

香港交易及結算所有限公司及香港聯合交易所有限公司對本公告的內容概不負責，對其準確性或完整性亦不發表任何聲明，並明確表示，概不對因本公告全部或任何部分內容而產生或因倚賴該等內容而引致的任何損失承擔任何責任。



彩虹集團新能源股份有限公司
IRICO GROUP NEW ENERGY COMPANY LIMITED*

(在中華人民共和國註冊成立之股份有限公司)

(股份代號：0438)

自願公告
全氧燃燒窯爐技術引領產業綠色製造

本公告由彩虹集團新能源股份有限公司(「本公司」)董事會(「董事會」)自願刊發。

在光伏玻璃製造技術中，熔窯生產一直以空氣作為助燃物質，經系統研究，採用空氣助燃是光伏玻璃生產中導致高能耗、高污染、高排放的重要因素。通過試驗論證，採用純度 $\geq 85\%$ 的氧氣作為助燃介質，對於節約能源，改善環境效果十分顯著。因而，採用純度 $\geq 85\%$ 的氧氣參與燃燒的系統，稱之為全氧燃燒。與傳統的空氣助燃技術相比，全氧燃燒能大幅度提高燃燒效率、降低燃料使用量，減少環境污染、提高玻璃質量，是當今世界玻璃製造產業技術的重要發展方向之一。

本公司從2010年開始採用和研究全氧燃燒光伏玻璃生產技術，現已發展採用濃度為99.6%的深冷法制氧技術以及配套的燃燒系統和特有的窯爐設計技術進行窯爐助燃，目前是全球最大的採用全氧燃燒工藝的光伏玻璃製造企業。本公司致力於推動光伏玻璃行業新的綠色技術革新，同時作為全氧燃燒技術相關標準的制定者，期望引領光伏玻璃行業向環保、生態、可持續發展方向前進。

本公司在安徽省合肥市已擁有全球最大的全氧燃燒光伏玻璃生產基地，在陝西省延安市已建成最大的全氧燃燒光伏玻璃單體窯爐。對中國玻璃產業發展起到良好的示範效應，業內，全氧燃燒技術的規模化應用，大幅降低了整個中國玻璃產業的平均能耗，減少了碳排放總量。

本公司積極拓展科技創新平台，不斷推進全氧燃燒窯爐工藝、裝備、材料、新品等開發應用；現有750噸、800噸、850噸級全氧燃燒光伏玻璃窯爐及附屬設施發明應用方面取得多項引領性技術成果，近年來陸續獲得發明及實用新型專利129件，牽頭編製的《全氧燃燒工藝光伏壓延玻璃單位產品能源消耗限額標準》、《超白壓花光伏玻璃》等標準已發佈實施，全氧燃燒窯爐及主生產線節能減排技術研發項目獲中華人民共和國工業和信息化部2016年綠色製造系統集成項目驗收通過，《全氧燃燒薄型光伏玻璃技術研發與產業化》獲2019年中國電子(民品)科技進步二等獎。

《750噸/日光伏玻璃全氧燃燒窯爐工藝及產業化》獲中國電子科技進步二等獎、中國電子學會科技進步二等獎。

本公司始終將綠色低碳的理念作為企業可持續發展的經營之道，將提高能源利用率，減少環境污染，提高玻璃質量，作為奮鬥的目標。從環保生態方面來講，十年來減少二氧化碳排放累計已經超過30萬噸。節約燃氣用量以及碳排放量30%以上，減少氮氧化物排量70-80%；進一步延長窯爐壽命，提高光伏玻璃質量。同時全氧燃燒窯爐搭載餘熱發電技術，真正實現清潔生產，完全符合我國節能降耗、環保型企業的發展目標。

全氧燃燒工藝已成為本公司光伏玻璃薄型化戰略的重要技術支撐。未來，本公司將秉承央企社會責任，以全氧燃燒窯爐關鍵核心技術為依託，致力於打造成為國際知名的綠色能源服務商，引領光伏玻璃產業高質量發展，推進中國太陽能光伏產業邁向國際先進低耗的業界新生態。

承董事會命
彩虹集團新能源股份有限公司
司雲聰
董事長

中華人民共和國陝西省
二零二零年八月十九日

於本公告刊發日期，本公司董事會由司雲聰先生及仝小飛先生擔任執行董事，由樊來盈先生及倪華東先生擔任非執行董事，及由馮兵先生、王家路先生及王志成先生擔任獨立非執行董事。

* 僅供識別