

技術詞彙表

本詞彙表載有本文件所採用有關本公司及其業務的若干技術詞彙的解釋。該等術語及其涵義可能與業界標準涵義或用法不一致。

「℃」	指	攝氏度
「軸重負載」	指	輪式車輛的軸重負載為路面對連接上指定軸的所有車輪而感應到的總重量。於鐵路上，軸重負載一詞指每個軸可承載的最大重量；超過最大額定軸重負載會導致道路或軌道損毀
「碴」	指	鋪設在鐵路軌枕及軌道之間的碎石，以固定軌道、承受重量及減少行車產生的噪音
「有碴軌道」	指	鐵路軌枕之間、底下及周圍鋪滿道碴的鐵路軌道，以承受鐵路軌枕的負載。軌道由平底鋼軌組成，受設置於碎石碴上的木材或預應力混凝土軌枕支撐
「無碴軌道」	指	鐵路軌枕與軌道之間並無鋪上碴的鐵路軌道。軌道由連續多塊混凝土板組成，而鐵軌直接受採用彈性墊板的上表面支撐。在新建的高速或重載鐵路通常會使用無碴軌道
「螺栓及螺絲」	指	鐵路扣件系統的部件，用於將鐵軌固定於鐵路軌枕
「鑄鐵」	指	含碳量多於2%的一組鐵碳合金，為建設鐵道的材料
「冷成形」	指	將彈簧鋼置於機器以成型的過程
「預埋鐵座」	指	製造作預埋的鑄鐵
「彈性防鬆墊圈」	指	一般為彈簧墊圈的防鬆墊圈，能藉扣件系統卸下螺絲時防止旋轉，從而防止扣緊時鬆脫，為鐵路扣件系統的其中一個部件

技術詞彙表

「藥芯焊絲」	指	包覆焊條的相反。其外層由鋼製造，內裡的粉末則有焊劑的作用。該鋼面首先會曝露於空氣中，然後在焊接過程中氧化
「四縱四橫高速鐵路通道」	指	由八條幹線組成的全國高速鐵路網絡，分別有四條縱線及四條橫線貫穿中國
「軌距」	指	軌距為鐵路軌道上路軌的距離，以承重軌道的內側之間的距離計量。軌距可在某範圍內安全調整
「軌距杆」	指	其中一件重要的鐵路設備配件。軌距杆與一條連接兩條鐵軌的杆在軌道上，旨在提高鐵軌的橫向穩定性，及提高追蹤軌道的能力
「氣體保護焊絲」	指	使用由外部供應的保護氣體。其使用藥芯焊條及外部的保護氣，更適合焊接較厚及位置不當的金屬
「重載鐵路」	指	牽引噸數不少於8,000噸、軸重負載達到或超過25噸及年貨運量不少於40百萬噸的貨運專用鐵路
「高速鐵路」	指	以設定速度最高達每小時250公里及初期運營速度不小於每小時200公里開行的新建設客運專線鐵路
「熱成形」	指	將彈簧鋼加熱至約攝氏1,200度，變成火紅形態的過程，為成型作準備
「注射成型絕緣軌距杆」	指	經絕緣的軌距杆(傳導性極低)。其於連接兩條路軌時接受注射，以連接另一軌距杆，以維持鐵路定位件的正常運作
「城際鐵路」	指	設計速度為時速200公里及以下的快速、便捷、高密度客運專線鐵路，專門服務城市或城市群間
「時速／公里」	指	公里每小時

技術詞彙表

「金屬惰性氣焊」	指	電弧於自耗絲狀電極及工件金屬之間形成的焊接過程，令工件金屬加熱，使其熔化及接合。惰性屏蔽氣體連同絲狀電極透過焊槍輸送，可使過程不受空氣污染物污染
「城市鐵路交通」	指	市區中具高載客量及班次的載客鐵路
「毫米」	指	毫米
「尼龍和橡膠」	指	用以提升固定軌道至鐵路軌枕鐵路扣件系統部件
「鐵路扣件系統」或 「鐵路扣件系統產品」	指	用於緊扣軌枕及鋼軌，以確保鐵路安全運作的鐵路部件，包括其配件及部件
「路軌接頭夾板」	指	用於連接路軌的夾板。固定長度的路軌首尾相接，組成一個連續平面以供列車行走
「鐵路軌枕」	指	軌枕為支撐及緊扣路軌的矩形物件。其主要有兩個功能：將負荷由路軌轉移至軌渣及地下，及保持路軌有正確的寬距
「鐵路」	指	國家鐵路和城際鐵路的總稱。國家鐵路包括普速鐵路和高速鐵路
「自保護焊絲」	指	一般指內保護焊絲。其僅依賴熔渣系統及於電弧內的化學反應所產生的氣體使熔態的金屬免於接觸到空氣
「實芯焊絲」	指	由一條金屬絲所組成的實芯或單股焊絲。於對焊絲靈活性要求低時使用
「彈條」	指	一端緊扣鋼軌底部邊緣，而另一端扣住扣件系統的金屬彈簧，固定於軌枕上

技術詞彙表

「彈簧鋼」	指	一種可同時保持彈性、擠壓及抗疲勞的鋼鐵
「擋肩」	指	鐵路路軌扣件系統的軌枕，而擋肩由鋼鐵製成
「傳統軌道」	指	普通列車行駛的軌道
「城市軌道交通」	指	城市的載客列車，大多數為地下列車，部分為地面上行走的列車
「設有運作中城市鐵路交通系統的中國25個城市」	指	於2015年12月31日，中國25個設有運作中城市鐵路交通的城市，包括北京、上海、天津、重慶、廣州、深圳、武漢、南京、瀋陽、長春、大連、成都、西安、哈爾濱、蘇州、鄭州、昆明、杭州、佛山、長沙、寧波、無錫、青島、淮安及南昌
「十二五」	指	由國務院於2011年第十一屆全國人民代表大會第四次會議通過的經濟和社會發展(2011年至2015年)的第十二個五年規劃
「十三五」	指	由國務院於2016年第十二屆全國人民代表大會第四次會議通過的經濟和社會發展(2016年至2020年)的第十三個五年規劃