

香港交易及結算所有限公司及香港聯合交易所有限公司對本公告的內容概不負責，對其準確性或完整性亦不發表任何聲明，並表明不會就因本公告全部或任何部分內容而產生或因依賴該等內容而引致的任何損失承擔任何責任。



綠科科技
Greentech

GREENTECH TECHNOLOGY INTERNATIONAL LIMITED

綠科科技國際有限公司

(於開曼群島註冊成立之有限公司)

(股份代號：00195)

礦產資源及礦石儲量估量的最新資訊

本公告乃由綠科科技國際有限公司(「本公司」)，連同其附屬公司，「本集團」)根據香港聯合交易所有限公司證券上市規則(「上市規則」)第13.09條及香港法例第571章證券及期貨條例第XIVA部內幕消息條文(定義見上市規則)而作出。

本公司董事會欣然呈報雷尼森錫礦項目於二零二零年三月三十一日的最新礦產資源及礦石儲量估量。雷尼森錫礦項目位於澳大利亞塔斯曼尼亞，乃基於Bluestone Mines Tasmania Pty Limited的資產，包括：(1)雷尼森貝爾礦、選礦廠與基礎設施(「雷尼森貝爾」)；(2)比肖夫山露天錫項目(「比肖夫山」)；及(3)雷尼森尾礦再選項目(「雷尼森尾礦項目」或「雷尼森尾礦」)。YT Parksong Australia Holding Pty Limited(「YTPAH」)(本公司持股82%的附屬公司)在雷尼森錫礦項目中持有50%權益。

雷尼森錫礦項目於二零二零年三月三十一日的最新礦產資源及礦石儲量估量乃依據《澳亞勘探結果、礦產資源和礦石儲存報告規範》(「JORC規範」)呈報，該準則由澳亞礦業與冶金學會、澳洲地質科學家學會及澳洲礦產理事會聯合組成的聯合礦石儲量委員會(「JORC」)於二零一二年十二月發佈。

摘要

- 雷尼森地下錫礦的礦石儲量含錫量由82,360公噸增加46%至120,300公噸。
 - 雷尼森探明及概略礦石儲量總量為8.61百萬公噸，錫品位為1.40%，含錫量為120,300公噸。
 - Area 5礦石儲量為3.3百萬公噸，錫品位為1.87%，含錫量為61,900公噸，包括高品位部分礦產資源中的2.2百萬公噸、錫品位為2.11%、含錫量為46,400公噸的礦石儲量。
 - 955mRL以上的礦產資源計入礦石儲量估量中，該礦床仍在該水平以下開採，並繼續進行鑽探。
- 與二零一九年三月三十一日(扣除採礦貧化後)相比，探明及推斷資源中的確定錫礦增加12%(26,500公噸)，且平均錫品位增加6%(0.09%錫品位)。
 - 雷尼森探明、控制及推斷資源總量為18.55百萬公噸，錫品位為1.57%，含錫量為291,600公噸。

礦產資源及礦石儲量說明

下文表一為雷尼森錫礦項目於二零二零年三月三十一日的最新礦產資源估量。如表一所示，YTPAH在礦產資源估量中佔有50%的份額。

表一：於二零二零年三月三十一日⁶之雷尼森錫礦項目礦產資源估量

| 礦床 | 礦產資源類別 ¹ | 千公噸 ² | 品位 % 錫 | 錫 公噸 ² | 品位 % 銅 | 銅 公噸 ² |
|------------------------|---------------------|------------------|-----------|----------------------|-----------|----------------------|
| 雷尼森貝爾 ³ | 探明 | 1,620 | 1.77 | 28,700 | 0.29 | 4,700 |
| | 控制 | 14,260 | 1.59 | 226,600 | 0.18 | 26,000 |
| | 推斷 | 2,660 | 1.36 | 36,300 | 0.22 | 5,800 |
| | 總計 | 18,550 | 1.57 | 291,600 | 0.20 | 36,600 |
| 雷尼森尾礦項目 ^{4、5} | 探明 | 23,890 | 0.44 | 104,400 | 0.22 | 52,700 |
| | 控制 | — | — | — | — | — |
| | 推斷 | — | — | — | — | — |
| | 總計 | 23,890 | 0.44 | 104,400 | 0.22 | 52,700 |
| 總計 | 探明 | 25,510 | 0.52 | 133,100 | 0.22 | 57,400 |
| | 控制 | 14,260 | 1.59 | 226,600 | 0.18 | 26,000 |
| | 推斷 | 2,660 | 1.36 | 36,300 | 0.22 | 5,800 |
| | 總計 | 42,440 | 0.93 | 396,000 | 0.21 | 89,300 |

1. 所呈報礦產資源包括改造後生產礦石儲量的礦產資源。
2. 噸數單位為千公噸，四捨五入至最接近的萬位數；錫公噸和銅公噸四捨五入至最接近的百位數；四捨五入可能導致總數上有些許略微明顯的差值。
3. 臨界錫品位為0.7%。
4. 臨界錫品位為0.0%。
5. 雷尼森尾礦礦產資源計算日期為二零一八年五月三十一日。
6. 於二零一九年三月三十一日的雷尼森錫礦項目礦產資源估量包括比肖夫山礦床中確定的礦產資源。於本年度內，已決定修復比肖夫山露天礦坑，完成修復後，將對開採確定的礦產資源產生影響。基於此，BMTJV已撤銷比肖夫山於二零二零年三月三十一日的礦產資源估量。

下文表二顯示於二零二零年三月三十一日的雷尼森錫礦項目之礦石儲量估量。如表二所示，YTPAH在礦石儲量估量中佔有50%的份額。

表二：於二零二零年三月三十一日之雷尼森錫礦項目礦石儲量估量

| 項目 | 礦石儲量類別 | 礦石 千公噸 ² | 品位 % 錫 | 錫 公噸 ² | 品位 % 銅 | 銅 公噸 ² |
|--------------------|--------|------------------------|-------------|----------------------|-------------|----------------------|
| 雷尼森貝爾 ¹ | 探明 | 1,200 | 1.52 | 18,200 | 0.23 | 2,800 |
| | 概略 | 7,410 | 1.38 | 102,100 | 0.17 | 12,800 |
| | 總計 | <u>8,610</u> | <u>1.40</u> | <u>120,300</u> | <u>0.18</u> | <u>15,500</u> |
| 雷尼森尾礦 ³ | 探明 | — | — | — | — | — |
| | 概略 | 22,310 | 0.44 | 98,900 | 0.23 | 50,700 |
| | 總計 | <u>22,310</u> | <u>0.44</u> | <u>98,900</u> | <u>0.23</u> | <u>50,700</u> |
| 總計 | 探明 | 1,200 | 1.52 | 18,200 | 0.23 | 2,800 |
| | 概略 | 29,720 | 0.68 | 201,000 | 0.21 | 63,400 |
| | 總計 | <u>30,920</u> | <u>0.71</u> | <u>219,200</u> | <u>0.21</u> | <u>66,200</u> |

