
技術詞彙

本技術詞彙載有本文件所用與本集團及本集團業務有關之若干詞語之解釋及釋義。該等詞語及其涵義未必與他方所採用涵義或用法一致。

「裝訂」	指	印後部門，負責處理印刷品於印刷後的加工，包括裁切、打孔、摺頁、修剪、配頁(配帖)、線訂、上漿、插頁、形成硬盒及精裝書製作等工序
「複合年增長率」	指	複合年增長率
「CMS」	指	色彩管理系統，是一組將色彩精度調整的電腦軟件。它在印刷品印刷前通過在工作流程中校準分色掃描儀、顯示器、照排機、打稿機、柯式打印機和其他設備之間的顏色色域，保證色彩一致
「CMYK」	指	基於四種印刷顏色的顏色處理縮寫;青藍、洋紅、黃及黑(其中K將黑色與藍色分別出來)。該過程允許再現各式各樣的顏色，用於再現如彩色照片及插圖等的項目
「色彩打稿」	指	透過應用彩色油墨(原色及專色)、顏料或染料設計，並將為在最終打印紙上顯示出的圖像
「分色」	指	透過掃描或使用濾光鏡將全色分為四種原色(CMYK)，產生出四塊底片供印刷使用。此程序可使用攝影或電子工具完成
「電腦製版」	指	電腦直接在印版上製版取代菲林正片晒版
「桌面出版」	指	使用個人電腦或工作站設計及製作可印於紙張、膠片或製版上的數碼檔案

技術詞彙

「模切」	指	裁切的主要方法或標準，需使用金屬模具將紙張或基板產品裁切為無法透過滾筒印刷或切紙機直接裁切完成的特定形狀或設計
「整飾」	指	印刷品離開刷印機或打印機後將會進行的印後工序。整飾工序將包括裝訂工作（如摺頁、修剪、釘裝、模切、插頁或印刷後必須完成的任何工序）
「GDP」	指	國內生產總值
「GMG」	指	高端色彩管理軟件解決方案的領先開發商和全球供應商
「克重」	指	紙張每平方米的基本重量以克為重量單位，縮寫為g/m ² 或gsm
「ISO 9001」	指	國際標準化組織設定的質量管理體系標準，據此，組織機構須展示其持續提供符合客戶預期的產品以及適用法定及規管標準的能力，旨在提供客戶滿意度
「ISO 14001」	指	國際標準化組織設定的環境管理體系標準，通過更為有效利用資源及削減廢物幫助組織機構提升其環境表現
「IT」	指	資訊科技
「KBA」	指	Koenig & Bauer Group，於法蘭克福及慕尼黑證券交易所的公開上市公司
「LF」	指	大格式（1050至1420毫米）

技術詞彙

「校版」	指	在打印前就特定印墨、紙張及規格設置及調整印刷板的流程。此舉包括調整輸紙、叼紙牙及規矩、輸墨裝置、套色針位，並將印刷件與打稿配合，以確保配合所要求的規格。使用額外數量紙張將在實質進行印刷前作出所有必要調整
「製造資源計劃」	指	整合生產計劃和工作排程、產能需求計劃、財務管理、預測和訂單處理等功能
「無線膠訂」	指	一種裝訂方式，當中書籍或雜誌的書脊放平並塗上快乾膠水將各頁湊合，然後以具彈性膠黏劑附上封面。此舉可形成方形的背面
「印版」	指	圖像透過照相制版法製造的感光鋁，在打印過程中，圖文拾取油墨，然後將其轉印到橡皮布上及最終轉印到紙張上
「印刷機」	指	自印版、印刷文字及圖像的機器
「印後」	指	在印刷過程中的最後階段，其中印刷的片材被轉變成可銷售的產品，包括裝訂、模切和折疊
「印前」	指	所有包括排版、照相工作、分色、拼版、製版等所有工序以及其他準備實際打印訂單所需的任何其他工序
「印刷」	指	實際的打印操作

技術詞彙

「光柵圖像處理」	指	將頁面描述語言(通常為後製及可能載有矢量圖形)的檔案轉換為光柵或位圖，以供輸出於頁面印刷機或攝影機或螢幕的程式或硬件
「硬盒」	指	由較硬的紙板製成，連同可用作印刷或上色的紙皮一併粘合
「騎馬釘」	指	裝訂一節內各頁的方法，當中通過使用線釘從外部折縫中穿釘折頁
「SF」	指	標準格式(1050毫米以上)
「釘裝」	指	在機器上使用一卷線材，製造一個訂書釘將幾張紙捆綁在一起的過程。糊邊能夠處理比傳統裝訂更大量的紙張
「Ugra/Fogra Media Wedge CMYK V3.0」	指	Fogra Media Wedge CMYK為全球認可為數碼合約證明的監控媒介，其不同版本自1997年起一直在全球使用。根據媒體標準印刷，指定為合約證明的任何證明均必須包含Fogra Media Wedge CMYK V2或V3。其顏色值必須質標準化系列ISO 12647所指定的印刷條件參考值相符，並可容納ISO 12647-2所指定的數碼數據證明流程
「VLF」	指	非常大格式(1420至1620毫米)
「VVLFF」	指	超大格式(1620毫米以上)