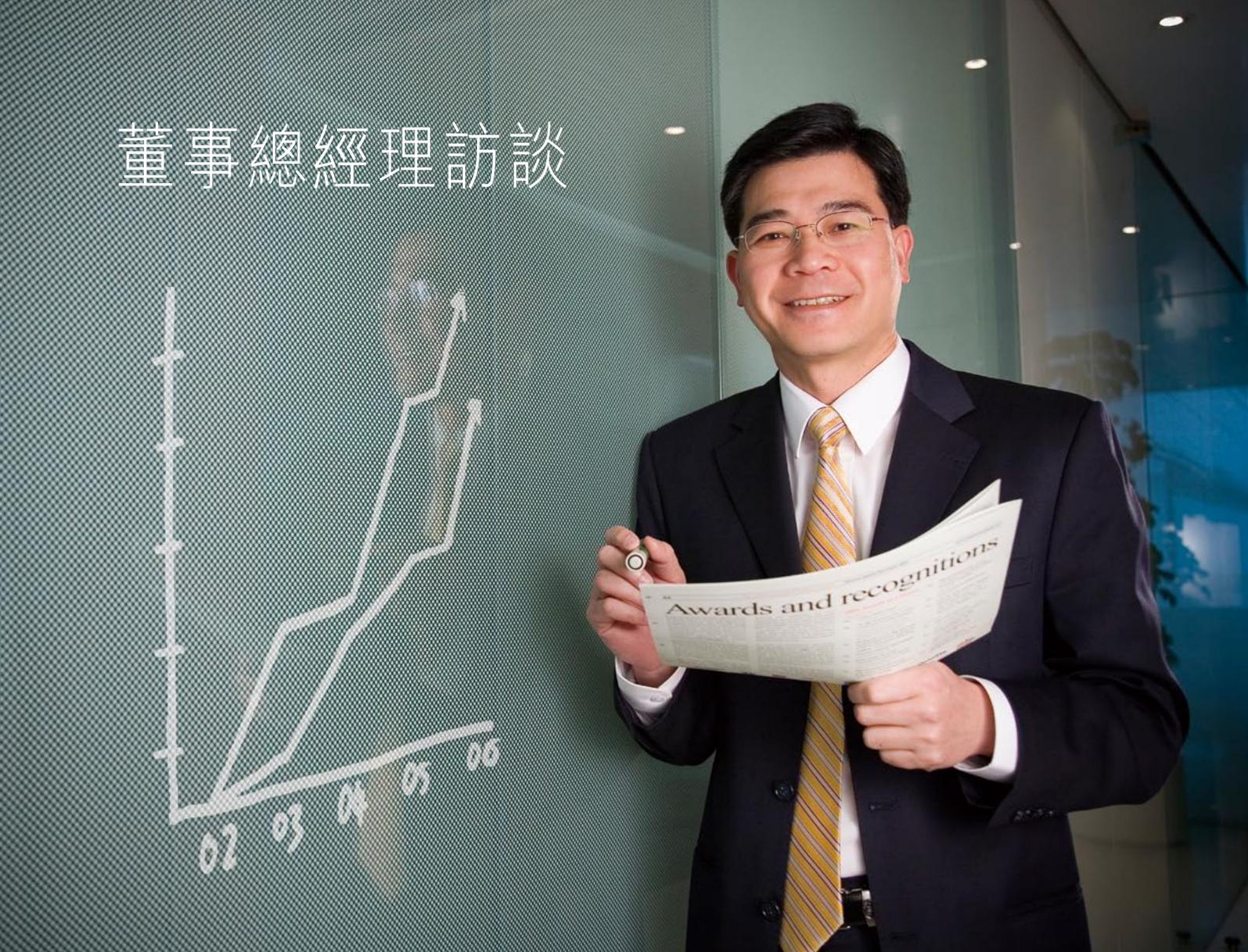


# 董事總經理訪談



## ? 二零零六年集團主要遇到甚麼挑戰？

於二零零六年，晶門科技經歷多個轉變。首先，市場環境隨著OLED面板製造商及大型面板行業重整業務而改變。雖然顯示器行業的付運量仍有可觀增長，但卻承受沉重的定價壓力。其次，市場期待已久的新顯示技術於去年轉化為商品，集團的革新電子紙集成電路晶片已被應用在高量產之流動電話上。集團於二零零六年最後一季付運超過一千萬件電子紙集成電路晶片，在市場奠定穩固的領導地位。

