（預測）



資料來源：中汽協、弗若斯特沙利文

在具體的技術路線演進方面，集成度高且具備輕量化優勢的One-Box方案已成為當前線控制動市場的主流選擇。2025年，One-Box在全球及中國線控制動系統中的佔比達到70%左右。與此同時，作為完全摒棄液壓管路的下一代前沿技術，EMB目前正處於技術驗證與持續優化階段，預計將在預測期內逐步進入商業化量產階段，進而推動汽車底盤向更高級別的純線控制動架構升級。

全球及中國汽車線控制動系統市場規模，按收入計，2021年至2030年（預測）



資料來源：中汽協、弗若斯特沙利文

全球及中國汽車制動系統市場驅動因素和發展趨勢分析

電動化與智能化加速線控制動應用

隨著汽車產業向電動化與智能化深度轉型，線控制動系統在新能源汽車中的重要性不斷提升。在電動化方面，該系統可擺脫對傳統真空助力器的依賴，並通過電子控制方式實現更精細的制動力分配與再生制動能量管理，有助於提升車輛能效與續航水平。在智能化方面，智能駕駛對底盤系統提出了更高的響應速度與功能安全要求。線控制動系統通過將踏板輸入與制動執行機

行業概覽

構進行電控解耦，能夠直接響應來自整車控制及智能駕駛系統的制動指令，實現與感知和決策系統的協同工作。因此，線控制動正逐步成為支撐智能駕駛的關鍵基礎硬件配置，並呈現由高端車型向更廣泛車型滲透的趨勢。

線控制動技術不斷升級

線控制動系統目前主要分為EHB與EMB兩條技術路線。EHB技術已高度成熟並實現規模化商業量產，在短期內仍然是線控制動系統市場中的主流方案。在EHB體系中，One-Box方案憑藉比分體式Two-Box更高的集成度、更輕的重量與更優的成本，已被行業驗證為當前階段的主流技術路線。同時，EMB作為採用電機直接驅動的新一代技術，憑藉更簡潔的結構和更快的響應性能，未來有望逐步實現應用拓展。

中國汽車制動系統行業競爭格局

2025年，按收入計，中國市場前五大EPB供應商合計市佔率為71.6%，市場份額相對集中。2025年，本公司在中國EPB市場供應商中排名第三，在中國品牌供應商中排名第一，市佔率為14.2%。

中國市場EPB供應商排名(按收入計)，2025年

排名	公司名稱	市占率
1	公司A	22.4%
2	公司B	19.9%
3	本公司	14.2%
4	公司C	10.2%
5	公司D	4.9%
前五名总计		71.6%

資料來源：上市公司年報、弗若斯特沙利文

備註：

1. 公司A成立於1915年，總部位於德國，主營底盤系統相關產品與解決方案，重點覆蓋轉向、制動、懸架及車輛運動控制。
2. 公司B成立於1871年，總部位於德國，在法蘭克福、漢堡、漢諾威和斯圖加特證券交易所上市，當前聚焦汽車底盤相關業務。
3. 公司C成立於2001年，總部位於日本，主營汽車制動系統及相關零部件，包括制動系統及制動器產品。
4. 公司D成立於1962年，總部位於韓國，在韓國交易所上市，主營制動、轉向、懸架及ADAS相關底盤零部件與解決方案。

2025年，按收入計，中國市場前五大線控制動供應商合計市佔率為66.1%。本公司是2025年中國線控制動市場第二大供應商，在中國品牌供應商中排名第一，市佔率為8.6%。2025年，按收入計，中國市場前五大One-box供應商合計市佔率為70.9%。本公司是2025年中國One-box市場第二大供應商，在中國品牌供應商中排名第一，市佔率為12.7%。

中國市場線控制動供應商排名(按收入計)， 2025年 中國市場One-box供應商排名(按收入計)， 2025年

排名	公司名稱	市占率
1	公司E	40.7%
2	本公司	8.6%
3	公司B	6.9%
4	公司A	6.1%
5	公司D	3.7%
前五名总计		66.1%

排名	公司名稱	市占率
1	公司E	42.0%
2	本公司	12.7%
3	公司B	6.0%
4	公司A	5.4%
5	公司D	4.8%
前五名总计		70.9%

