



DONGGUANG CHEMICAL LIMITED
東光化工有限公司

(於開曼群島註冊成立的有限公司) 股份代號：1702



2020 環境、社會及管治報告



目錄

緒言	3
1. 企業簡介	4
1.1 關於我們	4
1.1.1 公司簡介	4
1.1.2 主要產業	5
1.1.3 企業的社會責任觀	7
1.2 榮譽與成就	7
1.2.1 責任榮譽概覽	7
1.2.2 主要成就概覽	9
1.3 公司管治	10
1.3.1 公司管治框架	10
1.3.2 董事會概覽	12
1.3.3 相關權益人概覽及溝通成效	13
2. 企業環境績效分析	17
2.1 主要業務地區相關環保政策概覽	17
2.2 企業排放物相關指標分析	18
2.2.1 廢氣排放數據計算	18
2.2.2 溫室氣體排放數據計算	19
2.3 廢棄物分類及排放情況	19
2.3.1 廢棄物分類及處理情況	19

2.4	企業資源使用相關分析	20
2.4.1	企業主要能源消費結構	20
2.4.2	企業其他能源消費統計	21
2.4.3	節能減排方案及成效	21
2.5	企業環境保護	22
2.5.1	廠區水質、空氣質量和噪音檢測報告	22
2.5.2	環保系統處理流程	23
2.5.3	強化污染治理設施	26
2.5.4	環保部門日常檢查	26
2.5.5	綠化建設	27
3.	企業社會責任分析	27
3.1	企業僱傭及勞工現狀分析	27
3.1.1	員工僱用情況及勞工準則概覽	27
3.1.2	員工健康與安全保障概覽	29
3.1.3	員工發展及培訓情況概覽	33
3.1.4	防止童工或強制勞工的準則及措施	36
3.2	運營管理現狀分析	36
3.2.1	供應鏈管理情況概覽	36
3.2.2	企業反貪污措施簡析	37
3.3	產品責任	38
3.4	社區投資	38
4.	企業未來規劃	40
4.1	外在環境所產生的風險與未來的規劃	40
4.2	內在因素所產生的風險與未來的規劃	40
4.3	公司未來發展戰略及經營計劃	40

緒言

關於本報告

東光化工有限公司(「本公司」)及其附屬公司(統稱「本集團」)欣然提交其年度環境、社會及管治ESG報告(「本報告」)，以披露我們的ESG管理方針及主要營運表現。

報告期間

除另有說明外，本報告的內容涵蓋自二零二零年一月一日至二零二零年十二月三十一日的會計年度。

報告範圍

本集團專注於尿素產品的研究和生產，同時本集團又新增產品車用尿素並用於重型卡車、客車等柴油車領域。

本集團通過在環境保護、可持續發展等方面取得進展，持續履行我們作為負責任公司的承諾。通過與相關權益人及合作夥伴的合作，我們履行維護本集團核心價值的承諾。我們以實施社會責任計劃為主導，重點關注可持續發展、環境及社會。

報告原則

本報告旨在向相關權益人概述本集團於重大環境及社會議題的政策、表現及計劃。本報告的所有資料乃根據現有政策、慣例以及官方文件或報告，以準確、真實和透明的方式編寫和發佈，並遵循以下報告原則：

- | | |
|------------|---|
| 重要性 | 對投資者及其他相關權益人產生重要影響的環境、社會及管治事宜必須在本環境、社會及管治報告中列出。 |
| 量化 | 如有訂立關鍵績效指標，該等指標須可予以計量並於適當情況下作出有效對比。該等指標亦須闡述有關量化信息的目的及影響。 |
| 平衡 | 本環境、社會及管治報告須不偏不倚地呈報本集團在環境、社會及管治方面的表現，以及避免可能會不恰當地影響讀者決策或判斷的選擇、遺漏或呈報格式。 |
| 一致性 | 本報告根據《ESG指引》及一貫方法計算ESG數據。 |

我們ESG的管理方針

本集團已在集團內部就ESG管理實施由上而下的管理方針。董事會負責釐定本集團的ESG策略、評估ESG風險及機遇，以及監督本集團整體ESG表現(包括環境管理問題、勞工常規及其他ESG層面)。