1. 雷尼森貝爾礦石儲量乃採用修正因子基於二零二零年三月三十一日的礦產資源估量計算，臨界錫品位為0.7%。
2. 礦石噸數單位為千公噸，四捨五入至最接近的萬位數；錫公噸和銅公噸四捨五入至最接近的百位數；四捨五入可能導致總數上有些許略微明顯的差值。
3. 臨界錫品位為0.0%。

關鍵假設及JORC規範要求

所呈報礦產資源包括礦石儲量。其中包含了截至二零二零年三月三十一日的採礦生產數據及全部探礦資料。於二零二零年三月三十一日，礦產資源按已消耗計算。

用於估計礦產資源及礦石儲量的錫價假設為每公噸錫為15,275美元至17,250美元，假設匯率為0.65美元兌0.69澳元，則價格為每公噸錫為23,500澳元至25,000澳元。

礦產資源及礦石儲量已根據JORC規範所載的指引進行分類。

雷尼森錫礦項目的完整礦產資源及礦石儲量估量分別如表一及表二所載。

本公告附錄A包含各礦床的重要資料，包括重要資料概要以及符合JORC規範要求的評估及報告準則。

礦產資源估量

重要資料概要

附錄A所載的重要資料概要如下：

地質及地質解釋：雷尼森礦山是世界上最大作業地下錫礦之一，亦為澳大利亞最大的原錫生產商。雷尼森礦山是塔斯曼尼亞西部三家主要礦床(矽卡岩型礦、碳酸鹽替代礦與磁黃鐵礦浮選礦)中最大的一家。雷尼森礦區位於Dundas Trough省，這個省有著豐富的新元古代—寒武紀碎屑岩與火山碎屑岩序列。在雷尼森礦山，有三處淺浸漬白雲石區，其可更換礦化。與雷尼森錫礦化相關的主要結構Federal Basset Fault，乃於泥盆紀時期松山花崗岩侵位過程中形成，同時也是錫礦化的一項重要來源。

鑽井技術、取樣及取子樣技術：已使用NQ2、LTK60與LTK48這三種尺寸從金剛石岩芯處收集了評估雷尼森資源而使用的數據。該岩芯已從地質方面記錄並為取樣切開。鑽孔樣本可以是整芯，從而可簡化岩芯處理過程(如需要)。每個開發面／圓均經水平岩屑取樣，採樣間距受地質條件的限制。沉降式鑽井使用地下生產或開發鑽機(標稱64毫米至89毫米孔徑)進行。其為一種以水為沖洗介質的露天鑽井法。

分類標準：按照JORC指引，利用各種估算所得的參數、輸入數據和地質／採礦知識，將資源分類。此方法考慮了各種相關因素，並且反映合資格人士對礦床的看法。在雷尼森，分類為探明的材料是在20米以內的區域探明(含面岩樣本)；控制礦產資源須具備足夠的品位和地質連續性，鑽孔交叉點間隔一般在20米至40米之間；推斷礦產資源則界定為鑽孔間隔大於40米的物料。地質連續性可能存在，但品位估計值的可信度較低。

取樣分析法：樣本在90°C的溫度下乾燥，然後將其碾碎至小於3毫米。其後，樣品經湍流分割後形成大約為100克的小樣本。將100克小樣本粉碎，使其90%能透過75微米的篩子。稱取2克二次採樣的紙漿樣品與12克試劑(包括黏合劑)。將已稱取的樣本再粉碎一分鐘。此樣本被壓縮成粉末壓片，以供X射線熒光分析。錫、砷和銅的檢出上限為0.01%，而鐵和硫的檢出上限為0.1%。每批用X射線熒光分析法分析的二十個樣本包括一個空白樣本、一個按內部標準製備的樣本、一個重複樣本及一個備用樣本，若出現異常情況則會重新評估，以確保質量受控。

估算方法：Bluestone Mines Tasmania Joint Venture Pty Limited (「**BMTJV**」) 通過Leapfrog™和Surpac Vision™軟件採用分段技術創建三維礦體線框，開展所有的建模和估算工作。合成三維礦體線框內的鑽孔交叉點，進行統計分析，以確定單個區域的適當搜索參數。創建空區塊模型，利用普通克裡格估算方法估計品位。經資源的消耗估算後，按照上述JORC指引，將資源分類。

臨界品位：雷尼森的資源呈報臨界錫品位是0.7%。

採礦和冶金方法及參數：雷尼森礦山主要採用向上鑽孔分梯段回採法及空場採礦法，並在某些情況下使用後填充及混凝土堆石填充裂隙。假設使用泥漿填充以回填Area 5中高品位寬礦石帶的一部分採空區。按零品位計，5%至15%的採礦貧化率乃用於估算礦石儲量。地下開採的最低厚度為4.5米，最低回採厚度為2.0米。75–98%的歷史採礦回收率可用於估算礦石儲量。礦石儲量內未計入推斷礦產資源量。

雷尼森礦山產生的錫精礦品位介於50–60%錫之間，進行內部處理以減少鐵、硫、鎢及銅等雜質金屬。冶金過程十分複雜，採用多個階段的重力式濃縮以及硫化物和氧化物浮選、再研磨和酸浸方法。冶金回收率乃自車間給礦品位並就不同的礦石資源應用修正因子基於歷史車間表現估算得出。不同礦石類型和品位的冶金回收率均被視為臨界品位分析的一部分。

礦產資源之比較

表三及四對雷尼森錫礦項目於二零一九年三月三十一日的礦產資源估量與二零二零年三月三十一日的最新礦產資源估量進行比較。YTPAH於表四所示礦產資源估量中佔有50%的份額。據稱，雷尼森貝爾於二零一九年三月三十一日及二零二零年三月三十一日的礦產資源估量之間的差異乃由以下改動所造成：

1. 二零一九年四月一日至二零二零年三月三十一日期間取得的所有鑽井數據、開發面及污泥數據均已計入模型內；
2. 根據該數據對所有線框模型進行更新；及
3. 雷尼森尾礦礦產資源乃經採用雷尼森尾礦資源模式(rt1180531)釐定，其尾礦數據已呈報至二零一八年五月三十一日。

