
技術詞彙

本技術詞彙表載有本文件所用與本公司相關及於本文件使用之有關我們業務或我們的若干詞彙的解釋。該等詞彙與彼等所界定的涵義不一定與標準行業釋義對應。

| | | |
|-------------|---|---|
| 「腈綸纖維」 | 指 | 由聚丙烯腈的聚合物製成的人造纖維。就腈綸纖維而言，聚合物通常必須含有至少85%的丙烯腈單體及乙酸乙烯酯或丙烯酸甲酯的共聚單體 |
| 「複合年增長率」 | 指 | 複合年增長率 |
| 「銅氨絲纖維」 | 指 | 亦稱為「銅氨人造絲」，乃為一種由可溶於銅氨溶液的纖維素製成的人造絲 |
| 「染色」 | 指 | 為纖維、紗線及面料等紡織產品增添顏色的工序。染色一般以載裝染料及特定化學元素的特別溶液進行。染色後，染料分子將與纖維分子產生不可分割的化學接合作用 |
| 「EXLAN品牌纖維」 | 指 | 東洋紡所售的一種綸纖維品牌，主要功能為保暖、控濕、除味及除菌等 |
| 「面料」 | 指 | 由天然及人造纖維編織合成的柔性材料 |
| 「纖維」 | 指 | 統稱長絲，或由長絲組成的物質或材料 |
| 「功能性針織面料」 | 指 | 附帶防潮、速乾、抗菌、保暖及護膚等增值功能，並經由已經過複雜染整工序的優質人造原材料製成的針織面料。功能性及非功能性針織面料的分類在於採用的原材料、應用市場及平均價格水平。功能性針織面料的質量屬至關重要 |
| 「建築面積」 | 指 | 建築面積 |

技術詞彙

| | | |
|-----------------|---|---|
| 「胚布」 | 指 | 染色或印花前的布料 |
| 「內衣」 | 指 | 包括胸罩、女士內褲、三角內褲、塑身衣、貼身內衣褲、保暖內衣、家居服等 |
| 「ISO」 | 指 | 國際標準化組織 |
| 「千克」 | 指 | 千克 |
| 「針織面料」 | 指 | 全部由平行紗線組成的布料。每層均緊緊相扣，每條紗線的短彎位接駁至另一條紗線的線圈裡 |
| 「針織」 | 指 | 將線或紗編織成布的幾種方法之一 |
| 「莫比綸」 | 指 | 亦稱為「莫比綸膠帶」，乃日清紡透過獨特技術開發的一種熱塑性聚氨酯彈性體產品 |
| 「天然纖維」 | 指 | 以纖維的原始形態產生或存在的纖維，並包括植物、動物及地質變動過程中所產生者（包括棉、亞麻、絲綢及羊毛） |
| 「OEKO-Tex標準100」 | 指 | 所有生產過程中的紡織原材料、半成品及成品之全球統一測試及認證系統。按產品的擬定用途劃分，共有四個OEKO-Tex產品類別。產品擬與皮膚接觸的程度越高，則必須符合更為嚴格的人體生態規定。製造商或賣方有權就成功通過測試的產品或類別資產加上OEKO-Tex標籤，並以其他方式宣傳，只要產品所有成分（包括配件）於廣泛的實驗室測試範疇內經證明符合指定測試標準，而不得獲得豁免。證書一經發出，即於一年內有效並按規定期限重續 |

技術詞彙

| | | |
|--------|---|--|
| 「原型」 | 指 | 最初的樣品，以展示面料及／或服裝的擬定設計、質地及視覺外觀 |
| 「平方呎」 | 指 | 平方呎 |
| 「平方米」 | 指 | 平方米 |
| 「人造纖維」 | 指 | 主要來自合成材料（如石化產品）的纖維，人造纖維的物理性質乃易於控制以增加不同功能 |
| 「紗線」 | 指 | 天然纖維或人造纖維的終端成品，是紡織製造業中採用的主要原材料。紗線乃編織或織針成不同類型的面料 |
| 「紡紗」 | 指 | 製成紗線所採用的工序，製造紡紗的基本工序包括：梳理、梳刷、抽紡、扭合及纏繞。經過此等工序加工以後，纖維將隨後製成紗團、紗條、粗紗，並最終製成紗線 |