

技術及其他詞彙

本詞彙載列若干於本文件採用，且有關本公司及本集團業務的詞彙闡釋。該等詞彙與其釋義未必與有關行業所採納的標準解釋及用法相符。

| | | |
|----------|---|--|
| 「品牌擁有人」 | 指 | 就本文件而言（「行業概覽」一節除外），指作為本集團產品相關的品牌擁有人（或彼等的關聯公司） |
| 「複合年增長率」 | 指 | 複合年增長率 |
| 「CNC 機器」 | 指 | 電腦數值控制機器的簡稱，一種由電腦輔助設計及電腦輔助製造程序控制的自動化機器 |
| 「雙孔鑽孔機」 | 指 | 一種受輸入數據控制在金屬材料中鑽孔的自動化機械 |
| 「電鍍」 | 指 | 一道電鍍工序，溶液中的金屬離子透過電場移動，從而對電極電鍍。該工序利用電流以減少自溶液中所需物質的陽離子並為導體鍍上一薄層物質，例如一種金屬 |
| 「316精鋼」 | 指 | 一種精鋼規格。一種含鉬的鎳鉻奧氏體精鋼，可提高整體耐腐蝕性、防止氯離子的點腐蝕，並增加高溫下的強度 |
| 「316L精鋼」 | 指 | 一種超低碳的316精鋼，可最大限度地減少因焊接而導致的有害碳化物析出。316L精鋼普遍用於錶帶、時尚飾物及配件 |
| 「OEM」 | 指 | 為 original equipment manufacturer 的首字母縮略詞，根據該方法，根據客戶提供的設計及規格生產全部或部分產品，並在客戶的品牌名下進行銷售 |

技術及其他詞彙

| | | |
|----------|---|---|
| 「PVD鍍膜」 | 指 | 為physical vapour deposition的首字母縮略詞，一種透過蒸汽狀態的物質濃縮覆蓋至各種表面上以令物質薄膜沉澱的鍍膜方法。該鍍膜方法包括純物理過程，如高溫真空蒸發或等離子體快門轟擊而非在即將鍍膜的表面進行化學反應 |
| 「REACH」 | 指 | 有關(其中包括)化學品註冊、評估、許可及限制方面的歐洲議會及歐洲理事會二零零六年第1907號歐盟法規 |
| 「有害物質禁用」 | 指 | 歐洲議會二零零二年第95號歐盟指令及二零零三年一月二十七日的歐洲理事會歐盟指令，內容有關電氣及電子設備所使用的一些有害物質禁用，及有關該指令經不時修訂的修訂本 |