

行業概覽

緒言

水泥是一種基本而必需的建築材料，而硅酸鹽水泥為最常見的水泥類別。各種硅酸鹽水泥乃由不同混合物料如石膏、高爐爐渣及其他混合材與熟料混合及研磨後製成。在中國，硅酸鹽水泥根據英國標準兆帕計量的耐壓強度分級。

熟料是水泥生產過程中產生的半成品。通過研磨熟料並與石膏、無水石膏及其他物料混合，製成水泥。

混凝土由水泥與水及骨材(砂礫及沙子)混合而成。

水泥的種類

常見的水泥種類有普通硅酸鹽水泥(PO)、礦渣硅酸鹽水泥(PS)及複合硅酸鹽水泥(PC)。水泥耐壓強度的常見等級為32.5R、42.5R及52.5R。

普通硅酸鹽水泥是一種可快速硬化，早期耐壓強度相對較高，更具抗磨性的水泥。通常，該類水泥用於在短時間內完工的建築項目，如公路及橋梁。

硅酸鹽水泥乃通過將熟料與粉煤灰與其他混合材混合製成。硅酸鹽水泥的早期耐壓強度較低且凝固時間不如普通硅酸鹽水泥穩定，但具有良好的耐熱性，與鋼筋具有良好的黏合性。該類水泥廣泛用於地下建築物、地下水及海上建築。

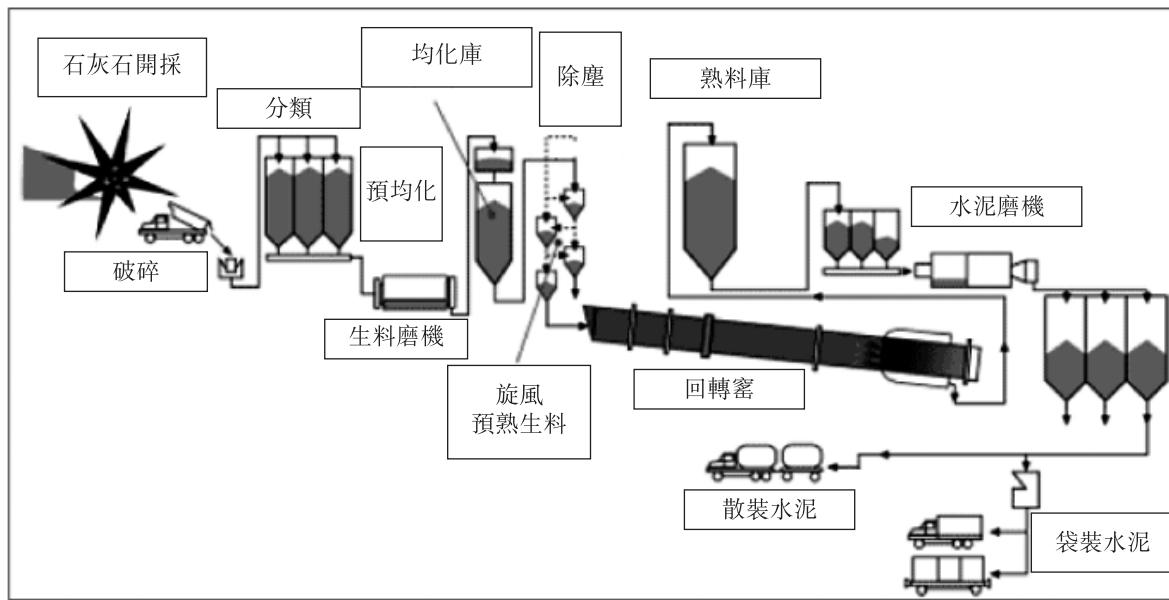
複合硅酸鹽水泥由普通硅酸鹽水泥與15%至50%的骨材(粉煤灰，一種來自電站的廢料)製成。複合硅酸鹽水泥較普通硅酸鹽水泥及礦渣硅酸鹽水泥價格更為低廉。此外，複合硅酸鹽水泥的強度低於普通硅酸鹽水泥的強度，並廣泛用於一般工業及民用建築物。

