

## 技術詞彙

本詞彙表載有與本公司及我們業務有關並於本[編纂]使用的若干詞彙的釋義，該等詞彙及其涵義未必與業內的標準涵義或用法一致。

「致動器」	指	一種機器部件，其作用為驅動或控制一套機械裝置或系統
「軸承」	指	一種限制相關運動的機件，僅促進預期運動而減少運動部件之間的摩擦
「數控機床」	指	計算機數字控制機床，通過在儲存介質中植入精確的指令編碼操作的自動化機床
「編碼器」	指	一種定位感應器，用於向控制器輸出有關電動器位置及其運行速度的信號
「控制器」	指	運動控制系統的核心部件，控制電動機的位置、速度及轉矩
「反饋裝置」	指	用於從電動機或機器獲得有關位置或速度的信息的裝置
「齒輪箱」	指	利用齒輪及齒輪傳動鏈將旋轉動力源產生的速度及轉矩轉換傳遞至下一個設備的傳動機制
「散熱器」	指	為一種非能動熱交換器，將電子或機械裝置產生的熱量傳遞給通常為空氣或液態冷卻劑的流體介質，熱量自裝置驅散，從而將裝置的溫度控制在適度水平
「綜合工程解決方案」	指	各種工程解決方案（例如運動控制解決方案、其他專業工程解決方案及工業計算解決方案）的綜合
「OEM」	指	原始設備製造商
「PLC」	指	可編程邏輯控制器，為通常用於使工業電動機械的進程自動化的數字計算機
「半導體」	指	並非在全部條件下都能導電的一種物質，為控制電流的良好介質。「半導體工業」指所有從事半導體裝置設計及製造的公司總和
「伺服驅動器」	指	用於驅動伺服電動機的電路板，連接反饋裝置和電動機

---

## 技術詞彙

---

「伺服電動機」	指	能精確控制反饋感應器的角位移或線性位移、速度及加速度的旋轉致動器或線性致動器
「專用切割機」	指	為獨特的切割工藝專門定製的俱備數控功能的切割機，不同於一般數控機床