為應付不斷改變的市場，集團已加強內部營運，並推出符合最新顯示器要求的領先新產品。

## ? 集團作出哪些重大改善？

管理層一直積極提升及加強其團隊的專業知識。集團於年內委聘了數名高級管理人員及增聘高質素的工程師，以加強集團的組織架構及人力資源。此外，集團亦增設了專門制定的企業資源規劃（ERP）系統，以提升業務管理的效率，同時有助集團作出更迅速和準確的業務決定。

至於推出領先新產品方面，本人很高興看到 MIPI<sup>1</sup> 主橋芯片成功推出市場，這是集團為移動設備推出的首項創新顯示高速介面解決方案。晶門科技成為半導體業內首間公司將 MIPI 顯示接口標準成功實現於集成電路晶片上，以減少系統上所需的連線。集團在二零零六年第三季 MIPI 會議介紹該產品後，令與會的全球 MIPI 聯盟會員對集團的成就留下深刻印象。集團於 MIPI 的領導地位將爭取得到不少頂級客戶的商機。

這些成就正好反映集團的專業水平甚高，讓我們得以經常開發及推出能領導市場的獨特產品。

## ? 晶門科技如何在激烈的競爭中突圍而出？

集團於科技及業務管理具有豐富經驗，讓集團有能力開發具有龐大應用潛力的嶄新技術，並藉此從芸芸競爭對手中突圍而出。OLED 驅動器集成電路晶片就是其中的最佳例子，集團於二零零一年初開始開發該產品，而當時該技術仍未建立任何市場，然而，自推出後集團便在這個範疇的全球市場享有領先位置。

供電子紙顯示器應用的雙穩態驅動器集成電路晶片是另一個成功例證。集團率先為全球首部電子紙流動電話提供驅動器集成電路晶片，而該電話現時亦已量產。高瞻遠矚加上領先的專業技術知識和創意，成為晶門科技在市場上取勝的關鍵。

1. MIPI – 行動產業處理器介面

### 您說二零零六年對晶門科技來說是變化多端的一年，那集團的根基又有沒有任何改變？

在二零零四年的年報，集團提到「精英薈萃、創新意念、確立制度、國際夥伴、堅守誠信」乃業務基礎的五大基石。我們過去及未來將會貫徹這五大原則，以推動集團及其業務維持長遠增長，並贏取有關重要團體的信任及維護我們的信譽。

與這五大原則結合的，就是集團的企業文化，我們希望全體員工都能夠全力以赴，克盡己任，並分享集團的成功。晶門科技的企業文化及精神亦鞭策我們嚴格遵守最高的企業管治守則。

### 未來集團業務的主要增長動力是甚麼？

移動顯示器業務將繼續成為集團的主要業務焦點。顯示面板集成電路晶片仍然是集團業務的重要部分，而隨著高性能流動視像／電視應用日趨廣泛，預料會帶動集團的顯示系統集成電路晶片業務快速增長。晶門科技率先推出符合行業最新標準的高速顯示介面集成電路晶片，我們的系統集成電路晶片解決方案將帶領集團業務進入新紀元。

集團的新型顯示器業務中，電子紙驅動器集成電路晶片亦是另一股重要業務增長動力，該產品已應用於去年十一月推出的全球首部電子紙流動電話使用。我們相信這新的集成電路晶片應用多元化，隱藏無限潛力，若配合不同創新產品使用，便可轉化為集團的重大收益來源。

在先進技術的支援下，加上全體員工力臻完美的精神，本人期望集團可透過多元化產品組合、創造新的市場應用及擴大客戶基礎等策略，進一步帶動業務增長。