

業 務

概要

以數量計算，本集團是一家筆記本電腦的電容觸控板的領先供應商。本集團向全球電容觸控板領先企業 Synaptics 供應電容觸控產品，包括觸控板。對 Synaptics 的觸控板及其他產品銷售佔本集團於往績記錄期年度收益分別約93.4%、98.9%及79.4%。截至二零零九年十二月三十一日止年度第四季，對 Synaptics 銷售佔本集團收益約60.5%。如欲了解進一步詳情，請參閱本文件「風險因素」及「與 Synaptics 的關係」等節。

對Synaptics的銷售比例下降，主要由於本集團於往績記錄期內積極推動產品組合多元化發展，具體而言，本集團於截至二零零九年十二月三十一日止年度下半年量產無線充電裝置，進一步詳情於下文論述。

於往績記錄期，本集團憑著以工程設備及組裝為主的增值訣竅，主要擔任製造服務供應商，專注於觸控板製造。本集團的主要電容觸控產品客戶 Synaptics 為筆記本電腦及消費電子產品ODM/OEM的供應商。

除生產電容觸控產品外，我們作為製造服務供應商，經過數年經營，已累積了SMT/COB生產工序所需經驗及實力以生產一系列的消費電子產品。本集團認為擴充至非觸控產品乃SMT/COB生產實力的自然發展，其市場增長潛力優厚。本集團於二零零八年七月推出指紋生物識別裝置商品，著手推動產品組合多元化發展。此外，本集團亦為該產品分部製造服務供應商，對外採購指紋傳感器，製成筆記本電腦所用的指紋生物識別裝置。生產過程中，本集團提供工程設計支援。

靠著研發團隊的支援及客戶支持，於往績記錄期內，本集團進一步進軍等離子照明產品及無線充電裝置的生產。本集團致力在傳統製造服務供應商中脫穎而出，故投入資源研發該等新產品。就無線充電裝置而言，本集團提供電池設計及工程支援，與客戶共同開發無線充電裝置。就等離子照明產品而言，本集團向客戶提供等離子照明投影裝置的製造服務，亦開發及推介等離子街燈。

非觸控產品有指紋生物識別裝置、光源及無線充電裝置。非觸控產品(截至二零零九年十二月三十一日止年度分別約為42.2%、37.9%及29.8%)的毛利率較電容觸控產品(截至二零零九年十二月三十一日止年度約27.6%)為高。本集團的產品收益及毛利率詳情，請參閱本文件「財務資料」一節。

業 務

下表列載本集團於往績記錄期內按產品分部劃分的收益明細分析：

收益來自	二零零七年		截至十二月三十一日止年度 二零零八年		二零零九年	
	千港元	佔總額 百分比	千港元	佔總額 百分比	千港元	佔總額 百分比
電容觸控產品	614,727	91.2%	722,158	96.3%	689,364	77.6%
指紋生物識別裝置	—	0.0%	69	0.0%	42,281	4.8%
光源 ^{附註1}	40,962	6.1%	4,849	0.6%	17,775	2.0%
無線充電裝置	—	0.0%	—	0.0%	102,431	11.5%
其他 ^{附註2}	18,604	2.7%	22,712	3.1%	36,497	4.1%
總計	<u>674,293</u>	<u>100%</u>	<u>749,788</u>	<u>100%</u>	<u>888,348</u>	<u>100%</u>

附註：

1. 光源包括等離子照明投影裝置及等離子街燈。
2. 其他產品包括汽車裝置、塑膠元件、醫療產品，以及採礦及鑽探機械系統產品。

本集團亦銳意推出新產品及新科技，改善消費者生活素質。本集團懷抱遠景，銳意成為各個市場上「生活科技」供應商，提供電容觸控產品、指紋生物識別裝置、無線充電裝置及等離子照明產品等產品。下表概述本集團主要產品及商業應用產品例子：

產品分類	產品	產品說明	商業應用產品例子
電容觸控產品	電容觸控板	<ul style="list-style-type: none"> 可於筆記本電腦及消費電子產品內安裝配有控制集成電路的印刷電路板等電容觸控元件 	<ul style="list-style-type: none"> 筆記本電腦
	多媒體按鍵	<ul style="list-style-type: none"> 讓手指觸控執行開關指令的按鍵。顏色透明，可於玻璃或擋風玻璃等物件上安設 	<ul style="list-style-type: none"> 手提式電子裝置 電器 電腦鍵盤

業 務

產品分類	產品	產品說明	商業應用產品例子
	觸控屏幕	<ul style="list-style-type: none"> 在顯示裝置上安設透明纖薄的傳感裝置，調校音量、亮度、電力狀況及其他控制功能等應用選項 	<ul style="list-style-type: none"> 多媒體智能手機 筆記本電腦
指紋生物識別裝置	指紋模組	<ul style="list-style-type: none"> 可於筆記本電腦及消費電子產品安裝的指紋生物識別裝置 	<ul style="list-style-type: none"> 筆記本電腦 電腦鍵盤及器材
	附設指紋生物識別裝置的多媒體按鍵產品	<ul style="list-style-type: none"> 在消費電子產品內結合電容觸控科技及指紋生物識別科技的多媒體按鍵，讓使用者儲存視窗系統登入資料，以及加密個別使用者的檔案及建立個人存取許可 	<ul style="list-style-type: none"> USB快閃記憶體 電腦硬碟 指紋滑鼠
等離子照明產品	等離子照明投影裝置	<ul style="list-style-type: none"> 發放等離子光源的投影裝置，具備成本低、效益高、可靠性高的特點 	<ul style="list-style-type: none"> 等離子照明投影裝置
	等離子街燈	<ul style="list-style-type: none"> 採用等離子照明技術的照明裝置 	<ul style="list-style-type: none"> 供馬路、高速公路及工業園之用的等離子街燈
無線充電裝置	平面或可摺合的無線充電裝置	<ul style="list-style-type: none"> 形同「墊子」的電力輸送裝置，供無線充電之用 	<ul style="list-style-type: none"> 供低耗電量消費電子產品充電之用的無線充電裝置
	充電接收器	<ul style="list-style-type: none"> 外置充電接收器，連接配備電力變送充電裝置的擬充電消費電子產品 	
其他	代工製造服務	<ul style="list-style-type: none"> 向OEM提供代工製造服務，生產多種產品 	<ul style="list-style-type: none"> 採礦／鑽探設備的電力元件 汽車裝置 醫療設備

業 務

本集團產品

電容觸控產品

本集團涉足電容觸控產品市場逾10年。於往績記錄期內，本集團生產電容觸控產品，包括觸控板、多媒體按鍵及觸控屏幕。在本集團各類電容觸控產品中，電容觸控板是本集團的核心產品及收益來源，於二零零四年至二零零九年電容觸控板銷售量總計約306,000,000件。

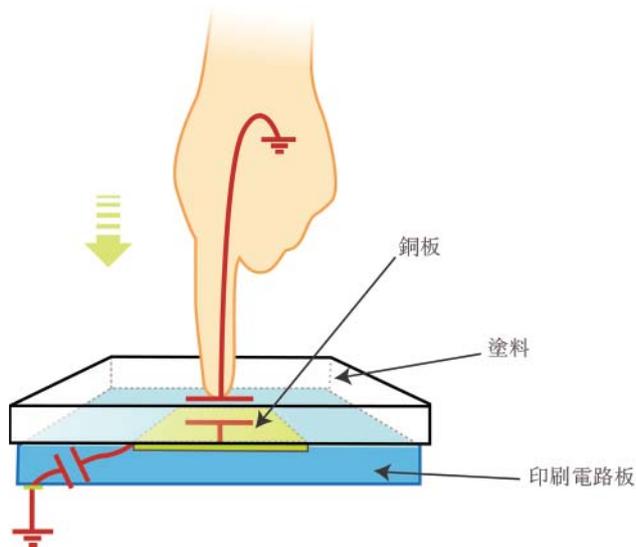
多年來，對 Synaptics 的觸控板及其他產品銷售分別佔本集團截至二零零九年十二月三十一日止三個年度各年總收益約93.4%、98.9%及79.4%。截至二零零九年十二月三十一日止年度第四季，Synaptics 銷售佔本集團收益約60.5%。

本集團製造觸控板，專為供組裝嵌入國際品牌的筆記本電腦。儘管筆記本電腦ODM/OEM以及觸控板供應鏈最終客戶(即消費電子品牌)並非本集團直接訂約觸控板客戶，為確保本集團產品達致他們的規格與期望，本集團透過驗資過程及定期審核中與該行內企業緊密合作。我們藉該等聯繫，直接與他們建立長期關係，提供切合他們指定要求的觸控板。

據本集團觀察所得，筆記本電腦、可攜式音樂及媒體播放裝置、手機及消費電子產品的市場，具有龐大的增長潛力，以電容觸控技術操作的消費電子產品，更是日漸流行的趨勢。除了觸控板外，本集團也生產其他觸控產品，譬如多媒體按鍵及觸控屏幕，可用於多媒體智能手機、可攜式媒體播放裝置(包括MP3播放器)、手提式訊息及個人電子助理裝置及周邊電腦設備(如鍵盤功能列)。

電容觸控產品內置一個觸感裝置，通過計算電容(一種電力特性)，感應手指在其表面的位置。

下圖展示電容觸控技術的運作原理：



電容觸控板是一個建於印刷電路板上的固態傳感裝置。手指接觸或接近導電線路格會改變相鄰線路之間的電容。電容變動經量度後，可計算出手指的位置。

手指無需接觸表面，傳感裝置亦能偵測得到。此項應用於多媒體按鍵的原理包括「距離感應」，通常在使用者把手指移向按鍵時，用以「喚醒」裝置。

業 務

行內普遍認為電容觸控技術相較替代技術電阻技術具備以下優勢：

- 持久耐用
- 定位準確
- 支援「多點觸控」，其增長實屬電容觸控市場的重要趨勢
- 設計較纖薄
- 提供較高穩定性及解像度，功耗卻較低

本集團生產的觸控板按照客戶規格生產，體積、厚薄、通電介面及功能各異。為確保產品能夠達到 Synaptics 的技術及功能要求，同時能保障其專有技術及技術訣竅，本集團依據為製造服務供應商提供製造服務的行業慣例，共用 Synaptics 客戶的知識產權時，與 Synaptics 訂立非獨家、不可轉讓及免版權費的特許協議，據此，本集團有權使用 Synaptics 專有集成電路、設計、圖樣、規格及軟件，惟限於生產專屬 Synaptics 的觸控產品。集成電路供應商直接向本集團裝運託付的集成電路，款項由 Synaptics 直接向其集成電路供應商支付。Synaptics 亦向本集團提供生產及測試其觸控產品特定的作業指導、工具及所需軟件，而上列者一般並非適用於市場上所有觸控產品。

儘管本集團倚重 Synaptics 的技術及專利，Synaptics 向本集團提供託付的集成電路（即觸控板的主要元件之一），並提供規格及其他作業指導。本集團憑工程設計及組裝為主的增值訣竅，主要擔任觸控板製造服務供應商，惟本集團認為，我們是 Synaptics 的生產夥伴，而並非單純的分包商。本集團憑生產訣竅及往績經驗，向該客戶提供建議，譬如印刷電路板改良、利用替代性元件及元件位置方面的意見，以求提高生產效率，擴大成本優勢。在採購方面，觸控板的其他主要元件，譬如連接器、印刷電路板及聚酯薄膜等，並非由該客戶供應或託付，而是本集團向市場分銷商採購。進一步詳情載於本文件「與 Synaptics 的關係」一節。