行業概覽

資料來源：上市公司年報、弗若斯特沙利文

附註：

1. 公司E成立於1886年，總部位於德國，主營汽車底盤控制、制動、轉向、車輛運動控制及相關智能出行技術解決方案。

全球及中國汽車轉向系統市場概覽

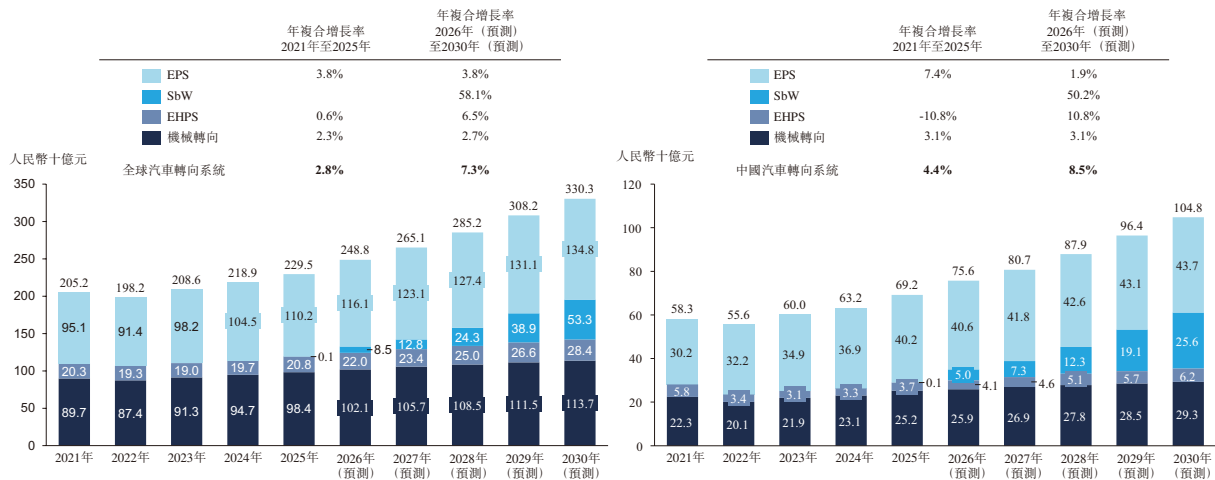
汽車轉向系統簡介

汽車轉向系統是車輛的關鍵安全與操控系統之一，其主要作用是根據駕駛者的操縱指令改變或保持車輛行駛方向，確保車輛在不同行駛工況下具備良好的操控穩定性、轉向精度和行駛安全性。目前的汽車轉向系統可分為機械轉向部件與電動助力／線控轉向系統。機械轉向部件主要包括轉向管柱、轉向器和轉向中間軸，分別承擔轉向輸入傳遞與轉向運動轉換的基礎功能。在此基礎上，疊加不同形式的助力與控制方案，主要包括電子液壓助力轉向(EHPS)系統、EPS系統及SbW系統。EHPS廣泛應用於商用車，EPS則大量地運用於乘用車上，而SbW系統正處於起步階段。

全球及中國汽車轉向系統市場規模分析

在全球及中國汽車轉向系統市場中，EPS目前佔據主流地位，而線控轉向有望在未來加速滲透，預計到2030年，線控轉向在全球汽車銷量中的滲透率將達到約5%，而在智能化推進更快的中國市場，線控轉向在中國汽車銷量中的滲透率預計將達到約10%。

全球及中國汽車轉向系統市場規模，按收入計，2021年至2030年(預測)



