

## 專用詞彙

以下載列本售股章程所使用與本集團及其業務有關之若干專有名詞之解釋，該等專有名詞及其涵義未必與標準行業涵義或用途一致：

「研磨料」	指	微小分離粒度之非金屬硬性顆粒，邊緣鋒利，呈不規則狀，用於打磨及拋光工件
「黏合研磨料」	指	以黏合材料固定在一起之研磨顆粒，一般用於陶瓷或樹脂橡膠及金屬。黏合研磨料按研磨等級類型、粒度、尺寸及密度以標準化系統生產
「打光」	指	對金屬表面進行加工，達到特定或所需光澤度，由半光澤以至鏡面光澤不等
「塗附研磨料」	指	呈片狀、帶狀、圓盤狀或輪狀之典型研磨料
「棉布拋光輪」	指	用柔軟的天然棉布製成之滾輪或圓盤
「乾式滾桶拋光法」	指	在圓筒或滾筒內旋轉拋光介質進行乾式拋光工序
「器皿」	指	一般金屬餐桌用具，如碗、壺、茶壺及托盤，用作容器或儲存器
「鏗磨」	指	使用設有可以往復轉動裝置之長型棒，鏗磨用於修正細孔之形狀及方位，以及用於汽車引擎等特別表面
「抹磨」	指	將工件放在兩個大型平盤（「抹磨盤」）之間，利用在液體中流動之研磨料進行加工工序。工件及抹磨盤間之相對移動產生非常平滑之表面。此詞彙亦可指使用流動研磨粒進行精細打磨之其他工序。過往抹磨是指使用十分幼細之研磨料對形狀或表面作細緻打磨之工序，以產生極度精確之部件。所用力度十分輕，各部件一般可在抹磨盤中間隨意移動
「震動處理」	指	對大批以金屬或其他材料製成之零件或部件進行一系列研磨程序，可經濟地大量加工，以取得一種或多種表面效果

## 專用詞彙

「不織布研磨料」	指	浸漬於不織布纖維中之立體研磨料，在重磨削或尺寸修改與最後打光、電鍍或塗附之間，進行清潔、拋光及一般準備工序，廣泛應用於各行各業
「粒度分析儀」	指	一種確定研磨料微粒質量之設備
「拋光」	指	透過移除金屬增強表面光澤度，通常利用砂帶、砂輪、砂布輪及其他研磨介質來完成
「拋光臘」	指	研磨臘，用於表面修整工序之拋光及打光
「拋光輪」	指	以棉、劍麻或不織布纖維等天然或合成材料製成之拋輪或圓碟，用於表面拋光
「合成樹脂輪」	指	聚乙烯醇合成之彈性研磨及拋光輪，呈海綿結構
「劍麻拋光輪」	指	以劍麻製成之拋輪或圓碟，劍麻為堅硬、結實及粗糙之天然纖維，具有天然磨擦及吸油特性