表三：雷尼森礦產資源估量一上一年度消耗及資源調整

| 項目 | 千公噸 | 錫 | | | 銅 | | |
|-------------|---------------|-------------|-------------|---------------|-------------|-------------|--|
| | | 品位 % 錫 | 金屬 千公噸 錫 | 礦石 千公噸 | 品位 % 銅 | 金屬 千公噸 銅 | |
| 二零一九年三月三十一日 | | | | | | | |
| 雷尼森貝爾 | 17,550 | 1.50 | 263 | 17,550 | 0.20 | 35 | |
| 雷尼森尾礦 | <u>23,890</u> | <u>0.44</u> | <u>104</u> | <u>23,890</u> | <u>0.22</u> | <u>53</u> | |
| 總計 | <u>41,440</u> | <u>0.89</u> | <u>367</u> | <u>41,440</u> | <u>0.21</u> | <u>88</u> | |
| 採礦貧化 | | | | | | | |
| 雷尼森貝爾 | (850) | 1.16 | (10) | (850) | 0.29 | (3) | |
| 雷尼森尾礦 | <u>—</u> | <u>—</u> | <u>—</u> | <u>—</u> | <u>—</u> | <u>—</u> | |
| 總計 | <u>(850)</u> | <u>1.16</u> | <u>(10)</u> | <u>(850)</u> | <u>0.29</u> | <u>(3)</u> | |
| 資源調整 | | | | | | | |
| 雷尼森貝爾 | 1,850 | 2.08 | 38 | 150 | 2.71 | 4 | |
| 雷尼森尾礦 | <u>—</u> | <u>—</u> | <u>—</u> | <u>—</u> | <u>—</u> | <u>—</u> | |
| 總計 | <u>1,850</u> | <u>2.08</u> | <u>38</u> | <u>150</u> | <u>2.71</u> | <u>4</u> | |
| 二零二零年三月三十一日 | | | | | | | |
| 雷尼森貝爾 | 18,550 | 1.57 | 292 | 18,550 | 0.20 | 37 | |
| 雷尼森尾礦 | <u>23,890</u> | <u>0.44</u> | <u>104</u> | <u>23,890</u> | <u>0.22</u> | <u>53</u> | |
| 總計 | <u>42,440</u> | <u>0.93</u> | <u>396</u> | <u>42,440</u> | <u>0.21</u> | <u>89</u> | |

附註：噸數單位為千公噸，四捨五入至最接近的萬位數；錫及銅以千公噸呈報，並四捨五入至最接近的千位數；四捨五入可能導致總數上有些許略微明顯的差值。

表四：雷尼森貝爾礦產資源估量一年度比較

| 礦產資源呈報日期 | 礦產資源類別 ¹ | 千公噸 ² | 品位 % 錫 | 錫 公噸 ² | 品位 % 銅 | 銅 公噸 ² |
|--------------------------|---------------------|------------------|-----------|----------------------|-----------|----------------------|
| 二零一九年三月三十一日 ³ | 探明 | 1,550 | 1.62 | 25,100 | 0.35 | 5,500 |
| | 控制 | 13,520 | 1.51 | 203,700 | 0.19 | 25,000 |
| | 推斷 | 2,470 | 1.38 | 34,200 | 0.17 | 4,300 |
| | 總計 | 17,550 | 1.50 | 263,000 | 0.20 | 34,800 |
| 二零二零年三月三十一日 ⁴ | 探明 | 1,620 | 1.77 | 28,700 | 0.29 | 4,700 |
| | 控制 | 14,260 | 1.59 | 226,600 | 0.18 | 26,000 |
| | 推斷 | 2,660 | 1.36 | 36,300 | 0.22 | 5,800 |
| | 總計 | 18,550 | 1.57 | 291,600 | 0.20 | 36,600 |

1. 所呈報礦產資源包括改造後生產礦石儲量的礦產資源。
2. 噸數單位為千公噸並四捨五入至最接近的萬位數；錫公噸和銅公噸四捨五入至最接近的百位數；四捨五入可能導致總數上有些許略微明顯的差值。
3. 臨界錫品位為0.7%。
4. 礦產資源由BMTJV於二零二零年三月三十一日計算，使用臨界錫品位0.7%經二零二零年三月三十一日消耗調整。

礦石儲量估量

重大資料概要

上文表二中呈報的最新雷尼森貝爾礦石儲量估量乃採用修正因子基於二零二零年三月三十一日的最新礦產資源估量計算。附錄A中詳述的用於釐定礦石儲量的修正因子及相關標準概要載列如下：

- 估算中使用的地質模型概述於附錄A「建模技術」一節；
- 臨界品位乃基於雷尼森業務運營過程中目前產生的實際單位成本釐定；

- 錫價假設為每公噸錫為15,275美元至17,250美元，假設匯率為0.65美元兌0.69澳元，則價格為每公噸錫為23,500澳元至25,000澳元；
- 空場採礦法及向上鑽孔分梯段回採法假設用於當前運營；
- 地下回採使用介乎75%至98%的採礦回收率因素，視乎個別回採礦塊而定，部分小型回採區域低於封閉底柱的50%。此外，按零品位計的介乎5%至15%的採礦貧化率已應用於個別回採礦塊；
- 應用於生產礦石中的錫精礦之冶金回收率乃基於運營雷尼森錫精礦的歷史及現時回收率，而其歷史及現時回收率乃就不同的礦石類型應用修正因子基於品位回收率曲線的回歸分析；
- 業務運營獲全面許可，允許於礦山使用期限內持續生產。

礦石儲量之比較

表五對雷尼森錫礦項目於二零一九年三月三十一日的礦石儲量估量與其於二零二零年三月三十一日的最新礦石儲量估量進行比較。YTPAH於表六所示礦石儲量估量中佔有50%的份額。據稱，雷尼森尾礦礦石儲量估量自二零一七年三月三十一日以來並無更新，且雷尼森貝爾於二零一九年三月三十一日與二零二零年三月三十一日的礦石儲量估量之間的差異乃由以下改動所造成：

1. 基於新的鑽探、面岩取樣及污泥數據連同各採礦區域的採場形狀估算更新的儲量狀況。
2. 所有最新貧化率及回收率因素(如適用)。
3. 最新的成本結構及商品價格(如適用)。
4. 包括在經濟上被視為可開採的新礦區。

表五：二零二零年雷尼森礦石儲量估量一上一年度消耗及儲備調整

| 項目 | 錫 | | | 銅 | | |
|-------------|---------------|-------------|-------------|---------------|-------------|-------------|
| | 礦石 千公噸 | 品位 % 錫 | 金屬 千公噸 錫 | 礦石 千公噸 | 品位 % 銅 | 金屬 千公噸 銅 |
| 二零一九年三月三十一日 | | | | | | |
| 雷尼森貝爾 | 8,100 | 1.02 | 82 | 8,100 | 0.21 | 17 |
| 雷尼森尾礦 | <u>22,310</u> | <u>0.44</u> | <u>99</u> | <u>22,310</u> | <u>0.23</u> | <u>51</u> |
| 總計 | <u>30,410</u> | <u>0.60</u> | <u>181</u> | <u>30,410</u> | <u>0.22</u> | <u>68</u> |
| 採礦貧化 | | | | | | |
| 雷尼森貝爾 | (808) | 1.17 | (9) | (808) | 0.32 | (2) |
| 雷尼森尾礦 | — | — | — | — | — | — |
| 儲量調整 | | | | | | |
| 雷尼森貝爾 | 1,320 | 3.56 | 47 | 1,320 | 0.15 | 3 |
| 雷尼森尾礦 | — | — | — | — | — | — |
| 二零二零年三月三十一日 | | | | | | |
| 雷尼森貝爾 | 8,610 | 1.40 | 120 | 8,610 | 0.18 | 16 |
| 雷尼森尾礦 | <u>22,310</u> | <u>0.44</u> | <u>99</u> | <u>22,310</u> | <u>0.23</u> | <u>51</u> |
| 總計 | <u>30,920</u> | <u>0.71</u> | <u>219</u> | <u>30,920</u> | <u>0.21</u> | <u>66</u> |