1. 企業簡介

1.1 關於我們

1.1.1 公司簡介

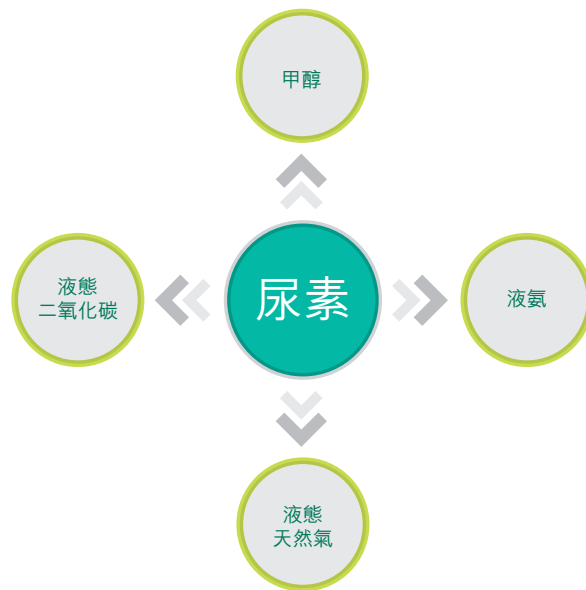
本公司的間接全資附屬公司河北省東光化工有限責任公司(「東光化工」)始建於1970年，其前身為河北省東光縣化肥廠(「東光化肥」)，是一間地方國有企業，而後於1998年7月私有化並進行重組。2017年7月11日，本公司在香港聯交所主板掛牌上市(股票代碼「1702」)。

本公司自2001年開始一直專注於尿素的研究和生產，日漸成長為河北省最大的尿素生產企業，並躋身於全國尿素生產企業20強。本公司緊靠主要國道、鐵路和華北地區的重要港口，優越的地理位置使本公司可迅速響應各個地區客戶的需求；本公司在河北省及周邊地區建立品牌聲譽的同時，也始終和客戶保持著良好的關係；不斷改進生產技術，提高產品質量和數量的同時還積極控制成本，增加公司收益；本公司專注環保和生產安全、擁有穩定的人才隊伍和管理團隊，為本公司後續的發展奠定了堅實的基礎。本集團目前擁有2個配備先進生產設備的生產廠房，公司佔地面積70萬平方米，現有員工1,315人。本集團現有兩套尿素生產裝置，其中主導產品尿素年產能110萬噸，另有部分副產品：甲醇、液體二氧化碳、LNG、車用尿素等。自建廠以來本集團一直採用固定床間歇煤氣化工藝，經過50年的科學改造和自主發展，本集團目前已經實現了對固定間歇煤氣化工藝的完全自動化控制和零排放的治理，實現了該工藝的本質安全和生產過程的清潔文明生產。

自2019年7月起，本公司上榜工業和信息化部公佈的綠色工廠名單，被評選為「國家級綠色工廠」(有效期3年)，體現了社會對本公司在環保方面所作努力的認可，並積極促進本公司綠色產業的建設。

同時，本集團也將繼續密切留意冠狀病毒的最新疫情發展，以及各種最新監管公告。我們明白市場的不利因素為我們的業務活動帶來了負面影響，但我們堅信，持份者的信任和支持能夠讓我們一起渡過充滿不確定性的艱難時期。

1.1.2 主要產業



東光化工總部設於河北，是中國著名的煤基尿素生產商。本公司主要產品為尿素及車用尿素，甲醇、液氨、液態二氧化碳及液態天然氣則是尿素生產過程中的副產品。

- 尿素

尿素是由碳、氮、氧、氫元素構成的一種白色晶體，是最簡單的有機化合物之一，也是目前含氮量最高的氮肥。尿素屬於中性肥料，其易保存，使用方便，對土壤的破壞作用小，幾乎適用於各種土壤和植物。尿素產品按其顆粒尺寸可分為大顆粒尿素和小顆粒尿素。前者相比後者的肥料利用率更高，肥效時間也更長，常用作基肥，有較明顯的季節性特點。而小顆粒尿素因為施入後溶解和釋放的速度稍快一些，常用與追施肥料，一年四季均可使用。

