

技術詞彙

本技術詞彙載有本文件所用有關本集團及我們業務的若干詞彙的解釋。該等詞彙的涵義未必與其標準行業涵義或用法一致。

「AI」	指	人工智能
「資產完整性管理」	指	資產完整性管理
「API」	指	美國石油協會
「AUT」	指	自動超聲波檢測，一種非破壞性檢測技術，在不損害檢測對象的情況下以高頻聲波檢測內部缺陷、量測材料厚度，並評估焊縫及結構組件之完整性。該技術廣泛應用於油井管材、管道及壓力容器之檢測
「BOP」	指	防噴器，安裝於井口上的專用閥門或機械裝置，用於在鑽井、完井及修井作業期間對油氣井進行密封、控制及監測
「複合年增長率」	指	複合年增長率
「CCUS」	指	碳捕獲、利用與封存
「CMA」	指	中國計量認證
「CNAS」	指	中國合格評定國家認可委員會
「DR」	指	數字化X射線，一種非破壞性檢測技術，透過X射線或伽馬射線獲取物體內部結構之數位影像，可檢測裂紋、腐蝕及焊接缺陷等瑕疵。該技術常用於油氣行業之管道、焊接接頭及機械組件檢測
「ECDA」	指	外部腐蝕直接評估，一種非破壞性檢測方法，用於評估地下或水下管道之外部腐蝕情況。該方法透過預評估、間接檢測、直接檢查及事後評估的系統化流程，識別腐蝕熱點，及支援綜合管理決策，而無需挖掘整條管線
「ECT」	指	渦流檢測，一種非破壞性檢測技術，利用電磁感應檢測導電材料之表面及近表面缺陷，如裂紋、腐蝕及材料減薄。該技術常用於管道、換熱器管及其他金屬組件之檢測
「EPC」	指	工程、採購及施工

技術詞彙

「FPSO」	指	浮式生產儲油輪，一種浮式船舶，用於離岸石油及天然氣行業中碳氫化合物之處理、儲存及外輸。該類船舶通常部署於深水油田開發中，作為集中式樞紐，接收、處理來自海底油井之油氣，並將其轉輸至穿梭油輪或管道
「ICDA」	指	內部腐蝕直接評估，一種非破壞性檢測方法，用於評估管道（尤其是輸送天然氣、石油或多相流體之管道）之內部腐蝕狀況。該方法涉及多步驟流程－預評估、間接檢測、直接檢查及事後評估，以識別易腐蝕位置並管理管道完整性，而無需依賴線上檢測工具
「實驗室認可證書」	指	由CNAS發出的證書，證明一間實驗室根據ISO/IEC 17025:2017標準進行檢測的能力達到行業認可標準
「液化天然氣」	指	液化天然氣
「無損檢測」	指	無損檢測，一種廣泛的檢測技術類別，用於評估材料、組件及結構之性能、完整性及狀況，且不會損壞或改變其未來可用性。非破壞性檢測方法在石油及天然氣行業中至關重要，用於確保管道、壓力容器、套管及油管等設備之安全性、可靠性及合規性
「油氣井管材」	指	油氣井管材
「PA」	指	相控陣（超聲波檢測）一種先進的非破壞性檢測技術，使用超聲波換能器陣列產生及接收聚焦聲束，實現電子掃描及內部缺陷之精確成像。與傳統超聲波檢測相比，該技術具有更優越之檢測能力，廣泛應用於焊縫檢測及複雜幾何形狀之厚度輪廓量測
「PUAT」	指	便攜式超聲波自動檢測，一種非破壞性檢測技術，使用便攜式自動化超聲波設備檢測設備及材料，特別適用於現場或工地條件，無需大型固定系統即可實現高效且可重複之內部缺陷檢測
「PUT」	指	便攜式超聲波檢測，一種非破壞性檢測技術，使用手持式或便攜式超聲波儀器量測材料厚度、檢測內部缺陷，並於現場或工地環境中評估設備及結構組件之完整性
「光伏」	指	光伏

技術詞彙

「QHSE」	指	質量、健康、安全及環境
「研發」	指	研究及開發
「TIC」	指	檢測、檢驗及認證
「TIC國際檢驗檢測 認證理事會」	指	獨立測試、檢驗及認證行業的國際協會
「TOFD」	指	衍射時差法，一種先進的非破壞性檢測技術，利用超聲波在內部缺陷尖端的繞射現象，以高精度檢測及量測裂紋及其他缺陷之尺寸。該技術對焊縫檢測尤為有效，且常用於石油及天然氣行業中管道、壓力容器及結構組件之完整性評估