業 務

本集團為客戶生產下列電容觸控產品：



筆記本電腦所用的電容觸控板

- **電容觸控板**

本集團作為OEM生產的觸控板，其特色為於觸控表面上靈活移動，無需起動壓力、在彎曲或平坦的表面均可運行、可使傳感裝置更為纖薄，適用較薄的工業設計，且不易造成機械磨損，因此定位較為準確，也更加耐用。本集團觸控板所用的韌體能同時偵測及報告一個以上的接觸點，容許觸控點邊界變動。

- **多媒體按鍵**



筆記本電腦所用的多媒體按鍵

本集團的多媒體按鍵偵測有否導電物件(如手指)，以執行手提式電子裝置及電器內媒體應用程式、音量、亮度、充電狀況及其他控制功能。

業 務

- 觸控屏幕



液晶體顯示屏所用的觸控屏幕

本集團的觸控屏幕具有一個透明纖薄的傳感裝置，可在透明表面安設，包括液晶體顯示屏等顯示裝置。傳感裝置的體積可按多項應用產品度身訂造，滿足指定要求。觸控屏幕傳感裝置偵測平面或曲面上有否一點或多點手指或導電尖端、其位置及接觸範圍，舉凡可攜式媒體及音樂播放裝置、手機及其他電器，均可廣泛採用是項技術。

根據 iSuppli 觸控報告指出，電容觸控板的整體市場規模，估計於二零零九年約達 379,000,000 件，而於二零一三年進一步增至約 775,000,000 件，複合年增長率約為 19.6%。關於觸控屏幕產品，據 DisplaySearch 的資料顯示，預期觸控屏幕模組裝運量由二零零九年約 483,000,000 件增至二零一五年約 1,400,000,000 件，複合年增長率約為 16.9%，較顯示行業增長約快 3.4 倍。

觸控屏幕為相對嶄新的產品，儘管已面世超過十年，但根據 iSuppli 觸控報告的估計增長率，董事相信觸控板及觸控屏幕的產品生命週期現仍處於成長階段，於未來多年，整個市場規模將會逐步擴大。具體而言，由於電容觸控板較觸控屏幕產品成本較廉，據 iSuppli 觸控報告估計，預測電容觸控板的市場規模於二零零九年至二零一三年間按約 19.6% 的複合年增長率上升，董事認為，電容觸控板的市場不會萎縮，亦不會於短期內被觸控屏幕模組取代。此外，本集團相信，電容觸控板及觸控屏幕市場有別於觸控板。觸控屏幕可用於不同電子產品。觸控板主要應用於筆記本電腦及多媒體播放機，而觸控屏幕則可應用於手機、電視機及桌上型個人電腦顯示器等產品。

若電容觸控板出乎意料地為其他產品取代，以及觸控板業務變得陳舊落伍（董事認為於短期內有關可能不大），但本集團相信，鑒於本集團 SMT 及 COB 生產的生產訣竅及經驗，

業 務

加上生產設施可以輪換生產其他產品，本集團可依賴其他觸控產品的生產能力，例如觸控屏幕及多媒體按鍵，以及其他產品，如指紋生物識別裝置、無線充電裝置及等離子照明產品。詳情請參閱本節下文「業務－生產－生產設施」一節。

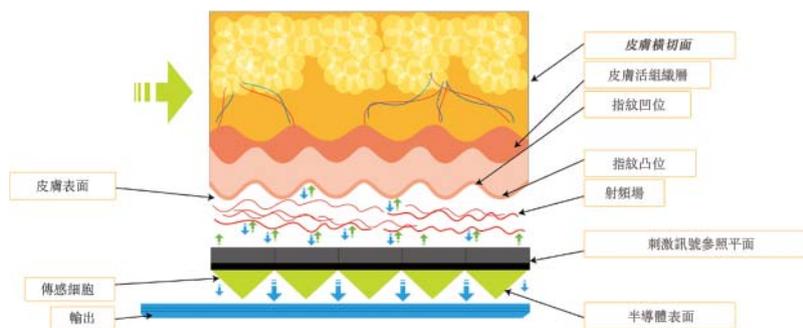
董事認為，由於本集團根據客戶訂單數量生產，因此不涉及產品陳舊的風險，故除交付客戶前暫存倉庫貨品外，概無大量製成品存貨。

指紋生物識別裝置

本集團相信，社會大眾整體上日益關注數據安全保護，因而對生物識別產品及認證裝置的興趣亦日趨濃厚。因此，本集團於二零零八年下半年起對外從一名客戶採購指紋傳感裝置並使用其製造指紋生物識別裝置，並向該名客戶出售部分指紋生物識別裝置。

指紋生物識別裝置利用電容觸控科技，於應用上涉及人體指紋識別。一如電容觸控產品，指紋生物識別裝置亦需掌握人體電容，但具備指紋識別能力較強的特點。人體指紋認證使指紋生物識別裝置可用於敏感數據資料的保安及保護上。指紋生物識別裝置操作時，會偵測指紋電容，因此，具備讀取皮膚活組織層及確認精準的指紋影像的能力。使用電容科技的指紋生物識別裝置另一可取之處，是無需施加強壓，也可啟動裝置。

下圖顯示指紋生物識別裝置射頻(或被動電容)技術的操作原理：



射頻(或被動電容)—射頻場傳感裝置依照直流電電容傳感裝置原理而建。手指充當荷極板兼電介質。以半導體為基礎的傳感裝置發出小射頻信號，檢測指紋凸紋和凹處圖案的圖像，從而從皮膚表皮下的活組織層捕捉到清晰的指紋圖案。少量交流電訊號輸入手指，經一系列緊貼指紋表面以下的傳感裝置作出計量。訊號穿透皮膚表層，故傳感裝置可讀取活組織層。

於往績記錄期內，本集團(i)為一名客戶 Validity Sensors Inc. 製造指紋生物識別裝置，而該客戶則向本集團供應指紋傳感裝置，以供組裝及併入筆記本電腦；及(ii)亦為國際筆記本

業 務

電腦ODM/OEM製造指紋生物識別裝置。Validity Sensors Inc. 向本集團授出終身非獨家軟件特許，版權費全免，以便本集團用於指紋生物識別裝置的裝嵌工序。本集團尚未能生產指紋傳感器。至於為國際筆記本電腦ODM/OEM生產的指紋裝置，鑒於上述客戶獲國際筆記本電腦製造商指定為「認可賣方」，本集團向上述客戶購買指紋傳感器。

憑藉對外採購的指紋傳感器，本集團通過自營品牌「C-touch」開發出指紋生物識別產品，包括USB指紋加密插件、指紋滑鼠及指紋鍵盤，並擬作商品推售。

本集團於二零零八年七月開始推出指紋生物識別裝置的商品，而此產品分部自此亦錄得增長，至二零零九年，本集團開始向各筆記本電腦 ODM/OEM 直接付運指紋裝置。來自指紋生物識別裝置的收益由截至二零零八年十二月三十一日止年度約69,000港元躍升至截至二零零九年十二月三十一日止年度的42,300,000港元。然而，本集團相信，消費者對此市場的興趣日濃，再加上利潤增長潛力，足以支持本集團繼續投入發展此產品分部。本集團繼而相信，配有生物識別特點的認證自動櫃員機、周邊電腦設備(包括USB盤、鍵盤、外置硬碟及桌上型電腦獨立指紋傳感裝置)、配有生物識別裝置且無需密碼管制登入的手機(即無需金鑰、密碼或個人密碼的安全登入科技)，對日新月異的指紋傳感裝置市場舉足輕重，具有增長潛力。

等離子照明產品(投影裝置及街燈)

於往績記錄期，本集團提供組裝等離子照明投影裝置的代工製造服務，亦開發及製造等離子街燈。

本集團等離子照明投影裝置客戶 Luxim 向本集團授出非獨家特許，版權費全免，可用於向 Luxim 提供的製造服務。憑藉購自認可供應商的材料及 Luxim 的若干託付的工具，本集團按照 Luxim 的規格為其特許製造、測試及組裝等離子照明產品，過程中，本集團獲特許使用 Luxim 的軟件及產品技術。

於二零零九年十一月，本集團向首名街燈客戶付運首批等離子街燈，佔二零零九年第四季總收益約4.8%及本集團截至二零零九年十二月三十一日止年度總收益約1.8%。本集團亦已接獲另一名客戶的訂單。此外，本集團已與多名其他潛在客戶就買賣等離子街燈訂立不具約束力的意向書。

本集團於往績記錄期來自等離子照明分部的收益分別約為41,000,000港元、4,800,000港元及17,800,000港元。作為製造服務供應商，本集團於此產品分部上起初著重等離子照明投影裝置的生產，及後於截至二零零九年十二月三十一日止年度把重心轉為等離子街燈。本集團組裝的等離子街燈採用特許技術，因其設計使然，可放出效能佳，壽命長的高強度光線，本集團與客戶並無就等離子街燈訂立任何長期協議。

業 務

鑒於全球目前對能源資源及氣候變化的環境憂慮，歐洲國家、美國(加州)及日本宣佈相繼停產停售白熾燈。此外，順應環境憂慮日增、環保產品需求漸漸攀升，預期中國若干省份或會考慮採用等離子街燈替代現行傳統街燈，與等離子街燈相比，耗用較多能源，且可使用年期相對較短。故此，董事相信，等離子街燈用作又環保、能源效益又高的代替品，其增長需求將拾級而上。

無線充電裝置

為落實豐富產品組合、避免依賴單一產品分部的策略，於往績記錄期，本集團亦為一名客戶 HoMedics Group 從事無線充電裝置生產業務。本集團提供電池設計及工程支援，與客戶共同開發此等無線充電裝置。

無線充電利用了「接近感應電能傳輸」的技術，原理是通過兩組距離接近的磁線圈之間的磁感應能量傳輸。無線充電裝置內置的電力輸送器探測到附近合適的充電接收器，而外接或內置於移動裝置的充電接收器會向電力輸送器發出數字信號，要求送電。連接充電接收器後，本集團無線充電裝置可供多種消費電子裝置充電，包括手機、多媒體播放機、個人電子助理裝置、手提式電子遊戲及數碼相機，該等裝置無論內置充電接收器或外接充電接收器，只要放在平面或可摺的無線充電裝置上即可，流動裝置亦毋須以電線直接接駁電源插座。平面或可摺的無線充電裝置須接駁電源插座取電。

本集團於二零零九年八月裝運首批無線充電裝置，此分部的收益截至二零零九年十二月三十一日止年度約為102,400,000港元，佔本集團截至二零零九年十二月三十一日止年度的收益約11.5%。於往績記錄期，本集團只為一名客戶 HoMedics Group 生產無線充電裝置，而該名客戶則提供本集團生產所需的元件。儘管本集團並不擁有無線充電的相關技術，在為此客戶組裝無線充電裝置時，生產過程中，本集團參與電池生產尺寸及容量的產品設計與其他工程支援。因此，本集團認為，我們是該客戶的開發夥伴，而並非單純的無線充電裝置分包代工製造商。製成品以航運或運輸的方式輸往海外，包括美國、加拿大、英國及意大利等國家。

本集團與非觸控產品客戶的業務關係相對較短，平均不足一年，與該等客戶又並未訂立任何長期協議，惟本集團有意今後推動與該等客戶的長期業務關係增長。董事相信，無線充電裝置的需求將與日俱增，本集團預計此產品分部將大大推動集團整體業務的發展。

業 務

其他

於往績記錄期，本集團亦與其他客戶緊密合作，向他們提供產品代工製造服務，如汽車裝置、醫療設備及鑽孔設備的電子元件。

儘管該等產品的生產於往績記錄期並非主要收益來源，但為本集團提供開拓客源的機會。於往績記錄期來自該等其他產品生產的收益分別約為18,600,000港元、22,700,000港元及36,500,000港元。