附註：四捨五入可能導致總數及品位上明顯的差值。

表六：二零二零年雷尼森貝爾礦石儲量估量一年度比較

| 礦石儲量呈報日期 | 礦石儲量類別 | 礦石 千公噸 ² | 品位 % 錫 | 錫 公噸 ² | 品位 % 銅 | 銅 公噸 ² |
|--------------------------|--------|------------------------|-------------|----------------------|-------------|----------------------|
| 二零一九年三月三十一日 | 探明 | 1,260 | 1.28 | 16,100 | 0.32 | 4,000 |
| | 概略 | <u>6,840</u> | <u>0.97</u> | <u>66,200</u> | <u>0.20</u> | <u>13,400</u> |
| | 總計 | <u>8,100</u> | <u>1.02</u> | <u>82,400</u> | <u>0.21</u> | <u>17,400</u> |
| 二零二零年三月三十一日 ¹ | 探明 | 1,200 | 1.52 | 18,200 | 0.23 | 2,800 |
| | 概略 | <u>7,410</u> | <u>1.38</u> | <u>102,100</u> | <u>0.17</u> | <u>12,800</u> |
| | 總計 | <u>8,610</u> | <u>1.40</u> | <u>120,300</u> | <u>0.18</u> | <u>15,500</u> |

1. 礦石儲量由BMTJV於二零二零年三月三十一日估算，經二零二零年三月三十一日消耗調整，基於二零二零年三月三十一日礦產資源估量估算得出。
2. 礦石噸數單位為千公噸並四捨五入至最接近的千位數。錫公噸和銅公噸四捨五入至最接近的百位數；四捨五入可能導致總數上有些許略微明顯的差值。

合資格人士聲明

本報告中與礦產資源有關之資料是在Colin Carter先生B.Sc. (Hons), M.Sc. (Econ. Geol), AusIMM的監督下，由Bluestone Mines Tasmania Joint Venture Pty Ltd的技術人員編製而成。Colin Carter先生為Bluestone Mines Tasmania Joint Venture Pty Ltd的全職僱員，就此處有關的礦化特點及礦床種類，Colin Carter先生持有足夠之相關經驗，亦具有足夠經驗來進行此項工作，符合《澳亞勘探結果、礦產資源和礦石儲存報告準則》二零一二年版本所定義之合資格人士之要求。Colin Carter先生同意按此處之形式及內容，將以其資料為基礎之事項納入本報告內。

本報告中與礦石儲量有關之資料是在Mark Recklies先生、B Engineering(採礦工程)、AusIMM的監督下，由Bluestone Mines Tasmania Joint Venture Pty Ltd的技術人員編製而成。Recklies先生為Bluestone Mines Tasmania Joint Venture Pty Ltd的全職僱員，就此處有關的礦化特點及礦床種類，Recklies先生持有足夠之相關經驗，亦具有足夠經驗來進行此項工作，符合《澳亞勘探結果、礦產資源和礦石儲存報告準則》二零一二年版本所定義之合資格人士之要求。Recklies先生同意按此處之形式及內容，將以其資料為基礎之事項納入本報告內。

承董事會命
綠科科技國際有限公司
執行董事及聯席行政總裁
謝珩

香港，二零二零年六月十七日

於本公告日期，本公司董事會包括七名執行董事，分別為丹斯里皇室拿督古潤金P.S.M., D.P.T.J. J.P(許進勝先生為其替代)、謝珩小姐、許進勝先生、李冬先生、汪傳虎先生、SUMIYA Altantuya小姐及沈士傑先生；兩名非執行董事，分別為金擘先生及李征先生；以及五名獨立非執行董事，分別為曾錦先生、段志達先生、拿汀斯里林美玲、金宇亮先生及彭文婷小姐。

網址：<http://www.green-technology.com.hk>

附錄A

二零一二年版JORC規範

以下資料指雷尼森錫礦項目所含的下列項目：雷尼森貝爾、雷尼森尾礦及比肖夫山

第1節：取樣技術及數據

(本節標準適用於隨後所有章节)

| 標準 | 備註 |
|---------|---|
| 取樣技術 | <p>金剛石鑽井</p> <ul style="list-style-type: none">● 雷尼森資源評估所用大量資料乃從金剛石岩芯收集。過往使用三種尺寸，即NQ2(45.1mm額定芯徑)、LTK60(45.2mm額定芯徑)及LTK48(36.1mm額定芯徑)，其中NQ2目前仍在使用的。此岩芯的地理位置已予記錄，其後為取樣而被切為兩半。品位控制鑽孔可為整芯，從而簡化岩芯處理程序(如需要)。● 雷尼森尾礦項目並無使用金剛石鑽井。 |
| 鑽井技術 | <p>面岩取樣</p> <ul style="list-style-type: none">● 每個開發面／圓均是於雷尼森經水平岩屑取樣。取樣間隔按地質條件確定(如岩石類型、礦脈及蝕變／硫化等)。樣本從0.3米到1.2米範圍的廢物中採取。礦體中的所有暴露物均予採樣。● 雷尼森尾礦項目並無進行面岩取樣。 |
| 鑽井樣本回收率 | <p>沉降式鑽井</p> <ul style="list-style-type: none">● 雷尼森的沉降式鑽井乃使用地下生產鑽井進行。其為使用水作為沖洗介質的露天鑽孔鑽井方法，孔徑為64–89毫米。取樣間隔表面為鉗剛長度。已於充足角度鑽孔，從而能夠在各間隔用水沖洗鑽孔以避免污染。● 雷尼森尾礦項目無沉降式鑽井。 <p>反循環鑽井</p> <ul style="list-style-type: none">● 雷尼森項目無反循環鑽井。● 雷尼森尾礦項目無反循環鑽井。 |

標準

備註

衝擊鑽井

- 該鑽井方式被用於雷尼森尾礦項目，其使用被撞擊進入尾礦的旋轉管式鑽削刀具。切管頭部由內部的50毫米直徑硬質切頭組成，其中配有4個彈簧鋼指，使得岩心樣品能夠進入其後防止鉗管從鑽孔收回時樣品脫出。
- 雷尼森項目無衝擊鑽井。
- 所有地質輸入數據已經記錄並由相關區域地質學家驗證，樣品回收率評估亦納入該等數據。樣品回收率與品位間並無明確關係。亦無發現因細小或粗疏物料的優先流失或增加而出現樣品偏差。