資料來源：中汽協、弗若斯特沙利文

全球及中國汽車轉向系統市場驅動因素和發展趨勢分析

線控轉向是轉向系統長期技術演進方向

線控轉向通過以電子信號與電機執行機構替代傳統機械傳動結構，實現方向盤與轉向輪之間的解耦，推動轉向系統由機電耦合架構向純電控架構演進。這一技術路徑從系統層面重構了轉向控制方式，使轉向比、轉向特性及操縱手感能夠通過軟件進行定義與調節，並在輕量化設計、整車布置靈活性及功能拓展方面具備結構性優勢。同時，線控轉向天然適配集中式與域控制電子電氣架構，具備與整車控制系統深度融合的技術基礎，因此，其被視為面向未來智能化車輛的核心轉向方案，具有明確的長期技術確定性。

行業概覽

高級智能駕駛落地對轉向系統提出更高要求

隨著高級智能駕駛功能逐步由示範應用走向規模化導入，轉向系統正由傳統的輔助執行部件升級為關鍵的安全控制執行端。智能駕駛場景下，轉向系統需要對域控制器指令實現高速、連續和高精度響應，並同時具備多重冗餘、故障自診斷與失效保護能力，以滿足高等級功能安全要求。傳統機械或液壓助力轉向在控制精度與系統集成方面存在天然約束，而以線控轉向為代表的高度電子化方案，更有利於實現底盤執行系統的集中調度與跨系統協同，是支撐線控底盤和高級智能駕駛功能的重要基礎。

全球及中國汽車底盤輕量化零部件市場概覽

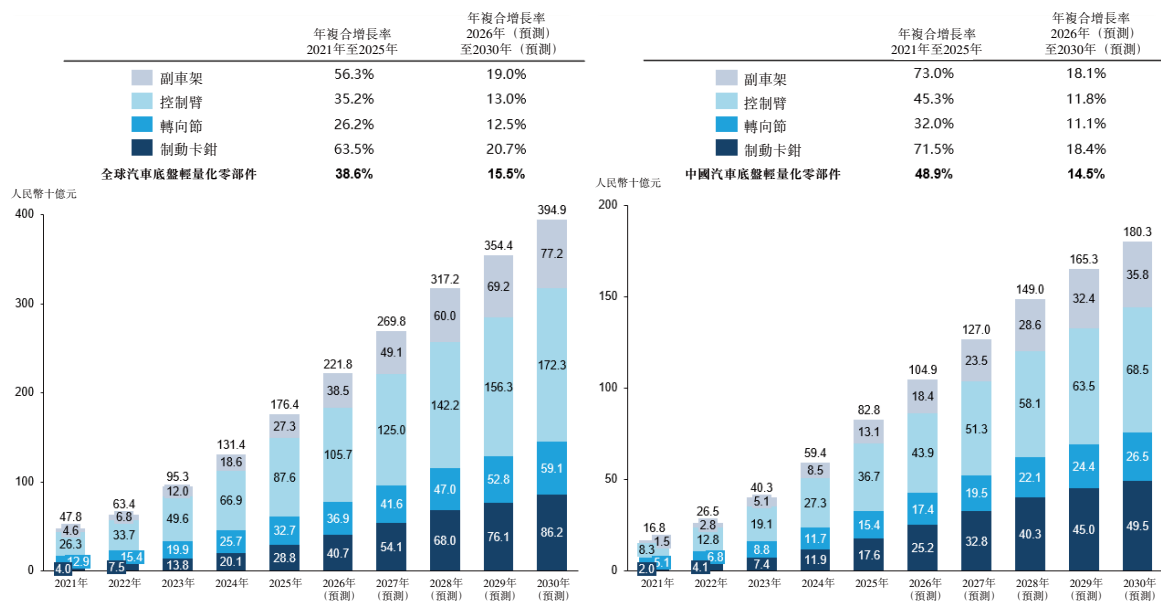
汽車底盤輕量化零部件簡介

底盤輕量化指在保持車輛強度及安全性能的同時，減輕車輛底盤重量的過程。車輛彈簧下的底盤一般可承載車輛重量的70%以上。減輕底盤重量是提高車輛性能、舒適性及安全性以及實現燃油車及新能源汽車節能減排的有效途徑。在底盤輕量化中，主要涉及的零部件類型包括副車架、控制臂、轉向節和制動卡鉗等。