尿素作為本公司的主要產品，其銷量佔產品總銷量的比重常年保持在高位，而購買尿素產品的客戶主要有(i)將尿素用作化肥的農民；(ii)向農民直接出售尿素的貿易企業；(iii)將尿素用於生產合成化肥的企業；(iv)將尿素用於生產三聚氰胺及氰尿酸的化工企業。自2019年度起本公司推出了新產品－復合肥並嘗試少量銷售。復合肥和尿素相比，營養元素更多，養分含量更高，肥料利用率也有所提升，對促進農作物的高產穩產有著十分重要的作用。

- 甲醇

甲醇是一種無色透明的易揮發液體，有刺激性氣味，可溶於水，混溶於乙醇、苯等有機溶劑，因此是一種重要的有機化工原料。甲醇主要用於生產甲醛，此外也常用於醫藥、農業、化工、能源等行業。

目前，我國常以天然氣或煤作為原料生產甲醇，然而由於缺乏天然氣資源，本公司主要用煤炭這一途徑來生產甲醇，並配備高新設備及先進技術，以利於在眾多競爭對手中處於優勢狀態。

- 液態二氧化碳

液態二氧化碳是尿素在製造過程中由於脫碳工序而生成的氣體，經過淨化、壓縮、提純等步驟得到的產物。液態二氧化碳由於其極低的溫度(-37℃)，常用作製冷劑和人工降雨；由於其能迅速降溫且隔絕氧氣的特點，可用於撲滅由易燃液體引發的火災。液態二氧化碳還是一種工業原料，常用於製造純鹼等產品。

- 液態天然氣

天然氣的主要成分是甲烷，其無色、無味、無毒且無腐蝕性，是一種清潔、高效的能源。由於天然氣的熱能利用率可達55%，高於燃油和煤，所以許多國家進口液態天然氣用於發電。其次，生產玻璃、陶瓷的企業在消耗大量能源的同時往往會遠離城市或者燃氣管道。相較於煤炭，液態天然氣除了能解決上述問題外，還極大地提高了產品的質量，是同類型企業的熱門選擇。除此之外，液態天然氣作為可持續發展的清潔能源，還能作為汽車的代用燃料、居民生活用燃料來使用。

- 液氨

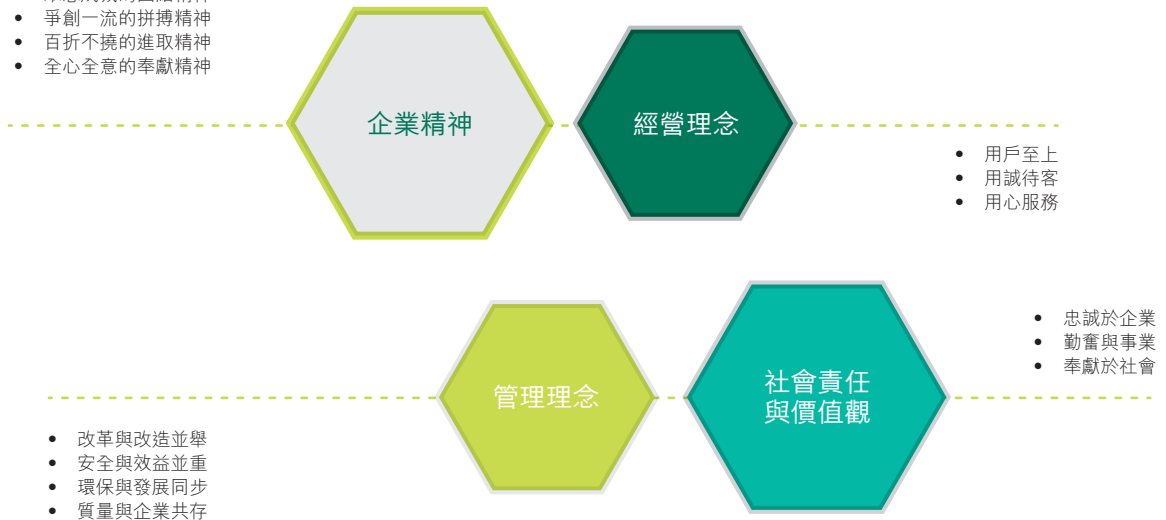
液氨，是一種無色液體，具有強烈的刺激性氣味，在工業上是一種重要的化工原料。液氨廣泛用於生產化學肥料，如硝酸等，也可用作醫藥和農藥的原材料。因為液氨在氯化後轉變為氣氨，能吸收大量的熱，被譽為冷凍劑。此外，液氨具有一定的殺菌作用，所以在家禽養殖業中，被用於殺菌和降溫製冷。同時還因其化學性質特殊，常應用於半導體和集成電路的生產製造。