生產

生產設施



本集團位於中國江門的生產基地

本集團生產及研發設施設於華南廣東江門。本集團相信，江門是一個戰略要地，該地連接多條高速公路、一個海港及4個鄰近機場，便利本集團通往中國各地及海外市場。此外，江門毗鄰本集團的供應商，以便本集團迅速回應客戶對產品、科技諮詢服務的需要，以及減省運輸成本及交付時間。

本集團於移師現時江門生產設施前，生產設施位於香港，主要於香港向客戶提供代工製造服務。二零零六年，本集團曾將部分訂單分包予一個獨立第三方代工製造商，該分包安排已於二零零六年十月終止。由於訂單漸漸增加，為擴充生產線，本集團遂把生產設施由香港移師江門。

於最後實際可行日期，本集團於江門的主要生產設施配置32條高速SMT生產線及70台拉線機，用以組裝COB/COF。本集團擁有該生產設施，位於中國鶴山市共和鎮新材料基地，地盤面積約為125,000平方米。本集團亦自一名獨立第三方租賃附近另一個位於鶴山市共和鎮鐵崗工業區的生產地點，總租賃面積約為7,800平方米。

業 務

除江門生產基地外，本集團於香港及台灣另設銷售辦事處及分公司。

本集團產品及江門的管理系統已取得通用公證行及IECQ的TL9000/ISO9001：2000、ISO13485：2003、ISO/TS16949：2002、OHSAS18001：2007及IECQ認證。此外，本集團的生產線的無塵室設施保持於第10K級(≥ 0.5 微米)，相當於ISO第7級。再者，於二零零六年十月，通用公證行就環境管理系統向本集團頒授ISO14001：2004認證，兩個認可機構亦認證本集團為「綠色夥伴」。

儘管消費電子產品ODM/OEM及觸控產品供應鏈最終用戶(即消費電子品牌)並非本集團的觸控板直接訂約客戶，為確保本集團產品符合他們的規格及期望，本集團與他們緊密合作，並取得多個採用本集團所製造觸控產品的一系列ODM/OEM及消費電子品牌的資格證書，並通過該等ODM/OEM的定期審核。所謂「資格」乃指本集團觸控產品、生產設施及生產員工經筆記本電腦及消費電子產品ODM/OEM以及供應鏈最終客戶(亦即消費電子品牌)審核的過程，確保符合指定規定，其中包括生產規格、工程流程、產品品質、廠房環境、存貨管理及員工培訓。部分ODM/OEM及消費電子品牌亦會在初步驗資後，進行定期審閱及審核。

於往績記錄期，儘管本集團為主要客戶 Synaptics 生產的電容觸控板仍為我們的收益來源，並且本集團大部分物業、廠房及設備投入該項生產，然而本集團大部分生產設施，諸如SMT生產線及COB/COF生產線均為電子業的標準製造設備。故此，董事相信，本集團的生產設施也可輪換生產涉及組裝集成電路、連接器、電容、電阻及其他類似電子元件的電容觸控產品及消費電子產品。倘 Synaptics 今後減少銷售訂單，本集團相信，我們的生產設施及設備能為其他客戶生產其他電容觸控產品及電子產品。就生產設施而言，只需改變生產及測試軟件、運輸工具及最後裝嵌工序等少許調整，即可配合其他客戶的其他指定要求。該等調整可於合理短時間內自行辦妥，所費成本不多。至於本集團的生產員工，由於大部分生產工序均為自動操作，該等員工主要負責裝卸裝嵌件、運送製成品及進行目測檢查。故此，本集團的生產員工將僅需參與簡單培訓，便可於合理短時間培訓完畢，所費成本不多。

生產工序

由於本集團的業務涉及複雜的技術，為符合客戶所訂的元件功能規格，董事認為，本集團配備高科技生產機器設備至為重要。就此，本集團從事表面貼裝技術(SMT)及晶片直接封裝(COB)／晶片軟板封裝(COF)解決方案，以開發及生產電容觸控產品，如觸控板、多媒體按鍵及觸控屏幕；並單從事表面貼裝技術(SMT)解決方案，以開發指紋生物識別裝置及無線充電裝置。本集團配置從全球各地進口的機器執行多項生產工序，當中包括從日本進口

業 務

的打線機及SMT機及從美國進口的測試機。Synaptics 特別要求本集團取得若干測試設備，以測試電容觸控板。該設備並非專門用來測試 Synaptics 的產品，倘本集團與 Synaptics 的業務關係日後須予終止，該測試設備將仍然是本集團的財產，只需於合理短時間稍為調較測試設備，便可用以生產其他產品。



晶片直接封裝 (COB) 作業



表面貼裝技術 (SMT) 作業

本集團的兩個主要生產線類別SMT生產線及COB/COF生產線於往績記錄期的年度使用率概述如下：

	概約年度 實際產量 (百萬件)	估計 年度最高產量 (百萬件)	概約年度使用率
SMT生產線			
截至二零零七年十二月三十一日 止年度	66.0	113.6 ¹	58.1%
截至二零零八年十二月三十一日 止年度	83.9	136.5 ²	61.5%
截至二零零九年十二月三十一日 止年度	91.3	183.4 ³	49.8% ⁴

附註：

- 1 二零零七年估計最高產量乃根據二零零七年一月至二零零七年八月17條SMT生產線、二零零七年九月至二零零七年十二月18條SMT生產線，每天運作21小時、每月運作26天及每小時平均製造1,000件的速度計算。
- 2 二零零八年估計最高產量乃根據二零零八年一月至二零零八年九月20條SMT生產線、二零零八年十月22條SMT生產線，以及二零零八年十一月至二零零八年十二月24條SMT生產線，每天運作21小時、每月運作26天及每小時平均製造1,000件的速度計算。
- 3 二零零九年估計最高產量乃於二零零九年上半年24條SMT生產線，二零零九年下半年32條SMT生產線，每天運作21小時、每月運作26天及每小時平均製造1,000件的速度計算。
- 4 截至二零零九年十二月三十一日止年度使用率相對偏低，主要由於本集團預期電容觸控產品需求持續上升，故於二零零九年下半年購置額外10台機器，因此本集團並未盡用額外SMT生產線的最高產能。

業 務

	概約年度 實際產量 (百萬件)	估計 年度最高產量 (百萬件)	概約 年度使用率
COB/COF生產線⁵			
截至二零零七年十二月三十一日 止年度	39.1	59.8 ⁶	65.4%
截至二零零八年十二月三十一日 止年度	59.1	76.5 ⁷	77.2%
截至二零零九年十二月三十一日 止年度	69.1	102.2 ⁸	67.6% ⁹

附註：

- 5 每條生產線有五類機器，每類機器運作的速度及產能各異。就計算估計最高產量而言，本集團計算時，取COB/COF生產線內生產時間最長的該類機器。計算時，假設該等機器每天運作21小時，每月運作26天。
- 6 於二零零七年，估計最高產量乃根據28台GT機(即COB/COF生產線中最長生產時數的機器)每台由二零零七年一月至二零零七年四月每小時製造290件的速度、31台GT機(即COB/COF生產線中最長生產時數的機器)每台由二零零七年五月至二零零七年八月每小時製造290件的速度，以及43台打線機(即COB/COF生產線中最長生產時數的機器)每台由二零零七年九月至二零零七年十二月每小時製造240件的速度計算。
- 7 於二零零八年，估計最高產量乃根據43台打線機(即COB/COF生產線中最長生產時數的機器)每台由二零零八年一月至二零零八年六月每小時製造240件的速度、36台GT機(即COB/COF生產線中最長生產時數的機器)每台於二零零八年七月每小時製造290件的速度、40台GT機(即COB/COF生產線中最長生產時數的機器)每台於二零零八年八月每小時製造290件的速度、43台GT機(即COB/COF生產線中最長生產時數的機器)每台於二零零八年九月每小時製造290件的速度、46台GT機(即COB/COF生產線中最長生產時數的機器)每台於二零零八年十月每小時製造290件的速度、51台GT機(即COB/COF生產線中最長生產時數的機器)每台於二零零八年十一月每小時製造290件的速度，以及54台GT烘箱(即COB/COF生產線中最長生產時數的機器)每台於二零零八年十二月每小時製造289件的速度計算。
- 8 截至二零零九年十二月三十一日止年度，估計最高產量乃根據54台GT烘箱(即COB/COF生產線中最長生產時數的機器)每台由二零零九年一月至二零零九年十二月每小時製造289件的速度計算。
- 9 截至二零零九年十二月三十一日止年度使用率相對偏低，主要由於本集團預期電容觸控產品需求持續上升，故於二零零九年下半年購置額外10台用於額外8條SMT生產線的機器，因此本集團並未盡用額外SMT生產線的最高產能。

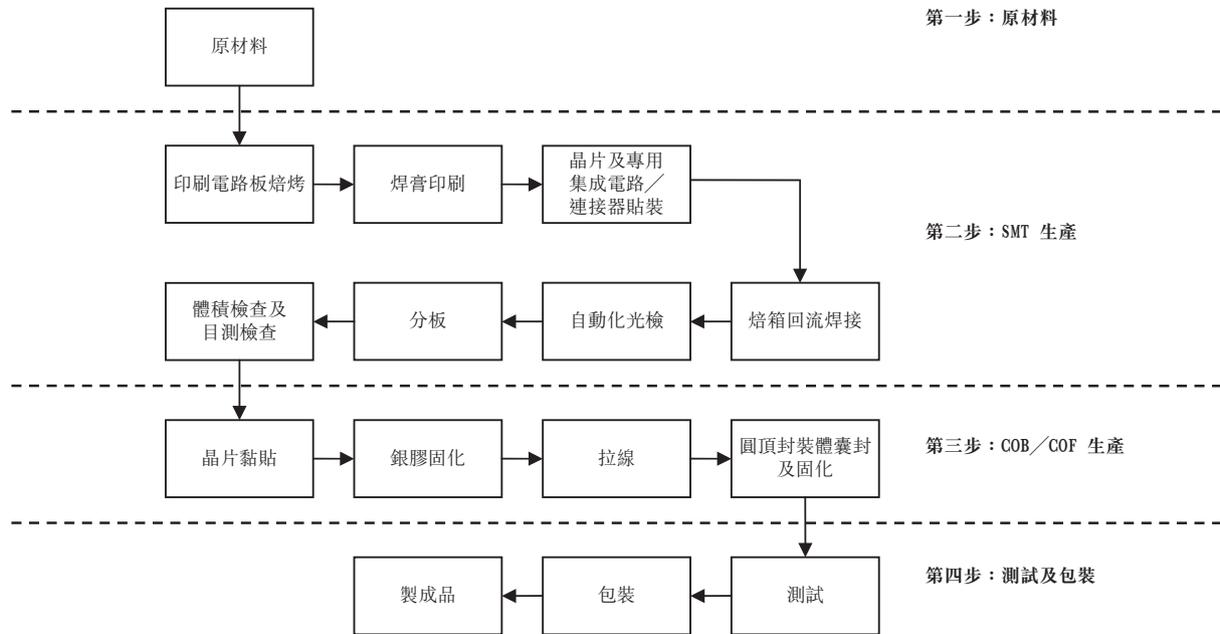
儘管本集團的產能於往績記錄期滿足相關需求水平，預期電容觸控產品需求持續上升，加上本集團有意發展多元化產品組合，進一步拓展指紋生物識別裝置、照明產品及無線充電裝置業務，董事認為，其需為生產廠添置所需設備及改良，以滿足該等市場的龐大增長潛力。此外，本集團持續擴充及改善生產設施，任何客戶臨時增加產品需求，亦可應付自如，此舉當有助於維繫該等客戶的長期關係。