行業概覽

水泥的生產及技術

生產工序

下圖說明水泥的生產工序。



水泥的生產過程分為四個主要階段：(1)原材料壓碎；(2)原材料煅燒及混合；(3)熟料燒結；及(4)研磨混合熟料，製成水泥。

原材料壓碎

從採石場開採石灰石及向供應商採購其他原材料(如石膏、黏土、粉煤灰、硫鐵渣及礦渣)後，我們將該等原材料運輸至壓碎設施，並提煉成精細復合物。

經開採的石灰石經由足以處理大如油鼓塊件的碾碎機縮小至最大約三吋大。

原材料煅燒及混合

下一個步驟可採用濕法或乾法。在濕法工序中，被壓碎的原材料按若干比例與水搗碎形成猶如稀泥混合物的料漿，其後轉入窯內處理。在乾法工序中，被壓碎的原材料按若干比例被碾磨及無水混合生產料再轉入窯內處理。然後將料漿或生料填入窯內煅燒。

在輔有特製耐火磚，稍微傾斜橫向放置的巨型筒狀鋼窯中，料漿或生料被加熱至高達約華氏2,700度(或約攝氏1,450度)。在窯的較高端填入料漿或生料，而逐步接近較低端時，以燃煤、石油或燃氣產生火焰窯燒，經熱力化學反應令其發生變化。

行業概覽

熟料燒結

當材料經過窯時，會有若干成分以氣體形式耗損。經過一連串複雜的物理及化學反應，剩下的成分便會結合形成一種稱為熟料的新物質，這種新物質大小如彈珠。

熾熱的熟料由窯的較低端排放出來，一般以各種不同的冷卻器降低至可處理的溫度。冷卻器排放的加熱空氣送回窯內，這個工序節省燃料並提高燃燒效能。

熟料研磨混合，製成水泥

為生產水泥，熟料由精軋機研磨為粉末，並混合其他原材料，其中包括石膏，水泥最終用於生產混凝土時，石膏為主要的混合材，可調節水泥的凝固時間。

根據將生產的水泥類別，將熟料及其他骨料按適當比例混合。然後將該混合物加入水泥磨研磨至水泥生產所需的細度。然後將水泥存放於儲倉，再分發至客戶或分銷商。

水泥製造工序包括利用某些最巨型的製造用移動機械同時及持續進行多項操作。逾數百個的感應器及電腦令整個操作可由生產地中央控制室的多名操作員控制。

水泥生產過程中所用的濕法及乾法工序的比較

水泥生產使用濕法及乾法兩種不同的工序。在濕法工序中，原材料被碾碎並按適當比例完全與水混合形成料漿，再填入窯內。在乾法工序中，原材料被研磨、混合並以乾燥狀態填入窯內。乾法工序更節省燃料，並且污染小。在其他方面，兩個工序在本質上相似。以濕法工序或乾法工序將原材料混合，然後通過窯加熱，形成具有新的物理及化學特性的物質熟料。

水泥生產中所用回轉窯及立窯的比較

有兩種類型的窯爐：立窯及回轉窯。傳統生產技術採用立窯，立窯耗能效率較差，且生產的熟料質量較低。相反，回轉窯採用較先進的新型乾法技術，可生產質量較高的熟料。回轉窯可用於濕法、乾法或半乾法工序，而立窯僅可用於半乾法工序。

水泥生產中新型乾法技術與非新型乾法技術的比較

新型乾法技術的主要特色為將熟料生產原材料混合及填入回轉窯前對其進行預熱。於非新型乾法技術生產過程中，原材料被碾碎及混合，形成生料並不經預熱填入回轉窯。相反，新型乾法技術要求對原材料進行預熱，使原材料於混合及填入回轉窯前大致分解。該

