
技術詞彙

本技術詞彙包括本文件所採用與本集團有關的釋義及其他詞彙，它們未必與業內的標準涵義一致。

「氩」	指	以符號「Ar」標示之化學元素，原子序數為18，為蘊藏量第三大的氣體，並為最常用於化學作用的惰性氣體
「主體」	指	本集團每種鋼水控流產品的主要部份
「鈣穩定氧化鋁」	指	用於本集團產品的一種原料，通過電熔把鈣與氧化鋁晶格結合，使在熔化前於所有溫度下均達致穩定
「煅燒氧化鋁」	指	用於本集團產品的一種十分微細的原料，使本集團產品達致高密度
「緊湊薄板連鑄工序 浸入式水口」或 「CSP浸入式水口」	指	用於薄板坯連鑄工序的浸入式水口，此工序由專門製造冶金設備的公司西馬克發明
「連鑄板坯和方坯」	指	透過連鑄過程將半製成品鑄造成不同形狀，其乃根據橫切面而定名為板坯和方坯
「連鑄加工」	指	將鋼水持續流入水冷結晶器並鑄成指定橫切面及尺寸的鋼材的程序
「粗鋼」	指	在第一階段固化的鋼，即鑄錠及連鑄的半成品
「電熔氧化鋁」	指	用於本集團產品的一種原料，通過電熔達致高密度，使具備較持久的抗磨蝕及抗沖蝕性
「石墨」	指	在標準情況下，形式最為穩定的碳
「二氧化鈣」	指	一種通常與氧化鋁共存的化合物，用作本集團產品的原料
「模鑄」	指	將鋼液倒進結晶器以生產鋼錠的過程，在它被連鑄加工取代以前，曾是製鋼業普遍採用的鑄鋼方法
「等靜壓」	指	一種使用液態媒介的沖壓技術，以劃一程度的壓力從各個方向對物件施加強力

技術詞彙

「長水口」	指	本集團其中一種鋼水控流產品，其將盛鋼桶與中間包連接
「內襯」	指	本集團各種鋼水控流產品(不包括塞棒)之內面部分
「氧化鎂」	指	用於本集團產品的一種原料，使產品應用時能夠抵受鋼液沖蝕
「不定型材料」	指	不定型材料通常指不定型的耐火材料，它們不屬於鋼水控流產品類別。不定型材料為耐火粒、超細粉及黏合劑連添加劑的混合物。不定型材料一般與必要材料散裝混合，以批量或袋裝或成形前原狀運送。此等物料必須在廠房實地應用，以便轉化為有用固定形狀。不定型材料在連鑄、薄板坯連鑄及薄帶連鑄時用於一般煉鋼爐、盛鋼桶及中間包的內襯，當上述元件的內襯被沖蝕，則用作保養物料
「兆帕」	指	兆帕斯卡，相當於 10^6 帕斯卡。帕斯卡(符號：「Pa」)為壓力的計量單位
「樹脂黏合劑」	指	一種能夠為本集團產品提供當處於攝氏 $1,600$ 度高溫時所需的強度及密度的連接化學物料
「碗部」	指	本集團各種鋼水控流產品(不包括塞棒)之連接部份
「側封板」	指	薄帶連鑄工序的陶瓷部件，於連鑄作業用作裝載鋼液。側封板並不是鋼水控流產品。它們是透過高溫及高壓燒結工序生產，有別於鋼水控流產品的生產工序
「渣線」	指	本集團產品於應用時接觸鋼液表面渣滓的部份
「滑板」	指	本集團產品的一部份，為一個平面，與另一個表面連接
「鋼水控流產品」	指	供連鑄工序使用的產品，以保護、控制及調節鋼液流量，通常以等靜壓工藝製造

技術詞彙

「鋼水布流器」	指	將鋼液均勻地分流在薄帶連鑄機的雙捲上的鋼水控流產品。它們的生產工序與普通鋼水控流產品相同
「盛鋼桶」	指	用以運輸和傾倒鋼液之容器
「塞棒」	指	本集團其中一種鋼水控流產品，用以調節鋼液流進結晶器
「浸入式水口」	指	本集團其中一種鋼水控流產品，用以控制鋼液流動
「薄帶連鑄工序」	指	製鋼公司所進行的一種連鑄工序，該工序直接將鋼液鑄成鋼條，並需要先進鋼水控流產品、不定型材料及側封板。與傳統連鑄工序相比，其生產規模較小，能生產特定類型產品；若干製鋼公司現時將其用作一種特殊優勢生產工藝。另外，由於可盡量減少滾動次數，成本亦得以節省
「中間包」	指	用以將鋼水灌注入結晶器之容器
「中間包水口」	指	本集團其中一種鋼水控流產品，用以連接塞棒及浸入式水口
「中間包覆蓋劑」	指	一層覆蓋中間包內鋼液之上的粉末，其功能乃作為熱力絕緣體，以阻隔空氣與鋼液接觸，防止再度氧化及吸收鋼水中之雜質，其主要分為兩類，即酸性及鹼性
「氧化鋯」	指	一種應用於本集團產品以抵受鋼渣侵蝕的化學物質