

技術性詞彙

本詞彙表載有本文件所用若干有關本集團業務的詞彙解釋。該等詞彙及其特定涵義未必與標準行業涵義及用法相同。

| | | |
|--------------------|---|--|
| 「AVF Folded Wings」 | 指 | 本集團製造的給藥產品組件 |
| 「CAD」 | 指 | 計算機輔助設計 |
| 「CAM」 | 指 | 計算機輔助製造 |
| 「10,000級無塵室」 | 指 | 每立方英尺空氣樣品中直徑為0.5微米或以上的灰塵顆粒不超過10,000顆的無塵室 |
| 「100,000級無塵室」 | 指 | 每立方英尺空氣樣品中直徑為0.5微米或以上的灰塵顆粒不超過100,000顆的無塵室 |
| 「合約製造組織」 | 指 | 合約製造組織 |
| 「CNC數控」 | 指 | 計算機數控 |
| 「組件」 | 指 | 本集團製造的於交付予客戶前毋須內部組裝的醫療器械的塑膠零部件 |
| 「DFM製造設計」 | 指 | 製造設計 |
| 「電火花加工機」 | 指 | 電火花加工機 |
| 「服務費」 | 指 | 服務費 |
| 「船上交貨」 | 指 | 船上交貨 |
| 「HS」 | 指 | 稱為國際協調制度(HS)並由世界海關組織開發的商品分類系統。有關編碼在全球範圍內用於對所有進出口貨物進行分類 |
| 「座標磨床」 | 指 | 用於磨削孔距精度很高的各種輪廓形狀及孔的機器 |
| 「液體矽膠」 | 指 | 一種由矽樹脂及本集團擬於生產組件及／或組件部件的液體矽橡膠注塑中使用的原材料製成的類似橡膠的液體狀物質 |

技術性詞彙

| | | |
|-------------|---|--|
| 「液體矽橡膠注塑」 | 指 | 用注塑成型及液體矽橡膠製成產品 |
| 「醫藥科技」 | 指 | 包括醫療器械、診斷、醫學影像設備在內的醫藥科技及用於診斷、監測及治療身患各種病症的患者的健康解決方案 |
| 「微通道」 | 指 | 微通道乃於組成部分微流控設備部分的材料內蝕刻或注塑的洞室及隧道 |
| 「微加工系統」 | 指 | 透過鋒利工具以外動作移除少量材料（如金屬）以用作本集團開模服務一部分的機器 |
| 「微流控設備」 | 指 | 一種包含流體滲流通過的洞室或限於透過微通道研究流體流向的測試設備，及為本集團擬製造的產品 |
| 「原始設備製造」 | 指 | 原始設備製造 |
| 「床邊檢測」 | 指 | 床邊檢測 |
| 「PPIM」 | 指 | 精密注塑成型 |
| 「無菌包裝」 | 指 | 一種適合塑膠醫療產品的包裝形式，作為本集團建議無菌化過程的一部分，可無菌化 |
| 「子組件部件」 | 指 | 本集團製造的於交付予客戶前需要內部組裝的塑膠組件 |
| 「唯一器械識別」 | 指 | 唯一器械識別 |
| 「以價值為基礎的給付」 | 指 | 以價值為基礎的給付 |
| 「線切割機床」 | 指 | 使用一種薄的單線金屬絲切割金屬的精密零件，及於本集團開模服務中用於模具製造的一種金屬線放電機器 |