行業概覽

預熱過程大大提高回轉窯內煅燒及形成熟料的效率並減少熟料生產中的能源消耗。就董事所知，新型乾法技術於中國及世界其他發達國家水泥生產過程中獲普遍採納。

下表列示回轉窯與立窯的比較：

	技術	產品質量	生產效率	污染
回轉窯				
濕法工序	舊	高	高	低
半乾法工序	新	高	高	低
乾法工序－新型乾法	最新	最高	最高	最低
立窯	舊	低	低	高

於二零零零年前，中國大多數水泥生產線採用立窯生產水泥，而回轉窯採用的新型乾法一般排放較少的有害排放物且生產的熟料質量頗為優良，於二零零一年，新型乾法佔中國水泥產能約14.1%。為控制污染及工業廢料，政府政策鼓勵使用新型乾法技術。具新型乾法的回轉窯目前為中國最為常見的水泥生產技術，根據中國水泥協會的資料，該項水泥生產技術為二零零八年所生產水泥總量貢獻約63.0%。

中國的水泥市場

近年來，中國經濟發展迅速。中國的國內生產總值由二零零六年約人民幣211,924億元增至二零零九年約人民幣335,353億元，複合年增長率為16.5%，令中國成為全球經濟增長最迅速的經濟實體之一。

強勁的經濟增長需要建造及興建基建設施及其他固定資產。固定資產投資由二零零六年約人民幣109,998億元增至二零零九年約人民幣224,846億元，複合年增長率為26.9%。建築業的大規模擴展相應地推動水泥生產及消費的增長。於二零零九年，中國的水泥總產量約為1,629百萬噸，而於二零零六年則約為1,240百萬噸，相當於自二零零六年起複合年增長率為9.5%。中國的水泥總消耗量於二零零九年約為1,620百萬噸，相當於自二零零六年起複合年增長率為9.9%。

全球金融風暴的影響

金融風暴影響波及全球經濟，中國經濟亦不能倖免。與上一年相比，二零零八年國內生產總值實際增長約9.6%，較二零零三年至二零零七年期間約10.0%至13.0%的較高增長率有所放緩。中國政府立即採取措施，推出人民幣4萬億元經濟刺激方案，推動經濟增長，要求加大基建設施及擴充社會福利項目的投資。因此，已加快進行各項政府及基礎設施項目並於二零零八年及二零零九年開始實施，包括鐵路、公路、農村發展項目、補助性住房及災後重建，佔經濟刺激方案總額約81.8%。鑑於中國政府的投資增加，許多省級政府提前實

行業概覽

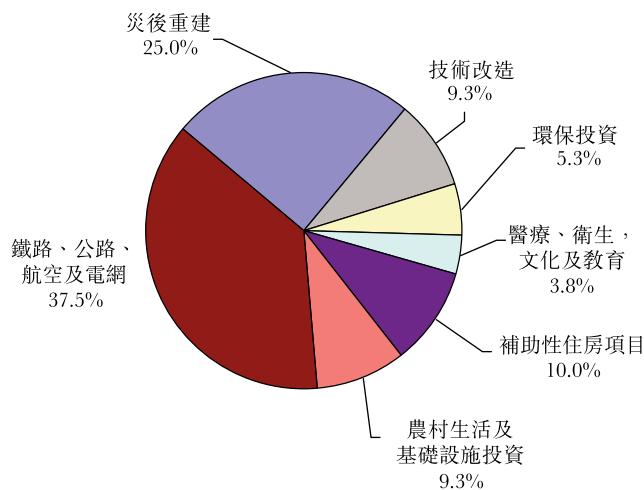
施其投資計劃，並於二零零九年第1季度開始建設一大批大型基礎設施項目，推動二零零九年第一季固定資產投資大幅增長。陝西省的該等項目包括鄭西客運專線、包西鐵路、西安至成都客運專線、西安至安康鐵路複線及十天高速。