本集團現正計劃建設第三項生產設施。本集團須待往績記錄期內解決若干本集團所重視的土地之問題後，方可落實建設第三項生產設施之計劃。詳情請參閱本文件「業務 — 物業 — 中國在建物業」及「風險因素 — 有關本集團的風險 — 本集團尚未取得在建物業的必需執照、許可證及批文」等節。

業 務

電容觸控產品

以下列載本集團的一般電容觸控產品製造工序的簡略示意圖：



第一步 — 原材料

本集團購買的主要生產元件包括印刷電路板、電容、連接器、聚酯薄膜、二極管、柔性電纜、磁鐵及純粒鐵。本集團從美國、香港及中國等國內外供應商採購元件，部分供應商為本集團的客戶的指定供應商。製造觸控產品所需集成電路及集成電路若干方面乃相關集成電路供應商專有。不同的集成電路供應商所得的集成電路不可完全交替使用，不過，該等集成電路乃相近代替品，功能相若，並於市場上有售。就電容觸控產品而言，本集團採用自指定供應商採購的元件，另外，本集團的客戶以託付形式向我們提供集成電路。該等託付的集成電路由 Synaptics 向集成電路供應商購買，但直接送往本集團裝嵌。倘我們須為 Synaptics 以外的客戶生產觸控板，我們的技術允許我們從 Synaptics 以外的來源獨立採購集成電路。

第二步 — SMT生產

印刷電路板焙烤

初步處理印刷電路板後，將印刷電路板放入烘箱烘乾。

焊膏印刷

焊膏、助熔劑混合物（一種化學清洗劑，有助於焊接）及微型焊粒以自動印刷機加諸印刷電路板上。

業 務

在此階段中，測試設備會監察焊膏的稠度及黏度。

晶片及專用集成電路／連接器貼裝

零部件自動以紙製或塑料輸送帶分發，或放在防靜電塑料管或塑料盤內送往自動貼裝機。自動貼裝機預載電腦數據，可將零部件貼裝於印刷電路板上指定位置。

烤箱回流焊接

晶片及專用集成電路／連接器貼裝後，印刷電路板以輸送帶送往回流焊接，當中獨立隔間調較至元件物理特性的最適溫度。焊膏於印刷電路板熔掉後，其軟焊膏的表面張力有助於維持元件位置。其後，軟焊膏冷卻後，充當元件與印刷電路板之間的導電接頭。

自動化光檢

烤箱回流焊接後，進行自動化光檢，以檢查元件位置有沒有瑕疵，並確保焊料狀況符合所需標準。如遇晶片體積構裝及球閘陣列封裝等要求高精密封裝時，亦會對元件進行X光分析。如發現欠妥之處，有關印刷電路板將送往分析及重造。

分板

為求製造效率，印刷電路板產品以面板形式生產，以節省SMT機的裝卸時間。自動化光檢程序後，面板以V型切割機、沖床機或打槽機分板，製成獨立單元。

體積檢查及目測檢查

在最終包裝前，印刷電路板將進行體積檢查及目測檢查。就本集團的指紋生物識別裝置及無線充電裝置而言，產品製成後會送測，進行多項性能測試。

第三步 — COB/COF生產

晶片黏貼

自動鍵合機將於印刷電路板上塗上一層薄薄的液態環氧樹脂，然後從晶圓中選取裸片，貼裝到印刷電路板上。對鍵合線的厚度進行監控，以保質量。

業 務

銀膠固化

印刷電路板總成放於烘箱內，提升溫度，以烘乾環氧樹脂並將裸片貼到印刷電路板總成上。固化時間及溫度對產品質量至為重要。

拉線

在這個工序中，鋁線通過超聲波法與裸片及印刷電路板總成鍵合。對鍵線闊度、長度、焊線環的高度、鍵線貼裝的準確度、鍵線拉力強度等，均經密切監察。

圓頂封裝體囊封及固化

環氧樹脂覆蓋裸片及鍵線周圍，以進行封裝，保護晶片及鍵線不受環境及處理程序所損。印刷電路板總成放在烘箱內，提升溫度，烘乾環氧樹脂；並使環氧樹脂變硬。固化時間及溫度對產品質量至為重要。

第四步 — 測試及包裝

測試

在向客戶交付製成品前，印刷電路板總成接受下列多項功能測試：

- 在線測試(檢測元件值)
- 功能測試(將韌體／程式載入晶片，並測試若干印刷電路板總成功能)
- 應用測試(一項功能測試，旨在刺激最終使用者應用用途)

所有不符合本集團指定要求的產品，一律送往測試部門，進行失靈分析，而印刷電路板總成如通過質控及功能測試，將送往包裝部包裝及裝運。

指紋生物識別裝置及無線充電裝置

就指紋生物識別裝置業務而言，本集團向一名客戶直接購買指紋傳感器，而該客戶也是本集團指紋生物識別裝置的買家之一。一如電容觸電產品，本集團就生產無線充電裝置向指定供應商採購元件，而本集團客戶亦會向本集團提供電源適配器、塑模及充電套件。

本集團指紋生物識別裝置及無線充電裝置的生產工序，與上文所述電容觸控產品的生

業 務

產工序相近，唯一分別是無需進行 COB/COF 生產。完成 SMT 生產工序後，指紋生物識別裝置先會通過數項測試，然後才予以包裝及裝運；而無線充電裝置則會進行印刷電路板組裝，然後套上塑料殼。該等產品其後將進行數項測試，才包裝為製成品。

等離子街燈

生產時，等離子街燈先經過類似用於電容觸控產品生產的 SMT 生產程序。SMT 組裝後，等離子街燈生產先後經過三個不同工序：

1. 組裝驅動器：PCB 成品經過驅動器特性測試，把 PCB 成品放置在自第三方購買的驅動器外殼，其後一併與倍大器組裝，然後由品質測試部檢測。
2. 組裝射頻電纜：射頻電纜按客戶的指定要求組裝，其後經過視覺測試工序，以測試連接性。
3. 組裝發射極：把發射極放置在燈泡固定器內。

上述三個程序完成後，尚餘最後組裝工序，即把驅動器成品及發射極連接射頻電纜。

研究開發

本集團創業伊始，主要採用客戶特許的知識產權、相關專利及技術，擔任以觸控板為主的代工製造商，隨着科技和市場期望不斷演變，本集團定下目標，務求在其他傳統製造商中突圍，並已在開發內部研發能力方面取得良好進展，並加強投入資源推動先進科技。截至二零零八年十二月三十一日止年度，本集團的研發團隊取得技術突破，結合觸控與指紋生物識別裝置，開發多種新穎指紋應用產品與個別產品設計。

董事深信，在日新月異的消費電子產品市場中，打造強大的研究開發能力及累積經驗，是保持本集團競爭能力的關鍵。因此，除了製造電容觸控產品外，本集團近年亦專注研究開發，希望完善生產工序與產品質量、開發高新生產技術與產品種類，並發展自有知識財產，從而提供優質生產方法。

本集團的研發團隊負責探索及評估將開發及製造的潛在新產品。評估潛在新產品的過程中，團隊考慮多項因素，包括潛在新產品會否與現有技術形成協同效應。據我們的策略，一般而言，倘產品可藉採用本集團SMT/COB經驗及內部研發實力增值，本集團方會開發該

業 務

等產品。此舉可使本集團維繫與客戶所建立的長期關係。在量產新產品前，本集團與相關客戶參與設計方案制定程序，過程中，相關客戶與本集團緊密合作，確保我們達致設計規格，生產設施及實力符合所需規定。制定設計方案一般需時至少6個月。本集團待制定設計方案過程完結後，方會開展若干產品的量產。這個程序顯示相關客戶對產品的投入程度及預期需求。

於最後實際可行日期，本集團的研發團隊擁有45位技術幹練、經驗豐富的核心僱員，以及334位研發領域的工程師，他們專責本集團的研究開發工作，主要從事電子、軟件與機械工程、產品工業設計及知識財產開發。研發團隊之中，8位人員持有碩士學位，15位人員持有學士學位及其他高等學位。

往績記錄期內，本集團的研發開支、資本化開發成本及商標及專利費用分別約為9,700,000港元、12,200,000港元及22,300,000港元，分別佔總收益約1.4%、1.6%及2.5%。

本集團研發團隊於業內實力獲多方肯定。香港生產力促進局向本集團頒授創新知識企業獎，本集團於二零零九年十二月的頒獎禮獲授該獎項，以表揚本集團成功實施知識產權管理。二零零九年八月，本集團的G3指紋滑鼠勇奪 International Forum 設計獎。

業 務

往績記錄期內，本集團大部分研發項目互相關連，於初始階段擁有相同或相似技術及訣竅，通常涉及同一組別人員及若干設備。往績記錄期內，本集團已完成下列研發下項目：

產品類別	研發項目	設計技術規格
電容觸控產品	<ul style="list-style-type: none">• 多媒體按鍵	<ul style="list-style-type: none">• 連接單一電源按鍵與八個以上多重按鍵、透明按鍵及滑動條的電容觸控按鍵。觸控按鍵可用於電腦、電腦配件及其他電子及電器。
指紋生物識別產品	<ul style="list-style-type: none">• USB指紋加密插件• SecuMemory™• 指紋滑鼠	<ul style="list-style-type: none">• 讓使用者將登入資料儲存在視窗系統、若干網址或設定加密檔案及資料夾的USB記憶體。使用者亦可進行加密及私人准入不同人士的檔案，並在其他設定中使用多套指紋。• 讓使用者保護個人資料及敏感信息的儲存裝置，配置指紋傳感裝置以核證指紋。• 備有指紋傳感裝置的USB滑鼠，功能包括視窗系統登入、檔案加密及屏幕保護程式解鎖。

業 務

產品類別	研發項目	設計技術規格
	<ul style="list-style-type: none">• 多媒體按鍵指紋鍵盤	<ul style="list-style-type: none">• 配置指紋傳感裝置及先進觸控按鍵的電腦鍵盤，使用者用手指輕刷鍵盤即可進入機密檔案，無需鍵入密碼，有別於其他傳統應用技術。
	<ul style="list-style-type: none">• SecuButton™	<ul style="list-style-type: none">• 結合觸控傳感及指紋成像技術的應用技術，輕刷一下即形成電腦保安控制，相信是生物指紋應用市場的創舉。
	<ul style="list-style-type: none">• 觸控及上鎖技術	<ul style="list-style-type: none">• 使用者輕拍電腦屏幕一下即可替屏幕上鎖，其後，指紋融合的核准使用者，用手指輕刷即可解鎖。
	<ul style="list-style-type: none">• 多點觸控鎖	<ul style="list-style-type: none">• 使用者輕拍指紋傳感裝置2秒，即可從一個屏幕轉換至另一屏幕。
	<ul style="list-style-type: none">• SecuFile™	<ul style="list-style-type: none">• 使用者可通過指紋識別保護電腦內個別資料夾及檔案。
	<ul style="list-style-type: none">• SpinMotion™	<ul style="list-style-type: none">• 使用者可藉著指紋移動導覽電腦畫面，並利用手指動作完成操作。

業 務

產品類別	研發項目	設計技術規格
無線充電裝置	<ul style="list-style-type: none">無線充電裝置	<ul style="list-style-type: none">使用者可藉此技術，使用充電接收器及電力輸送器，同時為最多三件移動裝置充電。

