

技術詞彙表

本技術詞彙表載有本文件中所用關於本集團及業務的若干技術詞彙解釋。故該等詞彙及其涵義未必與其標準行業涵義或用法相符。

「軸承蓋」	指	一種堅固的半圓形部件，契合軸承的一半以作固定
「鏜孔」	指	通過單刃刀具擴大已鑽出孔的孔徑的一種加工流程
「鑄造」	指	將液體材料倒入模具（其中包含呈所需形狀的空槽），一旦液體材料冷卻並凝固成預期形狀然後將其從模具中倒出，加工流程完成
「國五」	指	中國環境保護部於2013年就公共交通、環境衛生和郵政服務所用的輕型汽油車和重型柴油車頒佈的排放標準
「國六」	指	中國環境保護部於2016年就主要以汽油和柴油為動力的輕型車輛頒佈的排放標準
「商用車」	指	為了出租、薪酬或利潤目的載人所使用或維持的車輛，或主要為了運輸財產而設計、使用或維持的車輛（例如卡車和貨車）
「制芯」	指	生產具有相應部件特點的複製品，以在鑄造和成型過程中形成部件內腔和凹角的一種流程
「缸體」	指	汽車發動機的主要結構，消耗燃料的位置。缸體為所需數目的氣缸以及周邊的多個相關結構（包括冷卻劑通道、進氣和排氣通道以及曲軸箱）提供空間

技術詞彙表

「缸蓋」	指	缸蓋乃發動機的主要部件之一，位於缸體頂端，為向汽缸輸送空氣及燃料的通道提供空間，並使廢氣得以排出。缸蓋須承受高壓及高溫並保持原狀，以通過汽缸墊將缸體密封
「DNC」	指	分佈式數控，允許單個計算機與一台或多台採用計算機數控的機器聯網的計算機系統
「ERP」	指	企業資源規劃，整合整個機構的內部和外部管理信息的系統，包括財務／會計、製造、銷售和服務、客戶關係管理等。ERP系統通過集成軟件應用程序自動處理這些活動
「歐V」	指	歐洲排放標準第5級，設定在歐盟及歐洲經濟區成員國銷售的新型汽車所有重大有毒污染物的排放限制。歐5收緊了對柴油引擎汽車顆粒排放的限制，自2009年9月1日批准用於新型乘用車，並自2011年1月1日起用於所有新註冊汽車
「精加工」	指	完成工件並達到最終尺寸、容許偏差及表面拋光的流程
「飛輪殼」	指	一種專門用於有效儲存旋轉能量的機械裝置
「珩磨」	指	一種使用磨具沿控制路徑在金屬工件表面摩擦，以產生精細表面的磨削加工流程
「機動工業車輛」	指	被設計和用於在不同路況的各類道路上運輸物料的車輛

技術詞彙表

「ISO/TS-16949」	指	由國際汽車工作組制定的國際標準化組織技術規範，旨在開發一套為汽車行業供應鏈提供持續改進、加強缺陷預防及減少變差和浪費的質量管理體系
「ISO14001」	指	一套規定環境管理體系要求的國際標準化組織環境管理標準，組織機構可採用該體系提高其環境績效
「消失模鑄造」	指	一種消失模鑄造流程，該流程乃採用將熔融金屬注入模具腔時會消失的材料製成的模型
「MDC」	指	機器數據採集，一套可自動收集、報告、記錄及處理實時製造數據的實時機器監控系統
「機械加工」	指	使用機械按可控制的材料切除流程將工件切割成所需的最終形狀和尺寸的加工流程
「成型」	指	一種金屬熔化並鑄入模具的流程，該金屬隨後採用了模具形狀並形成具有規則形狀、大小及性能的金屬物體
「乘用車」	指	用於旅客運輸且除駕駛座外不超過八座的汽車（至少四輪）
「粗加工」	指	主要通過大幅度削減工件，去除多餘金屬（而非獲得精準尺寸和處理），將其加工至大致尺寸的工序
「智能製造」	指	利用聯網機械監控生產流程以優化概念生成、生產和產品交易的一種技術驅動方法

技術詞彙表

「冶煉」	指	一種從礦石中提取基本金屬的提煉冶金技術
「T4」	指	Tier 4是美國國家環境保護局和加利福尼亞空氣資源委員會頒佈的排放標準，適用於越野設備（包括施工、採礦和農業設備，船舶和工作艇，以及機車）中的新型發動機，以及工業和發電應用中的固定發動機
「熱噴塗」	指	由熱源（火焰或其他）和粉狀或金屬絲塗層材料組成的工業塗層工序，可融成小液滴並以高速度噴塗於表面
「立式加工中心」	指	一種帶有垂直主軸的銑床，可將工件安裝於其工作台上
「垂直分型 自動鑄造線」	指	利用自動鑄造設備和模具輸送機通過擠壓方式來壓實型砂的一種鑄造流程