下表載列所示期間中國的國內生產總值、固定資產投資及水泥生產的數量及增長率。

	截至十二月三十一日止年度				複合年 增長率(%)
	二零零六年	二零零七年	二零零八年	二零零九年	
					二零零六年至 二零零九年
國內生產總值：					
人民幣(十億元)	21,192.4	25,730.6	31,404.5	33,535.3	16.5%
增長率(%)	11.6%	13.0%	9.6%	8.7%	—
固定資產投資：					
人民幣(十億元)	10,999.8	13,732.4	17,229.1	22,484.6	26.8%
增長率(%)	23.9%	24.8%	25.5%	30.1%	—
水泥產量：					
百萬噸	1,240.0	1,360.0	1,400.0	1,629.0	9.5%
增長率(%)	17.0%	9.7%	2.9%	16.4%	—
水泥消耗量：					
百萬噸	1,220.6	1,344.8	1,368.8	1,620.5	9.9%
增長率(%)	16.4%	10.2%	1.8%	18.4%	—

資料來源：國家統計局、數字水泥網

以下圓形圖說明中國的人民幣4萬億元經濟刺激方案的明細。



資料來源：發改委

行業概覽

區域市場

水泥的原材料及製成品的低價值重量比率阻礙了遠距離運輸，令水泥的生產及銷售較具區域集中性。

水泥生產在中國分佈不均，集中在東部、中部及南部地區。按產量劃分，山東、江蘇、河南及浙江四大省均位於中國東部沿海地區。於二零零九年，四個省份的產量共佔全國總產量約31.3%。於二零零九年，按水泥產量計，陝西省名列第16位，僅佔國家水泥產量約2.7%。

中國的主要行業趨勢

新型乾法技術的推廣

全球大部分發達國家在二十世紀七十年代就已開始逐步淘汰立窯以選用更環保的回轉窯。中國僅在近年來才開始淘汰立窯。於二十一世紀中期在國內引進製造新型乾法設備前，取締立窯是一個緩慢過程。

下表列載於二零零一年至二零零八年止年度，採用新型乾法技術所生產的水泥佔總產量的比率：

二零零一年	二零零二年	二零零三年	二零零四年	二零零五年	二零零六年	二零零七年	二零零八年
14.1%	17.1%	22.1%	32.8%	44.9%	48.8%	55.0%	63.0%

資料來源：中國水泥協會（數字水泥網）

新型乾法技術的普及度提升部分歸因於中國製造商掌握該設備製造技術並在當地生產該設備後令巨額投資成本降低所致。新型乾法生產的高生產效率及可靠的水泥質量及增加的能源成本亦促使向此項新技術轉型。

中國政府亦一直推廣新型乾法技術，並已頒佈一系列法規，擬逐步淘汰過時的生產技術。根據於二零零七年二月十八日發出的《關於做好淘汰落後水泥生產能力有關工作的通知》及於二零零六年十月十七日頒佈的《水泥工業產業發展政策》，發改委規定所有採用落後技術（包括乾法中空窯及濕法窯）的生產設施均須更換。亦禁止任何新生產線使用立窯及落後技術。在該等政策中，發改委亦規定，所有地方政府應淘汰年產能低於200,000噸的企業或未能遵守相關環保規定或水泥產品質量標準的企業。中國政府的目標是在二零一零年前實現新型乾法達到產量的70%。另頒佈各種新法規，規定大型基礎設施及高層樓宇項目須推廣使用較高質量的水泥，並僅可使用回轉窯生產。此外，政府目前向原材料回收率達30%（而使用立窯的水泥生產商難以達到該水平）的水泥生產企業提供增值稅退稅。

行業概覽

行業整合

中國的水泥行業高度分散。政府旨在通過逐步整合營運及優化資源分配推動地區的企業重組及整合，以集中生產力並提高水泥生產商的整體競爭力。

近年來，中國的主要水泥生產企業已通過合併與收購在中國多個地區開始行業整合進程，旨在提升其市場份額及競爭力。如於二零零六年十月頒佈的《水泥工業產業發展政策》中所述，中國政府擬將水泥生產企業的數目由二零零六年的5,000家縮減至二零二零年的2,000家。於該2,000家生產企業當中，其中10家應擁有年產能30百萬噸，40家應擁有年產能五百萬噸。據數字水泥網的資料，中國東北各省的水泥生產企業已經開始整合其他規模較小的水泥生產企業。