- 車用尿素

車用尿素溶液是重型柴油車達到國四及以上排放標準的必備產品，是指尿素濃度為32.5%且溶劑為超純水的尿素水溶液。重型卡車、客車等柴油車要達到國四排放標準，在尾氣處理上要選用適合的SCR系統，而這項系統必須要利用尿素溶液對尾氣中的氮氧化物進行處理。因此，車用尿素溶液成了重型柴油車達到國四排放標準的必備產品。

1.1.3 企業的社會責任觀

- 廣迎四海的開放精神
- 眾志成城的團結精神
- 爭創一流的拼搏精神
- 百折不撓的進取精神
- 全心全意的奉獻精神



1.2 榮譽與成就

1.2.1 責任榮譽概覽

本公司成立以來，憑藉著良好的品牌形象、先進的製造工藝、完善的治理結構、健全的信息披露制度以及根植於心的安全環保意識，使本公司不斷發展壯大，並獲得了一些榮譽。本公司曾先後入選：2011—2012技術先進企業、2015年全國氮肥企業利潤總額20強、2016年安全生產標準化二級企業。2018年獲得先進企業、全國氮肥行業尿素產量、企業利潤20強等稱號。2019年度獲得氮肥、甲醇行業節能減排先進單位、「河北省誠信企業」等稱號，2020年度獲得「2020中國石油和化工企業500強」、「河北省行業龍頭型領軍企業」、「中國氮肥工業協會第七屆理事會副理事長單位」等稱號。

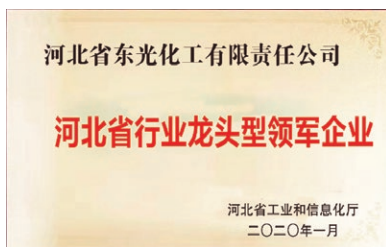
以下為本公司在2020年度獲得的責任榮譽概覽：



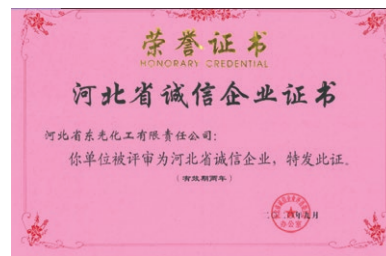
2020年10月中國石油和化學工業聯合會以及中國化工企業管理協會授予東光化工「2020中國石油和化工企業500強」稱號。



中國石油和化學工業聯合會於2020年10月授予東光化工2020中國石油和化工企業500強獨立生產、經營企業第236名。



2020年1月東光化工被河北省工業和信息化廳評為「河北省行業龍頭型領軍企業」。



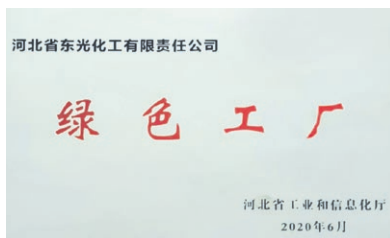
東光化工在2020年度被河北省誠信企業評選委員會評為「河北省誠信企業」。



2020年9月中國氮肥工業協會授予東光化工「中國氮肥工業協會第七屆理事會副理事長單位」的稱號。



2020年9月河北省工商業聯合會東光化工「河北省製造業民營企業100強2020第82位」的稱號。



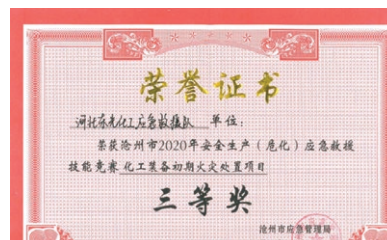
2020年6月東光化工被河北省工業和信息化廳授予「綠色工廠」稱號。



2020年4月中國氮肥工業協會授予東光化工「企業信用評價AAA級信用企業」。



2020年10月東光化工參與滄州市管理局開展的「滄州市2020安全生產(危化)應急救援」技能競賽榮獲團體總成績以及化工裝備初期火災處置項目三等獎。



1.2.2 主要成就概覽

2020年度，東光化工繼續在生產線上引入先進的技術和設備，有效提高生產能力的同時還降低了生產成本。其次，針對困擾固定床間歇煤氣化工藝多年的環保難題，進行徹底的改造升級。東光化工實現造氣冷卻水直接冷卻改為間接冷卻的密閉循環及潔淨處理，實現廢水廢氣廢渣「零排放」。基於本公司對環保生產和安全生產持續不斷的重視和努力，東光化工自2019年起入圍工業和信息化部第4批綠色製造公示名單，被評為國家級綠色工廠。

