

技術詞彙

本詞彙載有本招股章程中所使用有關本集團及其業務的若干術語闡釋，該等術語並不一定與業內既定涵義或用法相同。

「鋁箔」	指	用鋁或鋁合金壓延而成的箔材，其厚度小於0.15毫米
「基重」或「克重」	指	紙或紙板單位面積所佔有的重量，以每平方米的克重(g/m ²)單位計算
「大箱」	指	是捲煙的計量單位，一大箱相約等於250條香煙。而一條香煙相等於10盒(包)香煙；而一盒(包)香煙相等於20根香煙
「銅板紙」	指	在原紙上塗布一層白色漿料再經壓光而成的紙張，是一種高級包裝裝潢及印刷用紙
「塗布灰底白板紙」	指	用於單面彩色印刷和製造各種包裝紙盒，單面進行塗布加工的紙板
「塗布」	指	紙產品的一種加工工藝，通過對紙和紙板表面塗覆以特種性能的塗料，賦予紙和紙板以某種特殊的表面性能
「箱板原紙」	指	用於製造包裝紙箱的紙或紙板，主要包括掛面牛卡紙、環保牛卡紙、瓦楞芯紙、白板紙及塗布白板紙等
「瓦楞紙板」	指	一種包裝物料，在壓成波浪形的瓦楞芯紙的一面或兩面貼以面紙後構成的紙板
「瓦楞芯紙」	指	瓦楞紙板中構成瓦楞層的紙
「瓦楞機」	指	製造瓦楞芯紙板的機器，用來將瓦楞芯紙壓制瓦楞波紋，並使之與箱板原紙粘合以形成瓦楞紙板的設備
「模切壓痕」	指	按照紙容器或標籤等的結構特徵，將印刷品軋切成型的過程
「雙面白板紙」	指	一種白色掛面紙板，通常由兩層或多層紙構成，面層使用漂白掛面木漿抄造，潔白平滑，主要用於印刷製造商品包裝的彩盒

技術詞彙

「凹凸壓印」	指	紙張表面裝飾加工的一種加工工藝，使用凹凸模具，利用壓力在紙張表面壓出凹凸圖文，使紙張產品具有立體感
「瓦楞波紋」	指	瓦楞紙板中瓦楞的波浪狀構型
「克」或「千克」	指	克或千克
「凹版印刷」	指	一種通過刻蝕的凹版進行印刷的方法。印刷時，先使整個印版表面塗滿油墨，再用特製的刮墨器去除空白部份的油墨，使油墨只存留於圖文部份的網穴之中，通過機械壓力作用，將油墨轉移到承印物表面
「燙金」	指	借助於一定的溫度和壓力，使金屬箔或顏料箔燙印到印刷品或其他承印物上，以增加其金屬光澤裝飾效果的方法
「掛面牛卡紙」	指	全部或部份使用未漂白木漿製造的箱板原紙，在瓦楞紙板製造中用作內外面
「木漿」	指	專門用來生產牛卡紙的具有高機械強度的一種紙漿，由木碎片在苛性鈉和硫化鈉的溶液中經高溫高壓煮解而成
「ISO」	指	國際標準化組織，一個全球性國家標準機構組織
「ISO 9001」	指	徵求確定本身質量管理的組織之認證或登記及合約標準，當中列明組織質量管理系統的要求，須證明有能力維持產品質量符合所規定的標準
「牛皮箱板紙」	指	瓦楞紙板的內外相對面
「兆瓦」	指	兆瓦，電的度量單位。1兆瓦約等於1,000,000瓦，而1瓦則約等於每秒1焦耳
「米」、「平方米」及「立方米」	指	米、平方米及立方米

技術詞彙

「金屬膜箔複合紙」	指	在紙板的一面或兩面複以金屬箔製成的複合卡紙，用於產品包裝
「平版印刷」	指	一種印刷方法，利用油、水不相溶的自然規律，使版面空白部份和圖文部份分別形成具有均勻的水膜和油墨膜；在印刷壓力作用下，印版圖文部份的油墨經橡皮滾筒間接轉印到承印物上
「包裝紙板」	指	用於製作產品外包裝的紙箱、紙盒的紙或紙板
「紙芯」	指	以原紙通過旋轉粘合而成的紙筒，用於作為捲筒材料的芯軸
「聚對苯二甲酸乙二酯」	指	聚對苯二甲酸乙二酯，一種根據對苯二酸與乙二醇化學反應製造的聚合物
「印版」	指	用金屬、橡皮或其他材料製作的載體，經過腐蝕、雕刻、壓凸或其他處理，用以將設計的文字和圖形進行轉印
「廢紙」	指	生產和生活中已廢棄，回收後準備再利用的纖維原料。「廢紙」亦通常稱「回收紙」或「環保紙」
「蘆葦漿」	指	從蘆葦秆製得的造紙用漿
「絲網印刷」	指	一種印刷方法。絲網印版上由網眼組成的圖文部份可以透過油墨，而非圖文部份的網眼被堵死。油墨被刮墨板從網孔部份刮下，附著在承印物上形成圖文
「壓印箔」	指	於燙金加工中所用的箔材，通常為電化鋁箔，由基模層、隔離層、染色層、鍍鋁層、膠粘層組成
「環保牛卡紙」	指	純粹由廢紙製成的牛皮箱板紙
「熱轉印印刷」	指	借助特殊的轉印薄膜，通過加熱加壓，將其上面的木紋裝飾層轉移到裝飾板和傢俱表面的一種技術

技術詞彙

「水松紙」	指	一種專供製作捲煙與過濾嘴相連接的外圈、並經印刷加工後的裝潢紙，其功用是增加香煙的美觀
「噸」	指	一公噸，相當於 1,000 千克
「紫外線」	指	紫外線
「上光」	指	一種印後加工方法，在印刷材料表面塗上一層無色透明的塗料，經流平、乾燥、壓光後形成薄而均勻的透明光亮層
「木紋」	指	用木材纖維紋理製成的花紋