抑制產能過剩

儘管推出促進投資增長的經濟復蘇計劃，若干行業(包括水泥行業)增長過快，導致政府須推出政策限制新產能增長。根據國務院於二零零九年九月二十六日頒佈的《國務院批轉發展改革委等部門關於抑制部分行業產能過剩和重複建設引導產業健康發展若干意見的通知》及工業和信息化部於二零零九年九月七日頒佈的《水泥行業准入條件(徵求意見稿)》，中國政府已就提高新水泥生產公司的准入門檻制定規則及意見，包括要求較高額度的資本、行業經驗及遵守當地發展規劃。根據《水泥行業准入條件(徵求意見稿)》，(其中包括)建立新水泥生產線或擴充現有水泥生產線須遵守生產線所在省份的水泥行業政策。對採用新型乾法技術水泥生產線比例已經高於該省水泥生產線總數70%的省份，每年新增水泥總量應控制在10%以內。所有申請新水泥生產線的企業須擁有至少三年水泥生產經驗並擁有至少足夠30年就水泥生產進行開採的石灰石資源。該等措施尤其針對中國東部及西南地區。然而，中國西北地區因中國政府振興當地需求的強勁投資注入而未遇到產能過剩問題。(資料來源：中國水泥網—產能過剩水泥業成長過程中的陣痛)

日益注重環保

為回應中國對環境問題的日益關注，中國政府已實施多項環境法規，以在水泥生產中減少粉塵排放及降低噪音。該等努力導致更普遍地使用回轉窯及新型乾法技術，令水泥生產企業得以降低耗能及生產成本，同時減少環境污染。近來相關技術的改進促進了能源節約及環保生產程序，降低了水泥工業水泥熟料生產過程中的能量消耗。

本網上預覽資料集為草擬本。本網上預覽資料集所載資料並不完整，並可予更改。本網上預覽資料集必須與其封面「警告」一節一併閱讀。

行業概覽

根據中國政府發改委及其他七部委於二零零六年四月十三日頒佈的《關於加快水泥工業結構調整的若干意見的通知》，到二零一零年底，利用新型乾法技術生產熟料的熱耗量應由130公斤／噸煤當量減少至110公斤／噸煤當量，利用餘熱回收系統的生產線的百分比應達到40%，而石灰石儲量的利用率應由60%增加至至少80%。預計我們的生產基地於二零一零年底前將遵守有關規定。我們於蒲城、藍田及鎮安的生產基地可減少熱耗量水平至約110公斤／煤當量。我們利用餘熱回收系統的生產線比率已達60%，而石灰石儲量的利用率已超過80%。

近年來，中國的水泥研究機構已開發出重要技術，以減少或消除被認為是有害的物質中的有毒成分，以便將該等物質在窯爐中循環再用。水泥生產企業已成功實施該等技術並取得令人滿意的成果，且促進了對水泥工業中回收技術的進一步開發。

陝西省水泥市場概覽

位於中國中西部的陝西省在歷史上被視為是「通往西部之門戶」。陝西省為連接中國西北及南部地區的戰略交通樞紐，亦為於一九九九年實施的「西部大開發」(資料來源：中國西部開發網，中國國家信息中心運作的網站)的組成部分，旨在推進中國西部的經濟發展。作為「西部大開發」的一環，位於中國西部的企業可享有15%的優惠企業所得稅率。中國政府及中國西部的多個地方政府亦以「西部大開發」的名義授出大量的基礎設施建設項目。此外，中國西北地區將可能受惠於中國政府在金融危機後推出的刺激方案，由此中國西北地區將開展多個鐵路及公路建設項目，加快農村發展步伐。