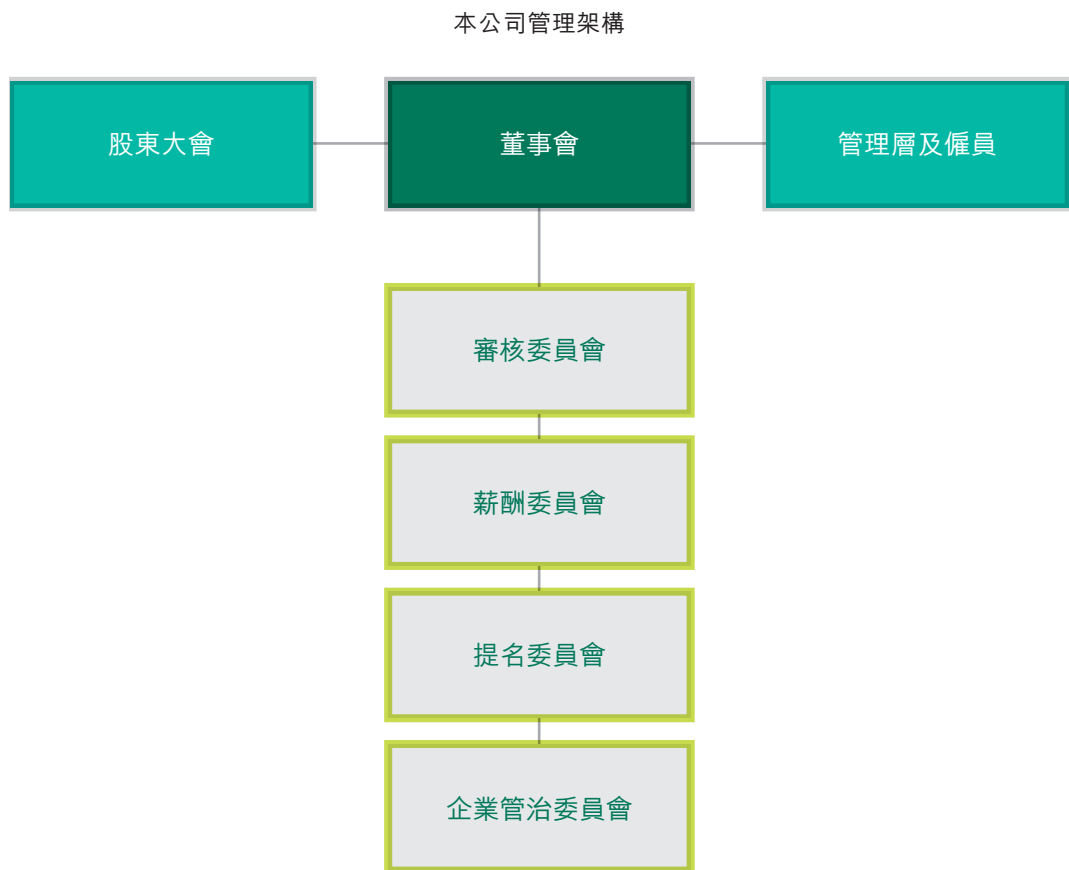
綠色工廠是指實現用地集約化、生產潔淨化、廢物資源化、能源低碳化的工廠。2015年6月，國務院正式印發《中國製造2025》，其中提出堅持「創新驅動、質量為先、綠色發展、結構優化、人才為本」的基本方針，將建設綠色工廠列為重點工作。綠色工廠是綠色製造的主體，在產業環保化升級中有著至關重要的作用。而綠色製造是解決國家資源和環境問題的重要手段，是實現產業轉型升級的重要任務，是行業實現綠色發展的有效途徑，同時也是企業主動承擔社會責任的必然選擇。

