

本網上預覽資料集為草擬本。本網上預覽資料集所載資料並不完整，並可予更改。本網上預覽資料集必須與其封面「警告」一節一併閱讀。

專業術語

本專業術語表載有本文件中使用有關我們業務的若干技術詞彙。該等詞彙及其涵義未必與標準行業定義或用法相同。

API 5L	指	API Spec 5L為美國石油學會就石油及天然氣行業設定的全球認可行業標準，其規定適用於輸送石油及天然氣的無縫管及焊接鋼管的規格；
冷彎型鋼	指	將鋼板或鋼帶在室溫下彎曲而成的各種形狀的鋼材產品；
ERW焊管	指	一種直縫焊接鋼管，以電阻焊接(ERW)或電感應焊接成而無需添加填充金屬；
FBE	指	熔結環氧(fusion bonded epoxy)塗層，為於適中溫度下使用的鋼管提供保護的一種防腐蝕塗層；
LSAW焊管	指	直縫埋弧焊管(longitudinal submerged arc welded pipe)；以雙面埋弧焊接方式生產的一種帶有一條直焊縫的鋼管；
「兆帕」	指	兆帕，壓力的通用十進制單位；
SSAW焊管	指	螺旋縫埋弧焊管(spiral submerged arc welded pipe)，以雙面埋弧焊接方式生產的一種帶有一條螺旋形焊縫的鋼管；
抗拉檢驗	指	一種釐定試樣材料如抗拉強度、屈服強度及伸延率等物理及機械特性的試驗方式；
UKAS	指	英國皇家認可委員會(United Kingdom Accreditation Service)，是負責認證機構認可和實驗室測量及試驗認可的政府機構；
超聲波檢驗	指	使用超聲波進行的非破壞性電子檢驗方法；及
焊接	指	透過熱力及施壓連接金屬片直至金屬片熔合在一起的程序。其中或會使用填充金屬。