

業 務

概覽

我們為久負盛名的中國紡織製造商及印染公司，擁有逾15年的紡織業經驗。我們研製具有不同質地及功能的滌綸面料(一種化學面料)，於湖州生產設施生產產品並直接銷售予我們的客戶。為多樣化我們的收益來源，我們於中國亦從事提供印染服務。截至2016年12月31日止年度，我們的面料銷售及提供印染服務分別佔總收益的約86.3%及13.7%、截至2017年12月31日止年度分別佔總收益的約70.0%及30.0%及截至2018年10月31日止十個月分別佔總收益的約66.8%及33.2%。

我們向客戶提供不同系列的滌綸面料，包括但不限於磨毛布、仿真絲、色丁、滌綸襯衣面料、春亞紡及仿棉印花面料，以滿足客戶的各種要求。我們的部分面料具有耐光、耐磨、易洗、易乾、防霉、防蟲等高級特徵及額外功能屬性。除生產功能性滌綸面料之能力外，我們亦擁有若干專利生產技術及染色方法。於最後實際可行日期，我們已於中國註冊四項發明專利(均由我們開發)及九項實用新型專利。我們亦於中國提出七項尚待註冊的專利申請。於往績記錄期，我們的若干產品(如仿棉蠟染布及仿絞棕提花布)獲中國化纖面料名優精品金獎及中國化纖面料名優精品獎。有關本集團所獲獎項及認證之進一步詳情，請參閱本節「獎項及證書」一段。

我們在位於中國浙江省湖州市的自有生產設施(總建築面積約為31,872.4平方米)生產產品。由於我們位於湖州市的戰略要地，我們能輕鬆地接觸到長江經濟帶供應鏈沿途之上游及下游企業並能獲得最新行業消息及市場資料。根據弗若斯特沙利文報告，浙江省為中國最大的紡織製造省份之一，於2017年，佔中國總產量的約22.0%。我們亦受益於便捷的道路、鐵路及水路運輸，包括318國道、南京－湖州－杭州收費高速公路及申蘇浙皖收費高速公路，從而降低了我們的物流和運輸成本並使我們能夠及時向客戶交付。於2017年12月31日，我們湖州生產設施的設計年產能為約12.9百萬米(織造廠房)及約158.9百萬米(印染廠房)。

我們在機器及設備投入資金以增強我們的產能。我們於湖州生產設施及實驗室使用先進的機器及設備，其包括Tecnorama自動滴液試樣系統、Colorservice自動稱料系統及全自動調漿配液系統及其他先進機器，如定型機、染色機及織造機。有關我們主要機器及設備之進一步詳情，請

業 務

參閱本節「生產過程－機器及設備」一段。董事相信我們的先進機器及設備使我們於紡織行業中具有競爭優勢並為我們的研發能力提供堅實的基礎，其對我們生產優質產品以滿足客戶的要求及迎合市場趨勢的能力至關重要。於2017年，我們於湖州生產設施之實驗室被浙江省經濟和信息化委員會認證為浙江省省級工業設計中心。

於往績記錄期，採購我們面料的客戶主要包括服裝、戶外產品及家居產品製造商以及貿易公司。儘管我們的大多數客戶均位於中國，但於往績記錄期，我們的產品被交付至不同的國家，例如墨西哥、南非、智利、阿根廷、印度、巴拿馬及哥倫比亞。就我們提供印染服務而言，我們的客戶主要為織造廠房及面料加工公司。

我們製造及銷售面料之主要原材料為坯布及化纖絲。就我們提供印染服務而言，主要原材料為染料及其他面料添加劑。於往績記錄期，我們生產中使用的部分坯布均在湖州生產設施通過織造化纖絲製造。對於其他原材料，如化纖絲、染料及添加劑，我們主要向中國國內生產商採購。我們一般不會與原材料供應商訂立任何長期供應協議。因此，我們可自由地從不同供應商採購原材料。我們認為此舉可令我們靈活地以具有競爭力的價格採購優質原材料。

競爭優勢

我們認為下列競爭優勢有助於我們的成功，並使我們從競爭對手中脫穎而出：

我們位於浙江省(中國最大紡織製造省份之一)湖州市的戰略要地

在地理上，我們位於浙江省湖州市的戰略要地。我們的湖州生產設施位於湖州市(長江經濟帶(長三角經濟圈)沿岸之主要交通樞紐之一)，我們能夠輕鬆利用道路、鐵路及水路運輸，如318國道、南京－湖州－杭州收費高速公路及申蘇浙皖收費高速公路。

業 務

根據弗若斯特沙利文報告，浙江省為中國最大紡織製造省份之一，於2017年，佔中國總產量的約22.0%。於2017年，浙江省有逾4,800個不同大小及經營規模的企業。位置臨近中國紡織行業樞紐，並擁有完善的供應鏈，我們享有因此產生之集聚效應優勢。我們不僅能輕易接觸供應鏈上游及下游企業，我們亦能獲取最新行業消息及市場資料。該等更新的市場資料有助我們的研發及協助我們更快地響應日益變換的趨勢及技術。

鑒於紡織行業對浙江省之重要性，浙江省十三五規劃中提供了強有力的政策支持。作為六大主要目標行業之一，預計紡織行業於期內將獲巨大發展動力。我們的董事相信我們將能從該等政策中獲利。

憑借我們的戰略位置優勢，我們在發展我們業務的過程中，已與我們主要客戶及供應商建立穩定的關係。在我們於往績記錄期的五大客戶中，我們向彼等提供產品的時長介乎一年至12年。我們的董事相信，我們與我們主要客戶之長期關係反映我們於彼等中之聲譽及彼等對我們能力及產品質量之信心。此外，在我們於往績記錄期的五大供應商中，我們自彼等採購材料及服務的時長介乎兩年至15年。與我們的主要供應商維持良好及長期的關係為我們的優勢之一，因為我們董事相信本集團能與彼等維持穩定及優質的材料及服務供應，並能與彼等磋商更有利條款。

鑒於上文所述者，董事相信我們位於良好的營運環境，其具有業務增長空間及機遇。

我們擁有強大的研發能力

我們相信，我們強大的研發能力對我們的成功至關重要，並將繼續推動我們業務的增長。根據弗若斯特沙利文報告，研發能力是於中國紡織業內競爭成功的關鍵因素之一，因為客戶對設計及功能的要求不斷變化。

我們的實驗室位於湖州生產設施，建築面積逾1,000平方米並配備有先進機器及設備。舉例而言，我們擁有Tecnorama自動滴液試樣系統，其用於模擬生產過程中的真實車

業 務

間生產並促進染料的系統組合。於我們的實驗室，我們能夠生產我們產品之樣品、測試染色效果及改善我們生產過程之效率。於最後實際可行日期，我們研發團隊包括48名員工。

自湖州生產設施於2003年成立以來，我們已大幅提升我們於我們產品之質地及功能性、生產技術及加強環保等各個方面的研發能力。於2016年，我們實驗室開發的仿棉蠟染布及仿絞棕提花布分別獲中國長絲織造協會頒發的中國化纖面料名優精品金獎及中國化纖面料名優精品獎。憑借我們鞠躬盡瘁的研究團隊的努力，於往績記錄期，我們能向我們客戶提供不同種類的面料。於最後實際可行日期，我們已註冊四項發明專利(均由我們發明)及九項實用新型專利。我們亦就若干產品、生產技術及染色方法申請七項實用新型專利。有關我們專利之詳情，請參閱本文件附錄五「知識產權－專利」一段。

為增強我們紡織品的研發能力及增強我們現有生產技術，我們一直與學術機構合作以研發我們面料產品所用之技術及提升生產效率。自我們的實驗室成立以來，我們已與浙江理工大學及西安工程大學等多所大學及機構訂立合作協議。已完成及目前正在進行之主要研究項目包括聯合折疊、滾動及包裝技術、自動化及高度精密染色傳送系統、預染色開卷同步技術、集成定型機、自動稱料控制系統、全自動廢料回收技術及自動滴液控制系統。

憑借我們的研發成就，於2017年6月，我們的實驗室被浙江省經濟和信息化委員會認證為浙江省省級工業設計中心。我們已獲委任為將由中華人民共和國工業和信息化部將發佈的若干新面料產品(即滌綸燙金面料及純棉仿蠟印花布)之行業技術標準之起草委員會成員之一。我們亦於2014年10月獲浙江省科學技術廳、浙江省財政廳、浙江省國家稅務局及

業 務

浙江地方稅務局認可為高新技術企業。我們相信我們強大的研發能力及努力已為我們提供提升生產效率、多樣化產品、滿足客戶的不同要求及減少生產成本等方面的優勢。

我們的生產過程高度自動化並使我們能高效、經濟地生產優質產品

我們生產過程高度自動化。截至2017年12月31日止兩個年度及截至2018年10月31日止十個月，我們添置機器及設備分別約為人民幣5.5百萬元、人民幣21.5百萬元及人民幣7.6百萬元。該等機器包括：

- (i) Colourservice自動稱料系統及全自動調漿配液系統。該款來自意大利Colourservice之進口設備能按精確的比例將所有染色入料自動調漿及配液並直接將染漿運輸至生產線的染色機。
- (ii) 智能拉幅定型機。此機器能控制生產過程中的若干變量，包括時間、溫度及速度及從而產出穩定的質量性能及節約能源。其亦能控制廢氣排放。
- (iii) 智能高溫高壓染色機。此機器能降低染色時間同時節約水電耗量。

除安裝先進機器外，我們於湖州生產設施之生產過程由我們研發團隊建立的綜合數字平台監控。此系統跨越不同管理領域，包括生產計劃、存貨控制、質量控制、銷售、採購、財務、產品開發、客戶服務及項目管理。通過將我們先進的機器及自動化生產系統與該中央控制平台連接，其能提升我們的生產效率、產品質量及因此節約本集團經營成本。

我們的董事相信生產能力及質量控制乃相輔相成及對我們於該行業的成功至關重要。儘管資源及加工之自動化及數字化管理對質量而言十分關鍵，擁有細緻的控制標準及於各階段(從篩選供應商、檢測及測試來料至製成品的實際生產及檢測)執行適當程序亦為重中之重。

我們積極將我們的製造過程與政府機構及環境保護機構實施的嚴格標準相匹配。我們定期更新污水控制設備並引進新的設備。我們開展研究，旨在提升我們管理污水及廢料

業 務

的能力。我們亦將我們測試系統與我們數字平台上的網上數據系統相連接，使我們現今能按規模時間基準監管我們生產過程中產生的污染狀況。

質量控制系統的進一步詳情載於本節「質量控制」一段。此外，我們已通過安全生產標準化證書、ISO 9001質量管理體系、ISO 14001環境管理體系及OHSAS 18001職業安全健康管理體系認證。董事相信，我們對產品質量的重視有助於成功獲得客戶對我們產品的信心，此舉對我們於行業內長期發展至關重要。

我們向客戶提供廣泛產品

於往績記錄期，我們從事生產廣泛產品，包括磨毛布、仿真絲、色丁、滌綸襯衣面料、春亞紡及仿棉印花面料。擁有供應多樣化產品的能力能夠降低我們對任何單一細分市場的依賴以創造交叉銷售機會、擴張客戶網絡及通過探尋在生產類似但差異化產品中的協同效應節約生產成本，從而為我們帶來競爭優勢。

憑借我們強大的研發能力，我們能開發具有額外功能及理想特徵的面料。我們廣受歡迎的產品系列包括用滌綸作為基本材料的一系列優質的仿真面料(如仿真絲及仿棉)。通過應用特別染料、添加劑及特別加工技術，我們亦能為我們的面料賦予理想功能。該等功能特性包括耐光、耐磨、易洗、易乾、防霉、防蟲、防油、防起球、防紫外線、防靜電等。

由於能開發及生產具有特別功能及特徵的面料，我們產品的適用範圍廣泛。除生產服裝面料外，我們的產品廣泛應用於製造帳篷、窗簾、床單、裝飾布、遊艇裝備等。此外，我們亦能為例如非洲、中東及東南亞等地的特殊種族群體提供如傳統及節日服裝的定制面料。因此，我們相信多樣化的產品種類及開發具有特別功能及特徵產品的能力使我們能根據市場及客戶需求變化有效適應產品及技術調整。

業 務

我們擁有具有豐富行業專業知識且經驗豐富的管理團隊

我們的管理團隊在中國紡織行業擁有豐富的行業知識及經驗。尤其是，我們的主席及執行董事戴先生在紡織行業擁有逾25年的經驗。我們的執行董事宋女士也在紡織行業擁有逾20年的經驗。戴先生及宋女士過往於數家印染公司工作，於此期間，彼等負責管理各自公司。有關董事及高級管理層成員的資歷及經驗的詳情，請參閱本文件「董事及高級管理層」一節。董事相信，董事及高級管理層成員的資歷及經驗使本集團了解紡織業的市場動態及行業慣例，因此，為我們過往的成功作出貢獻，並長遠而言將進一步促進我們的發展及維持我們的市場地位。

