
技術詞彙

本詞彙包含本招股章程採用且與我們的業務有關的若干詞彙的解釋或釋義。該等詞彙及其涵義未必與業內的標準涵義或用法一致。

「2D」	指	二維
「3D」	指	三維
「CAD」	指	電腦輔助設計
「CAE」	指	電腦輔助工程
「CAM」	指	電腦輔助生產
「腔」	指	模具內的鏤空空間，用以令注塑組件在注塑工序中成形
「電腦數控」	指	電腦數控
「電火花加工」	指	電火花加工—於模具製作過程中用於製造細緻複雜形狀的機械加工工序
「企業資源規劃」	指	企業資源規劃
「製作」	指	將鋼塊切割成金屬模具所需的形狀及尺寸，並組裝成模具的工序
「IML」	指	模內裝飾注塑
「ISO」	指	國際標準組織
「ISO9001」	指	質量管理體系的國際標準。該標準規定了質量管理體系的具體要求，根據要求，一個組織需要證明其有能力穩定地提供能夠滿足顧客及適用的法律和監管要求的產品，並力爭通過有效地應用該體系，提高客戶滿意度

技術詞彙

「ISO13485」	指	一項專為醫療器械的生產而制訂的管理體系標準。該標準規定了質量管理體系的具體要求，根據要求，一個組織需要證明其有能力提供能夠持續滿足顧客及適用的法律和監管要求的醫療器械及相關服務
「ISO14001」	指	環境管理體系的國際標準。該標準規定了環境管理體系的具體要求，使一個組織能夠制訂及實施（兼顧該組織須遵守的法律規定及其他規定，以及重大環境方面的有關資料）政策及目標
「銑削」	指	以數控銑床自動將金屬銑削出複雜形狀的工序
「模具」	指	金屬模具，用於注塑的金屬結構；雖然模具種類繁多，就本招股章程而言，除另有指明外，「模具」指注塑模具
「注塑模具」	指	使用注塑工序製造注塑組件時所需的由金屬組件構成的複合結構
「注塑」	指	將溶解的塑膠樹脂注入注塑模具生產注塑組件的一種製造工序
「塑膠樹脂」	指	用於製造注塑組件的若干原材料
「二次加工」	指	於製造注塑組件過程中，注塑之後進行的深加工，如噴塗、印刷、燙金、鍍銅、超聲波焊、電腦數控加工及組裝注塑組件

技術詞彙

「USB」 指 串列通用匯流排

「線切割」 指 用電子線切割機將金屬材料切割成所需形狀的工序