記錄

- 金剛石岩芯根據地質及地質技術記錄。
- 反循環岩屑按地質記錄。
- 開發面根據地質繪製。
- 記錄屬定性性質。
- 所有鑽孔均完全記錄，所有面岩均完全繪制。

二次取樣技術及 樣本製備

- 一般而言，對鑽探岩芯進行整芯採樣，以簡化處理過程並確保獲得更大、更具代表性的樣本。對於需要保留代表性岩芯的選定鑽孔而言，將岩芯切開並取樣一半。倘需重複字段，則將岩芯分為四分之一岩芯並採樣。
- 樣本在90°C的溫度下乾燥，然後將其碾碎至小於3毫米。樣品經湍流分割後形成大約為100克的小樣本。將100克小樣本粉碎，使其90%能透過75微米的篩子。稱取2克的紙漿樣品與12克試劑(包括黏合劑)。將已稱取的樣本再粉碎一分鐘。此樣本被壓縮成粉末壓片，以供X射線熒光分析。經證明，該準備工作適合正予考慮的礦化特點。
- 在二次取樣過程中，透過採用NATA/ISO認證的獨立實驗室承包商，實現質量保證/質量受控。
- 樣品大小符合取樣物料的粒狀大小，然而由於片狀礦化，整芯取樣更能代表從兩半岩芯間隔切面採樣中觀察到的體積和片狀礦化。
- 未取樣的半塊金剛石岩芯保留以供於需要時進行檢查採樣。
- 就反循環岩屑而言，一般場地重複樣本被收集及分析以檢查是否與初始結果有重大差異。

分析數據及實驗室 測試數據的質量

- 通過X射線熒光分析法對已壓碎的粉末進行分析。錫、砷和銅的檢出上限為0.01%，而鐵和硫的檢出上限為0.1%。該等分析方法適用於所檢測的資源。
- 所有的分析數據已於質量控制檢查過程中完成。每批用X射線熒光分析法分析的二十個樣本包括一個空白樣本、一個按內部標準製備的樣本、一個重複樣本及一個備用樣本，若出現異常情況則會重新評估，以確保質量受控。
- 若材料條件允許，則各區域特定的重力/密度值於金剛石鑽井過程中定期取樣評估。

| 標準 | 備註 |
|----------------|--|
| 取樣及分析驗證 | <ul style="list-style-type: none"> ● 實驗室進行為期10個月的判定檢查，以供彼等進行外部檢查。 ● 定期進行XRF校準和維修。 ● 不規則間隔及隨機確定的間隔將定期檢查評估，作為內部質量保證／質量控制程序的一部分。 ● 所有項目地點已鑽出多個配對的鑽孔，並無發生明顯的重大問題。鑽孔數據亦在操作環境下定期與開發分析數據對比確認。 ● 主要數據已上傳至鑽孔數據庫系統且將備案以供參考。 ● 計算資源及儲備所用所有數據已整理至數據庫(地下及露天礦坑)，並由高級地質學家監測及驗證。 ● 實驗室結果以.csv文件格式通過電子形式接收。並無以任何方式修改主要分析數據。倘發現任何錯誤(包括轉錄錯誤)，則在將數據輸入數據庫之前，應通知實驗室並要求立即進行更正。 ● 內部實驗室每月報告的電子副本亦保存在雷尼森QAQC文件夾中。 |
| 數據測點定位 | <ul style="list-style-type: none"> ● 檢查部門通過直接採用的方式進行檢查控制，定位所有數據測點。所有鑽孔均從井底檢查，目前雷尼森的地下環境中裝有Gyro Smart測井儀，且裝有一個連拍相機，一般用於拍攝金剛石鑽孔的短面。 ● 各項目地點的所有鑽井及資源估算均按當地礦格計算所得。雷尼森礦格位於真北以西41.97度，及RL=高程+2,000米。 ● 通常利用遙控感應的方法控制地形，且若需要額外的詳細資料，則會對地表進行檢查。該方法適用於該資源評估。 |
| 數據間距及分佈 | <ul style="list-style-type: none"> ● 雷尼森地下環境的鑽井工作，於出現礦資源之前，在礦體南側按40m×40m的空間鑽探，在礦體北側按25m×25m的空間鑽探。過往許多採礦經驗表明，此數據間距適用於礦資源估算流程且能用於資源分類。 ● 雷尼森尾礦的鑽井工作通常以半徑100m的圓形鑽探。此空間適用於礦資源估算流程且能用於資源分類。 ● 成分分析乃根據各區域規範樣品長度使用「最佳匹配」技術進行。該項技術被視為適用於雷尼森礦體。 |

| 標準 | 備註 |
|---------------|---|
| 地質結構相關的數據測量方向 | <ul style="list-style-type: none"> ● 鑽井交叉點設置表面上不得影響礦體，且位置盡可能定為地下基礎設施限制／地勢允許的範圍內。 ● 各類礦體通常會進行開發取樣。 ● 據考慮，鑽井方向不會造成較大的取樣偏差。 |
| 樣本安全 | <ul style="list-style-type: none"> ● 於雷尼森及雷尼森尾礦的樣本由地質技術工程人員直接送至現場實驗室，由此交由獨立實驗室承包商保管。 |
| 審查或審核 | <ul style="list-style-type: none"> ● 現場產生的資源及儲備以及一手地質數據由Metals X Corporate的技術團隊定期審核。 |

第2節：勘探結果報告

(上節所列標準亦適用於本節)

| 標準 | 備註 |
|----------------|--|
| 礦產租約及土地持有權狀態 | <ul style="list-style-type: none">● 塔斯曼尼亞的所有資源均託管於12M1995(一份標準塔斯曼尼亞礦業租賃)。● 當地並無對礦業租賃徵收礦權稅。● 礦業租賃由BMTJV持有，而YTPAH持有該公司50%的股權。● 上述締約方並無對礦業租賃徵收特許開採稅。● BMTJV根據授出礦業租賃許可的條件所列全部環境條件開展工作。● 概無發現權屬安全性之問題。 |
| 其他方開展的勘探工作 | <ul style="list-style-type: none">● 雷尼森區域的勘探及生產歷史超過100年。● BMTJV工程普遍證實歷史勘探數據的準確性。 |
| 地質情況 | <ul style="list-style-type: none">● 雷尼森是世界上最大作業地下錫礦之一，亦為澳大利亞最大的原錫生產商。雷尼森是塔斯曼尼亞西部三家主要礦床(矽卡岩型礦、碳酸鹽替代礦與磁黃鐵礦浮選礦)中最大的一家。雷尼森礦區位於Dundas Trough省，這個省有著豐富的新元古代一寒武紀碎屑岩與火山碎屑岩序列。在雷尼森礦，有三處淺浸漬白雲石區，其可更換礦化。● 雷尼森尾礦礦產資源包含於三個尾礦庫，該等尾礦於一九六八年至二零一六年期間於雷尼森貝爾加工錫礦過程中建立。 |
| 鑽孔資料 | <ul style="list-style-type: none">● 概無呈報勘探結果作為此發佈的一部分，先前已發佈礦床相關結果及完整的鑽孔資料。 |
| 數據整合法 | <ul style="list-style-type: none">● 概無呈報勘探結果作為此發佈的一部分，先前已發佈礦床相關結果。● 呈列的所有結果均按長度加權。● 概無使用高品位切割。● 在相關表格中清楚地說明了內部廢棄物的任何臨近區域或高品位區域。● 亦呈報任何重要的錫交叉點的銅百分比，作為副產品指標值。● 概無列出金屬當量值。 |
| 礦化寬度與截距長度之間的關係 | <ul style="list-style-type: none">● 概無呈報勘探結果作為此發佈的一部分，先前已發佈礦床相關結果。● 除非另有說明，否則所有呈報的結果均為真實寬度。● 考慮到地下環境的出入受限，大多數鑽孔交叉點均不垂直於礦體。 |
| 圖表 | <ul style="list-style-type: none">● 概無呈報勘探結果作為此發佈的一部分，先前已發佈礦床相關結果。 |