業務戰略

我們致力於實現可持續增長及進一步提升我們在中國紡織行業的市場地位。為此，董事計劃通過實施以下策略以充分發揮我們的競爭優勢：

擴大我們的產能及升級我們於湖州生產設施的現有機器及設備

於最後實際可行日期，我們的湖州生產設施的建築面積約31,872.4平方米。我們湖州生產設施之設計產量、實際產量、經轉換實際產量及利用率載列如下：

	截至12月31日止年度								截至10月31日止十個月			
	2016年				2017年				2018年			
	設計年產能 (百萬米)	實際產量 (百萬米)	經轉換 實際產量 (百萬米)	利用率 %	設計年產能 (百萬米)	實際產量 (百萬米)	經轉換 實際產量 (百萬米)	利用率 %	設計年產能 (百萬米)	實際產量 (百萬米)	經轉換 實際產量 (百萬米)	利用率 %
織造	13.5	15.4	12.9	95.6	12.9	14.1	12.2	94.6	11.2	12.9	11.1	98.8
印染	99.2	83.4	89.0	89.7	158.9	140.0	150.8	94.9	178.1	175.0	174.7	98.1

業 務

根據上表所示，我們現有生產設施一直得以善盡其用。有關進一步詳情，請參閱本節「生產過程－生產設施」一段。

我們打算加大對以數字技術為基礎的智能製造領域的投資。在此方面，我們正在建立一個智能控制管理系統，將我們的生產系統與企業資源規劃相結合。該系統將由雲計算支持。我們還將引入機器人技術並與其他行業參與者合作進行「數據共享」。以這種方式進行數字化不僅有助於我們的研究計劃，而且可用的在線監測功能將幫助我們大大提高質量表現。

為抓住新興業務機會，我們計劃通過以下方式擴大我們的產能：

織造

設計年產能 : 於2017年12月31日 — 約12.9百萬米
截至2020年止 — 約30.0百萬米

擴張計劃 : 於夾浦鎮紅旗村的織造廠房附近建立建築面積約為6,000平方米的新廠房

翻新現有織造廠房

購置146台新噴水織機，以增強我們的產能及效率及替換現有機器。新購置的噴水織機將有更高的產能及效率

購置電力變壓器及污水處理系統以提高環境合規性

時間線 : 建立新織造廠房預計將於截至2019年6月30日止六個月開始及截至2019年12月31日止六個月完成

預計將於2019年6月至2020年6月期間購置機器

業 務

投資總額 : 約[編纂](相當於約[編纂])，包括建立新織造廠房及翻新現有織造廠房約[編纂](相當於約[編纂])，購置146台新噴水織機約[編纂](相當於約[編纂])及安裝電力變壓器及污水處理系統約[編纂](相當於約[編纂])

印染

設計年產能 : 於2017年12月31日 — 約158.9百萬米
截至2020年止 — 約251.8百萬米

擴張計劃 : 購置兩台新定型機及兩台新印花機
安裝智能控制管理系統
安裝「零排放」污水管理系統

時間線 : 購置定型機及印花機及安裝「零排放」污水管理系統預計將於截至2019年6月30日止六個月完成
安裝智能控制管理系統預計將於截至2020年6月30日止六個月完成

業 務

投資總額 : 約[編纂](相當於約[編纂])，包括用於購置印花機及定型機約[編纂](相當於約[編纂])；安裝智能控制管理系統約[編纂](相當於約[編纂])及安裝「零排放」污水管理系統約[編纂](相當於約[編纂])

有關詳情，請參閱本文件「未來計劃及[編纂]用途」一節。

持續致力於我們的研發項目

根據弗若斯特沙利文報告，中國紡織行業之市場規模將繼續由以下各項推動，(i)持續的國內需求；(ii)技術創新；及(iii)日後中國政府之支持，自2017年至2022年期間，預計複合年增長率約為1.9%。於2017年，中國五大紡織面料製造商佔整個紡織面料製造行業的約1.6%。於產品開發中擁有強大的研發能力之行業參與者將通過適應快速變化的市場趨勢而擁有競爭優勢。

我們相信定期產品創新及及時響應市場的趨勢及發展對我們於紡織製造行業的成功至關重要。我們認為我們的研發能力對生產優質產品的能力及我們業務持續增長至關重要。以下載列我們目前開展的部分研發項目：

- 開發新型技術，如化纖織物高溫環保染色工藝；
- 開發新型原材料，如紅外保暖平紋尼面料、抗紫外防靜電色丁面料及阻燃防污色丁面料，並將彼等用於我們生產過程中以多樣化我們的面料特徵及適用性；及
- 與浙江理工大學合作以開發新型產品，以作醫療或保健之用，如具有藥物緩釋作用的醫用紡織面料及具有吸濕、抗菌及自熱保健功能的紡織品(高附加值保健系列家紡產品)。

業 務

於2018年10月，我們已獲浙江省經濟和信息化委員會認可為紡織製造業「雙創」平台示範建設。

通過強化生產技術及多樣化面料功能，我們董事預計持續創新將能推動我們收益增長及支持我們的業務擴張計劃。

有關我們未來計劃及[編纂]用途及[編纂]理由的詳情，請參閱本文件「未來計劃及[編纂]用途」一節。

增強我們的環境保護及質量控制系統

我們董事認為，維持及繼續加強環境保護及質量控制系統對確保遵守相關規定、維護我們的市場地位及尋求優秀製造商作為我們的客戶至關重要。有關進一步詳情，請參閱本節「質量控制」及「環境保護」段落。

我們計劃通過以下方式執行業務戰略，(i)招聘更多質量控制人員，(ii)委任環境保護及質量控制相關的第三方顧問及(iii)加強為新加入的員工及現有僱員提供的培訓計劃。我們計劃用內部資源為增強我們質量控制系統提供資金(倘合適)。有關進一步詳情，請參閱本文件「未來計劃及[編纂]用途」一節。

另一方面，鑒於環保機構制定的嚴格標準，我們計劃主動將生產系統定位於「更綠色」的水平。此乃通過幾條主要途徑實現。首先是定期升級我們的污水處理系統並引入新的設備(如將於我們織造廠房安裝的新污水處理系統)。其次是進行研究，以提升我們管理污水和廢料的能力。為此，我們過往與大學的研究中心合作開展相關項目。例如，根據GB/T 24001-2001/ISO 14001: 2004中規定的標準，我們已經開發了所需的環境管理技術並相應地獲得了相關認證。第三是採取措施將我們的測試系統與我們的在線數據系統(即將於我們印染廠房安裝的智能控制管理系統)相結合，以便我們可以實時監控污染狀況。

我們採用的策略包括引進更多防污染設備及啓動更多相關研究項目，因而我們能滿足環境監管機構預期將實施的不斷上升的標準。就此而言，我們將積極發明內部技術，同時參與相關研究項目及與大學研究機構合作。

業 務

於2018年11月，我們獲湖州市創建「中國製造2025」試點示範城市領導小組辦公室認證為湖州市四星級綠色工廠。

於最後實際可行日期，我們已研究及開發若干環境友好型生產技術相關的實用新型專利以供未來使用，包括(i)染色機廢水循環利用裝置及方法，一種污水管理及回收利用的新技術，在沉澱池及污水處理槽間建立兩套過濾設備，並建立一個裝置收集污染物及循環利用廢水；及(ii)多結合組合傾斜式管道定型機廢氣潤濕式靜電淨化裝置，其能去除染色過程中排出的廢氣中的污染顆粒等。

業務模式

目前，我們主要從事(i)製造及銷售面料及(ii)提供印染服務。我們業務營運之主要階段載列如下：

銷售面料



附註：我們的面料銷售的整個生產過程通常包括(i)織造；及(ii)印染。有關生產過程的進一步詳情，請參閱本節「生產過程」一段。

業 務

市場分析、產品開發及營銷

我們的董事相信我們的研發能力使我們從行業中的競爭對手中脫穎而出。經我們銷售團隊帶動，我們不時進行市場分析，包括數據收集、對國內及國際市場趨勢進行研究及審閱我們的產品組合，如我們目前向我們客戶提供之面料之質地及特徵。基於我們市場分析結果或經我們客戶要求，我們的研發團隊或會開發具有新特徵、質地及／或其他規格之面料。於某些情況下，客戶或會提供樣品面料並要求我們生產與樣品相同質地及規格的面料。

我們於我們湖州生產設施中的實驗室進行研發項目。憑借先進機器及設備，我們能夠(i)於我們的生產過程中模擬真實的車間生產及(ii)生產我們產品的樣品或原型。通過進行研發項目，我們能根據客戶之要求或我們的市場分析為客戶提供具有新特徵、質地及其他規格之產品。

作為我們營銷戰略的一部分，我們的銷售團隊不時拜訪我們現有及潛在客戶、收取彼等對我們產品之反饋及獲取有關市場趨勢之資料。我們亦出席交易會及展覽會，如上海面料展及廣交會展，以探索新商機。於拜訪或參與交易會時，我們向客戶及潛在客戶展示我們研發團隊開發的新產品。倘客戶表示對我們新產品有興趣，我們的銷售人員將跟進彼等之詢問及要求。

客戶詢問及／或要求

下達訂單之前，客戶通常會詢問我們的產能及詢問報價。我們的銷售團隊與彼等進行溝通，以獲取有關彼等計劃訂單的詳情，如產品規格、數量、包裝及交付安排。就新訂單而言，我們一般向我們客戶發送多款樣品以供彼等確認。一旦我們自客戶收到確認函後，相關銷售中的產品規格將基於我們過往所提供之相關樣品。就經常性訂單而言，產品規格載於銷售確認函中，且不會向客戶提供樣品。

評估一般自客戶做出詢問至下達訂單需15天。

下達訂單

就銷售面料而言，我們的銷售團隊會根據管理層每月釐定之建議銷售價格向客戶提供報價。一旦產品樣品或原型及報價獲得客戶認可，我們將擬定銷售協議或銷售確認函。樣品／原型

業 務

將用作評估成品的標準。我們通常並不會與我們客戶就供應產品訂立長期協議。我們客戶與我們之間的銷售確認函包括銷售安排之一般條款，如產品數量及價格。支付條款、顏色、包裝、交付條款、數量及價格之詳情載於我們客戶提供的單獨生產指示中。

在收到客戶的生產指示後，我們的銷售團隊將會審核訂單及我們的採購團隊將檢查存貨的可用性、採購必要的原材料及在必要時與分包商聯絡。

生產計劃及採購

我們的銷售及採購部門及生產部門每月聯合舉行有關銷售預測、生產計劃及採購計劃之會議。於會上，該等部門將(i)根據已收到的實際銷售確認函制定銷售預測；(ii)根據銷售預測及當前產能及利用率制定生產計劃；及(iii)根據銷售預測、原材料存貨水平及生產計劃制定採購計劃。銷售預測包括將進行之銷售的詳情，如所涉及之產品、所要求之數量及價格。生產計劃提供生產產品所需機器之數量及彼等各自預計生產時間，而採購計劃明確規定所需原材料(從我們的庫存中獲取或從我們供應商採購)之數量。編製該等三個計劃一般需要一至兩天。

我們通過銷售及採購部門採購原材料，採購部門備有一份經我們管理團隊核准的合格供應商名單。我們面料生產所需之主要原材料包括坯布及化纖絲。為提高我們的經營效率及控制成本，我們通過織造以化纖絲製造部分生產過程中所用的坯布。我們通常不會向客戶直接出售我們的自製坯布。截至2017年12月31日止兩個年度各年及截至2018年10月31日止十個月，我們生產坯布分別約15.4百萬米、14.1百萬米及12.9百萬米。我們的採購人員負責整體採購計劃、評估及核准潛在供應商及與供應商磋商採購條款。一旦我們的採購人員與供應商達成廣泛採購條款，我們會根據特定需求向彼等下達個別採購訂單。

經考慮經確認的訂單及預計未來銷售後，我們通常將基本原材料如坯布、化纖絲及染料的庫存保持在足夠用30天至45天的水平。為減少業務中斷的風險，我們亦確定至少三名主要基本原

業 務

材料(定制特徵原材料除外)供應商。供應商負責安排交付至我們的湖州生產設施。樣品檢驗及測試由我們的質量控制人員在接受前進行。有關進一步詳情，請參閱本節「質量控制」一段。

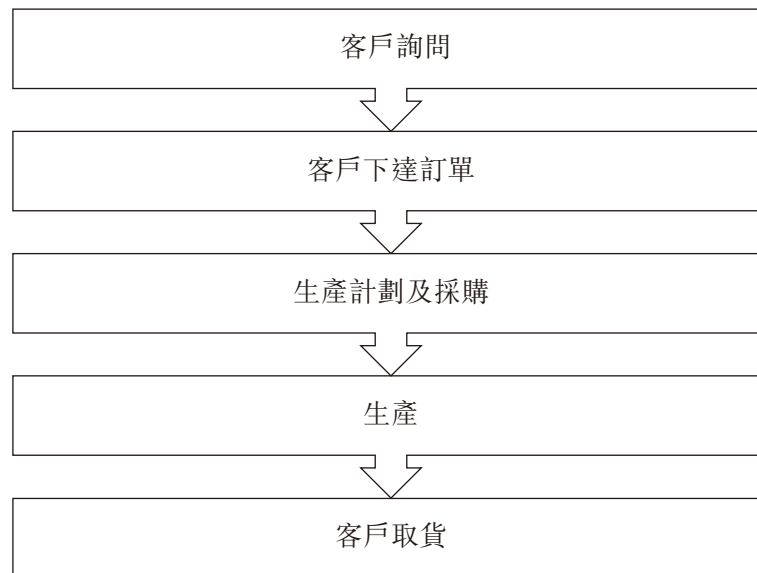
生產

我們的所有生產過程均在我們的湖州生產設施進行。我們從原材料到達致製成品的整個生產過程中實行質量控制。根據生產過程的複雜程度，我們的生產交付週期通常為30天至45天。有關生產過程的進一步詳情，請參閱本節「生產過程」一段。