此外，下列研究項目亦正在開發之中：

產品類別	研發項目	設計技術規格
電容觸控產品	<ul style="list-style-type: none">透鏡及塗層	<ul style="list-style-type: none">玻璃表面加上PET塗層之工序，專門生產LCD/LED顯示表層之上的觸控屏幕。
指紋生物識別裝置	<ul style="list-style-type: none">DuoSecu™QuickCrypt™	<ul style="list-style-type: none">使用者可設定最多達16字位的長密碼，以登記指紋，其後只需以手指在指紋傳感裝置輕刷一下，即可用已設定的長密碼登入。為受保護資料加密的技術。
eCardFlex™	<ul style="list-style-type: none">自動櫃員機／信用卡	<ul style="list-style-type: none">內置指紋傳感裝置及 SecuButton™ 的銀行自動櫃員機／信用卡，可提高交易的安全度。
光源	<ul style="list-style-type: none">等離子燈等離子燈泡	<ul style="list-style-type: none">以高水平、可靠的等離子光源操作的街燈，耗電量較傳統街燈為低。發出光亮的等離子光線的燈泡。
動感產品	<ul style="list-style-type: none">動感裝置	<ul style="list-style-type: none">結合聲音、氣味、光線的生活時尚產品。

業 務

產品類別	研發項目	設計技術規格
無線充電裝置	<ul style="list-style-type: none">可攜式無線充電裝置	<ul style="list-style-type: none">無線及無需使用特定裝置適配器的充電技術。[可儲存電能在裝置內並作便攜功能]。適用於多種電子裝置，包括手機及MP3播放器，充電時無需連接電線。

這些設計、技術及應用產品，大部分已在香港、中國及美國申請設計及／或專利註冊。二零零八年十月至二零一零年四月期間，本集團已於香港、歐盟、日本、中國及美國獲授16項專利及設計註冊，並進一步申請46項專利及設計註冊。

本集團相信，要在本行業內保持競爭力，最重要的是具備良好的研究開發能力。本集團根據整體長遠發展規劃，近期成立了耀光聯，整合本集團的研究開發工作，兼且負責另一重要功能，即統籌本集團的知識產權事務。本集團亦將研發設施提供予其中一位客戶使用，讓其設計及工程團隊進駐，待本集團的新研發中心落成後，將進一步向其他客戶及戰略夥伴提供這項服務。

本集團從事研究開發的主要目標之一，是要不斷強化本集團產品系列，包括與若干主要客戶合作，進行新產品開發或產品改良，並提供技術解決方案。為監察本集團知識產權的應用，以及落實研發規劃，本集團已於二零零九年十一月成立戰略知識財產與技術委員會。

除了內部研發實力及與客戶夥伴關係外，本集團也有借助大專院校的研發資源，以加強研發能力。通過與大學方面的合作，本集團的研發人員可自大學教授及其他學術人員吸收與本集團業務相關的最新學術知識與行業訣竅。除教育學府外，本集團也和一家半導體設計公司結成合作夥伴，委託他們開發集成電路，供本集團的產品使用。

與香港浸會大學合作的研究項目

本集團於二零零九年二月與香港浸會大學合作，開發一項用於本集團指紋生物識別裝置的軟件，並為有關研究項目提供研究資金。該項研究項目於二零零九年七月完成，而研究項目所開發的軟件將包括本集團命名為 SpinMotion™ 的手指舉動偵測DSP演算法則，此法則可辨認人體舉動及手指動作，使用者可通過手指動作瀏覽電腦屏幕及完成操作。該項研究項目的成本總額為數100,000港元，從本集團內部資源撥支。本公司應擁有該研究項目所

業 務

產生的設計及商業機密的單獨擁有權。香港浸會大學保留使用研究項目所開發的軟件的權利，可用於學術用途，惟未經本公司事先書面同意，無權使用、出售或生產該軟件。項目完成後，本集團的研發人員繼續與大學學術人員保持定期溝通，就研究的最新進展交流信息。

香港浸會大學(本集團於該項目的研究夥伴)將該項目研究結果呈交美國計算機學會國際會議(ACM International Conference)其中一個工作坊，該會議於二零零九年十月在北京舉行。此外，本研究項目以工作坊材料之一的形式刊發。

與江門五邑大學合作的放電燈泡研究項目

本集團認為，燈泡氣體工程及其物料對等離子燈泡光度及燈色質量至為重要。二零零九年六月，本集團與江門五邑大學訂立合作研究項目，研製等離子燈泡的物料成分。該項目進入產品設計階段。在項目中，本集團的研發人員與五邑大學的物理研究員合作，由五邑大學的物理研究員提供測試實驗方面的訣竅與技術，目的是開發質量上乘兼具成本效益、生產可行性較高的燈泡。本公司應擁有該項目的所有研究成果及該研究項目所開發的所有知識產權。五邑大學未經本公司事先書面同意，不得進行或允許研究成果的生產、使用或銷售。該項目的研究資金為數人民幣90,000元，由本集團提供，並已支付首筆款項人民幣36,000元。本集團的研發人員繼續與大學學術人員保持定期溝通，就研究的最新進展交流信息。這項合作的製成品，將由本集團獨家使用。本集團預期，與五邑大學開發的該研究項目將於二零一零年第三季完成。

儘管本集團與該等大學開發的2個研究項目未曾產生任何收益，然而該等研究項目為本集團提供良機，試驗與教育學府開發產品。

業 務

知識財產與訣竅

按照製造服務行業慣例，提供製造服務時，製造服務供應商會共用客戶的知識產權，據此，本集團與客戶訂有特許安排，可使用彼等的知識產權及技術，包括與 Synaptics 訂有非獨家、不可轉讓及免版權費的特許協議。鑑於客戶向本集團提供製造工序所用的專有集成電路、規格、圖樣、工具、軟件、其他元件及作業指導，儘管本集團不擁有生產觸控板、指紋生物識別裝置、無線充電裝置及等離子照明產品所需的知識產權，也不管有該等客戶的知識產權的詳情及技術細節，然而本集團銳意以本身生產訣竅及業內經驗，在其他代工製造商中脫穎而出。具體而言，我們相信，本集團過去10年所累積的扎實往績記錄，以及對觸控板製造組裝的專門訣竅，是保證本集團產品質量與成本競爭力的主要因素。本集團認為，下列主要生產訣竅是推動本集團成功的要素：

生產訣竅

受控生產環境

產品靈活度

條碼追溯系統

專長／經驗

控制生產線的物理條件，保持指定濕度及靜電狀態，確保產品精確準繩，操作正常

在生產線的製造過程中，控制產品的體積、扁平度、厚度及潔淨度

允許客戶網上實時追蹤原材料、訂單及存貨，方便控制成本

有關本集團知識產權的進一步資料，載於本文件附錄六「有關本集團業務的其他資料—本集團的知識產權」一節。

於最後實際可行日期，據本集團所知，於往績記錄期，本集團的業務及營運概無侵犯任何第三方的知識產權，且據本集團所知，於往績記錄期概無任何第三方侵犯本集團的註冊或申請中知識產權。

業 務

獎項與認證

下表列載本集團於往績記錄期獲授的部分獎項及認證：

獎項／認證	頒授機構	頒授時間
創新知識企業獎 (表揚本集團成功實施知識產權管理)	香港生產力促進局	二零零九年
International Forum 設計獎 (本集團G3滑鼠設計)	International Forum	二零零九年
二零零八年最佳供應商獎 (2008 Best Supplier Award)	Synaptics	二零零八年
年度優質供應商	Luxim	二零零七年
高新技術企業認定證書	中國廣東省科學技術廳	二零零七年

品質控制

二零零八年，Synaptics 向本集團授予二零零八年最佳供應商獎，表揚本集團產品的卓越品質。二零零七年至二零零八年度，Luxim 向本集團頒授年度優質供應商，表揚本集團以優質產品提供優良支持。

本集團相信，高質量標準對本集團的成功舉足輕重。為維持高質量標準，本集團認為不能單靠檢測製成品的缺陷，反而應在生產前階段確保質量，並於整個生產工序中，時常保持警惕，以便盡早發現、解決問題。由採購原材料至生產各個階段、交付製成品，以至售後品質控制，本集團在整個經營業務中執行質控程序，並向員工提供具體工作指引及程序。另外，本集團向僱員提供入職培訓及持續培訓，說明所要求的質量水平。

為進一步加強客戶對本集團生產技術的信心，以及監察產品質量，本集團設施每年接受一次評估，確保符合質量保證標準。本集團已確立及實施完善質控制度，多項產品及管理系統獲授通用公證行及 IECQ 的 ISO 9001：2008、ISO13485：2003、ISO/TS16949：2002、OHSAS18001：2007、TL9000/ISO9001：2000及IECQ認證。此外，生產線的無塵室設施維持於第10K級(≥ 0.5 微米)，相當於ISO第7級。[二零零九年]，根據本集團客戶的回饋意見，本集團SMT產品質量水平平均介乎50至200 dppm（每百萬次採樣數的缺陷率），而平均產品工序退貨授權少於200 ppm。

業 務

本集團質量管理及環境管理系統於往績記錄期內取得的獨立認證機構認證概述如下：

證書名稱	授證機關	屆滿日期
ISO9001：2008 (製造印刷電路板觸控板及印刷電路板總成)	通用公證行	二零一零年六月五日 ^{附註1}
ISO14001：2004 (製造印刷電路板觸控板及印刷電路板總成)	通用公證行	二零一二年十一月二十四日
OHSAS18001：2007 (製造印刷電路板觸控板及印刷電路板總成)	通用公證行	二零一二年十一月十九日
TL9000/ISO9001：2000 (製造印刷電路板總成)	通用公證行	二零一零年十一月十九日
ISO13485：2003 (製造醫療設備的印刷電路板總成)	通用公證行	二零一二年一月十九日
ISO/TS16949：2002 (製造汽車無線通訊的印刷電路板總成)	通用公證行	二零一二年五月二十四日
IECQ 適用於歐洲指令 2002/95/EC (「RoHS」) 規定的有害物質管理 證書(製造印刷電路板 觸控板及印刷電路板總成)	IECQ	二零一零年十月十四日

附註：

- (1) 於最後實際可行日期，本公司正辦理重續ISO9001:2008證書的手續，現時預計重續手續將於二零一零年第三季度完成。

於最後實際可行日期，本集團的質控團隊擁有120名全職員工及474名檢查人員，負責實施質控政策。

本集團及其客戶均非常重視產品質量。本集團相信，與客戶緊密連繫及合作，有助於提供最優質產品。本集團與客戶定期就所用原材料及所生產的製成品的質量進行質量檢討。為切合客戶的要求，於往績記錄期，本集團允許其中一位客戶，指派質量保證團隊到生產設施，執行質控程序，此項安排旨在確保本集團的產品質量符合客戶要求。本集團安排該客戶駐廠人員每天對生產工序進行質量檢查。此外，本集團進行內部審核，以核證品質控制、原材料管理、生產管理及付運管理表現理想。

本集團的質控部門配備測試機器，按客戶指定要求執行產品可靠性測試，包括下列各項：

- 溫度周期測試；
- 儲存測試；

業 務

- 高濕度測試；
- 敲擊測試；
- 耐磨測試；及
- 摔落測試及震動測試。

不符合本集團指定要求的產品，與不能通過功能測試的缺陷產品作類似處理，送往測試部門作失靈分析，並編製詳盡不及格報告，以作日後製造參考。

本集團就若干指紋生物識別產品榮獲CE及FCC證書，並獲得國際及格評定機構授予以合格證書。本集團相信，嚴格的質控程序是本集團產品整體次貨率保持較低水平的重要因素。於往績記錄期，本集團並無錄得銷售任何次貨引致的責任。