| 標準 | 備註 |
|----------|---|
| 餘下報告 | <ul style="list-style-type: none"> ● 概無呈報勘探結果作為此發佈的一部分，先前已發佈礦床相關結果。 |
| 其他主要勘探數據 | <ul style="list-style-type: none"> ● 概無呈列相關資料。 |
| 其他工作 | <ul style="list-style-type: none"> ● 雷尼森的勘探評估及常見礦外擴鑽井將繼續進行。 ● 雷尼森尾礦的項目評估持續取得進展。 |

第3節：礦產資源估算及報告

(第1節所列標準及第2節相關標準亦適用於本節)

| 標準 | 備註 |
|--------|---|
| 數據庫完整性 | <ul style="list-style-type: none">● 按照目前被視為「行業標準」的Sequel伺服器平台，將鑽孔數據存儲在Maxwell's DataShed™系統中。● 在採集新數據時，在此資訊上傳至主機資料庫之前，此數據會通過一個旨在挑選重要錯誤的驗證審批系統。透過一系列Sequel線路上傳資訊，在必要時，可運行此資訊。該資料庫包含金剛石鑽探(包括岩土與比重數據)、面岩芯與污泥鑽井數據、一些相關中繼數據。就數據庫的性質而言，其規模巨大，因此從主數據庫導出數據(使用或不使用空間及各種其他過濾器)以創造一個可供運行規模的數據庫，當礦體建模及解釋時保存數據庫截圖並保存主數據庫的完整性。● 在評估之前，將數據庫記錄中的20個原始分析文件進行隨機檢查(作為驗證的一部分)，以確定是否存在任何轉錄錯誤或對鑽孔的任何不正確分配。● 重新生效的代碼零被分配予被認為可靠和可信賴的鑽孔數據。重新生效的代碼1被分配為無效代碼，並標記為進一步調查，但未用於估算中。 |
| 勘探場地 | <ul style="list-style-type: none">● 聘請Colin Carter先生作為雷尼森錫礦項目地質經理人，並全職入駐場地。● 經驗豐富的資深資源地質學家會定期審查現場產生的資源及母體地質數據。 |
| 地質解釋 | <ul style="list-style-type: none">● 採礦起始於十九世紀，為當今所有項目的地質解釋帶來巨大信心。● 目前沒有替代解釋切實可行。● 利用系統方法對此礦床的地質條件進行解釋，確保所得到的礦產資源估算數字已受到了足夠的限制，且能代表預期的地表條件。在資源量估算的各個方面，使用事實材料與經解釋的地質資料指導解釋發展過程。● 外部顧問地質學家已對獨立評估、地下結構及地質測繪進行了驗證。● 雷尼森地壘／地塹系統的建築架構主要控制地質及品位的連續性。● 雷尼森尾礦的沉積歷史具有良好的記載。 |
| 維度空間 | <ul style="list-style-type: none">● 雷尼森目前已開採礦產長度>1,950米，寬度>1,250米及深度>1,100米。● 雷尼森尾礦存放於三個相鄰尾礦庫，該等尾礦庫的總長度約為1.8千米，最寬處的寬度約為1千米。最大深度超過20米。 |

標準

備註

估算及建模技術

- BMTJV 通過 Leapfrog™ 及 Surpac Vision™，在三維度空間開展所有的建模和估算工作。
- 在驗證估算所需要鑽孔資料後，在剖面圖及／或平面圖上解釋礦體，以創建輪廓線。輪廓線是三維礦體線框的基礎。利用自動拼接演算法和人工三角相結合，劃出線框圖，以創建一個精確的地下礦化體三維圖。
- 礦體內的鑽孔交叉點進行界定，該等交叉點隨後用於標記鑽孔數據庫表的適當部分，以進行組合。鑽孔隨後進行合成，以便進行品位估算。在資源量估算的各個方面，使用事實材料與經解釋的地質資料指導解釋發展過程。
- 一旦合成樣本數據，由 Snowden 主管進行統計分析，以協助確定估算用的搜索參數和頂切線等。另外，為了確定相關的搜索參數，需要對單個區域進行地質統計學分析。將上述資料與已觀察到地質和幾何特徵相結合，確定最合適的搜索參數。
- 隨後為所關注區域創建一個空區塊模型。該模型包含所關注各種元素背景值的屬性及其密度，以及隨後用於協助資源分類的估算參數。該模型所用的礦塊大小將根據礦體幾何形狀、最小採礦單位、估算參數及可用信息數據級別而變化。
- 隨後以普通克裡格估算方法為標準估計品位，雖然於若干情況下，倘樣本總體較小，或無法準確界定區域，則將使用反距離加權估計技術。在主要品位評估過程中，評估副產品和有害元素。假定副產品與錫息息相關。並未對回收副產品作出任何假設。
- SG 乃使用化學計量函數中的元素 Sn、Cu、As、Fe 及 MgO 品位計算得出。
- 經資源的抽空估算後，按照 JORC 指引，利用各種估算所得的參數和地質／採礦知識，將資源分類。
- 該方法被證實適用於 BMTJV 的錫資產及先前的採礦對賬。
- 利用主要輸入數據、之前估算資料和採礦輸出，驗證估算結果。
- 一般情況下，對照礦山得到資料和工廠資料。