包裝及交付

我們根據協議條款安排包裝及交付製成品予客戶。就中國的目的地而言，我們一般安排客戶從我們湖州生產設施中收取我們的產品。就客戶擬交付予其他國家之產品之銷售而言，我們通常依賴第三方物流公司按離岸價或到岸價將貨品交付至國內港口。我們一般須於運輸至客戶指定的地點前向國內港口支付運輸成本。

提供印染服務



客戶詢問

於收到客戶詢問，我們的銷售人員將與彼等交流，以便獲得有關彼等訂單要求之詳情。一旦客戶接受我們的價格報價，產品規格載於銷售確認函中。我們並不會就提供印染服務而向客戶提供樣品。

業 務

評估一般自客戶作出詢問至下達訂單需15天。

下達訂單

就提供印染服務而言，我們的銷售團隊會根據管理層每月釐定之建議銷售價格為客戶提供報價。一旦報價獲得客戶認可，我們將擬定銷售確認函。我們並不會與我們客戶就提供印染服務訂立長期協議。客戶與我們之間的銷售確認函包括銷售安排之一般條款，如產品數量及價格。支付條款、顏色、技術要求、數量及價格之詳情載於我們客戶提供的單獨生產指示中。

在收到客戶的生產指示後，我們的銷售團隊將會審核訂單及我們的採購團隊將檢查存貨的可用性及採購必要的原材料(如染料及添加劑)。

生產計劃及採購

我們的銷售及採購部門及生產部門每月聯合舉行有關提供印染服務之銷售預測、生產計劃及採購計劃之會議。於會上，該等部門將起草三個計劃，即(i)根據已收到的實際銷售確認函制定銷售預測；(ii)根據銷售預測及當前產能及利用率制定生產計劃；及(iii)根據銷售預測、原材料存貨水平及生產計劃制定採購計劃。銷售預測包括將提供的印染服務之詳情，如所要求之數量及價格。生產計劃提供將用于印染服務的機器之數量及彼等各自預計加工時間，而採購計劃明確規定所需原材料之數量，包括從我們倉庫檢索或從我們供應商採購之原材料。編製該等三個計劃一般需要一至兩天。

我們通過銷售及採購部門採購原材料，該部門備有一份經我們管理團隊核准的合格供應商名單。印染服務所需之主要原材料包括染料及其他添加劑。我們的採購人員負責整體採購計劃、評估及核准潛在供應商及與供應商磋商採購條款。一旦我們的採購人員與供應商達成廣泛採購條款，我們會根據特定需求向彼等下達個別採購訂單。

經考慮經確認的訂單及預計未來銷售後，我們通常將基本原材料的庫存保持在足夠用30至45天的水平，以確保我們生產不出現中斷。為減少業務中斷的風險，我們亦確定至少三名主要基本原材料(定制特徵原材料除外)供應商。與織造原材料供應商情況相近，彼等會負責安排交付至

業 務

我們的湖州生產設施。樣品檢驗及測試由我們的質量控制部門在接受前進行。有關進一步詳情，請參閱本節「質量控制」一段。

生產

所有生產過程均在我們的湖州生產設施進行。我們從原材料到達致製成品的整個生產過程中實行質量控制。根據生產工序的複雜程度，我們的生產交付週期通常為七天。為降低我們工作量，我們不時將如滾花、壓延、塗層及割邊過程等若干生產工序外包給我們的分包商。倘我們的生產計劃十分緊張，我們通常委任分包商。我們的分包商主要是位於中國的面料加工廠。為了控制質量，我們的質量控制人員會對彼等的工作質量進行現場檢查。有關與分包商安排的詳細資料，請參閱本節「生產過程－分包安排」一段。

有關生產過程的進一步詳情，請參閱本節「生產過程」一段。

客戶取貨

我們向彼等提供印染服務的客戶一般於我們湖州生產設施中收取我們的製成品。

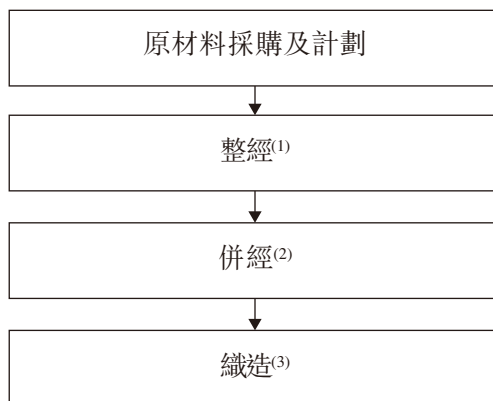
生產過程

我們的生產過程一般涉及(i)織造及(ii)印染。我們的生產過程高度自動化，不僅能夠提高生產效率，亦會增強盈利能力。面料的整個生產過程(即從織造、印染到交付首批製成品)需時約30天至45天，視乎客戶的規格複雜程度和技術要求而定。

業 務

生產過程－織造

下圖列示我們織造的生產過程，且坯布按此進行生產：



附註：

(1) 整經

將筒紗平行排列，加若干張力，然後均勻卷繞在經軸上。

(2) 併經

紗線從筒紗中提供輓並尺寸處理。將尺寸放大的併經放入輓中，其將纏繞在織造輓中。

(3) 織造

按工藝要求，將兩條紗線從直角方向互相支織，製成面料。經紗縱向編織，緯紗橫向編織，經緯交織成面料。

織布包括以下步驟：

(a) 上機

(b) 開梭口：將一個或以上綜框提起以分開經紗，形成梭口

(c) 投梭：將緯紗穿過梭口

(d) 打緯：鋼筘將緯紗拉入布塊內

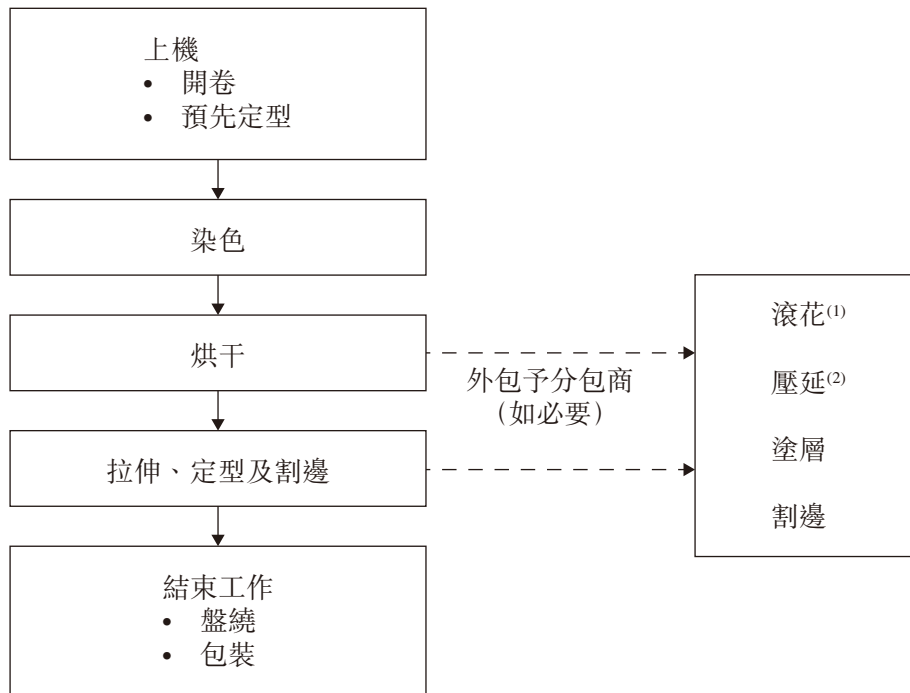
(e) 卷繞：將製成的布塊卷繞於卷布軸上

(f) 下軸

業 務

生產過程－印染

下表列示我們印染之主要生產過程：



附註：

- (1) 滾花：滾花為一種生產過程，直線、有角或交叉線的圖案被捲入材料中。
- (2) 壓延：壓延為一種結束過程，其用於平滑、塗層或薄化材料，於此期間，面料在高溫及高壓下通過軋光輥。

根據最終產品的規格，上述的某些步驟可能須重複以進一步加工。我們在整個生產過程中進行質量檢驗，以確保產品符合客戶的要求和我們的質量標準。有關進一步詳情，請參閱本節「質量控制」一段。於往績記錄期，我們的生產並無受到任何可能對我們的經營及財務狀況造成重大不利影響的干擾。

分包安排

若干生產工序(如滾花、壓延、塗層及割邊)或會不時分包予面料加工廠，其取決於我們產能及時間表。於往績記錄期，本集團將部分坯布生產分包予分包商及我們委任之所有分包商均為

業 務

獨立第三方。我們備有一份我們管理層認可的合格分包商名單，且我們將不時檢討分包商的表現及分包收費。於最後實際可行日期，我們的名單上分別有五家分包商。

我們典型的分包安排包括下列步驟：

- 分包協議載列分包商收取的費用及需要該等分包安排之面料數量；
- 我們說明分包商須遵守之技術規格；
- 分包商負責自行採購必要的原材料；
- 我們的質控人員將會進行現場檢測並在分包工程過程中提供指引(如需要)；及
- 分包商完成分包工程後，我們的質控人員將於安排客戶收取／向客戶交付我們的面料產品前在分包商的生產場地根據協定技術規格檢測經加工面料。

截至2017年12月31日止兩個年度及截至2018年10月31日止十個月，我們已付該等獨立分包商的分包費用分別約為人民幣13.1百萬元、人民幣12.8百萬元及人民幣17.2百萬元。於往績記錄期，我們並無收到我們客戶就我們分包商所加工的面料的質量提出的任何重大索償或投訴。

我們依據彼等優點，即彼等之專業知識、工作質量及彼等過往表現挑選分包商。我們與分包商擁有約一至十年的工作關係。我們並無與分包商訂立任何長期協議，而是按個別訂單基準與彼等進行交易。於往績記錄期，我們與分包商並無任何重大糾紛。

於2017年之生產設施及技術升級

我們的生產設施位於中國浙江省湖州市，總建築面積約為31,872.4平方米。湖州生產設施每天24小時運行，每年運行約330天，每年減去約35天作為公眾假日及進行維護工作。於截至2017年12月31日止年度，我們織造及印染的設計年產能分別約為12.9百萬米及158.9百萬米。於往績記錄期及直至最後實際可行日期，除下文所述的技術升級造成的暫時中斷外，我們並未遭遇任何重大生產中斷的情況。

業 務

於2017年1月，由於對我們印染服務需求不斷增加及利潤率增加，我們對我們湖州生產設施的印染機器及設備進行技術升級。於2017年進行技術升級前，我們的印染服務主要用於滿足客戶對我們銷售面料之需求後避免染色機閒置及為本集團產生額外收入。由於向客戶銷售之大多數面料為印染面料，故彼等之生產通常涉及(i)織造及(ii)印染過程。由於提供印染服務之利潤率較高及印染產能增加可使本集團於同時承接更多面料生產訂單，自2016年起，我們將通過評估於技術升級期間對我們生產之潛在影響，開始計劃擴大印染之產能並相應調整2017年的銷售目標及生產計劃。

我們對技術升級之投資總額約為人民幣30.1百萬元(包括17%的增值稅)，包括：

- (i) 購置額外機器(主要為染色機及定型機)約人民幣23.5百萬元；
- (ii) 擴張及翻新現有印染廠房約人民幣5.5百萬元；
- (ii) 購買運輸工具約人民幣0.8百萬元；及
- (iii) 購買電子設備約人民幣0.3百萬元。

由於技術升級，我們已購置以下額外印染機：

機器類型	於以下期間購置之額外單位			每單位概約 代價(包括 增值稅) (人民幣千元)	概約代價 總額(包括 增值稅) (人民幣千元)
	截至2017年 5月31日 止五個月	截至2017年 6月30日止 六個月	截至2017年 12月31日 止年度		
染色機	0	18	38	190	7,206
定型機	2	6	8	1,524	12,190

自2017年1月1日至2017年12月31日，我們染色機的數量由24台增至62台及我們定型機的數量由五台增至13台。此外，本集團於同期亦已購置其他機器及設備，金額約為人民幣4.1百萬元(包括增值稅)。