汽車底盤輕量化零部件市場規模分析

全球及中國汽車底盤輕量化零部件市場規模整體呈持續增長趨勢。展望未來，在更嚴格的排放與能效標準、輕量化材料與製造技術進步以及新能源汽車加速普及的共同推動下，全球及中國底盤輕量化系統行業的市場規模預計將持續擴大。

全球及中國汽車底盤輕量化零部件市場規模，按收入計，2021年至2030年(預測)



資料來源：中汽協、弗若斯特沙利文

行業概覽

全球及中國汽車底盤輕量化零部件市場驅動因素和發展趨勢分析

主要國家政策推動汽車輕量化發展

主要經濟體持續收緊汽車燃耗與排放標準。歐洲實施更為嚴格的排放標準(如現行Euro 6及推進中的Euro 7草案)，推動碳足跡監管延伸至整車全生命週期；美國環境保護署(EPA)於2024年發佈了一項最終規則，對2027車型年及之後的輕型車和中型車的溫室氣體(GHG)及有害空氣污染物排放設定了更為嚴格的標準；中國「國六」標準亦顯著提高了汽車排放要求。同時，在產業政策層面，中國《產業結構調整指導目錄(2024年本)》將輕量化材料應用列為鼓勵類，歐盟通過地平線歐洲計劃(Horizon Europe)推動輕量化相關技術研發，美國亦依託能源部車技術辦公室(VTO)加大對輕量化材料和整車降重技術的投入。多重政策協同發力，共同推動汽車產業向輕量化方向加速轉型。

輕量化降耗需求與新材料及製造工藝升級形成技術閉環

在多種節能減排手段中，輕量化具有實施難度相對較低、適用車型範圍廣、綜合效益顯著而脫穎而出。對於傳統燃油車而言，整車質量每降低10%，油耗可下降約6%至8%，同時二氧化碳等排放量同步降低約4%。對於新能源汽車，輕量化有助於在不顯著增加電池容量的前提下，通過降低整車能耗來提升續航里程，同時改善整車動力性能與駕駛體驗。材料及工藝創新為輕量化提供了關鍵支撐，鋁合金在底盤零部件中快速滲透，結合先進成形工藝，高強度鋼與輕合金被加工為更薄、更強的複雜零部件。隨著技術日趨成熟與規模化量產帶來的成本下降，輕量化方案的經濟性顯著提升，直接推動了底盤輕量化零部件市場規模的穩步擴張。

中國汽車底盤輕量化零部件市場競爭格局

中國汽車底盤輕量化零部件行業呈現一定程度的集中趨勢，領先企業通常具備較強的輕量化材料應用能力、結構設計與製造工藝積累，與OEM形成長期穩定的配套合作關係。

2025年，按收入計，中國市場前五大輕量化轉向節供應商合計市佔率為70.1%。本公司在2025年中國市場輕量化轉向節供應商中位列第五，在中國品牌供應商中排名第一，市佔率為9.2%。

中國市場輕量化轉向節供應商排名，2025年

排名	公司名稱	市佔率
1	公司A	17.9%
2	公司F	16.4%
3	公司G	14.9%
4	公司D	11.7%
5	本公司	9.2%
前五名总计		70.1%

資料來源：上市公司年報、弗若斯特沙利文

附註：

1. 公司F成立於1957年，總部位於加拿大，在多倫多證券交易所、紐約證券交易所上市，主營底盤相關業務主要包括底盤系統及ADAS相關程解決方案。
2. 公司G成立於1876年，總部位於奧地利，主營底盤系統相關產品與解決方案，包括前後副車架、扭力梁車橋、控制臂、轉向節及底盤模塊。