水分

- 噸位估算數字為乾公噸。

| 標準 | 備註 |
|----------------|--|
| 臨界參數 | <ul style="list-style-type: none"> ● 雷尼森的資源呈報臨界錫品位為0.7%。 ● 雷尼森尾礦的呈報臨界品位並未降低。 |
| 採礦因素或假設 | <ul style="list-style-type: none"> ● 雷尼森礦山主要採用向上鑽孔分梯段回採法及空場採礦法，並在某些情況下使用後填充及混凝土堆石填充裂隙。在過去十年，通過逐步應用細微調整及岩土工程考量，採礦方法已得到成功應用。 ● 地下開採的最低採礦厚度為4.5米以及地下最低回採厚度為2.0米。於貧化率採用前，資源模型將降低至該等上限。 ● 採礦回收率因採場物理形狀、地質環境及地理規模而異，介乎75%至98%。 |
| 冶金因素及假設 | <ul style="list-style-type: none"> ● 雷尼森礦山產生的錫精礦品位介於50-60%錫之間，進行內部處理以減少鐵、硫、鎢及銅等雜質金屬。 ● 冶金過程十分複雜，採用多個階段的重力式濃縮以及硫化物和氧化物浮選、再研磨和酸浸方法。該方法被證實且已成功使用50多年。 ● 通過對車間礦石實際加工品位回收率曲線的回歸分析，對冶金回收率進行了估算。 ● 不同礦石類別及品位的冶金回收率均被視為臨界品位分析的一部分。 |
| 環境因素及假設 | <ul style="list-style-type: none"> ● BMTJV根據所有環境條件經營業務，該等條件作為授予相關礦業租賃的條件。 |
| 體積密度 | <ul style="list-style-type: none"> ● 雷尼森礦化的體積密度可變。體積密度取樣透過評估鑽探岩芯(BMTJV實踐是對選擇送去化驗的代表性鑽探岩芯進行體積密度測定)進行，並不斷進行審核(BMTJV實踐是收集回檢SG樣本，作為採礦週期的常規部分)。倘並無鑽探岩芯或其他直接測量方法，SG因子被假定為與其他礦化帶相似。 ● 雷尼森可使用的全面密度數據集已允許根據主要礦物種類進行化學計量計算密度。其後，該化學計量函數應用普通克裡格礦塊品位來計算礦塊模型中每個礦塊的密度。當前計算如下：$2.61 + (0.0159 * Cu) + (0.0349 * Sn) + (0.0339 * Fe) + (0.0339 * As) + (0.0089 * MgO)$。 ● 作為對阿基米德計算方法的檢查，阿基米德計算方法繼續用以收集不完全切割岩芯的數據。 ● 由於已知尾礦庫數量，及已記錄沉積至水壩的尾礦材料噸數，故對雷尼森尾礦資源的原位體積密度進行反演計算。 |

| 標準 | 備註 |
|-----------------|---|
| 分類 | <ul style="list-style-type: none"> ● 按照JORC指引，利用各種估算所得的參數、輸入數據和地質／採礦知識，將資源分類。此方法考慮了各種相關因素，並且反映合資格人士對礦床的看法。 ● 就探明、控制及推斷分類而言，雷尼森分類使用逆向距離估計。所探明的分類估計僅限於利用傳動裝置上的開發數據(最遠為開發區域20米以上)以執行Bluestone Mines要求，即該等礦石開發區域方可被分類為探明。逆向距離估計結合搜索規模及樣本選擇，以實現與鑽探密度相關的連貫分類。 ● 最終驗證步驟與過往資源分類進行比較，以客觀地審查外觀檢查及礦塊模型輸出數據，以反映輸入數據、可靠地質及金屬價值的變化。可適當評估變化(如告知樣本的平均距離、各資源類別的克裡格方差及回歸值斜率、域名及傳遞函數)，從而能夠最大程度地減少分類時的主觀性。 |
| 審查或審核 | <ul style="list-style-type: none"> ● 資源估算由現場技術團隊及Metals X's Corporate的技術團隊同時進行審核。 |
| 相對準確性／ 可信度討論 | <ul style="list-style-type: none"> ● 當前呈報的所有資源估算均被視為可靠，在全球及當地範圍內具代表性。 ● 持續的採礦記錄，對照礦山恢復工廠，使得雷尼森及比肖夫山的估算更準確。 ● 通過Snowden的Supervisor v8.2軟件應用地理統計分析及程序來量化及驗證資源估算。目前，在發佈最終資源報表及由主管人員批准最終報告之前，由經驗豐富的資深資源地質學家在現場進行同行評審。 ● 一套詳細的生產記錄使得雷尼森尾礦的估算更準確。 |

第4節：礦石儲量估算及呈報

(第1節所列標準及第2及3節相關標準亦適用於本節。)

| 標準 | 備註 |
|-----------------|--|
| 用於礦石儲量轉換的礦產資源估算 | <ul style="list-style-type: none">● 已轉換為礦石儲量的礦產資源乃分類為控制或探明資源。● 利用適當的採礦因素，將控制資源轉換為概略礦石儲量。● 利用適當的採礦因素，將探明資源轉換為探明礦石儲量。● 礦產資源包含礦石儲量。 |
| 勘探場地 | <ul style="list-style-type: none">● 合資格人士為BMTJV之全職僱員並在現場工作。 |
| 研究情況 | <ul style="list-style-type: none">● 雷尼森的採礦業已進行近50年。● 礦石儲量估算中應用當前的礦場設計、採礦方法、操作參數、修正因子、實際成本以及自雷尼森業務運營取得的知識。● 已就提取Area 5的礦石資源進行優化研究，並且Area 5的礦石儲量估算乃基於優化研究進行。● 雷尼森尾礦的礦石儲量估算乃根據二零一七年十月的最終可行性研究進行。 |
| 臨界參數 | <ul style="list-style-type: none">● 根據經濟評估及當前營運及市場參數，所使用的初始臨界錫品位為0.7%。● 對每個計劃採場進行經濟分析，僅收益為正的採場乃計入礦石儲量估算。● 經濟評估中並未考慮銅副產品的收益，原因為該物質的開採及回收為臨時性，並且為開採錫的結果。● 就呈報告雷尼森尾礦礦石儲量而言並無較低臨界參數，乃由於將在物理限制允許的情況下開採全部資源。 |
| 採礦因素或假設 | <ul style="list-style-type: none">● 雷尼森礦場主要採用空場採礦法，並使用混凝土堆石填充(CRF)及鬆散廢石填充(LRF)回填。該採礦方法已成功應用逾10年。● 工程填充擬用於開採Area 5大塊高品位礦石區。● 已開發出通道的情況下採用詳細採場設計，否則採用初步採場設計。● 建立地震監測及管理系統。● 以開發壓力及結構模型並用於確定適當的開採順序、採場跨度及地面支撐要求。● 品位控制假設與開發實踐相符，包括對礦石開發進行常規測繪及取樣，對採場生產進行常規取樣，以及每月將礦山產量與選礦量及品位進行對賬。● 地下開採的最低採礦厚度為4.5米以及地下最低回採厚度為2.0米。於貧化率採用前，資源模型將降低至該等上限。 |

標準

備註

- 相關採場乃應用按零品位計的採礦貧化率。
- 適用於開發的採礦貧化率及回收率因素以及詳細及初步採場設計如下：

| 礦帶 | 貧化率 % | 回收率 % |
|--------------------|-------|-------|
| Area 5 | 10 | 90 |
| Leatherwood | 10 | 95 |
| 胡昂河北 | 12 | 95 |
| CFB | 15 | 97.5 |
| LCFB | 10 | 90 |
| LFED | 9 | 90 |
| MFED | 5 | 90 |
| UFED | 15 | 90 |
| Sth Bassett | 10 | 95 |
| 胡昂河 | 10 | 95 |
| CFBUP | 10 | 85 |
| Sill Pillar Stopes | 10-15 | 75 |