業 務

定型機於我們技術升級中發揮至關重要的作用，因為我們所有印染產品須於生產最後一步由定型機進行加工。各額外定型機能將我們印染生產設施之設計月產能增加約1.8百萬米。本集團分別於2017年5月、6月及12月購買2台、4台及2台定型機。因此，我們印染設施之設計月產能於相應月份的生產中分別增加約3.6百萬、7.2百萬及3.6百萬米。

下表載列於往績記錄期我們湖州生產設施的設計年產能、實際產量、經轉換實際產量及利用率：

	截至12月31日止年度								截至10月31日止十個月			
	2016年				2017年				2018年			
	設計年產能 (百萬米)	實際產量 (百萬米)	經轉換 實際產量 (百萬米)	利用率 %	設計年產能 (百萬米)	實際產量 (百萬米)	經轉換 實際產量 (百萬米)	利用率 %	設計年產能 (百萬米)	實際產量 (百萬米)	經轉換 實際產量 (百萬米)	利用率 %
織造	13.5 (附註1)	15.4	12.9 (附註2)	95.6 (附註3)	12.9 (附註1及4)	14.1	12.2 (附註2)	94.6 (附註3)	11.2 (附註1)	12.9	11.1 (附註2)	98.8 (附註3)
印染	99.2 (附註5)	83.4	89.0 (附註8)	89.7 (附註6)	158.9 (附註5及7)	140.0	150.8 (附註8)	94.9 (附註6)	178.1 (附註5及7)	175.0	174.7 (附註8)	98.1 (附註6)

附註：

- (1) 我們織造生產過程的設計年產能乃按我們織造機及設備的速度及效率計算。就本文件而言，設計年產能乃基於以下假設：(i)機器每天運行24小時；(ii)機器通常每年運行330天，而剩餘天數為公眾假日及進行定期維修及維護；(iii)將30密度計數的滌綸面料用作我們面料產品的標準；及(iv)織布圖案變動。
- (2) 經轉換實際產量乃按我們織造機及設備的速度及效率、已製造產品類型及我們面料之技術規格(如涉及的高級特徵)計算。就本文件而言，假設將30密度計數的滌綸面料用作我們面料產品的標準。
- (3) 平均利用率乃通過將經轉換實際產量除以相關年度／期間的設計年產能得出的。
- (4) 於往績記錄期，我們織造生產過程的設計年產能下降。此乃由於於2017年進行每三年一次的對織造機(即噴水織機)的全面規劃，每台機器需約15天。因此，於2017年，經營天數預計將為315天。

業 務

- (5) 我們印染工序的設計年產能乃按我們於各期間運營的定型機的數量及彼等工作小時數計算。就本文件而言，設計年產能乃基於以下假設：(i)機器每天運行24小時；(ii)機器通常每年運行330天，而剩餘天數為公眾假日及進行定期維修及維護；(iii)機器於各批染色產品後，將暫停一小時進行清潔；及(iv)作為我們面料產品的標準，定型機的速度定於每小時2,500米。
- (6) 平均利用率乃按實際產量除以相關年度／期間的設計年產能得出。
- (7) 於往績記錄期，我們印染生產過程之設計年產能增加。此乃由於於2017年技術升級導致定型機數量增加所致。
- (8) 經轉換的實際產量乃基於染色機器及設備之速度及效率、已製造產品類型及我們面料的技術規格(如產品設計及圖案)計算。不同類型的面料產品通過定型機的速度因產品而異(介乎每小時1,500米到每小時3,000米)。就本文件而言，假設各面料產品以每小時2,500米的速度通過定型機為標準。

由於技術升級涉及湖州生產設施現有部分的擴大及翻新施工以及其現有機器及設備的更換／搬遷，於截至2017年5月31日止五個月，技術升級已部分中斷湖州生產設施之經營並降低其產能。技術升級已嚴重中斷染色機及定型機的運營，而截至2017年5月31日止五個月被中斷的染色機及定型機數量如下：

機器類型	截至2017年5月31日止五個月				
	1月	2月	3月	4月	5月
染色機	12	12	18	18	12
定型機	2	2	4	4	2

因此，於相應月份，印染設施於生產中之設計月產能已降低約3.6百萬、3.6百萬、7.2百萬、7.2百萬及3.6百萬米。

於技術升級期間，本集團已出售部分機器，包括但不限於兩台印花機及一台定型機，此乃由於該等機器過舊且產能低下。

於2017年6月前後，當已購置六台額外定型機後，技術升級已部分完成及湖州生產設施之經營已部分恢復。技術升級整體上使本集團的印染生產設施之設計年產能由截至2016年12月31日

業 務

止年度的約99.2百萬米增至截至2017年12月31日止年度的約158.9百萬米。

憑藉本集團自2016年起發展印染服務的籌備工作以及口碑及轉介，再加上浙江省2017年本行業的印染服務短缺，故本集團完成技術升級後，印染機器得保持到充分利用。

於2017年完成技術升級後，(i)截至2017年12月31日止七個月；及(ii)截至2018年10月31日止十個月分別有(i)86名及(ii)92名新印染客戶。所有該等新客戶均為中國私營公司，而其中142家、26家及10家位於浙江省、江蘇省及中國其他省份。自2016年起，本集團通過銷售團隊的推廣、參加交易會以及展覽及介紹會結識了該等新客戶。鑒於強勁的需求及高利用率，於截至2017年12月31日止年度及截至2018年10月31日止十個月，我們印染服務部門之銷售及溢利亦有所增加。

機器及設備

我們的湖州生產設施配備各種機器及設備，以滿足生產流程的不同環節。於2018年10月31日，我們於湖州生產設施擁有超過800台機器及設備。

下表載列於2018年10月31日我們主要生產機器及設備的主要功能及加權平均剩餘使用壽命：

機器	主要功能	原始地	台數	概約預計 平均壽命 (年)	概約預計 平均剩餘 使用壽命 (年)
----	------	-----	----	---------------------	-----------------------------

實驗室

Tecnorama自動滴液 試樣系統	車間生產模擬	意大利	1	10	6
-----------------------	--------	-----	---	----	---

業 務

機器	主要功能	原始地	台數	概約預計	概約預計
				平均壽命 (年)	平均剩餘 使用壽命 (年)
實驗室					
Colorservice自動稱料系統及全自動調漿配液系統	按精確的比例校准染色輸入值	意大利	1	10	6
織造					
加彈機	拉伸化纖絲	中國	6	10	7.7
噴水織機	織造	中國	146	10	6.5
印染					
定型機	穩定染色產品	中國	15	10	6.8
染色機	染色	中國	74	10	5.3
印花機	印花款式	中國	1	10	2
脫水機	干燥	中國	25	10	5.6
開幅機	開卷	中國	14	10	5.2

附註：該等機器及設備之實際使用壽命可能因定期維修等原因而有別於預計。

我們定期對主要生產機器進行日常維護。根據折舊賬目，我們的若干主要生產機器已達到或即將達到彼等預期使用年期。然而，我們將通過定期維修及維護繼續使用該等機器。只要該等機器仍然正常運行，則無需立即更換。於往績記錄期及直至最後實際可行日期，除於2017年技術升級造成的暫時中斷外，我們的業務營運並無因機器或設備故障而出現重大中斷。有關於2017年技術升級之進一步詳情，請參閱本節「於2017年之生產設施及技術升級」一段。

我們機器及設備之預計使用年期為五至十年。於2018年10月31日，我們大部分主要生產機器及設備已超過五年。除本文件「未來計劃及[編纂]用途—未來計劃」一節所提及的以具有較高織

業 務

造能力之新型號噴水織機替換146台現有噴水織機之未來計劃外，本集團並不打算替換其他機器及設備。本集團將考慮於必要時用我們經營所得之內部資源替換老化機器。

產品

我們的面料主要用於服裝產品、家居產品及工業工作服。我們主要根據如質地及款式等方面的特點將面料分類為不同系列。彼等包括磨毛布、裝飾布、仿真絲、色丁、春亞紡、滌綸襯衣面料、牛津布、仿棉印花面料、全滌窗簾布及彈力布。

我們擁有各種各樣以(其中包括)原材料、顏色及技術規格區分的產品及該等產品可能亦需要進行修改或於生產過程中重複不同生產步驟。我們相信多樣化產品範圍使我們能把握不斷變化的市場趨勢及市場中的客戶偏好的商機。

產品系列

我們的面料產品一般由我們的生產客戶用於生產廣泛用於不同行業之成品。我們客戶之成品包括(其中包括)服裝、床單及窗簾等家居產品以及帳篷或遊艇帆布等戶外產品。我們的某些產品擁有先進特徵及額外功能屬性，例如：

- 彈性或高拉伸強度
- 耐磨、耐溫、防潮或防曬
- 易乾、易洗
- 防霉、防蟲

業 務

我們的董事相信我們產品的多樣化為我們核心競爭優勢之一。有關詳情，請參閱本節「競爭優勢」一段。下表載列於往績記錄期，我們主要產品系列及彼等各自之應用之概要：

主要產品系列

應用

磨毛布



家居產品

裝飾布



家居產品

仿真絲



服裝

色丁



服裝

業 務

主要產品系列

應用

春亞紡



服裝

滌綸襯衣面料



服裝

牛津布



行李箱及鞋子等防水產品

仿棉印花面料



家居產品及服裝

業 務

主要產品系列

應用

全滌窗簾布



家居產品

彈力布



服裝、手提包及錢包

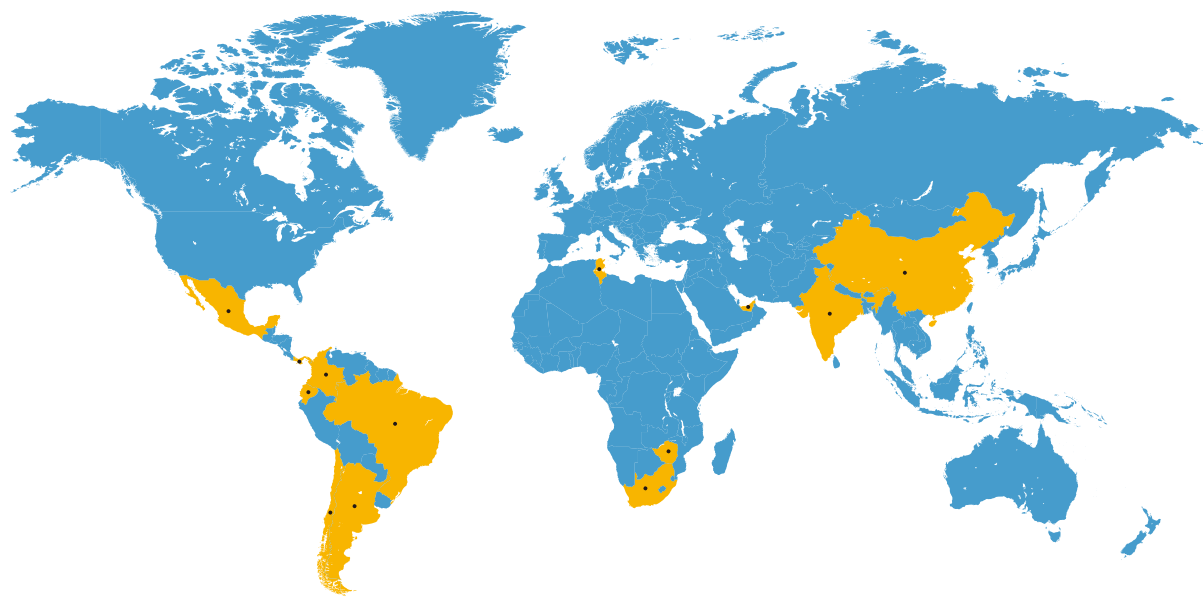
銷售及營銷

銷售渠道

我們的銷售主要由銷售團隊進行。我們的銷售人員通常負責與客戶確認採購訂單及就生產及採購計劃與銷售及採購部門以及生產部門聯絡。

業 務

就銷售我們的面料而言，儘管我們的大部分客戶位於中國，但於往績記錄期，我們的產品交付至不同國家。我們的面料銷售客戶包括製造商及貿易公司。其中某些貿易公司最終將我們的產品銷售予彼等世界各地的終端客戶，而該等客戶要求我們承擔交付產品至中國國內港口的運輸成本，客戶則直接承擔將產品交付至終端客戶的運輸成本。於往績記錄期，我們的產品交付至墨西哥、南非、智利、阿根廷、印度、巴拿馬、哥倫比亞等國家。下列地圖顯示於往績記錄期按目的地港口劃分的產品的地理覆蓋範圍：



有關我們按地理區域劃分收益的明細之更多詳情，請參閱本文件「財務資料－綜合損益及其他全面收益表之選定項目之描述」一節。

營銷及推廣

我們定期參加不同國家的多項展覽。於往績記錄期，我們參加各種展覽會及交易會，包括於中國舉行的上海面料展、於阿根廷舉辦的阿根廷國際紗線、紡織品展覽會以及於墨西哥舉辦的墨西哥國際紡織面輔料展。於往績記錄期，我們參加交易會及展覽會的費用分別約為人民幣179,000元、人民幣343,000元及人民幣190,000元。該等展覽會為我們展示最新開發的原型、探索新商機及有效擴展客戶群提供良好平台。此外，我們通過在線社交平台推廣我們的產品及探索新業務。