行業概覽

全球及中國汽車懸架系統市場概覽

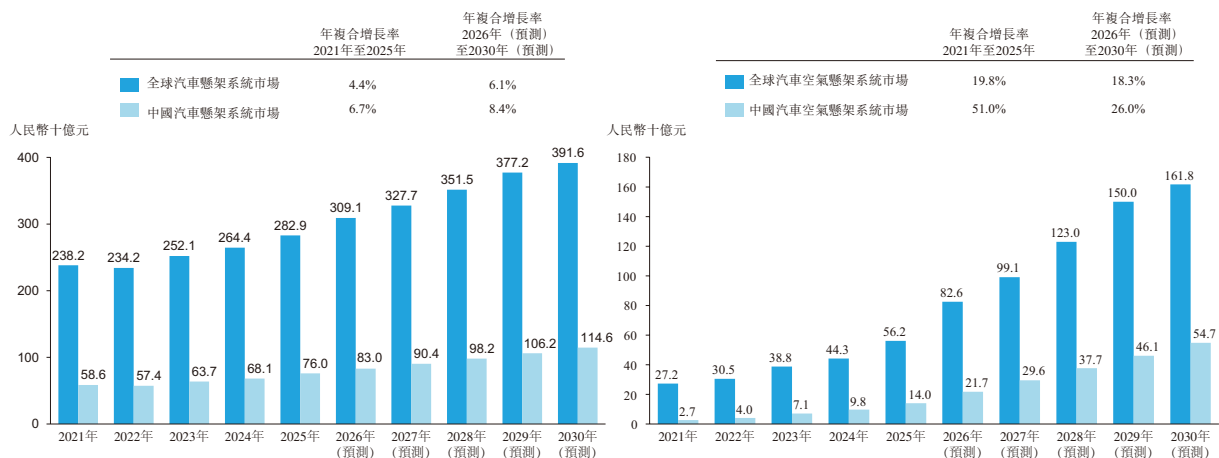
汽車懸架系統簡介

汽車懸架系統是連接車身與車輪的重要系統總成，承擔支撐車身、緩衝路面衝擊及保障車輛操控穩定性的核心功能，通過彈性元件與減振裝置的協同作用，在提升行駛舒適性的同時確保車輛在加速、制動及轉向過程中的穩定性與安全性。隨著汽車智能化與電控化水平持續提升，懸架系統正由傳統被動式機械結構向可感知、可調節的電控化主動式結構方向演進。作為懸架技術的重要升級方向，空氣懸架是目前代表性的電控懸架方案之一，其以空氣彈簧替代傳統鋼製彈簧，通過調節氣壓實現車身高度與剛度的動態控制，在提升乘坐舒適性與通過性的同時，增強複雜路況下的穩定表現。一套典型的空氣懸架系統由供氣單元、空氣彈簧、電子減震器及控制單元構成，各部件協同工作，提供完整的懸架調節體系。

全球及中國汽車懸架系統市場規模

全球及中國汽車懸架系統市場規模整體呈穩步增長趨勢。隨著汽車產業向電動化、智能化方向轉型，以及OEM持續推動底盤性能與乘坐舒適性的升級，懸架系統的市場需求持續擴大。同時，在新能源汽車滲透率不斷提升及車型配置升級的推動下，具備高度調節能力與更優駕乘體驗的空氣懸架系統應用持續增加。預計到2030年，全球和中國汽車空氣懸架在汽車銷量中的滲透率將分別上升至15%至20%。

全球及中國汽車懸架及空氣懸架系統市場規模，按收入計，2021年至2030年（預測）



資料來源：中汽協、弗若斯特沙利文

全球及中國汽車懸架系統市場驅動因素和發展趨勢分析

電動化及智能化推動懸架技術演進

與傳統燃油車相比，新能源汽車因電池系統而具有更高的整車質量及改變的重量分佈，從而提高了對懸架系統承載能力、穩定性及響應性的要求。因此，懸架系統正轉向電子控制及主動可調解決方案。同時，智能汽車中基於域控制的底盤集成正加強懸架、制動及轉向系統之間的協調，推動空氣懸架等先進技術的更廣泛應用。通過動態調節車輛高度及剛度，空氣懸架可提升穩定性及乘坐舒適性，預期將在全球及中國市場持續獲得滲透增長。