陝西省國內生產總值的增速連續十年超過全國平均水平。儘管二零零八年爆發全球金融危機，陝西省依然保持兩位數的國內生產總值增長率，約15.6%的增長率高於約9.6%的全國國內生產總值增長率。隨著國內生產總值增長，陝西省的固定資產投資於二零零九年增至約人民幣6,553億元或增長約35.1%。相比之下，中國全國同期的固定資產投資總額增長率約為30.1%。陝西省固定資產投資總額的快速增長以中國政府保持國內生產總值以及提升陝西省平民百姓的財富的投資增長政策為基石。

二零零九年至二零二零年關中一天水經濟區發展規劃

於二零零九年六月，國務院批准「二零零九年至二零二零年關中一天水經濟區發展規劃」或該規劃，旨在促進區域協調發展及建立「西部大開發」計劃的平台。關中一天水經濟區或該區域覆蓋西安、咸陽、銅川、渭南、寶雞、商洛的若干城鎮、陝西省楊凌農業高新技術產業示範區及甘肅省天水市下屬的行政區。該區域計劃為西北地區貢獻國內生產總值總量的比重超過三分之一。該區域的規劃項目包括發電廠建設、煤炭資源開採、水源改善工

本網上預覽資料集為草擬本。本網上預覽資料集所載資料並不完整，並可予更改。本網上預覽資料集必須與其封面「警告」一節一併閱讀。

行業概覽

程、發展3G移動通訊、建設西安至咸陽的地鐵並強化西安咸陽國際機場的功能。我們相信該規劃將為陝西省的水泥市場帶來未來增長。

下表載列於所示期間，陝西省及中國的國內生產總值、固定資產投資、水泥生產及水泥消耗的數額及增長率。

	截至十二月三十一日止年度				複合年增長率 二零零六年至 二零零九年
	二零零六年	二零零七年	二零零八年	二零零九年	
國內生產總值：人民幣(十億元)					
陝西	438.4	537.0	685.1	818.7	23.2%
國內生產總值增長率：					
陝西	12.7%	14.4%	15.6%	13.6%	23.2%
中國	11.6%	13.0%	9.6%	8.7%	16.5%
固定資產投資：人民幣(十億元)					
陝西	261.0	364.2	483.5	655.3	35.8%
固定資產投資增長率：					
陝西	31.9%	39.5%	32.8%	35.1%	35.8%
中國	23.9%	24.8%	25.5%	30.1%	26.8%
水泥產量：(百萬噸)					
陝西	23.8	30.3	36.1	44.8	23.5%
水泥產量增長率：					
陝西	20.8%	27.4%	19.2%	24.1%	23.5%
中國	17.0%	9.7%	2.9%	16.4%	9.5%
水泥消費量：(百萬噸)					
陝西	26.5	34.0	37.5	47.5	21.5%
水泥消費增長率：					
陝西	20.5%	28.3%	10.3%	26.7%	21.5%
中國	16.4%	10.2%	1.8%	18.4%	9.9%

資料來源：國家統計局、陝西省統計局、數字水泥網

儘管規模相對較小，陝西省的水泥市場近年來增長強勁。陝西省的水泥生產總量由二零零六年約23.8百萬噸增至二零零九年約44.8百萬噸，複合年增長率達23.5%，而全國則為9.5%。陝西省的水泥消耗由二零零六年約26.5百萬噸增至二零零九年約45.1百萬噸，複合年增長率為21.5%，而同期全國總體複合年增長率則為9.9%。由於陝西省為較大受惠於中國政府的經濟刺激投資及西部大開發的省份之一，高增長率直接歸因於陝西省的較高固定資產投資所致。