業 務

客戶概況

於往績記錄期，採購我們面料的客戶主要包括服裝、戶外產品及家居產品製造商以及貿易公司。就我們提供印染服務而言，我們的客戶主要為織造廠房及面料加工公司。

主要客戶

截至2017年12月31日止兩個年度及截至2018年10月31日止十個月，我們最大客戶應佔收益百分比分別約為28.2%、31.7%及25.0%，而我們五大客戶應佔總收益百分比合共分別約為59.5%、47.9%及45.4%。下表載列於所示期間有關本集團五大客戶的一些基本資料：

截至2016年12月31日止年度

排名	客戶	背景	位置	於往績記錄期 我們出售產品 的主要類型	於最後實際 可行日期與 本集團建立 關係的 概約年數	信貸期	支付方式	源自客戶的收益 (人民幣千元)	%
1	上海龍頭集團股份有限公司	於上海證券交易所上市主要從事針織、家居紡織、服裝及國際貿易之公司(股份代號：600630)	中國上海	裝飾布、仿真絲、帳篷布及窗簾布	8年	1個月	電匯	68,363	28.2
2	麥克斯環球貿易有限公司	一名主要從事向海外市場轉售紡織品的紡織面料貿易商	中國浙江省	裝飾布、色丁及滌綸襯衣面料	7年	3個月	電匯、付款交單	30,524	12.6

業 務

排名	客戶	背景	位置	於往績記錄期 我們出售產品 的主要類型	於最後實際 可行日期與 本集團建立 關係的 概約年數	信貸期	支付方式	源自客戶的收益	
								(人民幣千元)	%
3	湖州寧興雲外貿 服務有限公司	一名主要從事向非洲、中東及南美洲等市場出口紡織品的紡織面料貿易商	中國浙江省	仿真絲及磨毛布	3年	1個月	電匯	19,187	7.9
4	Sidney Tadeu Coelho	一名主要從事向南美洲市場轉售紡織品的紡織面料貿易商	中國浙江省	滌綸面料、仿真絲、磨毛布、帳篷布及色丁	9年	2個月	電匯、付款交單	14,297	5.9
5	LiPeng Textiles LLC	一名主要從事向亞洲及中東市場轉售紡織品的紡織面料貿易商	迪拜	仿真絲、裝飾布、磨毛布及色丁	12年	1個月	電匯、信用證	11,835	4.9
五大客戶合併								144,206	59.5
其他客戶								<u>98,180</u>	<u>40.5</u>
總計								<u><u>242,386</u></u>	<u><u>100</u></u>

業 務

截至2017年12月31日止年度

排名	客戶	背景	位置	於住績記錄期 我們出售產品 的主要類型	於最後實際 可行日期與 本集團建立 關係的 概約年數	信貸期	支付方式	源自客戶的收益	
								(人民幣千元)	%
1	上海龍頭集團股份有限公司	於上海證券交易所上市主要從事針織、家居紡織、服裝及國際貿易之公司(股份代號：600630)	中國上海	裝飾布、仿真絲、帳篷布及窗簾布	8年	1個月	電匯	75,626	31.7
2	麥克斯環球貿易有限公司	一名主要從事向海外市場轉售紡織品的紡織面料貿易商	中國浙江省	裝飾布、磨毛布、色丁及滌綸襯衣面料	7年	3個月	電匯、付款交單	13,156	5.5
3	浙江兆新織造有限公司	一名主要從事紡織品加工及買賣以及貨物及技術之進出口的紡織面料製造商	中國浙江省	印染服務	3年	1個月	電匯	9,825	4.1
4	索力斯控股進出口有限公司	一名主要從事向阿根廷、墨西哥及秘魯等市場轉售紡織品的紡織面料貿易商	中國上海	色丁、磨毛布、仿真絲及裝飾布	9年	3個月	電匯、信用證	8,253	3.5
5	Yuvraj Trading Co., Limited	一名主要從事向印度尼西亞及南非等市場轉售紡織品的紡織面料貿易商	中國浙江省	磨毛布、仿真絲、T/C面料及滌綸襯衣面料	9年	1個月	電匯、信用證	7,270	3.1
五大客戶合併								114,130	47.9
其他客戶								124,179	52.1
總計								<u>238,309</u>	<u>100</u>

業 務

截至2018年10月31日止十個月

排名	客戶	背景	位置	於住績記錄期 我們出售產品 的主要類型	概約年數	信貸期	於最後實際 可行日期與 本集團建立 關係的 支付方式	源自客戶的收益	
								(人民幣千元)	%
1	上海龍頭集團股份有限公司	於上海證券交易所上市主要從事針織、家居紡織、服裝及國際貿易之公司(股份代號：600630)	中國上海	裝飾布、仿真絲、帳篷布及窗簾布	8年	1個月	電匯	68,450	25.0
2	麥克斯環球貿易有限公司	一名主要從事向海外市場轉售紡織品的紡織面料貿易商	中國浙江省	裝飾布、磨毛布、色丁及滌綸襯衣面料	7年	3個月	電匯、付款交單	23,597	8.6
3	浙江兆新織造有限公司	一名主要從事紡織品加工及買賣以及貨物及技術之進出口的紡織面料製造商	中國浙江省	印染服務	3年	1個月	電匯	15,452	5.6
4	Hongkong Henida Daxin Limited	一名主要從事向印度尼西亞及墨西哥等市場轉售紡織品的紡織面料貿易商	中國浙江省	裝飾布、色丁及全滌窗簾布	1年	2個月	電匯、付款交單	8,830	3.2
5	上海市華達進出口有限公司	一名主要從事紡織面料加工及出口的紡織面料貿易商	中國上海	磨毛布、春亞紡及滌綸襯衣面料	1年	2個月	電匯	8,182	3.0
							五大客戶合併	124,511	45.4
							其他客戶	149,750	54.6
							總計	274,261	100

業 務

於往績記錄期，我們的董事、彼等各自緊密聯繫人或任何據董事所知擁有於最後實際可行日期已發行股份5%以上的股東概無於我們的任何一名五大客戶中擁有任何權益。

客戶及供應商重疊

於往績記錄期，我們的19名客戶同時為我們的供應商。彼等皆主要從事紡織製造。由於紡織製造涉及多種程序及相應機器可能不同，紡織製造商間的相互交易於該行業中實屬常見。於往績記錄期，我們須從重疊客戶及供應商採購坯布，從而滿足需求。另一方面，鑒於彼等並無擁有必要的機器及設備，我們向彼等大多數提供加工服務，例如染色、變形及拉伸變形。我們亦向重疊客戶及供應商提供化纖絲。因此，與重疊客戶及供應商間交易之貨物截然不同。截至2017年12月31日止兩個年度及截至2018年10月31日止十個月，我們從重疊客戶及供應商所得的收益分別約為人民幣2.8百萬元、人民幣2.4百萬元及人民幣2.2百萬元。截至2018年10月31日止十個月，我們亦從其中一名重疊客戶及供應商得到其他收入約為人民幣0.3百萬元。截至2017年12月31日止兩個年度及截至2018年10月31日止十個月，從重疊客戶及供應商採購之款項分別約為人民幣9.0百萬元、人民幣6.7百萬元及人民幣3.5百萬元。

董事確認，我們銷售予或從該等訂約方購買的主要條款分開進行磋商。因此，有關銷售及購買既不相互關聯，亦不互為條件。與重疊客戶及供應商的交易條款類似於與我們的其他客戶及供應商的交易條款，而董事認為該等交易乃按一般商業條款進行。

據董事所深知及確信，所有重疊客戶及供應商皆為獨立第三方。於往績記錄期，我們的董事、彼等各自緊密聯繫人或任何據董事所知擁有5%以上已發行股本的股東概無於各重疊客戶及供應商中擁有任何權益。除上文所披露者外，據董事所深知，於往績記錄期，我們的供應商亦皆非我們的客戶。

銷售合約的主要條款

就銷售面料而言，我們的銷售團隊會根據管理層每月釐定之建議銷售價格向客戶提供報價。一旦產品樣品或原型及報價獲得客戶認可，我們將擬定銷售協議或銷售確認函。樣品／原型將用作評估成品的標準。我們通常並不會與我們客戶就供應產品訂立長期協議。我們客戶與我們

業 務

之間的銷售確認函包括銷售安排之一般條款，如產品數量及價格。支付條款、顏色、包裝、交付條款、數量及價格之詳情載於我們客戶提供的單獨生產指示中。

就我們提供印染服務而言，我們的銷售團隊會根據管理層每月釐定之建議銷售價格為客戶提供報價。一旦報價獲得客戶認可，我們將擬定銷售確認函。我們並不會與我們客戶就提供印染服務訂立長期協議。客戶與我們之間的銷售確認函包括銷售安排之一般條款，如產品數量及價格。支付條款、顏色、技術要求、數量及價格之詳情載於我們客戶提供的單獨生產指示中。

在收到客戶的生產指示後，我們的銷售團隊將會審核訂單及我們的採購團隊將檢查存貨的可用性、採購必要的原材料及在必要時與分包商聯絡。

於往績記錄期及直至最後實際可行日期，我們未曾在我們的銷售合約的主要條款方面與客戶發生任何可能對我們的財務狀況及經營業績造成重大影響的重大糾紛。

定價政策、結算及信貸期

於往績記錄期，我們採用成本加成的政策釐定產品的銷售價格，主要考慮材料成本、勞動及製造費用以及利潤加成等因素。利潤加成根據具體情況而有所不同，但通常由我們與客戶的關係、產品的規格和功能以及我們對產品的研發投入等因素決定。

於往績記錄期，本集團的銷售主要以人民幣及美元計值。客戶通常通過電匯方式結算付款。我們通常根據經營規模、與客戶多年的關係及歷史支付記錄等因素向客戶授予從已售貨物或提供服務之日起30天至90天的信貸期。於往績記錄期及直至最後實際可行日期，我們未曾發生任何可能對我們的財務狀況及經營業績產生重大影響的嚴重拖欠付款或壞賬的情況。有關我們貿易應收款項歷史減值及呆賬撥備之詳情，請參閱本文件「財務資料－財務狀況分析－貿易、應收票據及其他應收款項」一節。

交付

我們根據協議條款安排包裝及交付製成品予客戶。就中國的目的地而言，我們一般安排客戶從我們湖州生產設施中收取我們的產品。就客戶擬交付予其他國家之產品銷售而言，我們通常

業 務

依賴第三方物流公司按離岸價或到岸價將貨品交付至國內港口。我們一般須支付運輸至客戶指定的地點前的國內港口的運輸成本。就提供印染服務而言，我們的客戶通常從我們的湖州生產設施收取製成品。倘我們負責支付部分或全部運輸成本，計算產品價格時會計及有關成本。

退貨政策及質保

我們進行內部質量控制評估，以確保製成品符合我們客戶要求的規格及質量標準。於將製成品交付予彼等指定的交付地點前或收取製成品前，我們的客戶會於湖州生產設施對該等產品進行檢測及檢查。倘客戶對產品質量不滿意，我們或會根據具體情況安排更換退回的產品。

董事確認，於往績記錄期及直至最後實際可行日期，我們並無收到客戶的任何重大投訴，亦未曾發生任何重大產品退貨事件。

採購

於往績記錄期，本集團的貨品及服務供應商主要包括(i)原材料及輔助材料供應商；(ii)滾花、壓延、塗層及其他生產工序的分包商；及(iii)運輸服務供應商。

我們製造及銷售面料之主要原材料為坯布及化纖絲。就我們提供印染服務而言，主要原材料為面料染料及其他添加劑。於往績記錄期，我們生產過程中使用的部分坯布均在湖州生產設施通過織造化纖絲製造。對於剩餘坯布及其他原材料，如化纖絲、染料和添加劑，我們主要向中國的國內生產商採購。我們一般不會與原材料供應商訂立任何長期供應協議。因此，我們可自由向多個供應商採購原材料。於往績記錄期，我們並未曾遭遇任何採購困難或因原材料短缺而導致生產中斷。

供應價格

供應價格參考我們與供應商之間按逐個訂單協議的報價確定。於往績記錄期，我們未曾經歷任何可能對我們的業務、財務狀況或經營業績造成重大影響的材料成本的大幅波動。有關我們

業 務

根據材料成本假設波動、於往績記錄期的除稅前溢利的敏感度分析，請參閱本文件「財務資料－影響經營業績及財務狀況的主要因素－材料成本」一節。於往績記錄期，我們並無作出安排以對沖我們採購的任何原材料的市價波動。

銷售及採購部

我們的採購人員主要負責我們的採購程序。我們制定原材料採購計劃及我們每月銷售面料及每週提供印染服務的銷售預測及生產計劃。企業資源規劃系統參考(i)銷售確認函；及(ii)我們的原材料庫存水平來計算我們需要採購的原材料。

我們的銷售及採購部門的一般慣例為通過定期核查供應商的報價來追蹤原材料的市場價格。在向供應商下達訂單前，我們的銷售及採購部門通常會參考供應商提供的報價，並在選擇供應商後磋商具競爭力價格。