行業概覽

性能及技術突破

空氣懸架行業正經歷技術及性能升級，正成為汽車底盤系統高端化及智能演進的關鍵方向。核心部件的進步提升了響應速度、能源效率及乘坐舒適性，同時優化了成本結構並減低了對高規格單一部件的依賴。例如，雙模式供氣系統提高了調節效率及節能效果，而材料及工藝的創新則改善了重量、耐久性及穩定性。該等突破緩解了傳統技術限制並降低了應用門檻，支持空氣懸架系統加快市場滲透。

全球及中國具身機器人行業市場概覽

具身機器人的定義與行業發展現狀

核心零部件構建物理壁壘：具身機器人是指擁有物理實體、能夠在真實物理環境中感知、學習並執行任務的智能系統，實現了人工智能從數字世界向物理世界的延伸。在此背景下，其硬件行業致力於打造承載這一智能的堅實載體，主要分為上游核心零部件與中游本體製造兩大環節。行業的物理壁壘在於模擬生物運動的高精密執行系統，其中電機、減速器與絲槓構成的關節模組佔據了大半的整機成本，直接決定了機器人的爆發力與精度；同時，感知系統則賦予其精密操作的能力。

汽車產業鏈優勢賦能商業化：隨著關鍵零部件技術的日益成熟與產業鏈的深度整合，該行業正處於從實驗室原型走向商業化量產的決定性爆發期。全球具身機器人的市場規模預計到2030年將達到158億美元。這一增長背後的核心驅動力，在於借助新能源汽車龐大供應鏈的溢出優勢。成熟的汽車零部件廠商能夠將積累多年的研發體系與精密製造工藝平滑遷移至機器人領域，這種在生產一致性與工程化落地的深厚積累使其具備天然的跨界優勢，不僅加速了技術迭代，更大幅降低了硬件成本，從而推動具身機器人真正打破價格壁壘，進化為普惠大眾的通用智能終端。

行業進入壁壘分析

上述汽車底盤系統核心部件行業具有顯著且較高的進入門檻，主要歸因於以下因素。**客戶門檻方面：**進入OEM供應鏈通常需要歷時2-3年的資本密集型驗證過程，OEM對質量體系、研發能力及往績記錄設有嚴格要求，且長期聯合開發所形成的深度整合及較高轉換成本，使得新進入者難以在短期內取代現有供應商。**質量門檻方面：**制動及轉向系統等安全關鍵部件須符合嚴格標準，供應商必須取得IATF 16949認證、遵循ISO 26262(ASIL-D)標準、滿足AEC-Q要求，同時須達到嚴格的可靠性及缺陷率門檻，不合規將直接導致失去資格，動態審查機制進一步提高了進入門檻。**技術門檻方面：**現代底盤系統融合機械及電子技術，須在輕量化設計、強度、耐久性及環境適應性等方面進行優化，同時滿足OEM的性價比目標，此依賴於製造及項目經驗的長期積累，對缺乏經驗豐富團隊的新進入者構成重大挑戰。**資本及規模門檻方面：**該行業為高度資本及技術密集型，需要持續的研發投入及先進產能，顯著的規模經濟效應有利於具備大批量、低成本交付能力的領先企業，而新進入者在產能爬坡期間面臨較大現金流壓力，且若無充足資本支持，難以實現成本競爭力。