本公司長期堅持綠色環保發展理念，技改不停步，管理求效益，在綠色化改造方面已經做了大量工作並取得了不錯的成績。未來，本公司將從節能節水、清潔生產、污染防治、資源綜合利用等各個方面繼續提升本公司的綠色化程度，完善本公司綠色製造體系的建設。

1.3 公司管治

1.3.1 公司管治框架

按照相關法律法規，股東(大)會決議和本公司章程，本集團明確了董事長、管理層和本公司內部各層級機構設置、人員編制、職責權限、工作程序和相關要求的組織層次體系。本集團管理架構如下表所示：





參照以上本公司管治體系，本公司治理的主要情況如下：

- (1) 關於股東與股東大會：本公司按照《公司章程》召集、召開股東大會。報告期內，本公司股東大會審議相關議案和重大經營決策時，通過投票的方式對會議的議題進行審議，依法行使職權。
- (2) 關於控股股東與本公司的關係：股東大會作出決議，必須經出席會議的股東所持表決權過半數通過。控股股東嚴格遵守證券市場有關法律法規的規定，規範本公司治理和信息披露程序，勤勉盡責，促進上市本公司規範運作，提高上市本公司質量。
- (3) 關於董事及董事會：本公司全體董事嚴格按照《公司章程》以及相關法律法規的規定行使權力和義務，忠實履行職責，維護本集團利益。本公司董事保持謹慎、認真、勤勉的態度，依據自己的專業知識和能力對董事會審議的議案作出客觀公正的判斷。本公司獨立董事具有獨立性，有效地履行相應的職責，維護本公司整體利益，並時刻關注中小股東的合法權益不受侵害。
- (4) 關於本公司高級管理人員：本公司嚴格按照《公司章程》的規定聘任和變更高級管理人員。高級管理人員均能按照法律和法規履行職責，對本公司的經營管理和業績效益負重要責任，為實現本公司的最大利益盡心竭力。

1.3.2 董事會概覽

董事會是本公司的經營決策中心，董事會受股東大會的委託，負責經營和管理本公司的法人財產，對股東大會負責。截止2020年12月31日，本公司董事會由七名董事擔任，其中包括三名執行董事、一名非執行董事和三名獨立非執行董事。

董事主要資料：

姓名	年齡	職位	獲委任為 董事的日期	加入本集團的 日期	於本集團的職責
王治河先生	63歲	執行董事兼董事會主席	2014年6月12日	1998年7月	負責本集團的整體策略發展及帶領本集團業務發展
孫祖善先生	68歲	執行董事	2014年6月12日	1998年7月	負責本集團的整體營運管理
徐希江先生	59歲	執行董事	2014年6月12日	1998年7月	負責本集團的整體技術及生產管理
陳繼敏女士	47歲	非執行董事	2018年4月6日	2018年5月	監督管理層、參與制定本公司業務及事務上的方向、及對董事會所面臨的問題提供客觀的意見
林秀香女士	58歲	獨立董事	2017年6月20日	2017年6月	監督董事會、審核委員會、薪酬委員會、提名委員會及企業管治委員會的工作並對其作出獨立判斷
劉金成先生	57歲	獨立董事	2017年6月20日	2017年6月	監督董事會、審核委員會、薪酬委員會及提名委員會的工作並對其作出獨立判斷
吳世良先生	48歲	獨立董事	2017年6月20日	2017年6月	監督董事會、審核委員會及企業管治委員會並對其作出獨立判斷

1.3.3 相關權益人概覽及溝通成效

相關權益人和本公司之間是相輔相成的關係，不同權益人在本公司中扮演著不同的角色。本公司的發展離不開各利益相關人的參與、投入和監督，所以相關權益人對本公司的生存、發展和治理是極其重要的，而相關權益人也通過本公司來實現其自身目標。因此與相關權益人能否保持良好的溝通會影響本公司的日常經營，本公司應與相關權益人保持一定頻率的聯繫從而方便瞭解其目標與關注。同時，相關權益人的意見也是本公司做出重要決策時需要考慮的因素。