資訊科技

下列為本集團經營所用主要資訊科技系統：

BAAN ERP 系統

本集團是 BAAN ERP 的特許用戶。BAAN ERP 是一個企業資源規劃平台，以供全球公司使用，其構成本集團企業資訊科技內部架構的骨幹。本集團的 BAAN ERP 系統用於一般財務功能(包括一般分類賬、應收賬項、應付賬項及現金管理)、稅項、訂單管理、採購、銷售、中央發單、製造及倉儲管理方面。

該系統涵蓋日常財務需要求的管理，如下達購買訂單、發出發票、現金管理、接收訂單、材料採購、擬定材料需求計劃及生產總時間表，以至原材料、在製品及製成品的倉儲營運。

條碼及 Valor's vManage 系統

於本集團生產線運作時，每件印刷電路板均會首先附加一維或二維條碼帶，其上印列獨特的13至16位識別條碼，以資識別。生產工序中，條碼仍留在印刷電路板上，當每件產品送往下一個生產工序時，都會經過掃描，確保工程師團隊及計劃管理團隊能藉實時機器表現顯示器，追蹤產品及監察生產進度。

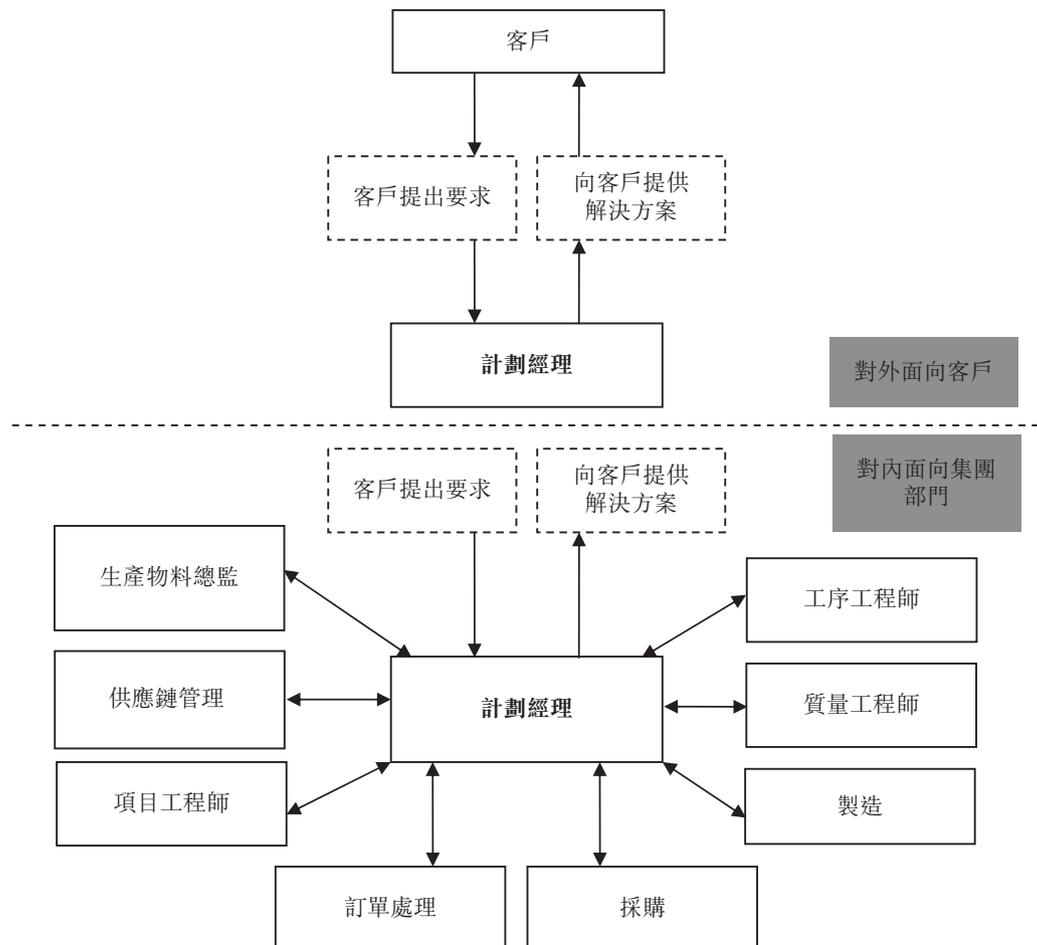
業 務

i-Manufacturing

本集團的 i-Manufacturing 系統利用網絡門戶，協調 BAAN ERP 系統及 Valor's vManage 系統與本集團的內部系統。本集團現正開發 i-Manufacturing 系統，當 i-Manufacturing 系統全面實施時，客戶能下達指定訂單，存取適時產品生產及裝運資料，同時利用任何個人電腦上網，即可以追蹤產品。本集團亦計劃將射頻識別技術與客戶追蹤系統整合，以便客戶實現自動實時產品識別。

計劃管理團隊

客戶的回饋意見可幫助本集團的開發工作，使本集團的產品質量不斷提升。為不斷改善客戶服務，加強溝通，本集團成立了專責的計劃管理團隊，擔任與客戶聯絡的第一線工作。本集團為每一位客戶指派一名計劃經理，定期與相關客戶聯繫溝通，密切監察與該客戶產品有關的整個過程，包括產品規劃、製造、測試、以至品質控制等。計劃經理亦負責相關客戶與本公司不同部門之間的協調工作、項目發展及製程批准、以及工序改良等。



業 務

供應商與原材料

本集團按客戶的產品設計產品及具體要求，向中國、香港及台灣的供應商採購本集團生產所需配件。本集團製造電容觸控產品及指紋生物識別裝置的原材料基本相同，包括集成電路、印刷電路板、電容、連接器、黏合膠、聚酯薄膜、二極管、柔性電纜、晶片覆蓋、晶片電阻、拉線及焊膏等。本集團生產無線充電裝置所用的主要材料包括印刷電路板、電容、連接器、純粒鐵、磁鐵、電源適配器、充電套件及塑模。

本集團的採購團隊採購原材料時，乃按照客戶具體要求的類別與數量，同時亦會諮詢本集團的工程部門、計劃管理部門及生產部門。再者，本集團的OEM客戶通常從認可供應商名單中，挑選指定供應商。一般而言，大部分主要元件，均可從公開市場上一眾供應商購得，因此本集團認為，本集團一般並不需要依賴任何單一供應商供應上述任何物料。

本集團與供應印刷電路板、聚酯薄膜及黏合膠的主要供應商訂立長期供應協議。該等長期供應協議的條款性質相類，一般包括：為期五年，附帶重續權利（在雙方同意的情況下，可給予120天事先書面通知終止協議）；保證該供應商收取最低可能價格，以及本集團有權向供應商給予14天事先通知後，取消部分材料訂單。

按照一般行業慣例，提供製造服務時，製造服務供應商會共用客戶的知識產權，據此，為 Synaptics 組裝觸控產品，本集團與 Synaptics 訂有非獨家、不可轉讓及免版權費的特許協議，據此，本集團有權使用包含其知識產權的專有集成電路、設計、圖樣、規格及軟件，惟限於生產及測試專屬 Synaptics 的觸控產品。本集團須使用其託付的集成電路。該等託付的集成電路由該客戶向集成電路供應商購買及付款，但直接送往本集團裝嵌。

儘管本集團現時與 Synaptics 並無訂立任何正式長期供應協議，然而，本集團不會向其競爭對手提供類似服務，此乃本集團的慣常做法。不過，董事相信，即使本集團需要自定技術為其他客戶生產觸控板，本集團也能夠從其他來源，採購必要的集成電路及其他觸控板主要元件，並且充分利用本集團從事觸控板製造多年所累積的生產訣竅及成功經驗。本集團亦可利用現有的生產設施、機器及人員。因此本集團相信，本集團具備充分的技術能力，為其他客戶生產筆記本電腦觸控板。可是，倘若本集團不再為全球領先觸控板企業 Synaptics 生產觸控板，又未能取得其他客戶的訂單，對本集團的市場地位與財務狀況，可能會造成重大不利影響。

就指紋生物識別裝置而言，本集團向一名客戶直接購買指紋傳感器，而該客戶也是本集團部分指紋生物識別裝置的買家之一。就汽車裝置代工製造服務而言，本集團獲託付的

業 務

集成電路。往績記錄期，本集團亦向客戶獲取所需託付的元件作生產無線充電產品之用。本集團自開始經營以來，從未在取得配件供應方面遭遇任何困難。

往績記錄期內，本集團五大供應商供應印刷電路板、連接器、聚酯薄膜及標籤，合計分別約佔本集團採購總額60.0%、64.9%及47.1%，而同期，本集團最大供應商供應印刷電路板分別約佔23.8%、31.0%及16.7%。

存貨控制

本集團的存貨主要包括原材料、在製品及交付客戶前暫存的製成品。本集團的內部監控政策，對主要元件(如集成電路、印刷電路板、連接器、聚酯薄膜及焊膏等)實施及時生產的存貨政策，目標是保持充足的存貨水平，供生產所需，並於投入使用之前短時間內送抵生產設施。本集團的計劃管理團隊，向本集團的採購與存貨控制團隊，提供每周訂單預測，以便對存貨水平作出規劃與監察。本集團亦會利用 BAAN ERP、條碼及 Valor's vManage 系統，監察存貨水平。有關該等監察系統的詳情，請參閱本文件上文「業務 — 資訊科技」一節。

往績記錄期內，本集團存貨(包括原材料、元件及交付客戶前暫存的製成品)的價值分別約為44,400,000港元、32,900,000港元及105,700,000港元；同期的存貨週轉日數(即年初與年終存貨平均結餘除以銷售成本，乘以當年／期內日數)則分別約為30日、24日及40日。

銷售與業務發展

綜覽

本公司的業務發展及銷售與市場推廣功能，由本集團的業務發展團隊及計劃管理團隊負責。本集團業務發展團隊主要負責市場調研、市場需求預測、發掘新客戶、探訪新客戶、與客戶訂約、組織推廣活動、審批產品樣本等。本集團開始為特定客戶進行生產後，計劃管理團隊即會參與，主要負責與指定客戶保持聯絡，商討生產及物料需求等事宜。

本集團希望與客戶建立長久的關係，業務發展團隊和計劃管理團隊會共同作出安排，定期造訪客戶。儘管筆記本電腦ODM/OEM以及觸控板供應鏈最終客戶(即消費電子品牌)並

業 務

非本集團直接訂約客戶，為確保達致他們的規格與期望，本集團在驗資過程及定期審核中與該等行內企業緊密合作。我們藉該等聯繫，直接與他們建立長期關係，提供切合他們指定要求的觸控板。

往績記錄期內，本集團採取以客戶為中心的策略。本集團在江門生產基地及香港辦事處為一名客戶的人員提供辦公室及設施，方便他們進行產品可靠度現場測試，增進與客戶溝通，鞏固雙方關係。

銷售渠道

本集團共有三支業務發展團隊，分別設在江門、香港及台灣，團隊成員包括專業營銷人員，負責為不同地區的指定客戶提供服務。台灣銷售團隊主要服務及拓展指紋生物識別產品的台灣客戶，江門及香港的銷售團隊則負責其他環球客戶。

本集團的主要銷售渠道為分銷商及消費電子產品設計公司。

市場推廣

本集團不時參加電子物料展覽及國際貿易展覽，譬如 Electronica 及「環球資源電子產品及零件採購交易會」。本集團進行各類市場推廣活動，旨在緊扣行業脈搏、與現有客戶交流、與潛在新客戶建立關係、以及建立品牌知名度。然而，本集團的基本市場推廣工作更加重要，即探訪現有客戶，切合現有客戶所需，以維繫良好客戶關係。

