

技術詞彙

本技術詞彙載有本文件所用若干技術詞彙的解釋。因此，該等詞彙及其涵義可能與該等詞彙的標準行業涵義或用法不一致。

「合金鋼」	指	合金鋼指任何含有以下任何最低合金金屬成份的鋼材(不銹鋼除外)：鋁 0.3%、硼 0.0008%、鉻 0.3%、鈷 0.3%、銅 0.4%、鉛 0.4%、錳 1.65%、鉬 0.08%、鎳 0.3%、鈮 0.06%、矽 0.6%、鈦 0.05%、鎢 0.3%、鈹 0.1%、銻 0.05%、或任何其他單一元素(碳、氧、硫及氮除外) 0.1%
「合金結構鋼」	指	結構中使用的合金鋼
「軸承鋼」	指	專為備有降低持續開動機械部件摩擦水平的機械性能而設計的鋼產品。軸承鋼產品主要用於滾珠軸承、滾筒軸承、錐形軸承及滾針軸承。軸承鋼含有鉻 0.5至2.0%及碳 0.55至1.10%。錳含量介乎 0.10至1.15%，矽含量介乎 0.15至2.0%。小型軸承的通用軸承鋼可能含有碳 1.00%及鉻 1.50%，再加上矽 0.25%及錳 0.35%。較大型軸承的矽和錳含量可能會增加。特大型軸承的鉻含量可能會增加，並可能會添加鉬
「鋼坯」	指	從鋼水鑄成橫截面為圓形、方形或矩形的鋼材半成品
「高爐」	指	一種冶金爐，用於煉製工業金屬(一般是鐵礦石)
「吹氧轉爐」	指	吹氧轉爐工藝需要來自高爐的熱金屬作為其主要鐵料，而後者需消耗鐵礦石、冶金焦炭及噴吹燃料
「成卷帶鋼」	指	一般通過連續彎曲工序製成的長條形金屬
「連鑄」	指	使用連鑄機將鋼水鑄造成鋼坯的一種工藝，與其他方法相比，可通過排除其他工藝中的固有浪費提高產量
「直接還原鐵」	指	直接還原鐵

技術詞彙

「電弧爐」	指	一種將廢鋼或代替廢料(鐵水或生鐵)融化以生產鋼水的熔爐
「齒輪鋼」	指	一般用於製造車輛齒輪的鋼產品
「熱壓鐵塊」	指	熱壓鐵塊
「熱軋」	指	將再加熱半成品、鋼坯軋製為成品(棒材和線材)
「模鑄」	指	鋼水被鑄成鋼錠的工藝
「ISO」	指	國際標準化組織
「公斤」	指	公斤，一種重量單位
「度」	指	千瓦時，耗電量計量單位
「兆帕」	指	兆帕或一百萬帕斯卡。一個帕斯卡是在地球引力場下每平方米承重約100克所產生的壓力
「生鐵」	指	與廢鋼並用以調整不同產品含碳比例的鐵，可長期儲存
「優質碳素結構鋼」	指	主要合金成份是碳的鋼
「棒材」	指	橫切面直徑介乎12至32毫米的普通鋼棒材，通常用作鋼筋混凝土及鋼筋砌體結構的張力調整器以保持混凝土壓縮
「軋製」	指	一種連續彎曲工序，其中長條形金屬(一般為成卷帶鋼)會通過一組連續軋輥或機架(各自只軋碾彎曲的增量部分)，直至獲得理想的橫切面形狀
「二次冶金」	指	對煉鋼爐導出鋼水的化學性質進行最後調整的各種工藝
「廢鋼」	指	從汽車等來源的可回收金屬進行磁力分離獲得的廢鋼，平均密度為每立方英尺50至70磅
「煉鋼」	指	鋼水的生產工藝

技術詞彙

「焊接用鋼盤條」	指	鋼製線材產品，通常用於焊槍和焊炬的電極導管和線路中的焊接用電極導線
「噸／年」	指	噸／年
「線材」	指	最小的普通鋼材，可使用熱軋生產成不規則線圈，橫截面直徑一般介乎5.5至12毫米