- 推斷資源概無計入礦石儲量估算中。
- 將從地面至海拔1020mRL (Area 5)建立一條新排氣道。
- 將建立回填設施以為Area 5的採場製造工程填充材料。
- 已就選定採礦方法設立其他基礎設施規定(未來資本發展除外)。
- 經由DFS研究，雷尼森尾礦礦產資源已轉換為礦石儲量。
- 雷尼森尾礦將透過疏浚及監測結合的方式開採。
- 雷尼森尾礦並無應用採礦貧化率。
- 雷尼森尾礦應用95%的採礦回收率。
- 雷尼森尾礦礦石儲量或採礦規劃均不包含推斷資源。

冶金因素或假設

- 雷尼森礦山產生的錫精礦品位介於50-60%錫之間，進行內部處理以減少鐵、硫、鎢及銅等雜質金屬。
- 礦石加工除濃縮外，還包括破碎、礦石分揀(XRF)及初級研磨三個階段、銅浮選及錫石浮選。該方法被證實且已成功使用50多年。
- 冶金回收率乃根據LOM計劃中的車間給礦品位且基於不同礦石類型及品位的歷史車間表現估算得出。
- 冶金回收率因素已被應用於不同礦體領域。
- 礦石儲量估算基於合適的礦物學和冶金學因素，以滿足現有的精礦承購規格。

標準

備註

- 雷尼森尾礦項目擬定的過程是將礦石再次研磨得更加精細，使用硫化物及氧化物浮選進行預濃縮，高重力分離產生低品位精礦，計劃使用 Ausmelt 工藝進行處理，將錫熏製為高品位精礦，並挖出冰銅。

環境因素

- 雷尼森在環境許可證規定的條件下運營。
- 地下採礦產生的廢棄物被保留在地下，並用作採空區域的回填。

基礎設施

- 雷尼森礦山目前處於活躍狀態，並擁有大量基礎設施，包括大量礦山基礎設施、主要電器及抽水網絡、地下初級破碎機及自動豎井提升系統、一座年產 1,000,000 噸的錫加工工廠、一個設施齊全的實驗室、寬敞的車間、管理設施、故障存儲設施及附近的一個 100 人單人宿舍。
- 雷尼森尾礦項目將與雷尼森項目整合。我們有足夠的土地用於雷尼森尾礦擴張及滿足未來的基礎設施要求，包括尾礦庫。

成本

- 雷尼森礦山的成本乃基於歷史實際場地成本及對現有礦山所有功能的未來預算估計計算得出。
- 地下開發資本成本乃產生自 LOM 計劃及上述實際成本。
- 其他資本成本與計劃的設備及基礎設施成本有關，並基於報價或歷史實際成本。
- LOM 計劃包含停業成本。
- 包括塔斯曼尼亞州政府的特許開採稅。
- 雷尼森尾礦項目的成本已通過最終可行性研究確定。

收益因素

- 收益因素乃基於 LOM 計劃中精礦的金屬產量計算得出，所使用的錫價及美元／澳元匯率如下表所示：

| | 第一個年度 | | | | 第二個年度 | | | | 長期 | | | |
|-------------|-------------|--------------|-------------|-------------|-------------|--------------|-------------|-------------|-------------|--------------|-------------|-------------|
| | 二零二零年／二零二一年 | | 二零二零年／二零二一年 | | 二零二一年／二零二二年 | | 二零二一年／二零二二年 | | 二零二二年／二零二三年 | | 二零二二年／二零二三年 | |
| | 二零二零年 九月 | 二零二零年 十二月 | 二零二一年 三月 | 二零二一年 六月 | 二零二一年 九月 | 二零二一年 十二月 | 二零二二年 三月 | 二零二二年 六月 | 二零二二年 九月 | 二零二二年 十二月 | 二零二三年 三月 | 二零二三年 六月 |
| 澳元／ 公噸 錫 | 23,500 | 23,500 | 23,750 | 23,750 | 24,000 | 24,000 | 24,500 | 24,500 | 25,000 | 25,000 | 25,000 | 25,000 |
| 美元／ 公噸 錫 | 15,275 | 15,275 | 15,675 | 15,675 | 16,080 | 16,080 | 16,660 | 16,660 | 17,250 | 17,250 | 17,250 | 17,250 |
| 匯率 | 0.65 | 0.65 | 0.66 | 0.66 | 0.67 | 0.67 | 0.68 | 0.68 | 0.69 | 0.69 | 0.69 | 0.69 |

- 就雷尼森尾礦項目而言，須考慮基於冶煉廠合約的類似行業。估計運營成本時，應考慮銷售高品位冰銅產品的抵免額，且將其作為副產品收益來使用。

| 標準 | 備註 |
|-----------------|---|
| 市場評估 | <ul style="list-style-type: none"> ● BMTJV考慮了錫市場及未來估計價格的詳細經濟研究，並將其應用於收益估算、臨界品位分析及未來採礦規劃決策。 ● 該項目產生的錫產品及／或銅產品的長期需求仍強勁，且並無明顯風險。 |
| 經濟 | <ul style="list-style-type: none"> ● 作為一個現正運作的礦山，內部現金流量估算及減值評估模型將隱含的8%真實折現率用於淨現值分析，且僅對具有經濟可行性的礦石進行開採。該礦山由合資企業運營，並承擔有限債務(不包括融資設備)。 ● 對於尚未作出最終投資決定的雷尼森尾礦項目而言，8%的真實折現率應用於淨現值分析。 ● 主要財務及物理參數的敏感性分析被應用於考量未來開發項目及礦山。 |
| 社會 | <ul style="list-style-type: none"> ● 雷尼森礦山項目獲得全面許可，且為當地及區域經濟的主要貢獻者。並無外在壓力影響其運營或潛在威脅危及其持續運營。 ● 雷尼森尾礦項目還未做最後投資決定。作為當前雷尼森尾礦項目的一部分，目前正在辦理環境及其他監管許可。 ● 比肖夫山項目目前已關停，對現場進行維護和保養，同時考慮增加鑽探和經濟評估或餘下資源。 |
| 其他 | <ul style="list-style-type: none"> ● 雷尼森乃為一個活躍的採礦項目。 |
| 分類 | <ul style="list-style-type: none"> ● 所採用分類乃基於JORC規範指引載列之可靠度等級。 ● 探明礦石儲量乃基於經濟可行性下的探明資源。 ● 概略礦石儲量乃基於基於經濟可行性下的控制資源。 ● 估算恰當反映合資格人士的看法。 ● 推斷資源並未計入礦石儲量估算。 |
| 審查或審核 | <ul style="list-style-type: none"> ● 現場產生的資源儲量、一手數據及經濟估算數據由Metals X Corporate的技術團隊定期審核。資源及儲量過去由外部專家審核，資源及儲量經核實並無問題。並無設定定期外部顧問審查程序。 |
| 相對準確信／ 可靠度討論 | <ul style="list-style-type: none"> ● 礦石儲量估算的相對準確性因該估算乃基於該礦山經營歷史的豐富知識計算得出而被視為可靠。 ● 當前呈報的所有儲量估算在當地範圍內均被視為具有代表性。定期進行礦山對賬以驗證及檢驗雷尼森估算的準確性。全面的生產歷史證實了雷尼森尾礦質量的準確性。 |