

技術詞彙

本詞彙表載有本文件所使用的與我們業務有關的若干詞彙的說明及釋義。該等詞彙與彼等的涵義未必與標準行業涵義或用法一致。

「2D」	指	二維
「3D」	指	三維
「電池杆」	指	電子煙中用於在電池內傳導電力的媒介部件，通常由碳製成
「CAD」	指	電腦輔助設計
「CAE」	指	電腦輔助工程
「複合年增長率」	指	複合年增長率
「CAM」	指	電腦輔助製造
「腔」	指	模具內的鏤空空間，用以令注塑組件在注塑工序中成形
「10,000級無塵室」	指	符合ISO14644的工作環境為每立方呎空氣樣本中所含微粒（其大小 ≥ 5 微米）少於10,000顆
「100,000級無塵室」	指	符合ISO14644的工作環境為每立方呎空氣樣本中所含微粒（其大小 ≥ 5 微米）少於100,000顆
「透明霧化器」	指	電子煙中將液體變成蒸汽的部件
「電腦數控」	指	電腦數控
「DFM」	指	面向製造的設計
「電子煙」	指	一種藉助電池模仿傳統香煙的形狀及功能的裝置，通常由煙嘴、傳感器、加熱器、透明霧化器、電池、微處理器及電子煙油瓶（僅限可注油電子煙）構成

技術詞彙

「電火花加工」	指	電火花加工 — 於模具製作過程中用以製作細緻複雜的形狀的機械加工工序
「電子煙油」	指	在電子煙內加熱使用的電子煙油，通常由尼古丁、丙二醇、甘油以及香精製成
「電子煙油瓶」	指	連同加熱器（置於可注油煙）一起將電子煙油蒸發以形成吸煙體驗的油瓶
「企業資源規劃」	指	企業資源規劃，我們所採用的一種電腦系統，有助於我們跟蹤產品以及存貨量
「EUTPD」	指	歐盟煙草製品指令
「製作」	指	將鋼塊切割成金屬模具所需的形狀及尺寸，並組裝成模具的工序
「FDA」	指	美國食品藥品監督管理局
「建築面積」	指	建築面積
「ISO」	指	國際標準組織
「ISO8317」	指	國際可再封包兒童安全包裝標準。該標準適用於藥物及化學產品。
「ISO9001」	指	質量管理體系的國際標準。該標準規定了質量管理體系的要求，根據要求，一個組織需要證明其有能力穩定地提供能夠滿足顧客及適用的法律和監管要求的產品，並力爭通過有效地應用該體系，提高客戶滿意度

技術詞彙

「ISO14001」	指	環境管理體系的國際標準。該標準規定了環境管理體系的具體要求，使一個組織能夠制訂及實施（兼顧該組織須遵守的法律規定及其他規定，以及重大環境方面的有關資料）政策及目標
「ISO14644」	指	無塵室及無塵區中懸浮顆料清潔等級國際標準
「ISO/TS16949:2002」	指	定義了汽車相關產品的設計、開發以及生產，相關安裝及服務的質量管理體系要求的標準。大部分汽車製造商特別要求其供應商符合該標準下的要求。ISO/TS – 16949認證體系由國際汽車工作組（International Automotive Task Force，簡稱「IATF」）及國際標準化組織技術委員會制訂，其包括第三方檢核人員資格及全球一致認證的共同規則。此項認證有效期為三年，須獲公認認證機構通過IATF認證的檢核人員每年確認。
「IVM」	指	ivm Institut Verpackungsmarktforschung GmbH，根據ISO 17025為歐洲少數公認機構之一，作為兒童安全包裝的測試實驗室及根據ISO 17065為歐洲唯一一家兒童安全包裝的公認認證機構
「銑削」	指	以數控銑床自動將金屬銑削出複雜形狀的工序
「模具」	指	金屬模具，用於注塑的金屬結構，雖然模具種類繁多，就本文件而言，除非另有說明，「模具」指注塑模具
「ODM」	指	原始設計製造商，即製造商設計及生產規定的產品，並以客戶的品牌營銷

技術詞彙

「OEM」	指	原始設備製造商，即製造商根據客戶的設計以及規格生產全部或部分產品，並以客戶的品牌營銷
「PCBA」	指	印製電路板組件
「PET」	指	聚酯纖維
「注塑模具」	指	使用注塑工序製造注塑組件時所需的由金屬組件構成的複合結構
「注塑」	指	將溶解的塑膠樹脂注入注塑模具生產注塑組件的一種製造工序
「塑膠樹脂」	指	用於製造注塑組件的若干原材料
「SA8000」	指	非營利組織SAI（社會責任國際）公佈的社會責任國際標準
「二次加工」	指	於製造注塑組件過程中，注塑之後進行的深加工，如塗層、噴塗、印刷、燙金、鍍銅、超聲波焊、電腦數控加工及組裝注塑組件
「注射」	指	注塑工序中所注入材料的數量
「US 16 CFR § 1700.20」	指	美國兒童安全包裝標準
「線切割」	指	用電子線切割機將金屬材料切割成所需形狀的工序