挑選供應商基準

為確保我們訂購的材料符合我們的質量標準，我們定期對供應商進行評估。在我們委聘新供應商之前，我們須確保彼符合以下標準：(a)遵守法律及環境法規；(b)足夠的產能；(c)可接受的工藝；及(d)滿足勞動及安全法規的能力。作為試驗，我們的銷售及採購部門下達試驗訂單。我們內部備有一份經核准的供應商名單，供我們每年審閱。於最後實際可行日期，我們的名單共有逾450名經核准的供應商。

於往績記錄期，本集團已總共委聘548名供應商，其中包括紡織製造商、機器供應商、染料供應商及公用設施服務供應商。該等供應商均位於浙江省、江蘇省或中國其他省份。

主要供應商

截至2017年12月31日止兩個年度各年及截至2018年10月31日止十個月，來自我們最大供應商的採購額分別佔我們採購總額的約12.8%、21.1%及15.4%，來自我們五大供應商的採購額分別

業 務

佔我們採購總額的約34.2%、46.8%及44.9%。下表載列於所示期間五大供應商的基本資料：

截至2016年12月31日止年度

排名	供應商	業務性質	位置	於往績記錄 期本集團 採購的產品 主要類型	於最後實際 可行日期與 本集團建立 關係的		支付方式	源自供應商的採購額	
					概約年數	信貸期		(人民幣千元)	%
1	江蘇盛虹新材料集團 有限公司(前稱為 江蘇盛虹石化集團 有限公司)	貿易	中國江蘇省	化纖絲	5年	提前支付	電匯	28,663	12.8
2	桐昆集團浙江恒騰差別化 纖維有限公司	紡織製造	中國浙江省	化纖絲	5年	提前支付	電匯	24,040	10.7
3	國網浙江長興縣供電 有限公司	電力供應	中國浙江省	電力	15年	提前支付	電匯	8,956	4.0
4	桐鄉市中盈化纖有限公司	紡織製造	中國浙江省	化纖絲	4年	提前支付	電匯	8,124	3.6
5	長興偉文紡織有限公司	紡織製造	中國浙江省	牛津布、磨毛 布、仿真絲 及色丁	2年	1個月	電匯	6,838	3.0
							五大供應商合併	76,621	34.2
							其他供應商	147,589	65.8
							總計	224,210	100

業 務

截至2017年12月31日止年度

排名	供應商	業務性質	位置	於往績記錄 期本集團 採購的產品 主要類型	於最後實際 可行日期與 本集團建立 關係的		支付方式	源自供應商的採購額	
					概約年數	信貸期		(人民幣千元)	%
1	桐昆集團浙江恒騰差別化 纖維有限公司	紡織製造	中國浙江省	化纖絲	5年	提前支付	電匯	40,832	21.1
2	浙江盛邦化纖有限公司	紡織製造	中國浙江省	化纖絲	10年	1個月	電匯	17,775	9.2
3	長興華潤燃氣有限公司	天然氣供應	中國浙江省	天然氣	2年	提前付款	電匯	13,952	7.2
4	國網浙江長興縣供電 有限公司	電力供應	中國浙江省	電力	15年	提前付款	電匯	10,467	5.4
5	長興新城環保有限公司	蒸汽及電力 供應	中國浙江省	蒸汽	10年	1個月	電匯	7,397	3.8
							五大供應商合併	90,423	46.8
							其他供應商	102,727	53.2
							總計	193,150	100

業 務

截至2018年10月31日止十個月

排名	供應商	業務性質	位置	於往績記錄 期本集團 採購的產品 主要類型	於最後實際 可行日期與 本集團建立 關係的 概約年數	信貸期	支付方式	源自供應商的採購額	
								(人民幣千元)	%
1	桐昆集團浙江恒騰差別化 纖維有限公司	紡織製造	中國浙江省	化纖絲	5年	提前支付	電匯	36,166	15.4
2	桐鄉市中盈化纖有限公司	紡織製造	中國浙江省	化纖絲	4年	提前支付	電匯	22,163	9.5
3	新鳳鳴集團湖州中石科技 有限公司	紡織製造	中國浙江省	化纖絲	2年	提前支付	電匯	19,310	8.2
4	長興華潤燃氣有限公司	天然氣供應	中國浙江省	天然氣	2年	提前支付	電匯	16,865	7.2
5	國網浙江長興縣供電 有限公司	電力供應	中國浙江省	電力	15年	提前支付	電匯	10,862	4.6
							五大供應商合併	105,366	44.9
							其他供應商	129,106	55.1
							總計	234,472	100

業 務

於往績記錄期，我們的董事、彼等各自緊密聯繫人或任何據董事所知擁有本公司截至最後實際可行日期已發行股本5%以上的股東概無於我們的任何一名五大供應商中擁有任何權益。

我們並無與我們的供應商訂立長期協議。我們通常採用一次性採購訂單進行採購。我們實際訂單的條款載於我們向彼等下達的採購訂單，其中包括所需材料、數量、價格及交付時間等條款。除長興偉文紡織有限公司、浙江盛邦化纖有限公司及長興新城環保有限公司授予我們30天的信貸期外，截至2016年及2017年12月31日止兩個年度及截至2018年10月31日止十個月，我們的五大供應商通常要求我們提前支付採購額。我們的其他供應商一般授予我們的信貸期介乎30天至90天。

存貨控制

我們通過企業資源規劃系統監管存貨水平。我們的企業資源規劃系統將會記錄進出倉庫的製成品及原材料的所有詳情。其將考慮現有存貨水平計算每個銷售訂單所需的原材料。我們的銷售及採購部門將相應採購建議的原材料數量。此外，實際庫存由我們的銷售及採購部門定期進行。

經考慮我們的生產交付週期以及與付運時間表後，我們通常將主要原材料的存貨維持在一定水平，足以供30天至45天使用，以確保我們能夠在不出現中斷的情況先滿足主要客戶的訂單。

有關於往績記錄期我們的存貨結餘及存貨週轉天數的詳細分析，請參閱本文件「財務資料－財務狀況分析－存貨」一節。

質量控制

於最後實際可行日期，我們生產部門的質量控制團隊由三名員工組成。我們堅定不移地致力於維持高水平的產品質量，並在生產過程中相應建立嚴格的質量控制系統，我們相信其為促成我們成功的主要因素之一。我們擁有一本全權根據適用國家及行業標準的要求編寫的手冊。

湖州納尼亞已取得北京中經科環質量認證有限公司頒發的ISO 9001:2015認證，該公司為中國合格評定國家認可委員會認可的實體，我們有能力遵守與質量控制相關的應用標準。

業 務

來料原材料

我們按抽樣基準對我們生產過程的各個主要階段進行檢測及檢查。首輪檢測將於交付時進行，以確保我們的供應商所交付的坯布之數量及顏色符合銷售合約。我們進一步進行及記錄抽樣測試，如坯布的質量、密度、顏色、寬度及長度，以確保不符合標準的坯布不會進入下一個生產階段。倘發現任何缺陷，我們將安排退貨予供應商或降低購買價格。

半製成品

除開始生產新訂單時進行檢測外，我們將於面料設定階段進行(如面料的清潔度)檢查，以確保我們的產品嚴格遵守我們客戶之要求及我們的質量標準。

製成品

我們對製成面料進行並記錄樣品試驗室測試，以評估彼等之合格程度，缺陷面料將指定用於進一步詳細分析以澄清潛在問題。我們質量控制人員之監管人員負責審閱及批准質量測試報告。根據缺陷程度，該等產品將被送回生產部門進行維修或丟棄。

我們的董事確認，於往績記錄期及直至最後實際可行日期，(i)我們的產品一般獲我們客戶接納；(ii)我們並未從我們客戶收到有關我們產品質量之任何重大申索或投訴；及(iii)我們的質量控制系統並無任何對我們業務經營有重大不利影響之故障。

設備及設備檢測

我們盡可能使用更先進的質量控制設備。我們使用「Tecnorama」自動滴液試樣系統以確定我們採用的染料及添加劑是否達到所需標準。我們使用全國通用的標準光源燈箱以比較印染顏色。我們亦使用全自動布料檢測及卷布機及美國進口的Datacolor設備。為確保我們的設備正常運轉，我們進行定期檢測。

管理質量問題

倘於檢測過程中發現異常現象，我們將立即向有關單位及高級管理層報告，從而與有關人士一起盡快解決問題。

業 務

我們不僅按個別基準解決問題，我們亦對該等事件進行更深層次的討論及研究，以徹底根除該等問題進而提升我們的整體質量水平。

研發

董事相信我們強大的研發能力對我們的成功至關重要及將繼續推動我們業務增長及維持我們於行業中的競爭性。我們亦進行市場研究以了解織布及紡織行業的最新趨勢。

擁有先進機器及設備之公認實驗室

我們的實驗室位於湖州生產設施，建築面積逾1,000平方米並配備有先進機器及設備。以下載列我們實驗室中的兩個先進機器：

機器

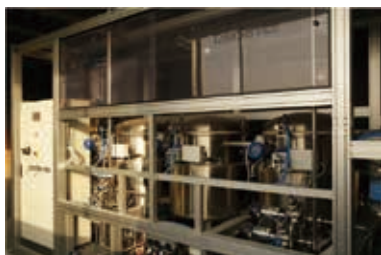
功能

Tecnorama自動滴液試樣系統



- 模仿我們生產過程中真實車間生產
- 生產樣品產品
- 測試染色效果

Colorservice自動稱料系統及全自動調漿
配液系統



- 按精確的比例自動調漿及配液所有染色入料
- 通過集中及自動化的控制連接至生產線

業 務

我們的研發項目及成果

自2003年建立我們的實驗室以來，我們已增強我們研發能力，集中於包括產品質地及功能、生產技術及環保改善等各方面。於2016年，我們實驗室開發的仿棉蠟染布及仿絞棕提花布獲中國長絲織造協會頒佈的中國化纖面料名優精品金獎及中國化纖面料名優精品獎。憑借我們鞠躬盡瘁的研究團隊的努力，於往績記錄期，我們能向我們客戶提供不同種類的面料。於最後實際可行日期，我們已注冊四項發明專利(均由我們開發)及九項實用新型專利及正在申請若干產品、生產技術及染色方法相關的六項實用新型專利及一項發明專利。有關我們專利之詳情，請參閱本文件附錄五「知識產權－專利」一段。

為增強我們紡織品的研發能力及增強我們現有生產技術，我們一直與學術機構合作以研發我們面料產品所用之技術及提升生產效率。自我們實驗室成立以來，我們已與如浙江理工大學及西安工程大學等各種大學及機構訂立合作協議。已完成及目前承接之主要研究項目包括聯合折疊、滾動及包裝技術、自動化及高度精密染色傳送系統、預染色開卷同步技術、集成定型機、自動稱料控制系統、全自動廢料回收技術及自動滴液控制系統。

由於我們的研發成就，於2017年6月，我們的實驗室被浙江省經濟和信息化委員會認證為浙江省省級工業設計中心。我們已獲委任為將由中華人民共和國工業和信息化部發佈若干新面料產品(如滌綸燙金面料及純棉仿蠟印花布)之行業技術標準之起草委員會成員之一。我們亦自2014年獲浙江省科學技術廳、浙江省財政廳、浙江省國家稅務局及浙江地方稅務局認可為高新技術企業。我們相信我們強大的研發能力及努力已為我們提供提升生產效率、多樣化產品、滿足客戶的不同要求及減少生產成本等方面的優勢。

業 務

產品開發符合我們客戶之需求

於某些情況下，我們的客戶可能要求面料具若干特徵或規格。憑藉我們的研發能力，我們能滿足客戶對面料的要求及應對市場趨勢並將該等面料推廣予我們現有及潛在客戶。董事相信此已增強我們與客戶的緊密關係並為我們提供對紡織面料生產行業趨勢的見解。

市場競爭

根據弗若斯特沙利文報告，中國紡織面料製造及印染行業之競爭格局分散，成千上萬的參與者生產不同類型的面料產品。於2017年，中國五大紡織面料製造商佔整體紡織面料製造行業的約1.6%。另一方面，消費者市場的特徵為產品設計及功能方面的要求不斷變化。擁有研發能力以適應客戶不斷變化的需求之市場參與者較其他人而言將更具競爭優勢。

我們的競爭優勢及業務戰略分別載於本節「競爭優勢」及「業務戰略」段落，我們相信我們將能於競爭業務環境中保持我們的市場地位。有關更多詳情，請參閱本文件「行業概覽」一節。

保險

我們根據相關中國法律及法規為我們的全職僱員繳存社保保險，包括繳存基本養老保險、基本醫療保險、工傷保險、生育保險及失業保險。我們亦投購針對行業風險及自然災害(包括但不限於就我們的生產設施及生產基地的原材料遭受火災、洪水及風暴)造成的潛在損失或損害的保險範圍。

我們並無就與營運有關的事故所引致的人身傷害或財產損失索償投購產品責任險或第三方責任險，中國法律及法規對其並無強制要求。請參閱本文件「風險因素－與我們業務有關的風險－我們投購的保險保障可能不足，而就任何未投保責任的付款及損失均可能對我們的財務狀況等方面造成不利影響。」一節。

