

技術詞彙表

本技術詞彙表載有本文件中所用關於本集團及其業務的若干技術詞彙解釋。因此，該等詞彙及其涵義未必與其標準行業涵義或用法相符。

「軸承蓋」	指	一種堅固的半圓形配件，契合軸承的一半以將其固定
「鏜孔」	指	利用單刃刀具來擴大鑽出孔的孔徑的一種加工工藝
「鑄造」	指	一種將液體材料澆入模具（其中包含呈所需形狀的空腔）的製造工藝；液體材料冷卻並凝固成所需形狀後便可將其從模具中倒出，製造工藝即告完成
「國五」	指	中國環境保護部於2013年就輕型汽油車和重型柴油車（僅公交、環衛、郵政用途）發佈的排放標準
「國六」	指	中國環境保護部於2016年就主要以汽油和柴油為動力的輕型汽車發佈的排放標準
「商用車」	指	以出租、薪酬或營利為目的載人所使用或維持的車輛，或以運輸財物為主要目的而設計、使用或維持的車輛（如卡車和貨車）
「制芯」	指	生產具有相應配件特徵的複製品，以在鑄造和成型工藝中形成配件內腔和凹角的一種工藝
「缸體」	指	汽車發動機的主要裝置，是燃料燃燒的地方。缸體為規定數目的汽缸及周圍的相關裝置（包括冷卻劑通道、進氣及排氣通道以及曲軸箱）提供空間

技術詞彙表

「缸蓋」	指	缸蓋乃發動機的主要部件之一，位於缸體頂部，為向汽缸輸送空氣及燃料以及排出廢氣的通道提供空間。缸蓋須能在高壓及高溫下保持原狀，以通過汽缸墊將缸體密封
「DNC」	指	分佈式數控，為一種允許單台計算機與一台或多台使用計算機數控的機器聯網的計算機系統
「企業資源規劃」	指	企業資源規劃，為一種整合整個組織內外部管理信息的系統，包括財務／會計、製造、銷售和服務、客戶關係管理等。企業資源規劃系統通過集成軟件應用程序自動處理該等活動
「歐五」	指	歐洲排放標準第五階段，其設定了在歐盟及歐洲經濟區成員國銷售的新車各重大有毒污染物的排放限值。歐五收緊了對柴油發動機顆粒排放的限制，自2009年9月1日起應用於新乘用車批准，並自2011年1月1日起應用於所有新註冊汽車
「精加工」	指	一種完成工件並實現最終尺寸、公差及表面處理的工藝
「飛輪」	指	一種專門用於有效儲存旋轉能量的機械裝置
「珩磨」	指	一種使用磨具沿控制路徑在金屬工件表面摩擦，以產生精細表面的磨削加工工藝
「機動工業車輛」	指	設計用於在不同路況的各類道路上運輸物料車輛

技術詞彙表

「ISO/TS-16949」	指	由國際汽車工作組制定的國際標準化組織技術規範，旨在開發出可實現持續改進、著重於缺陷防範、減少在汽車行業供應鏈中的變差和浪費的質量管理體系
「ISO14001」	指	國際標準化組織環境管理標準，其規定了對環境管理體系的要求，使組織能夠使用該體系提高其環境績效
「消失模鑄造」	指	一種消失模鑄造工藝，其使用的模型材料於將金屬熔液澆入型腔時會氣化
「MDC」	指	機器數據採集，為一種可自動收集、報告、記錄及處理實時製造數據的實時機器監控系統
「機械加工」	指	一種使用機械通過控制材料移除工序將工件切割成所需的最終形狀和尺寸的製造工藝
「成型」	指	一種將金屬熔化並鑄入模具的工序，該金屬隨後凝固成模具形狀，並形成具有規則形狀、尺寸及性能的金屬物體
「乘用車」	指	除駕駛座外不超過八個座位的客運汽車（至少為四輪）
「粗加工」	指	一種通過大量切削工件去除多餘金屬（而非獲得精準尺寸及進行精加工），將其加工為大致尺寸的工序
「智能製造」	指	一種利用聯網機械監控生產流程以優化概念生成、生產及產品交易的技術驅動方法

技術詞彙表

「冶煉」	指	一種從礦石中提取基本金屬的提煉冶金技術
「T4」	指	Tier 4，為美國國家環境保護局和美國加利福尼亞空氣資源委員會制定的排放標準，適用於非道路用設備（包括施工、採礦和農業設備）、船舶和工作艇中的新型發動機，以及工業和發電應用中的機車發動機及固定發動機
「熱噴塗」	指	一種工業塗層工序，利用熱源（火焰或其他）將粉末狀或絲狀的塗層材料熔化成微細熔滴，並通過高速氣流噴射於表面
「立式加工中心」	指	一種帶有垂直主軸的銑床，該銑床可從上方接近安裝於其工作台上的工件
「垂直分型 自動鑄造」	指	一種利用自動鑄模機和模具輸送機通過擠壓方式來壓實型砂的鑄造工藝