

技術詞彙

本詞彙載有本招股章程所採用有關本集團及其業務若干詞彙的釋義。該等技術詞彙及所賦予的涵義未必與業內的標準涵義及用途一致。

「現場總線控制系統 (FCS)」	指	該系統與安排在工序地點的現場裝置、透過信號線接駁至現場裝置的控制電腦系統、訊號轉換部件(該部件安排於訊號線中間，並轉換基於無線協定的訊號線傳送的訊號)及無線通訊部件(該部件把訊號轉換部件轉換的訊號作無線傳送)一併提供
「執行儀錶」	指	該儀錶檢出所獲得的數據，並進行開關閥門等機械動作
「防爆指令」	指	擬於可能發生爆炸的環境下使用設備及保護系統的指令94/9/EC，該指令於二零零三年七月一日在歐盟成為強制指令，並規定對擬於可能發生爆炸的環境下使用設備所適用的技術要求
「CE標誌」	指	有關產品可於歐盟售賣前，須附有符合有關歐盟指令必要的健康及安全規定的若干產品組別的強制標誌，該等25項指令包括防爆指令、電磁兼容性指令及限制有害物質指令
「中國儀器儀錶行業協會」	指	中國儀器儀錶行業協會，於一九八八年八月成立的國內非牟利國家行業協會，充當政府部門與其會員間的橋樑，鼓勵其會員間及與類似海外行業協會進行資訊交流，為一獨立第三方
「CNC」	指	電腦數值控制，具體指閱讀機能指令指示並驅動機械的電腦「控制器」，一般用作選擇性地移除物料以組裝零件的電動機械裝置。CNC在機械的工作蓋面作數值指示的切割工具切削。CNC的操作參數可透過由軟件裝載的程式變更
「控制系統」	指	該系統將任何或全部檢測儀錶、顯示儀錶、控制調節儀錶及執行儀錶相連，協助監察及控制整個生產過程

「DCS」	指 集散控制系統(DCS)，常指製造系統、加工或任何種類的動態系統的控制系統，當中控制器元素集散於整個系統，而並非位於中央(如腦袋)，各組成的子系統由一個或多個控制器控制。整個控制器系統由網路接駁作通訊及監察。
	DCS為一非常廣泛的名詞，用於不同行業，以監察及控制集散設備，其中包括下列各項：
	<ul style="list-style-type: none">● 電網及發電廠● 環境控制系統● 交通訊號● 水治理系統● 煉油廠● 化工廠● 製藥● 感應器網路● 乾貨及散貨油輪
「電磁兼容性指令」	指 電磁兼容性指令89/336/EEC，該指令為一系列歐洲指令的一部分，並規定適用於電氣及電子產品的技術要求，以使該等產品並不導致過量電磁干擾及適當地不受電磁干擾所影響
「GOST-K標誌」	指 多項於哈薩克市場售賣的產品的強制標誌，該等標誌顯示符合根據哈薩克有關法律適用的安全、技術及質量準則及標準
「GOST-R標誌」	指 多項於俄羅斯市場售賣的產品的強制標誌，以確保符合根據俄羅斯有關法律適用的安全、技術及質量標準
「中國鐘錶協會」	指 中國鐘錶協會，於一九八五年成立的中國國家行業協會，以作為政府及企業間的橋樑，並為一獨立第三方

「ISO」	指	國際標準化組織(一個以瑞士日內瓦為基地的非政府組織)發佈的一系列質量管理及質量保證標準的首字母縮略詞，以評估商業機構的質量系統
「機電整合技術」	亦稱	電機技術，為機械工程、電子工程與軟件工程的協同組合，該種組合有助於生產更簡單、更經濟、可靠及多功能的控制系統
「PLC」	指	可編程式邏輯控制器(PLC)，或可編程式控制器，為一部用作工業程序(如控制工廠裝嵌線的機械)自動化的數字電腦。與一般用途的電腦不同，PLC乃設計作多項輸入及輸出安排、適用於溫差較大的環境、免除電噪音以及抗震和抗撞擊。控制機械操作的程式一般儲存於電池支援或非揮發性的記憶體。由於必須於限定時間內回應輸入條件(否則將導致非計劃的操作)，因此PLC為一個即時系統的例子
「限制有害物質指令」	指	限制於電氣及電子設備使用若干有害物質指令2002/95/EC，於二零零三年二月獲歐盟採納，並限制於製造不同種類的電子及電氣設備使用六種有害物質，即鉛、鎘、水銀、六價鉻、多溴聯苯(PBB)及多溴二苯醚(PBDE)防燃劑
「儀錶專用集成芯片」	指	微電子電路，主要包括半導體裝置及其他無源零件，並裝置於半導體材料薄底層的表面
「表面貼裝技術(SMT)」	指	一種組構電子電路的方法，把部件(SMC，或表面貼裝零件)直接貼裝於印刷電路板(PCB)上。由此製成的電子裝置稱為表面貼裝器件或SMD。在行業內該技術已廣泛地取代了以金屬線把零件引進電路板安裝的插入式封裝技術
「ZigBee」	指	一種使用建基於無線個人區域網路(WPAN)的IEEE 802.15.4標準的細小、低耗能數字無線電(如透過短程無線電接駁手提電話的無線耳機)的高級通訊協定的套件規格的名稱。該項技術擬較其他WPAN(如藍芽)簡單及便宜。ZigBee的目標為需要低數據率、長電池壽命及安全網路的射頻(RF)應用