下圖為相關權益人概覽：

權益人	主要目標及關注點	溝通途徑	措施
股東及投資者	公司運營，收益回報，股東權益保護，信息披露的真實、準確。	中報、年報，股東會，聯交所的信息披露。	按上市規則定期披露中報、年報及公告，舉行股東會。
客戶	產品質量和數量的保證，長期穩定的合作。	定期拜訪，保持日常溝通。	設立質量檢驗中心，為客戶提供放心滿意的產品；設立客戶服務中心，以保障客戶利益為己任，確保產品順利送到客戶手中。
政府	合法經營，依法納稅，安全生產，保護環境，履行社會責任。	現場檢查，工作會議研討，報送工作報告。	合法經營，合規管理，依法納稅，加強生產安全、環保的管理，接受政府監督檢查考核，積極承擔社會責任。
員工	保障基本權益，工作環境，發展空間，職業健康與安全，實現自我價值。	工會，與管理層溝通，提供員工培訓，開展員工活動。	成立工會，提供員工交流平臺，及時足額發放薪酬福利，依法繳納社會保險，提供安全的工作環境，建立公平公正的晉升機制，關愛員工，幫助困難職工，組織培訓活動。
供貨商	公平招標，長期穩定合作，按時付款。	招投標會議，洽談會，日常溝通。	公平招標，擇優選擇，按照約定履行合約，加強日常交流，與優質供貨商保持長期合作。

權益人	主要目標及關注點	溝通途徑	措施
銀行	按期還貸，經營狀況，經營風險，誠實信用。	工作會議，現場考察，貸後跟踪，日常溝通。	按期還款付息，配合貸款審查和監督。
同行業者	公平競爭，合作開發，技術與經驗分享，行業發展。	研討會，交流考察，洽談，行業組織會議。	踐行公平競爭，合作共贏，分享經驗，參加行業研討會及考察交流活動十餘次，促進行業可持續發展。
市場監管機構	遵守監管規定，合規經營，披露信息和申報資料。	諮詢，信息披露，報告，申報資料。	嚴格遵守監管規定，依法及時、準確、真實披露信息和申報資料。

- 投資者關係管理

投資者關係是提升本公司價值的重要因素，加強投資者關係的管理有利於本公司建立良好的資本市場，提高投資者對本公司的認同和忠誠度，進而實現本公司相對價值的最大化。本集團與投資者之間主要的溝通方式有電子郵件，定期披露中報、年報及公告和舉行股東會等。

- 客戶關係管理

本公司自加入此行業以來全面發展生產技術，不斷提高產品的質量和產量，從而使得本公司與行業內的客戶能建立長期而穩定的關係。

為了能保質保量的完成客戶的訂單，本公司採用了質量控制系統對產品進行嚴格的質量管理，主要是在產品生產環節的測試和檢查，在包裝、存儲環節對產品質量進行二次把控，以及通過密封包裝和隨生產及時出庫，從而保證產品的高品質。

- 環保局關係管理

滄州市環境保護局東光縣分局嚴格按照國家有關法律法規對本公司的環保執行情況進行監督管理。監管同時，環保局會向本公司現有環保工作提出改進之處，使本公司的環保工作在達標的同時，也能不斷獲得提升和完善。

- 政府關係管理

本公司努力利用各種信息傳播途徑和方法與政府進行雙向的信息交流，以取得政府的信任、支持和合作，從而為本公司建立良好的外部環境，促進本公司的生存和發展。

- 同行業者關係管理

河北省化肥行業年會暨河北省氮肥第七屆會員代表大會



2020年10月30日，東光化工參加了河北省氮肥工業協會在石家莊召開的「河北省化肥行業年會暨河北省氮肥第七屆會員代表大會」。會議對疫情衝擊下行業如何保障穩定運行，克服當前困局，如何在保障企業生存的基礎上持續提高安全環保水平，進一步拓展產業鏈，發展高端、高附加值化肥相關產品進行討論和研究。

中國氮肥工業協會研討會



2020年4月29日，中國氮肥工業協會在東光化工召開固定床間歇煤氣化循環冷卻水系統環保質量提升改造研討，河北陽煤正元化工集團有限公司、山東聯盟化工股份有限公司、河南昊華駿化發展股份有限公司參加會議，研討確定了固定床間歇煤氣化環保提升改造的下步方向並對東光化工環保提升改造項目進行現場參觀。