我們相信，已為我們的營運投購足夠的保險保障且與中國行業慣例一致。於最後實際可行日期，我們並無作出任何重大保險索償或為其主因。

業 務

環境保護

我們的業務須遵守中國環境法律及法規以及本集團經營所在地當地政府頒佈的環境法規。本集團致力於按符合適用環境法律及法規的方式運營。

本集團制定廢物管理政策，以確保妥善處理營運產生的廢物，從而盡量減少對環境的不良影響。該廢物管理政策主要涵蓋兩個方面(即廢水及固體廢物)，其要點如下：

1. 我們監控廢水質量，並委聘獨立的污水處理廠商處理我們的生產設施產生的廢水，以便所有排放的廢水遵守《紡織染整工業水污染物排放標準》的最新要求。我們的廢水通常集中在污水池中，並通過連接管道輸送到廢水處理廠或將廢水直接從生產設施運輸至廢水處理廠。我們的員工每天監控污水池中的廢水質量及污水池及管道的狀況；及
2. 我們將所有固體廢物收集到廢物存儲點，並委聘獨立服務商管理該等儲物並處置廢物。我們保留及記錄來自及送至廢物儲存點的固體廢物。於最後實際可行日期，本集團已委聘兩家獨立服務商管理我們的固體廢物及以確保遵守《中華人民共和國固體廢物污染環境防治法》的要求。該等公司協助本集團將固體廢物轉移至適當地方進行處置。

本集團產生的廢物遵照適用環境標準在我們的生產設施進行處理。於往績記錄期，我們安裝先進的環保設備及我們已支付適當的廢物處理費。

據我們的中國法律顧問所告知，於往績記錄期及直至最後實際可行日期，本集團已在所有重大方面遵守中國有關環境保護的所有適用法律及法規，且本集團並無因任何環境事宜而受到中國政府機構的處罰。

截至2017年12月31日止兩個年度各年及截至2018年10月31日止十個月，我們遵守適用環境法律及法規的成本分別約為人民幣140,000元、人民幣69,000元及人民幣308,289元。董事認為，

業 務

於往績記錄期，遵守適用環境法律及法規的年度成本並不重大，且日後該等合規成本預期亦不重大，乃歸功於我們多年來持續不斷加強環境保護及環境友好型的先進機器及設備。

健康與職業安全

我們為僱員提供安全教育和培訓，並為我們的生產流程制定安全指引及操作手冊。我們亦為僱員提供有關設備操作等工作安全的培訓課程，以提高職業安全及盡量減少工傷事故及受傷以及職業病的概率。董事確認，於往績記錄期及直至最後實際可行日期，我們並無發生重大工作安全事故。

據我們的中國法律顧問所告知，於往績記錄期及直至最後實際可行日期，我們已在所有重大方面遵守中國所有適用的安全生產法律及法規。

僱員

於2016年及2017年12月31日、2018年10月31日及最後實際可行日期，我們分別有219名、332名、395名及393名僱員。下表列示於最後實際可行日期按職能劃分的員工明細：

職能	僱員數目
生產	304
研發	49
會計及財務	8
行政及管理	23
銷售及採購	9
總計	<u>393</u>

薪酬

根據中國勞動法，我們已與僱員訂立書面僱傭合約。薪酬待遇包括工資、加班工資及與績效掛鉤的花紅以及我們向法定社會保障保險作出的供款。一般而言，我們基於資歷及表現設定薪酬待遇，並對僱員進行年度檢討及考核。我們相信，僱員的薪酬待遇與現行市場水平相較乃具競爭力。

業 務

培訓及招聘政策

我們設有員工手冊，當中載列員工職責、行為守則以及生產場地的安全及衛生要求。新招聘的僱員均須參加安全培訓課程，以便彼等熟悉在生產及彼等處理生產設備期間需要遵守的安全標準。我們亦定期向僱員提供內部安全教育及培訓，或送彼等參加由外部機構所舉辦的有關生產設施操作、消防安全及工作安全的培訓探討會。我們一般透過網上平台及區域招聘會招聘員工。

員工福利

在中國，本集團已參加於2010年10月28日頒佈並於2011年7月1日生效的《中華人民共和國社會保險法》所訂明的基本養老保險、基本醫療保險、失業保險、工傷保險及生育保險。

據我們的中國法律顧問所告知，董事確認，於往績記錄期及直至最後實際可行日期，本集團已在所有重大方面遵守中國的相關勞動及社會保險法律及法規，且概無任何中國政府機關就任何勞動及社會保險事宜向本集團施加任何處罰。

購股權計劃

本公司已有條件地採納購股權計劃，據此，本集團若干僱員（包括執行董事及其他合資格參與者）可獲授購股權以認購股份。購股權計劃的主要條款概要載於本文件附錄五「D.購股權計劃」一段。

知識產權

於最後實際可行日期，本集團於香港註冊一個商標，及於中國擁有四個商標、13項專利、兩個軟件版權及兩項對我們業務屬重大的域名。於最後實際可行日期，我們於中國進行七項專利申請及各登記註冊審批過程仍在進行。有關我們業務的知識產權的詳情，請參閱本文件附錄五「B.有關本集團業務的進一步資料—2.知識產權」。

於最後實際可行日期，我們並無涉及任何程序及亦無收到任何威脅或待決的知識產權相關侵權索賠（我們可能涉及作為申索者或被告人）的通知。

業 務

物業

自有物業

於最後實際可行日期，我們擁有八塊土地及該土地上的建築之面積合共為44,309.5平方米。下表概述於最後實際可行日期有關我們自有物業的資料：

地址	地盤面積 (平方米)	樓宇		所有權類型	租賃到期日
		建築面積 (平方米)	物業用途		
中國浙江省長興縣 夾浦鎮紅旗村	11,671.0	5,903.1	工業用途	租賃	2063年2月11日
中國浙江省長興縣 夾浦鎮工業園區	19,770.0	37,007.0	工業用途	租賃	2053年10月12日
中國浙江省長興縣 雉城街道榮軍路1號	58.1	136.4	商業用途	租賃	2046年1月10日
中國浙江省長興縣 雉城街道明珠二路37-1號	37.5	74.8	商業用途	租賃	2035年6月5日

業 務

地址	地盤面積 (平方米)	樓宇		物業用途	所有權類型	租賃到期日
		建築面積 (平方米)				
中國浙江省長興縣 雉城街道中馬小區12幢 2層北區	411.7	820.5		商業用途	租賃	2035年6月5日
中國浙江省長興縣 雉城街道榮軍路7號	53.7	126.2		商業用途	租賃	2046年1月10日
中國浙江省長興縣 雉城街道榮軍路9號	35.7	83.8		商業用途	租賃	2046年1月10日
中國浙江省長興縣 雉城街道榮軍路3號	67.2	157.7		商業用途	租賃	2046年1月10日

於2018年10月31日，概無組成本集團物業活動之部分之單一物業權益之賬面值佔我們總資產的1%或以上及概無組成本集團非物業活動之部分之單一物業權益之賬面值佔我們總資產的15%或以上。因此，本文件獲豁免遵守GEM上市規則第8.01A條及第8.01B條的規定以及公司(清盤及雜項條文)條例第342(1)條有關公司(清盤及雜項條文)條例附表3第34(2)段有關於本文件載入物業估值報告的規定。

業 務

獎項及證書

下表載列於最後實際可行日期我們獲頒發的主要證書：

獎項／證書	頒發部門／鑒定機構	頒發月份
高新技術企業證書	浙江省科學技術廳、 浙江省財政廳、 浙江省國家稅務局及 浙江省地方稅務局聯合發行	2014年10月 2017年11月
紡織製造業「雙創」平台 示範建設	浙江省經濟和信息化委員會	2018年10月
湖州市四星級綠色工廠	湖州市創建「中國製造2025」試點 示範城市領導小組辦公室	2018年11月
中國化纖面料名優精品金獎	中國長絲織造協會	2016年6月 2017年6月
中國化纖面料名優精品獎	中國長絲織造協會	2016年4月

業 務

獎項／證書	頒發部門／鑒定機構	頒發月份
質量管理體系認證證書 (符合ISO 9001:2015標準)	北京中經科環質量認證有限公司	2017年6月
能源管理體系認證證書 (符合GB/T23331-2012/ ISO 50001:2001及 RB/T 102-2013標準)	埃爾維質量認證中心	2013年12月
環境管理體系認證證書 (符合GB/T 24001-2016/ ISO14001:2015標準)	北京中經科環質量認證有限公司	2017年6月

業 務

獎項／證書	頒發部門／鑒定機構	頒發月份
職業健康安全管理體系認證證書 (符合GB/T 28001-2011/ OHSAS 18001:2007標準)	北京中經科環質量認證有限公司	2017年6月
浙江省科技型中小企業證書	浙江省科學技術廳	2014年12月
信用等級證書	浙江眾誠資信評估有限公司	2012年9月 2013年9月 2015年10月 2017年11月
經濟效益指標50強	中國長絲織造協會及中國紡織 工業聯合會聯合發行	2016年4月 2017年4月 2018年3月

牌照及許可證

以下載列根據有關中國法律及法規我們開展紡織製造及印染業務所需取得的主要牌照及許可證：

牌照／許可證	頒發部門／鑒定機構	頒發日期	到期日期
營業執照	湖州市工商行政管理局	2002年8月5日 (湖州納尼亞)	2052年8月4日 (湖州納尼亞)
		2012年10月23日 (長興濱里)	2027年10月22日 (長興濱里)

業 務

牌照／許可證	頒發部門／鑒定機構	頒發日期	到期日期
企業法人營業執照	湖州市工商行政管理局	2002年8月5日 (湖州納尼亞) 2012年10月23日 (長興濱里)	2052年8月4日 (湖州納尼亞) 2027年10月22日 (長興濱里)
排污許可證	長興縣環境保護局	2017年12月19日	2020年12月18日
企業境外投資證書	中華人民共和國商務部	2013年11月21日	2023年11月20日
中華人民共和國 台港澳僑投資企業	浙江省人民政府	2012年10月17日	2027年10月16日
外商投資企業財政登記證	長興縣財政局	2012年10月23日	2027年10月22日

據我們的中國法律顧問所告知，(i)於往績記錄期及直至最後實際可行日期，我們已就我們在中國的業務營運在所有重大方面取得所有牌照、許可證及批准；(ii)於往績記錄期及直至最後實際可行日期，我們的業務營運一般在所有重大方面遵照相關中國法律及法規進行；及(iii)根據現行適用的中國法律及法規，就我們重續現有牌照、許可證及批准而言將不會有任何重大法律障礙。

法律程序及合規

除下文所載之不合規事件，於往績記錄期及直至最後實際可行日期，我們的董事並不知悉本集團任何重大不遵守適用法律及法規之事件。

業 務

違規票據融資

背景

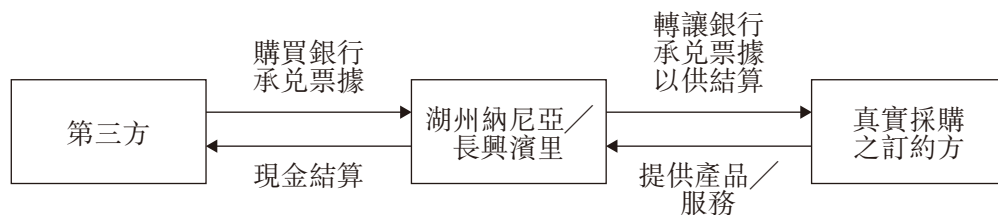
自2016年1月1日至2017年5月1日，我們的中國附屬公司湖州納尼亞及長興濱里與獨立第三方訂立若干違規票據融資安排（「**違規票據融資安排**」）。

違規票據融資安排於以下兩種情況下發生：

情況(1)

湖州納尼亞及長興濱里在不進行相關交易的情況下從兩名獨立第三方（由一名湖州納尼亞之前任董事（「前任董事」）（其亦批准了違規票據融資安排）介紹，但彼等並非本集團之客戶亦非供應商）購買銀行承兌票據，及進一步轉讓該等票據予其他第三方以結算真實採購付款。

下圖表明情況(1)所涉及的過程：



根據我們中國法律顧問的建議，由於湖州納尼亞及長興濱里使用在不進行相關交易的情況下從第三方購買的銀行承兌票據結算真實採購付款，該安排違反中華人民共和國票據法。

情況(2)