定價政策

所有銷售均按照購貨訂單進行，購貨訂單價格與客戶個別議定。本集團一般只會與客戶訂立短期購貨訂單。本集團產品的售價根據若干因素釐定，包括：(i)產品的技術特點與複雜性；(ii)生產成本(包括原材料成本)；(iii)生產周期；及(iv)市場需求與產品的潛在銷量。本集團可能會根據原材料價格的變動，調整產品價格。

本集團相信，本集團的產品整體定價具有一定競爭力，不過本集團認為，價格並非客戶選擇本集團產品的唯一因素，因為本集團也會參與客戶產品設計與開發工作，然後按照各客戶要求的規格，度身訂造產品。

客戶

往績記錄期內，本集團對最大客戶 Synaptics 的觸控板及其他產品銷售分別佔本集團總收益93.4%、98.9%及79.4%。截至二零零九年十二月三十一日止年度第四季，Synaptics 銷售

業 務

佔本集團收益約60.5%。本集團與該客戶建立了逾10年長期業務關係。除該客戶與本集團的長期持續業務關係外，該客戶與本集團、股東、董事、高級管理層成員及彼等各自的聯繫人過往或現時概無其他業務關係或其他關係。

Synaptics 是一家全球筆記本電腦電容觸控板領先企業，於美國納斯達克上市。該客戶的業務涉及開發及供應訂製人性化介面解決方案，針對個人電腦及數碼生活產品市場，包括智能手機、功能手機及可攜式數碼音樂及影像播放器。該主要客戶的主要產品包括觸控板、觸控按鍵、透明板 (clear pads) 及透明按鍵 (clear buttons)，並向筆記本電腦及消費電子產品的業內領先製造商供應該等產品。

本集團不會向 Synaptics 的直接競爭對手提供類似服務，此乃本集團的慣例，假如本集團與 Synaptics 的業務關係須予終止，本集團可隨意向其競爭對手招攬業務。進一步詳情載於本文件「與 Synaptics 的關係」一節。

往績記錄期內，本集團無線充電業務分部的無線充電裝置，全部售予一位客戶[HoMedics Group]。HoMedics Group 是一個美國公司集團，從事保健產品銷售，包括按摩器、診斷護理產品、官能鬆弛產品及其他家居環境產品。該等產品經全球多個零售商在歐洲、澳洲及南美洲分銷。HoMedics Group 與以色列／美國公司 PowerMat Ltd. 的聯屬公司成立合營企業，開發無線充電裝置及相關市場推廣及分銷。PowerMat Ltd. 與本集團合作開發無線充電裝置。[本集團的無線充電裝置運往 HoMedics Group 供其分銷。]本集團與HoMedics Group或PowerMat Ltd.並無訂立任何長期協議。

往績記錄期內，本集團五大客戶分別佔本集團總收益99.7%、99.8%及97.8%。董事或其聯繫人概未持有任何五大客戶的任何權益。

本集團業務的地域覆蓋範圍甚廣，因為本集團產品的最終用戶位於世界各地，包括亞洲、歐洲及美國。

於往績記錄期，本集團有客戶取消及延遲若干訂單的記錄。

信貸條件

本集團對大部分客戶均給予30至90日的信貸條件，惟會考慮個別客戶的信用風險及當時的貿易環境。本集團大部分新客戶須就首份訂單，以信用狀的方式結賬。釐定貿易信用條件(包括信用額及付款期)的因素，包括客戶的付款記錄、與本集團業務往來的年期等。

業 務

往績記錄期各期內，本集團作出的應收貿易賬款減值撥備分別為約200,000港元、零及零。

競爭

觸控板

iSuppli 的觸控報告指出，由於流動電腦日益流行，預計流動電腦設備（如筆記本電腦、MP3 播放器及智能手機等）的市場將會增長。因此，所有筆記本電腦基本上都會裝置的電容觸控板，其市場預計未來五年也會增長。二零零九年全球觸控板市場收益估計為537,000,000美元，預計二零一三年將增至983,000,000美元，複合年增長率為16.3%。

本集團的競爭對手包括：(i)一家向原設備製造商提供電子製品生產服務，並為端對端垂直整合全球供應鏈服務提供設計資源，包括包裝及全球運輸，於納斯達克上市的公司；(ii)一家生產基地設於泰國的代工製造商，從事提供電子業的多項組裝服務，包括印刷電路板總成、COB及集成電路組裝，於泰國上市公司；及(iii)一家提供微電子模組裝（包括印刷電路板總成、測試及內置裝配組裝）方面的電子製品生產服務，以及集成電路包裝及專線組裝，於泰國的公司。

電容觸控科技乃註冊專利技術，只有專利持有人、許可證持有人或其他授權人士方可於觸控板行業使用。本集團與客戶訂立了安排，採用專利技術、知識產權及專利元件（包括以託付形式提供含相關技術的集成電路）。董事相信，基於本集團與該等人士的關係、本集團所掌握的技術訣竅、以及建設生產設施所需的浩大資本投資，本集團與直接競爭對手相比，佔有一定競爭優勢，因為本集團可直接從最終客戶獲得訂單，今後可享較高利潤率。

有關本集團所承受的競爭風險之進一步詳情，請參閱本文件「風險因素 — 有關本集團的風險 — 本集團倚重其向 Synaptics 銷售觸控板及其他產品，截至二零零九年十二月三十一日止三個年度，Synaptics 分別佔本集團全年收益約93.4%、98.9%及79.4%，其業務及營運可能對本集團的業務營運及財務業績造成重大不利影響」、「風險因素 — 有關本集團的風險 — 本集團的產品含有的元件或其他配置涉及並非本集團所擁有的註冊專利權」、「風險因素 — 有關本集團的風險 — 本集團產品涉及的專利、技術及軟件可能會侵犯第三方的知識產權」及「風險因素 — 有關本集團的風險 — 倘本集團客戶相關專利權屆滿或不再存在，本集團的業務將受到不利影響」章節。

指紋生物識別傳感裝置

據 iSuppli 觸控報告指出，在技術改良、用戶認知度提升及價格下降等因素的支持下，筆記本電腦指紋傳感裝置的市場正在穩定增長。預期市場不斷增長，或由二零零九年約7,300,000部增長至二零一三年約25,700,000部。

儘管本集團於二零零八年七月方才推出及分銷指紋生物識別裝置的商品，惟董事相信，本集團自 SMT 及 COB 生產累積的技術訣竅、註冊專利、生產專業知識及資源、指紋生物識

業 務

別裝置的市場推廣及本集團與客戶的穩定關係，使本集團今後有能力與其他大型指紋生物識別裝置製造商競爭。

無線充電

根據 iSuppli Corporation 資料顯示，因有一定的裝運量，二零一零年將為無線充電的真正誕生一年。預期無線充電市場將於未來五年錄得大幅增長，主要集中在手機應用技術上。據 iSuppli Corporation 估計，手機無線充電市場將由二零一零年9,200,000件裝運量，增長至二零一三年293,000,000件，複合年增長率為217.0%，而預期可攜式媒體播放裝置／MP3播放器無線充電市場將由二零零九年500,000件裝運量，增長至二零一三年19,500,000件，複合年增長率為239.1%。

無線充電行業互通的性質，表示該行業十分分散，不同公司對相同核心技術有不同的實施方案。然而，董事認為此問題屬短期，原因在於 iSuppli Corporation 相信，一個公開、標準化的系統將促使OEM聯手，並提升消費者注意，使各個市場的採納該系統。董事相信，無線充電市場預測增長可觀，而且本集團與 PowerMat Ltd. 的業務關係及共同開發安排，將確保本公司於此行業分部具有競爭力，也能持續發展。根據 iSuppli Corporation 資料顯示，預期 PowerMat Ltd. 於二零零九年的1,000,000件目標裝運量中，將持有63.3%市場佔有率。

有關本集團行業競爭力的詳情，請另參閱上文「競爭實力」一節所述本集團的競爭實力。

僱員與僱員福利

於最後實際可行日期，本集團聘用5,933位全職僱員。下表列出各項職能的全職僱員人數：

	僱員人數	佔總數百分比
生產	4,239	71%
品質控制	594	10%
研究開發、測試及工程	379	7%
總務與行政	527	9%
銷售與市場推廣	56	1%
採購與倉務	138	2%
總數	5,933	100%

為提高生產力及進一步提升工作團隊的素質，本集團為員工舉辦了各類入職培訓及持續培訓課程。出任某些要求特別技能及專業資格的職位的僱員，必須參加特別培訓；新任僱員必須參加入職培訓，內容包括本集團的生產工序、紀律訓練、工作時間表、質量標準及生產安全等。

往績記錄期內，本集團在僱員薪資福利上之成本分別約為75,800,000港元、98,100,000港元及119,100,000港元，分別約佔本集團收益11.2%、13.1%及13.4%。

業 務

本集團與僱員訂立個別僱用合約，內容包括工資、僱員福利、工作場所安全、解僱理由等。本集團遵照適用的中國法律法規，為僱員作出社會保障金供款，其中包括中國養老基金、工傷保險基金及失業保險基金。此外，本集團更為女性僱員提供生育保險。本集團的中國法律顧問確認，除有關醫療保險基金及住房公積金的法律及法規外，本集團已遵守與員工社會保障金有關的中國法律法規，詳情載於本文件內「風險因素 — 本集團於二零零九年九月前並無作出強制性的醫療保險基金及住房公積金供款」及「董事、高級管理層及僱員 — 員工福利」各節。據本集團所知，自世逸鶴山成立以來，概無針對本集團有關員工社會保障金的行政行動。二零零九年九月起，本集團已開始為所有合資格僱員作出醫療保險基金供款，並為若干合資格僱員作出住房公積金供款，且將於日後繼續遵照相關中國法律支付全部付款。

本集團也為員工提供培訓、免費住宿及特惠價格餐膳。有關本集團提供員工培訓的詳情，請參閱本文件「董事、高層管理層及僱員 — 僱員 — 員工培訓」一節。

健康與安全

為確保生產設施符合適用的健康安全標準，本集團已成立環境、健康與安全管理團隊，對生產設施進行定期安全檢查。本集團一名客戶亦要求本集團符合 ISO 14001:2004、OHSAS18001:2007及 EICC 等若干額外健康安全標準。本集團已建立環境、健康與安全 (EHS) 管理體系，並執行 EICC 體制，以遵行上述國際標準。

本集團的環境、健康與安全管理團隊，主要負責實地安全檢查，填寫每周安全記錄及違規記錄，以便進行內部監控。本集團也會將審核報告及實地安全檢查報告，交予通用公證行審閱。針對本集團生產設施的潛在風險，本集團又設定了風險評估控制程序，應對潛在風險。

於最後實際可行日期，本集團未有因違反適用的健康安全法律或法規而遭任何相關部門檢控。董事確認，本集團已遵守所有有關的法律、規則與規例。

保險

本集團向獨立第三方購買保單，承保本集團生產設施的潛在損失或損害賠償。這些保單涵蓋火災、水災或其他自然災禍造成的樓宇、機器、設備及存貨損失。本集團自開始營運以來，從未遭遇任何嚴重的業務中斷情形。

本集團亦購買產品責任保險，而於往績記錄期內，本集團從未因產品使用問題收到任何第三方重大索償，亦從未因其生產設施問題而陷入重大業務中斷。

業 務

環保遵例

本集團在經營業務的同時，會盡力避免對環境構成不利影響。本集團設立EHS管理系統，目的是監察生產以及確保生產符合中國國家及有關地方的相關環境法律法規。往績記錄期，本集團委聘屬一名獨立第三方的外聘承包商，處理生產過程中排出的廢料，確保生產設施符合適用的環境規則。