本網上預覽資料集為草擬本。本網上預覽資料集所載資料並不完整，並可予更改。本網上預覽資料集必須與其封面「警告」一節一併閱讀。

行業概覽

下表載列於二零零三年至二零零九年，中國水泥產量複合年增長率最高的十大地區。

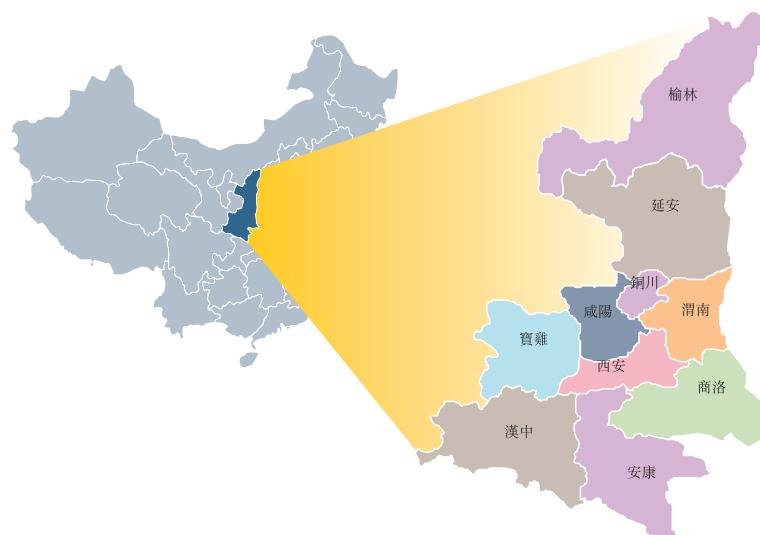
二零零三年至二零零九年水泥產量的複合年增長率

排名	地區	二零零三年至 二零零九年 複合年增長率
1	內蒙古	31.0%
2	吉林	23.9%
3	陝西	19.5%
4	江西	19.0%
5	廣西	17.1%
6	福建	17.1%
7	雲南	17.0%
8	河南	16.3%
9	湖南	16.3%
10	安徽	15.7%

資料來源：中國水泥協會（數字水泥網）、國家統計局

陝西省內地區水泥市場概覽

陝西省劃分為十個地區，即安康、寶雞、漢中、商洛、銅川、渭南、西安、咸陽、延安及榆林，如下圖所示。



行業概覽

整體而言，陝西省的水泥供求穩中有升。西安是陝西省最大的水泥市場，佔陝西省需求約40%。陝西省的水泥生產企業鄰近石灰石儲備。石灰石在陝西北部(即榆林及延安地區)屬稀有資源。大部分石灰石資源以及水泥生產企業均位於寶雞、咸陽、銅川及渭南，合共供應陝西省水泥產量的一半以上。陝西南部屬欠發達山區，水泥產量及消耗低。

西安、延安及榆林地區的水泥供求差距最大。根據數字水泥網的資料，西安地區於二零零八年消耗水泥15百萬噸，超過70%的水泥供應來自陝西省銅川、咸陽、寶雞及渭南等臨近地區。西安的水泥價格保持平穩，乃因有足夠的供應滿足高需求所致。延安及榆林自鄰近省份(如寧夏及內蒙古)購買水泥，為陝西省價高地區之一。

就二零零九年的水泥供求而言，陝西南部的安康、漢中及商洛地區維持平穩狀況。然而，由於地處多山地形且缺乏運輸網絡，水泥價格相對較高。該等地區有若干在建及／或動工基礎設施項目，如十堰至天水高速公路、西安至成都客運專線及西安至安康鐵路復線，這些均將進一步提升陝西南部的水泥需求。

下表按地區列出陝西省於二零零九年的水泥需求：

地區	需求 (千噸)
安康	3,300
寶雞	4,400
漢中	3,000
商洛	2,400
銅川	800
渭南	3,500
西安	17,500
咸陽	4,600
延安	3,700
榆林	4,300
總計	47,500

資料來源：中國水泥協會(數字水泥網)

我們無法取得經營所在地對水泥產品需求及平均價的行業數據。此外，由於水泥產品的類別和等級不同且售價各異，董事認為，比較特定產品的平均價格不能提供有意義的資料，且比較本集團所有產品的平均價亦不適當。

