

技術詞彙

本詞彙載有本文件內有關我們業務及營運所使用的若干技術詞彙的解釋。該等詞彙及其涵義與業內的標準涵義或用法未必相符。

「3C」	指	電腦、通訊及消費者電子產品
「時效」	指	固體溶液沉澱致使合金特性改變，一般於室溫下緩慢地發生(自然時效)或在高溫下急速發生(人工時效)
「氧化鋁」	指	由加工的鐵鋁氧石製成的合成氧化鋁，化學式為 Al_2O_3 ，是一種白色或近乎無色的結晶狀物質，用作熔煉鋁金屬的初始物料
「鋁棒」	指	呈圓柱狀或長方體的鋁，用作透過擠壓所製成的鋁合金產品的原材料
「鋁擠壓機」	指	於高壓及高溫的環境下利用模具擠壓鋁棒的擠壓機
「鋁錠」	指	大塊鋁件，其後用於熔煉及鑄造成鋁棒
「氧化鋁」	指	當暴露於空氣中時在無保護的鋁表面上即時形成的鋁及氧的化合物。其與氧化鐵(於鋼上形成的鏽)不同，並不會剝落，但會形成保護層阻礙進一步氧化，因此可保護金屬的完整性。其為透明且不會改變鋁表面的外貌
「鋁條」	指	固體的鋁，鑄造為相對其截面而言呈長條狀
「退火」	指	用於軟化金屬塊及除去內部壓力的熱能處理法，可將金屬塊加熱至其臨界溫度並極緩慢冷卻
「陽極」	指	電流流入極化電子儀器的電極
「陽極化拋光」	指	透過將物料放入酸性溶液中並以直流通過該物料以於其表面上形成一層耐用氧化物膜而達致拋光效果
「陽極氧化處理」	指	於光身鋁型材表面形成氧化鋁保護層的電化過程，其可強化及保護表面免受大氣腐蝕及氧化
「鐵鋁氧石」	指	一種天然存在的鋁礦石，經常加工製成氧化鋁
「鑄造」	指	冷卻及為已熔解的金屬或合金定型的過程
「陰極」	指	電流自極化電子儀器流出的電極

技術詞彙

「成本加運費」	指	成本加運費，由國際商會預先定義並獲廣泛使用的國際商業詞彙，據此(其中包括)，賣方支付成本及運費致使買方可將貨品運抵目的港口
「成本、保險費加運費」	指	成本、保險費加運費，由國際商會預先定義並獲廣泛使用的國際商業詞彙，據此(其中包括)，賣方支付成本、保險費及運費致使買方可將貨品運抵目的港口
「電腦數控」	指	電腦數值控制，使用具數值指示及程式內碼的電腦進行不同的機械運作
「電腦數控機械中心」	指	使用電腦數控科技的機械
「斷橋」	指	切割鋁型材底部的金屬以產生非金屬至金屬絕熱結構的過程
「模具」	指	將鋁合金棒切割、定型及組成為多種鋁型材產品的工具
「靜電噴塗」	指	應用塗漆致使塗粒或粉漆粒子表面帶有電流，使其附於已接地的工件
「電泳噴塗」	指	陽極氧化鋁型材於電箱中以水溶性丙烯酸漆噴塗以保護其免受酸鹼腐蝕的過程
「擠壓」	指	利用高擠壓強度透過模具擠壓鋁合金棒為鋁型材的製造過程
「氟碳噴塗」	指	抗腐蝕噴塗包括於有機黏合劑中散開及於特製的混合溶劑中溶解的固體潤滑劑，其可噴塗在鋁產品上
「離岸價」	指	離岸價，由國際商會預先定義並獲廣泛使用的國際商業詞彙，據此(其中包括)，於貨品實際裝載至船上時，賣方所承擔的貨品成本及風險將轉嫁予買方
「GB/T 19001-2008」	指	國家標準化管理委員會採納與ISO 9001:2008相同的一系列標準
「GB/T 24001-2004」	指	國家標準化管理委員會採納與ISO 14001:2004相同的一系列標準

技術詞彙

「國際標準化組織」	指	國際標準化組織，為國家級標準體系的全球聯盟組織
「ISO 9001：2008」或 「ISO 9001：2000」	指	有關質量管理的國際標準化組織標準，主要關乎組織確保其產品符合客戶及適用監管規定的措施，並訂明組織管理產品質量程序的規定。ISO 9001：2008標準與先前的ISO 9001：2000標準於細節上有別
「ISO 14001：2004」	指	有關環境管理的國際標準化組織標準，主要關乎組織盡量減少其活動對環境所造成的有害影響的措施，並訂明組織管理其對環境造成影響的活動的規定
「壓花機」	指	將多個細小突出的部分或溝隙刻在金屬物體表面以提高黏合度或接合度的機器
「倫敦金屬交易所」	指	倫敦金屬交易所，全球金屬交易市場
「機械」	指	由機器將物料切割、定型或拋光的過程
「顯微結構」	指	於金屬自其熔解狀態硬化時形成的粒狀結構
「光身」	指	自然及即時在光身鋁上形成的極輕微氧化的膜
「毫米」	指	毫米，相等於一千分之一米的長度單位
「百萬牛頓」	指	兆牛頓，相等於一百萬牛頓的力量單位
「公噸」	指	公噸，相等於一千千克的質量單位
「南海靈通」	指	中國的金屬交易市場
「牛頓」或「N」	指	相等於令一千克的質量按每平方秒一米的比率加速所需的力量的力量單位
「氧化」	指	於化合物中添加氧氣，有時會導致暴露的表面著色或脫色
「噴粉」	指	使用呈幼細粉狀的顏料、樹脂及添加劑形成塗層，於塗上粉末之前或之後加熱將予噴塗的物料，並將粉末熔合成連續的塗層
「拋光機」	指	用於均勻地改變金屬表面以去除表面瑕疵的機器
「聚氨酯」	指	堅韌、有彈性及耐用的合成物料，可用於不同用途

技術詞彙

「PVDF」	指	聚偏氟乙烯，一種熔點相對較低的特別塑料，且受熱時產生較少煙霧，一般用於要求高強度及可抵抗溶劑、酸、鹼及熱力的用途
「PVDF 噴塗」	指	應用 PVDF 所製成的噴塗可抵抗大部分化學品及溶劑且不易磨蝕
「型材」	指	相對其截面呈長條狀的產品，其擁有除線、棒、條及管以外的截面，由擠壓、滾動、拉拔或冷拋光所製成
「原鋁」	指	尚未經加工的鋁
「噴砂」	指	利用空氣向工件吹噴沙粒或其他砂礫以除去物料的表面處理
「熔煉」	指	在熔爐內加熱及熔化若干比例的一種或多種金屬或合金以產生均勻溶液的過程
「冶煉廠」	指	於其中進行電解以於氧化鋁中提取鋁的鍋及鋼容器
「溶質」	指	一種物質溶於另一種物質，一般為量較小的溶液成分
「隔熱」	指	有助保護鋁型材免受聲音及異常溫度所影響的過程
「木紋塗層」	指	將木紋圖案以高溫烙印在鋁型材上的過程
「微米」	指	微米，相等於一百萬分之一米的長度單位