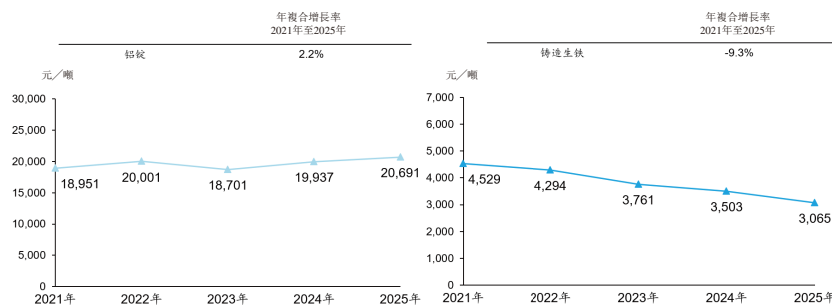
行業概覽

此外，機器人零部件行業整體具備較高進入壁壘，主要體現在以下因素。在技術方面，機器人運動控制系統涉及高精度傳動、機電一體化及控制算法等能力，其底層技術與智能汽車底盤系統具備較高協同性，且其在硬件製造流程與軟件算法開發方面有較高可轉移性，使汽車零部件供應商在技術遷移上具備天然優勢，同時亦使新進入者面臨較高的行業進入門檻。這種在硬件製造工藝及軟件算法開發方面的高度可轉移性，賦予具備汽車行業一級供應商能力的企業在技術轉移方面的天然優勢，同時亦提高了新進入者的門檻。在上游供應鏈方面，具身機器人和汽車零部件擁有相似的供應商基礎，使頭部企業能夠依託既有供應網絡促進關鍵原材料的採購，實現成本與交付穩定性的協同優化。在下游客戶方面，具身機器人行業同樣呈現客戶集中、驗證週期長及供應鏈粘性強的特點，一旦進入整機廠商供應體系，通常形成較穩定的長期合作關係。

行業核心原材料價格分析

汽車底盤系統核心零部件行業的主要原材料包括鋁錠和鑄造生鐵。鋁錠均價在過去幾年相對穩定，期間波動主要受能源成本波動和供需關係變化的影響。鋁錠價格由2021年的人民幣18,951元/噸上漲至2022年人民幣20,001元/噸，2023年出現階段性回調；此後在生產成本上升及下游新能源汽車等領域需求增長的帶動下，鋁錠均價於2025年回升至人民幣20,691元/噸。同期，鑄造生鐵均價從2021年的人民幣4,529元/噸下降至2025年的人民幣3,065元/噸，主要與上游原材料成本回落、行業供給端產能釋放以及下游需求相對偏弱相關。展望未來，隨著新能源汽車及輕量化應用需求持續增長，預計鋁錠價格整體將保持增長態勢。同時，在鋼鐵行業供給結構持續優化及下游需求逐步恢復的背景下，鑄造生鐵價格預計亦將維持相對穩定的運行態勢。

中國鋁錠、鑄造生鐵平均價格，2021年至2025年



資料來源：國家統計局，Wind，弗若斯特沙利文

資料來源

我們委託弗若斯特沙利文對全球及中國汽車底盤系統核心零部件市場進行市場研究，並編製弗若斯特沙利文報告。弗若斯特沙利文是一家於1961年在紐約成立的獨立全球諮詢公司，提供行業研究及市場策略。我們已簽約就編製弗若斯特沙利文報告向弗若斯特沙利文支付人民幣438,000元。於編製弗若斯特沙利文報告時，弗若斯特沙利文進行了詳細的初步研究，包括與若干領先行業參與者討論行業狀況及與相關人士進行面談。弗若斯特沙利文亦進行二次研究，包括審閱公司報告、獨立研究報告及基於其自身研究數據庫的數據。弗若斯特沙利文根據宏觀經

行業概覽

濟數據繪製的歷史數據分析得出估計市場總規模的數字，並考慮上述行業主要驅動因素。其市場工程預測方法將多種預測技術與基於市場工程計量的系統相結合，並依賴分析員團隊在項目研究階段整合所調查的關鍵市場要素的專業知識。該等要素主要包括專家意見預測方法、整合市場驅動因素及限制因素、整合市場挑戰、整合市場工程計量趨勢及整合計量經濟變量。弗若斯特沙利文報告乃根據以下假設編製：(i)全球及中國內地的社會、經濟及政治環境於預測期內可能保持穩定；及(ii)相關行業關鍵驅動因素可能會在預測期內推動市場增長。本節及本文件其他章節摘錄了弗若斯特沙利文報告中的部分信息，旨在為潛在投資者提供我們所處行業的更全面介紹。董事確認，據其所知，並在進行合理查詢後，自弗若斯特沙利文報告發佈之日起，整體市場信息未發生任何重大不利變化，足以對該等信息作出實質性修正、推翻或產生影響。