湖州納尼亞及長興濱里與彼等之兩名供應商（「**相互借款供應商**」）進行銀行承兌票據相互借款。

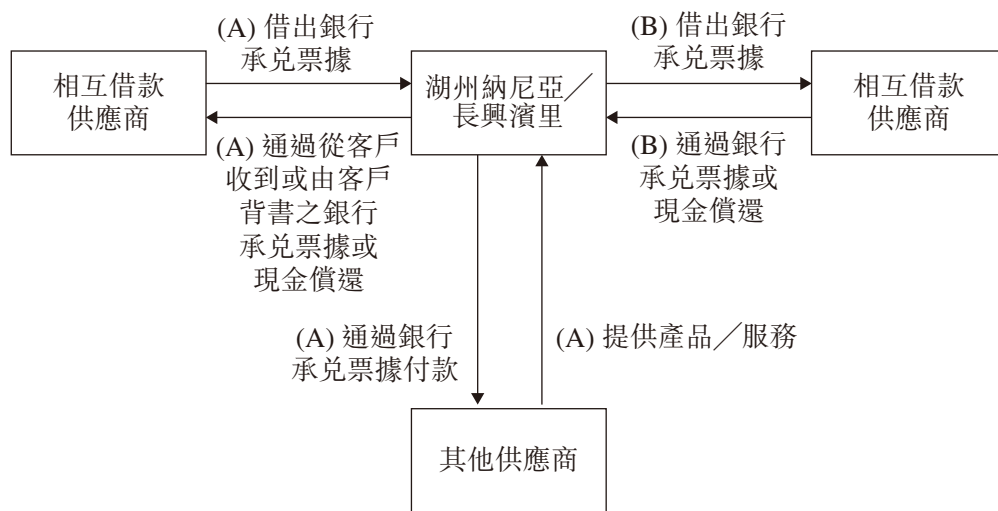
湖州納尼亞及長興濱里從相互借款供應商借入銀行承兌票據以結算向其他供應商（「**其他供應商**」）支付之款項，而湖州納尼亞及長興濱里其後以從客戶收到或由客戶背書之銀行承兌票據或現金償還該等票據（見下表情況(2)(A)）。當湖州納尼亞及長興濱里自相互

業 務

借款供應商借入銀行承兌票據時，該等借款並不受真實相關交易支持。據我們的中國法律顧問所告知，該等銀行承兌票據借款不符合中華人民共和國票據法。然而，當湖州納尼亞及長興濱里向其他供應商結清付款時，該交易受真實交易支持，且並無違背中華人民共和國票據法。

另一方面，湖州納尼亞及長興濱里借出自客戶收到或由客戶背書的銀行承兌票據予相互借款供應商，而相互借款供應商以銀行承兌票據或現金向我們償還該等票據(見下表情況(2)(B))。當湖州納尼亞及長興濱里向相互借款供應商借出彼等之銀行承兌票據時，該等借款不受真實相關交易支持。據我們的中國法律顧問所告知，該等銀行承兌票據的借出不符合中華人民共和國票據法。

下圖表明情況(2)所涉及的過程：



儘管上述湖州納尼亞、長興濱里及相互借款供應商間的銀行承兌票據相互借款安排不符合中華人民共和國票據法，但湖州納尼亞、長興濱里或相互借款供應商借出的銀行承兌票據乃透過真實交易獲得，所獲資金未用於其他用途，亦無涉及欺詐活動，且相關銀行並無產生任何由情況(2)中票據融資安排造成的損失。

據我們董事所告知，我們參與違規票據融資安排之主要原因為獲額外融資來源以應對我們業務營運擴張。湖州納尼亞及長興濱里透過借入銀行承兌票據所獲短期融資以支付其他供應商，並於彼等自客戶收到銀行承兌票據或現金後償還。倘湖州納尼亞或長興濱里直接自銀行獲得銀行承兌票據，湖州納尼亞或長興濱里將須向銀行支付銀行承兌票據價值50%的按金，且該銀行承兌

業 務

票據的週期將至少為6個月。因此，透過作出違規票據融資安排，湖州納尼亞或長興濱里增加了彼等的資金週轉效率。同時，透過向相互借款供應商借出銀行承兌票據，湖州納尼亞及長興濱里向相互借款供應商提供了額外融資來源。違規票據融資安排由前任董事(其負責管理湖州納尼亞之供應部門)批准。彼確認於其批准該等安排時，彼並不知悉違規票據融資並未遵守相關中國法律及法規。

董事僅知悉，於本集團於2017年初期進行截至2016年12月31日止年度之年度審核時，違規票據融資安排並未遵守相關中國法律及法規。本集團自2017年5月2日終止所有違規票據融資安排。

下表載列於所示年度／期間本集團購買／借入、轉讓予第三方及本集團以現金結算之銀行承兌票據之明細：

	本集團購買／ 借入之銀行承兌 票據之概約金額 (人民幣千元)	轉讓予第三方之 銀行承兌票據之 概約金額 (人民幣千元)	本集團以現金 結算之銀行承兌 票據之概約金額 (人民幣千元)
截至2016年12月31日止年度	29,981.7	30,329.6	(348.0)
自2017年1月1日至2017年5月1日期間	<u>14,819.8</u>	<u>100.0</u>	<u>14,719.8</u>

對我們財務狀況之影響並不重大

假設本集團並未訂立違規票據融資安排，而是從銀行獲銀行借款(基於銀行承兌票據互借的平均週期為30天)，截至2016年12月31日止年度及自2017年1月1日至2017年5月1日期間，本集團獲得之利息開支分別約為人民幣147,100元及人民幣500元。因此，截至2016年12月31日止年度及

業 務

自2017年1月1日至2017年5月1日期間，根據違規票據融資安排，本集團分別節約利息開支人民幣147,100元及人民幣500元，分別佔我們同期的財務成本總額的約1.78%及0.01%。

我們的董事認為，違規票據融資安排對我們的經營並無重大影響，乃由於(1)本集團並未導致本集團之現金流量出現實際增加或減少；及(2)根據違規票據融資安排，本集團節約的利息開支僅佔我們同期的財務成本總額的一小部分。

相關政府機構之確認

就湖州納尼亞及長興濱里訂立之違規票據融資安排而言，我們已從中國人民銀行長興縣支行獲得書面確認，其確認該銀行並未對湖州納尼亞及長興濱里施加任何行政懲罰。

根據我們中國法律顧問之建議，中國人民銀行長興縣支行為發行上述確認之相關及主管監管機構。

我們亦已從長興縣金融工作辦公室獲書面確認，其確認：

- (1) 違規票據融資安排並無涉及欺詐行為；
- (2) 相關銀行並未因違規票據融資安排出現任何損失；
- (3) 違規票據融資安排並非為重大違規；及
- (4) 其並未就違規票據融資安排對湖州納尼亞及長興濱里施加任何行政懲罰。

根據我們中國法律顧問之建議，長興縣人民政府財政辦公室為湖州納尼亞及長興濱里財務相關事項之主管機構，因此，其為發行上述確認的合適監管機構。

我們中國法律顧問之意見

我們獲中國法律顧問告知，違規票據融資安排不符合中華人民共和國票據法第10條的規定，其規定銀行承兌票據須根據實際相關交易發行。

業 務

此外，根據我們中國法律顧問之建議，中華人民共和國票據法或任何相關法律並無對違規票據融資安排施加任何行政或刑事責任之明確規定。

我們的中國法律顧問認為，由於(1)違規票據融資安排並無涉及欺詐行為；(2)相關銀行並未因違規票據融資安排出現任何損失；(3)中華人民共和國票據法或任何相關法律並無對違規票據融資安排施加任何行政或刑事責任之明確規定；(4)湖州納尼亞及長興濱里皆已於2017年5月2日終止違規票據融資安排；(5)並無與違規票據融資安排相關針對本集團之爭議；及(6)概無就違規票據融資安排向湖州納尼亞或長興濱里施加任何行政懲罰，故湖州納尼亞及長興濱里因違規票據融資安排受到主管機構處以懲罰的可能性很小。

加強內部控制程序

我們已自2017年5月2日終止訂立任何新違規票據融資安排。為阻止再次發生該違規事件，我們已採取下列與票據融資安排相關之內部控制程序：

- 就批准、報告及監察票據融資交易實施內部指引及政策；
- 我們的會計及財務部門應將所有銀行承兌票據及該等票據之詳情記錄保存在我們的內部登記冊中；
- 採用禁止違規票據融資的內部政策；
- 通知高級管理層成員，並無相關交易的票據融資將不獲批准；
- 通過銀行承兌票據向供應商付款之申請須連同相關協議一同遞交予會計及財務部門。我們的會計及財務部門及財務總監將審閱申請所載資料之真實性及該申請須由我們總經理批准；
- 銀行承兌票據將由我們的會計及財務部門及財務總監審閱並將由我們的總經理於承兌前批准；
- 任何涉及超過人民幣5,000,000元的銀行承兌票據付款或承兌之單筆交易，均須經董事會批准；

業 務

- 我們的會計及財務部門須每半年對我們票據融資安排相關之內部控制系統進行內部審閱；及
- 我們的審核委員會，其包括三名獨立非執行董事，將於[編纂]後監管並定期審閱我們的內部控制系統。

內部控制顧問已審閱自2017年4月1日至2018年3月31日期間湖州納尼亞及長興濱里之票據融資安排相關之經強化內部控制措施之設計及實施並向本公司報告湖州納尼亞及長興濱里已優化內部控制系統之設計，以防止再次出現違規票據融資。內部控制顧問於2019年1月對我們自2018年4月1日至2018年12月31日期間有關票據融資安排的內部控制措施進行後續審閱並確認本集團之內部控制系統於違規票據融資方面並無重大缺陷。

基於上文所述，我們董事確認我們加強的內部控制程序足以有效阻止日後於票據融資安排方面出現違規行為。

根據彌償契據，我們的控股股東已承諾全數彌償我們(其中包括)因違規票據融資安排而產生的任何及所有責任。

風險管理及內部控制

董事相信，內部控制及風險管理對我們業務營運的發展及成功至關重要。於2018年5月，本集團已聘請一間顧問公司擔任我們的獨立內部控制顧問(「**內部控制顧問**」)，以根據本集團既定範疇審查本集團自2017年4月至2018年3月期間(自2017年4月至2018年12月的票據融資安排)的內部控制並就所發現的調查結果提供推薦建議，從而協助本集團改進內部控制及風險管理制度及企業管治以及遵守適用的法律及法規。

於2018年5月，內部控制顧問已就以下方面完成對內部控制制度的第一次審查，其中包括我們的控制環境、風險管理、信息及通訊、控制監控、運營級別控制(如收入管理流程)、銷售成本管理程序、開支管理程序、人力資源及薪酬管理、現金及庫務管理、固定資產管理、稅務管理、信息科技、財務報告以及企業管治守則的披露控制及合規程序。

業 務

除上文有關違規票據融資披露外，內部控制顧問審核該等資料之主要結果及建議，以及我們基於其建議採取之相應行動如下：

內部控制審核結果	建議	本集團所採取之措施
1. 缺乏管理機密資料訪問及管理機密文檔的政策及程序。	制定政策及程序以加強機密性管理及監督其實施情況。	已採納建議。我們已制定及實施名為「信息系統用戶及權限管理制度」及「文檔管理制度」的政策。
2. 缺乏全面的會計制度以明確界定具體會計任務的運作原則及方法。	制定及採納一個全面的會計制度並確保其不時遵守最新適用法律及規定。	已採納建議。我們已擬定及採納名為「會計制度」的政策並將不時審核以確保其合規性。
3. 銷售定價系統不佳。基準價格表並未涵蓋本集團所有產品。	經考慮市場狀況及溢利預測等因素按定期基準改善基準價格表。該表的任何調整應由本集團管理層批准。	已採納建議。基準價格表已獲修訂並獲本集團管理層批准。
4. 缺乏對供應商的正式選擇程序。	根據本集團業務性質及運營規模設立選擇供應商的標準及客觀程序；要求供應商以書面形式報價；及獲得最終選擇的內部批准。	已採納建議。我們已制定並實施選擇供應商的書面批准程序。

業 務

內部控制審核結果	建議	本集團所採取之措施
5. 管理合約審批的政策及程序不足。	制定一個涉及所有相關部門及本集團管理層之正式合約審批流程；以書面形式記錄相關部門的所有意見。	已採納建議。根據我們名為「合約管理制度」的政策，目前所有合約應於履行前分發給所有相關部門以供審批。

內部控制顧問於2018年8月完成了後續審查。截至最後實際可行日期，我們確認並未發現本集團內部控制制度存在任何重大缺陷。

除上述外，我們已採納內部控制顧問的建議並制定相關政策及制度以應用於(包括但不限於)銷售管理、供應商管理、無形資產管理、固定資產管理、稅務管理及存貨管理領域。本集團亦將定期審核及繼續修訂我們現有內部控制措施以建立一個全面的內部控制制度。

此外，本集團(其中包括)(i)指派我們的合規主任協助董事會監督及監察切實遵守適用於本集團的法律、規則及法規；(ii)委任三名獨立非執行董事，以確保對其決策過程有效行使獨立判斷並向董事會及股東提供獨立意見；(iii)成立審核委員會，協助董事會就財務報告程序及內部控制及風險管理制度的有效性提供獨立意見及監督審核程序；(iv)根據適用的GEM上市規則委任信達國際為我們的合規顧問；及(v)不時向董事及高級管理層提供(並將繼續提供)有關適用法律及監管規定的培訓及發展計劃。

經考慮內部控制顧問就本集團內部控制制度所呈報的結果，董事確認且獨家保薦人一致認同，本集團實施的內部控制措施屬充分，並可有效確保本集團有合適的內部控制制度。