

技術詞彙

以下技術詞彙所載為本售股章程所用若干有關本集團詞語的釋義。未必與標準行業定義或用法相符。

「鋁金屬條」或「金屬條」	指	鑄成適當形狀（一般為圓柱體）方便擠壓的鋁合金
「鋁錠」	指	鑄成適合形狀的大塊鋁件以便熔鑄成鋁金屬條
「陽極」	指	電化學電池的正極
「電鍍」	指	透過陽極氧化的電化作用在金屬表面形成塗層。此過程可提高鋁的透明天然氧化表層的保護效果，亦可加上顏色美化
「CAD」	指	電腦輔助設計的簡稱
「複合年增長率」	指	複合年增長率
「陰極」	指	電化學電池的負極
「幕牆」	指	建築物主體外的保護或裝飾外牆，完全由建築物主體結構支撐，與其下牆壁分離
「鋼模」	指	將鋁金屬條擠壓成鋁型材的工具
「ERP」	指	企業資源規劃的簡稱
「電化學電池」	指	由陽極、陰極及電解質組成，用以電鍍型材
「電解質」	指	用作電鍍型材的溶液
「鋁型材」或「型材」	指	擠壓生產線生產的鋁製品
「電泳塗裝」	指	將陽極化鋁型材浸於盛載有機塗料的電鍍箱處理溶液中的工序。電泳塗裝尤其適用於大批生產相同顏色的產品，可提升抗酸鹼能力及美化表面
「擠壓」	指	運用高壓將鋁金屬條壓入鋼模形成鋁型材的過程

技術詞彙

「擠壓生產線」	指	生產擠壓型材的生產線
「IEC」	指	國際電工委員會，負責統一及評核電氣、電子及相關技術之組織
「ISO」	指	國際標準組織，為國家級標準體系的國際聯邦組織
「ISO/IEC 17025:2005」	指	檢測及校準實驗室通用水平規定
「ISO 9000」	指	一九八七年ISO第176號技術委員會訂立的一系列品質管理及品質保證國際標準，獲英國及美國等逾30個國家採用為國家品質系統標準
「ISO 9001:2000」	指	屬於ISO 9000品質管理系列，列明品質管理系統的要求，包括八項管理原則：以客為專、領導、人員之參與程度、流程、有系統管理、持續進步、客觀決策及與供應商維持互惠關係
「粉狀塗層」	指	使用幼細粉狀的顏料、樹脂及添加劑形成塗層，可於塗上粉末之前或之後加熱將粉末熔合成連續的塗層
「PVDF」	指	聚偏二氟乙烯，抗老化且極不活躍而有熱塑性的含氟聚合物，可形成抵抗化學作用之厚塗層，主要用於化學加工設備。聚偏二氟乙烯具高絕緣性、極高抗風化能力，並能自行熄滅
「PVDF塗層」	指	可抵抗大部分化學品及溶劑，並且極為耐磨的塗層
「TQM」	指	國際標準組織所界定的全面質量管理，為組織之管理方法，著重質量（根據全體僱員參與程度衡量），旨在滿足客戶以達致長遠成功以及有利組織所有成員及社會