一直以來，本集團致力按照國際環境準則經營業務。於二零零六年十一月及二零零七年十月，本集團分別獲取國際 ISO 14001：2004及「IECQ 適用於歐洲指令2002/95/EC（「RoHS」）規定的有害物質管理證書」，證明本集團製造印刷電路板觸控板及印刷電路板總成的環保管理系統得到肯定。此外，本集團憑環保管理系統，獲一個消費電子品牌及一家認可機構頒授「綠色夥伴」證書。

於往績記錄期，本集團從事等離子照明投影裝置的裝嵌。本集團裝進投影裝置的元件之一為等離子燈泡，內含氙85，其為一種其他類別燈常見的放射性元素。本集團用於裝嵌等離子照明投影裝置的等離子燈泡由獨立第三方供應，本集團並無參與生產等離子燈泡。於往績記錄期，本集團營運過程中，概無發生與氙85相關的意外事故，本集團已裝設通風設備，疏導等離子燈泡生產區的氣體，以應付任何潛在氙85洩漏事故。據本集團的中國法律顧問告知，本集團在生產過程中使用含有氙85的等離子燈泡組裝等離子照明投影裝置，毋須額外申領中國任何許可證或批文。

根據鶴山市環境保護局於二零一零年一月五日出具的確認書，經本集團中國法律顧問確認，本集團的業務符合中國所有適用的相關環保法律法規。本集團並無發生環境污染事故或意外，也沒有違反環境法律法規，自本集團成立以來，環保當局並無針對本集團徵收任何罰款。

截至最後實際可行日期，本集團從未因不遵守中國任何環境相關法規而需繳納罰款或涉及任何法律行動，而本集團亦不涉及中國環境監管當局提出尚未了結或面臨的法律行動。

法律程序

截至最後實際可行日期，本集團概無涉及任何重大訴訟、仲裁或索償，且就董事所知，本集團亦無尚未了結或面臨任何重大訴訟、仲裁或索償。

業 務

物業

在中國擁有的物業權益

本集團現持有一塊佔地約124,906.2平方米的土地之土地使用權，連同其上所建九座樓宇及多幢附屬建築物，土地位於中國廣東省鶴山市共和鎮新材料基地，物業主要作生產、倉儲、辦公室、配套設施及員工宿舍之用途。

本集團的中國法律顧問已就上述的土地使用權確認，本集團具備相關的政府批准、同意及土地使用權證，而本集團已遵從所有中國相關的法律法規。

至於土地上所建的九幢樓宇，本集團利用其中七幢作生產、倉儲及辦公室用途，佔用的總建築樓面面積約39,700.9平方米。據本集團中國法律顧問表示，本集團已取得全部七幢樓宇的政府批准、同意及房地產權證。

本集團將上述其持有的土地之土地使用權及七幢樓宇抵押予中國銀行江門分行（「**承押人**」），作為承押人向世逸鶴山授出多項貸款的抵押品，各項抵押期均有所不同，最近一份於二零一八年十二月屆滿。根據本集團中國法律顧問的意見，本公司有權（其中包括）使用及佔用上述的土地及樓宇，惟任何有關該等土地及樓宇的轉讓、實物投資或出售則需事先取得承押人的書面同意。

欠缺房地產權證的自置物業

至於新材料基地土地上2幢總建築樓面面積約616平方米的樓宇，為後備發電室及員工咖啡廳，本公司在施工前尚未取得相關規劃及建設許可證。興建後備發電室及員工咖啡廳前，據本集團與本集團江門廠房主承建商的共識，該主承建商將負責申領相關規劃及建設許可證，惟主承建商未能成功申請該等許可證。鑒於本集團與主承建商之間的相關建設安排項下兩項物業並無應佔合約價值，本集團不會就此向主承建商尋求賠償。由於該兩項物業僅構成江門廠房大型建設項目的一小部分，主承建商並無單就建設後備發電室及員工咖啡廳向本集團收費。本集團的中國法律顧問表示，由於本集團未能於動工前獲取相關規劃及建設許可證，相關地方機關可能會勒令本集團拆毀已建樓宇，並沒收此等已建樓宇所產生的任何收入，以及徵收罰款與罰金，數額最多為每幢未能取得相關規劃許可證的樓宇建設成本的10%；及最多為每幢未能取得相關建設許可證的樓宇合同價格的2%。由於後備發電室及員工咖啡廳不是生產設施的一部分，故本集團認為，倘有關當局下發拆卸令，拆卸將不會對本集團構成重大不利影響。此外，後備發電室尚未啟用，內裡並無供電設備。本集團擁有專用電纜，連接本集團獨家使用的主要供電來源（地方發電站）。於往績記錄期，後備發電室並無貢獻任何收入，而且於往績記錄期概無收入來自員工咖啡廳，因為其供高級管理員工享用，視為員工福利及利益的一部分。

業 務

為確保於日後任何建設工程施工前獲取一切相關許可證，本集團已採納以下企業管治措施：

- (1) 本集團任命首席財務官兼公司秘書張志強先生，監督本集團相關房地產證書及執照的遵例情況；
- (2) 本集團中國法律顧問向本集團高級管理層提供有關中國房地產證書及執照的規則、法規及一般規定的培訓。倘相關法規出現任何修訂或頒佈新法規，本集團的中國法律顧問將告知本集團有關變動詳情；
- (3) 本集團的審核委員會每年審閱本集團的內部監控系統，以確保(其中包括)本集團完全遵守相關中國房地產證書及執照規定。此外，本集團的審核委員會亦須向董事會報告任何疑屬不合規情況；及
- (4) 本集團將委任一名中國律師擔任本集團中國法律問題的法律顧問。本集團將於需要時不時向其徵求有關遵守相關法律及法規的法律意見。

控股股東已同意，就本集團未能取得所需牌照及許可證所產生的所有費用及開支，向本集團提供全數彌償保證，使本集團不致受損。

中國在建物業

欠缺必要許可證的在建物業

本集團於新材料基地土地上有四幢尚未落成的大樓，包括一幢研發中心、一幢生產廠房、一幢員工宿舍及一幢倉庫，但由於本集團尚未就有關建築工程取得所需建築工程施工許可證，建築工程已暫停。此外，本集團的倉庫、生產廠房及員工宿舍均未獲取必須建設用地規劃許可證及建設工程規劃許可證。本集團分別於二零零八年九月至二零零九年三月接獲鶴山市建設局下令終止本集團的研發中心、生產廠房、員工宿舍及倉庫的相關建設工程。本集團僅於有關當局發出所需許可後，方會復工。施工前，承建商與本集團的共識是，有關在建物業的承建商負責代本集團申請相關規劃及建設許可證。然而，承建商並無申請上述許可證。本集團不會就主承建商未能取得該等規劃及建設許可證向其索償。

本集團的中國法律顧問表示，倘本集團未能於倉庫、生產廠房及員工宿舍動工前獲取相關規劃及建築工程施工許可證，相關地方機關可能會勒令本集團停止建設工程及／或拆

業 務

卸已建樓宇，並沒收此等已建樓宇所產生的任何收入，以及徵收罰款與罰金，數額最多為每幢未能取得相關規劃許可證的樓宇建設成本的10%；及最多為每幢未能取得相關建築工程施工許可證的樓宇合同價格的2%。據本集團法律顧問進一步表示，關於在新研發中心動工前未能取得相關建築工程施工許可證一事，地方機關或會徵收罰款與罰金，數額最多為研發中心合同價格的2%，按研發中心初步建設合同所載價格總額人民幣2,847,000元計算，為數人民幣56,940元。根據倉庫、生產廠及員工宿舍建設成本及合同價格總額，以及研發中心合同價格計算，有關罰款與罰金金額(如有)約為人民幣1,800,000元。假若地方機關採取上述任何或一切行動，而本集團亦沒有其他恰當的可行解決方法，本集團將無法按計劃以加建生產設施的方法達到擴產目的，從中亦可能招致財務損失，包括潛在收入的損失、招致罰款與罰金以及建築成本的損失。因此，本集團的業務經營及財務業績將最終受重大不利影響。

本集團於二零零九年八月向地方當局申請四幢在建樓宇的規劃許可證及／或建設許可證。本集團現時未能估計取得該等許可證所需的時間，時間長短視乎相關中國當局的行政效率而定。倘若上述四個項目的建築工程無法復工，本集團會另覓其他鄰近的物業，包括向第三方租用物業作員工宿舍、倉儲及生產廠之用。

本集團控股股東同意就本集團未能為在建物業取得所需執照及許可證而引致的一切潛在損失、罰金、處罰、成本及其他損害賠償，向本集團作出全數彌償，保障本集團免受損害。

在中國佔用及租用的物業權益

於二零一零年三月三十一日，本集團在中國佔用及租用的物業(即本文件附錄四「物業估值－第二類－貴集團於中國租用及佔用的物業權益」項下第2至13項物業)包括建築樓面面積約14,395平方米用作員工宿舍、建築樓面面積約536.4平方米作商業用途以及建築樓面面積約7,771.2平方米作生產用途。

欠缺土地使用權證及房地產權證的租賃物業

本集團未能取得本文件附錄四「物業估值－第二類－貴集團於中國租用及佔用的物業權益」項下第4、5、10、11及12項租賃物業的正式業權文件。據本集團的中國法律顧問表示，本集團應毋須承擔任何罰款，然而，倘相關出租人未能提供該等物業的有效業權證明，或有關當局查出任何該等物業為違法或未經授權的構築物，則根據中國法律，相關物業租賃協議可能會被視為無效及不可強制執行，本集團也可能因此無法繼續佔用及使用有關租賃物業。

出租人已承諾，將解決及處理租賃該等物業所引起的一切糾紛及罰金。除此以外，本集團已就該等糾紛及罰金所引致的任何及一切損害賠償與損失(包括合理預期出現的經濟

業 務

損失)，取得各相關出租人的彌償保證。儘管如此，不能保證出租人將履行其承諾及彌償保證，如此本集團可能會就有關租賃物業及相關重置成本所產生的任何糾紛及罰金，蒙受財務損失，本集團現時估計約為人民幣100,000元。

此外，控股股東同意就重置成本向本集團提供彌償保證，保證範圍限於扣除因業權欠妥或未能登記租賃協議而可向有關出租人收取賠償(如有)後重置成本的不足金額。

在香港租用的物業權益

於往績記錄期，本集團亦租用位於香港新界葵涌永賢街9號崇利中心的物業。本集團於往績記錄期將上述租用物業用作香港辦事處及倉庫。截至最後實際可行日期，本集團租用樓宇內若干工場單位，作倉庫之用。

根據租賃協議，租賃物業用途限為配套住宿及工場用途。本集團當時並未知曉物業用途限制，故使用物業時，並無劃分用途。因此，本集團或已違反該租賃物業的租賃協議、核准用途及公契。

二零零九年九月，本集團把辦事處遷往香港新界荃灣荃灣市鎮地段353楊屋道8號如心廣場，於最後實際可行日期，四個單位的總面積約為21,000平方呎，亦即是本集團所租用的香港主要營業地點現址。

控股股東亦同意，就尚未獲得的土地及物業業權、許可證、批文、無登記租賃物業及違反租賃協議所產生的所有潛在損失、罰金、罰款及損害賠償，向本集團提供彌償保證。

在台灣租用的物業權益

本集團現時租用位於台灣台北市內湖區瑞光路408號的物業，建築樓面面積約為112.66平方米。本集團現時佔有該物業作為台灣分公司，主要用作辦公室用途。

本集團的台灣法律顧問理律法律事務所確認，上述租約於所有重大方面均為有效且可強制執行。

有關本集團所有物業權益的詳情，請參閱本文件附錄四所載的物業估值報告。