

本網上預覽資料集為草擬本，當中所載信息並不完整，並可予更改。本網上預覽資料集必須與其封面所載之「警告」一節一併閱讀。

技術詞彙表

本詞彙表載列本文件所採用且與本集團及其業務有關的若干詞彙的解釋。該等術語及其釋義可能與該等詞彙的標準行業釋義或用法不一致。

減振器	指	連接車體與底盤及減低車架與車體震動的部件，旨在加強車輛的行駛時的平穩性
減振器油	指	各種油類(作為原材料)，可適應減振器低溫及高溫工作環境，運行時無明顯變化
APQP	指	產品質量先期策劃
螺旋彈簧	指	通過熱／冷軋纏繞彈簧絲製成的部件，旨在承載整台車輛
冷撥管	指	通過打孔及加工熱坯方式製成的鋼管
冷拉圓鋼條	指	利用冷拉法將圓鋼坯加工成表面強度及尺寸精度水平較高的材料
冷板	指	利用冷加工法製成的鋼板
商用車輛	指	乘用車輛以外，主要用於運載大量乘客及貨物的車輛
雙筒液壓減振器	指	由儲油筒及工作缸組成的減振器，通過內部油液的流動及摩擦形成阻尼
電鍍廢水處理站	指	污水處理設施安放場所，用於處理活塞桿表面鍍鉻時產生的污水
ERP	指	企業資源規劃
精煉焊管	指	普通焊管經過冷拉或擠壓進一步加工成內外尺寸、規格及外觀要求較高的材料
FMEA	指	失效模式及後果分析
高速鐵路	指	運行速度至少達200公里／小時的鐵路

本網上預覽資料集為草擬本，當中所載信息並不完整，並可予更改。本網上預覽資料集必須與其封面所載之「警告」一節一併閱讀。

技術詞彙表

ISO/TS16949	指	國際汽車工作組根據ISO 9001編製的ISO技術規範，旨在開發出可實現持續改進、注重缺陷預防及減少汽車工業供應鏈中的變化及污染的質量管理體系
MSA	指	測量系統分析
普通焊管	指	通過焊接及加工鋼帶製成的鋼管，僅需去除內外毛刺
注油	指	使用若干裝置向各個減振器注入一定數量的油的工序
乘用車輛	指	主要用於運載乘客及其行李，最多為九座位的車輛
活塞杆	指	減振器內非常重要的零件，具有導向、往復、連接及支撐作用
粉末件	指	具備一定尺寸精度及強度的零件，以高溫及燒結等技術加工鐵粉、銅粉及碳粉製成
PPAP	指	生產件批准程序
QS9000	指	由汽車製造商通用汽車、克萊斯勒及福特聯合制定的質量標準，其自二零零六年十二月十四日起由ISO/TS16949代替
淬火質量	指	通過淬火實現活塞桿表面高強度、高硬度、高耐磨性及內部韌性的質量
密封	指	壓緊設備使減振器內部工作介質與外部環境完全分離，以確保減振器處於密封良好的內部環境的工序
SPC	指	統計過程分析
衝壓件	指	利用冷板或熱板以衝壓法製成的零件
標準件	指	按國際標準或國家行業標準加工的零件

本網上預覽資料集為草擬本，當中所載信息並不完整，並可予更改。本網上預覽資料集必須與其封面所載之「警告」一節一併閱讀。

技術詞彙表

儲油筒	指	用來儲存減振器油液的零件，一定程度上具有支撐及散熱作用
VDA6.1	指	針對德國汽車製造商的供應商管理體系認證，其範圍與QS9000 (美國汽車管理體系規定文件) 接近，當中概述向德國汽車製造商供應物料的具體要求
焊接	指	以適當的電流及電壓將不同零件的熔融部分連接起來的工序
焊管	指	以焊接法由鋼帶製成的鋼管
工作筒	指	活塞通過往復運動在減振器內產生工作壓力的零件