行業概覽

競爭形勢

陝西省的原材料及水泥通常通過陸路運輸。陝西省內並無水路運輸系統且鐵路網絡覆蓋率不高。高昂的運輸成本阻礙了其他省份的水泥運至陝西省。然而，陝西北部由於缺乏石灰石資源及水泥產量，通常會自臨近省份(如寧夏及內蒙古)購買水泥。

陝西省內有許多產能較小的小型生產商。根據數字水泥網的資料，二零零八年陝西省有164家具有正式及有效許可證及牌照、年銷量逾人民幣5百萬元及年產能逾150,000噸水泥的水泥生產商，其中僅7家生產商的熟料年產能超過一百萬噸，佔陝西省水泥總產能約77.4%。

上述7家生產商的詳情載列如下：

排名	名稱	二零零八年的水泥產能(千噸)
1	唐山冀東股份有限公司	3,979.3
2	本集團	3,422.4
3	陝西秦嶺水泥(集團)股份有限公司	2,960.1
4	聲威水泥建材集團有限公司	2,864.1
5	寶雞眾喜水泥有限公司	2,397.0
6	陝西社會水泥有限責任公司	1,293.4
7	意大利水泥集團的附屬公司，陝西富平水泥有限公司	1,180.0

根據數字水泥網公佈的陝西省二零零九年水泥產量及我們同期的水泥產量，我們的產量佔陝西省二零零九年水泥總產量約11.4%。由於並未公開發佈我們位於陝西省的競爭對手的產能／量資料，故無法計入其市場份額資料。我們根據本身收集可得的其他市場數據進行內部研究及管理層對行業的認識及經驗，制定銷售及拓展策略。於二零零七年六月十四日，陝西省省政府頒佈《關於做好全省淘汰落後水泥生產能力工作的通知》，規定約15.6百萬噸的過時技術水泥產能將於二零零七年至二零一零年淘汰，其中約60%或約9.9百萬噸將在五個地區(即安康、漢中、商洛、渭南及西安)開展，而我們於該等地區設有生產基地。約3.3百萬噸已於二零零八年底淘汰，而約6.6百萬噸將於二零一零年底淘汰。

本網上預覽資料集為草擬本。本網上預覽資料集所載資料並不完整，並可予更改。本網上預覽資料集必須與其封面「警告」一節一併閱讀。

行業概覽

下表列示陝西省於二零零七年至二零一零年淘汰擁有過時技術水泥生產線的計劃：

地區	計劃將予 淘汰的 總產能	於二零零八年底 結束的產能	二零零九年至 二零一零年間關閉
			(全部以千噸列示)
我們的市場	9,880	3,280	6,610
安康	550	200	350
漢中	950	200	750
商洛	570	280	290
渭南	5,530	1,850	3,690
西安	2,280	750	1,530
其他地區	5,750	3,220	2,530
寶雞	1,900	1,090	810
銅川	2,950	1,750	1,200
咸陽	900	380	520
延安	—	—	—
榆林	—	—	—
總計	15,630	6,500	9,140

資料來源：《陝西省人民政府辦公廳關於做好全省淘汰落後水泥生產能力工作的通知》

我們已委聘北京中水協網資訊諮詢有限公司對陝西省的水泥市場進行詳細分析，北京中水協網資訊諮詢有限公司乃由中國水泥協會組建的一家專注於水泥行業及運營數字水泥網(www.dcemt.com)的諮詢公司，屬獨立第三方。數字水泥網利用大量政府資源，並進行市場調查，以收集第一手市場資料編製數字水泥報告。中國水泥協會是一家在中國成立的社會團體法人，其事務由國家經濟貿易委員會(中國國務院一個部門)負責監管，代表全國年總產量達12億噸的逾4,000家水泥生產企業，以協助制定行業發展策略、法規政策、行業標準及指引為使命。我們向數字水泥網支付合共人民幣180,000元的服務費。數字水泥網於二零一零年七月編撰一份報告，當中包括二零零一年至二零零八年的可供使用歷史數據。調研方法包括基本調研及第二步調研，以便提供有關該市場的綜合分析。