

技術詞彙

本文件內，除非文義另有所指，否則本文件內所用若干有關我們及我們業務的詞彙的闡釋及定義具有下文所載涵義。該等詞彙及其涵義與其標準行業涵義或用法未必一致。

「輔助定位模塊」	指	用於確定工件的實際位置的模塊
「輔助工具」	指	具備不同輔助功能如固定、抬起或旋轉精密測試機械或測試對象的機械工具
「CAD」	指	電腦輔助設計，為運用電腦系統(或工作站)輔助創作、修改、分析或優化設計
「校準」	指	配置儀器以提供可接受範圍內的工作工序
「澆鑄」	指	通常將液態材料注入指定形狀的空心模型後待其固化的製造工序。固化部件亦稱為澆鑄部件，從模具彈出或跳出而完成工序
「CCD」	指	感光耦合元件，又稱圖像傳感器，是一種集成電路，能感應光線，並將影像轉變成數字信號
「電腦數控」	指	電腦數值控制，其利用含有字母數字數據的預備程序，控制機床的功能及運動
「電腦數控加工中心」	指	透過使用多軸及各種工具及操作可於電腦數控自動化作業的機械工程製造設備
「坐標轉換模塊」	指	通過比較已知零件的面值與測量得到的實際數字進行自動計算及分析得出新的機床坐標系以與當前零件的實際位置對齊的線下或線上軟件裝夾解決方案
「調試」	指	找出及解決妨礙正常操作電腦軟件或系統的缺陷的流程

技術詞彙

「變形」	指	物體的形狀或大小因作用力或氣溫變化而發生的任何改變
「一般用途組件」	指	一般可作為輔助工具用於精密測試的電子裝置或機械零件
「光柵」	指	具有週期性結構的光學組件，將光分解及衍射成沿不同方向傾泄的若干光束
「光柵測量原理」	指	一種透過將帶有位置信息的數字標準光柵投影到檢測物體表面，從而實現收集檢測物體表面3D信息的測量原理。由於檢測物體的調試，標準光柵被扭曲，該扭曲光柵包含檢測物體的3D信息，供進一步計算
「衝擊測試」	指	確定材料在斷裂時所吸收能量數額的標準化高應變率測試
「機械探針」	指	用於從物體的盲點物理性地獲得信號的傳感器。探針可對物體表面的細針進行精密定位
「銑削」	指	使用旋轉刀具精確及準確地切削、成形或精加工物料的工序
「光學探針」	指	能於生產井內上下移動時分辨在其附近的流體類別的小型傳感器。光從源頭由纖維光纜而下傳送至探針尖端，然後反射回傳感器，而傳感器將光轉換成電子信號
「攝影測量法」	指	在測量與測繪中使用高分辨率數碼相機從不同角度測量被測物體不同參照點之間距離的攝影技術
「精密加工解決方案」	指	能通過使用不同加工方案實現多種加工要求及處理多種加工材料的系統
「精密檢測解決方案」	指	使用三維掃描裝置連同圖像處理軟件在靜態或動態情況下對屬意物體進行高精度測量的系統

技術詞彙

「加工」	指	貨品生產過程中為改變原材料而採取的一系列行動
「快速成型」	指	能使用電腦輔助設計數據快速製作零件或組件的比例模型的製造流程
「反向工程」	指	在對已知產品的結構或組成進行詳細檢測分析後再生產該產品
「自交聯水性丙烯酸酯樹脂」	指	一種水性塗料組合物，由(i)具有潛在交聯功能的粘結樹脂、(ii)樹脂交聯及(iii)聚合物增量劑顆粒組成
「智能製造解決方案」	指	包括構思、設計、貨源尋找、採購所需機械、軟件及工具、系統組裝及現場安裝、質量控制及系統的支持與維護在內的一站式解決方案
「條紋」	指	顏色、外觀、構造、材料或性質與表面或物件的其他地方不同的相對狹長頻帶
「表面處理」	指	一種廣泛用於多個行業以通過移除材料、增加材料或從化學上改變表面而改進工件的表面屬性的方法
「工裝夾具」	指	製造行業所用以安全地定位及支持工序，確保使用固定裝置生產的零件將全部保持一致性與互換性的工序維持或支持裝置
「轉台」	指	工件安裝及圍繞其縱軸旋轉的工具，用於精密測試
「3D」	指	三維