固定床環保項目成果鑒定及現場參觀



2020年11月9日－10日，中國氮肥工業協會召開「固定床煤氣化技術環保改造路徑研討會」，對固定床間歇煤氣化技術環保改造路線進行研討、論證。由我公司承建的全國首套「固定床多污染源一體化環保治理裝置」，接受了國家工業和信息化部、中國環境科學研究院、中國氮肥工業協會相關領導、專家，以及來自全國固定床煤氣化合成氨生產企業及相關技術、設備單位等100餘名代表對我公司的固定床氣化爐環保改造項目的現場檢驗。各位領導、專家及參會代表通過觀看紀錄片、現場考察等方式，看到了改造實施後的效果及改造前後發生的巨大變化，對項目給予了高度讚揚和廣泛認可。經過環保提升項目的實施，東光化工實現了固定床間歇煤氣化工藝污染物和無組織排放的完全治理，造氣裝置面貌有了徹底改觀，造氣系統整體達到環保良性循環，從根本上解決了固定床間歇煤氣化工藝多年懸而未決的環保問題，為固定床煤氣化工藝的廠家提供新的環保出路，也為移動床、固定床熔渣氣化等工藝的氣體淨化及廢水處理提供解決方案。

此外，中國氮肥工業協會組織專家對河北東光化工固定床間歇造氣循環水揮發性污染物治理技術進行了科技成果鑒定。專家組表示，該技術具有自主知識產權，裝置運行穩定可靠，達到國內領先水平。專家組同時指出，該技術實現了固定床間歇氣化技術濕渣、VOCs零排放，廢水達標超低排放，為全行業樹立了固定床環保提標改造的樣板工程和改造模式。

2. 企業環境績效分析

2.1 主要業務地區相關環保政策概覽



2.2 企業排放物相關指標分析

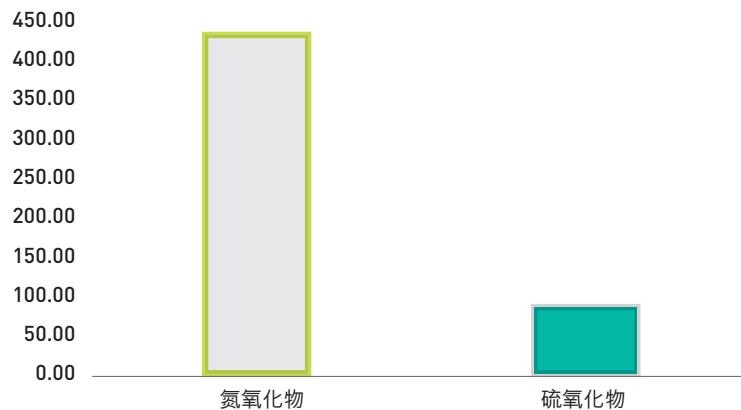
本公司由於燃料燃燒導致排放的空氣污染物主要包括氮氧化物(NO_x)，二氧化硫(SO_2)及顆粒物。排放的廢氣絕大部分來自於煤炭燃料燃燒的消耗，小部分來自於汽車的行駛消耗排放。

本公司主要燃料燃燒源為煤炭。白煤和煙煤是生產產品所用的主要原材料。白煤含碳量較高，雜質含量最少，用作生產尿素及甲醇的原材料，煙煤相比白煤含碳量較低，用於製造生產過程的電力及氣化過程的蒸汽。而消耗燃料的車輛類型主要為小型和輕型汽車，其中主要來自於小型汽車的行駛，無客車、貨車及其他車種的行駛消耗。

2.2.1 廢氣排放數據計算

燃料在燃燒的過程中會排放氮氧化物、二氧化硫和顆粒物等空氣污染物，而污染物排放過量會導致空氣的污染，故污染物的排放適量是化工行業的重要前提與首要任務。通過獲取並收集整理東光化工的氣體燃料消耗及汽車排放等數據來計算各排放物的排放量如下圖所示：

2020年度東光化工空氣污染物排放(單位：噸)



根據當地環保局對廢棄物排放量制定的標準指標來看，根據滄州市生態環境局頒發的2020年排污許可證：氮氧化物全年的限制指標為549.25噸，硫氧化物全年的限制指標為327.1噸。而如上圖顯示，經統計並計算出來本公司於2020年度氮氧化物和硫氧化物的排放量分別為427.86噸和93.74噸，可以看出兩個主要的空氣污染物的排放總量均未超過限制標準。



2.2.2 溫室氣體排放數據計算

溫室氣體會通過直接和間接兩種方式排放，燃料經固定源和流動源燃料燃燒會直接排放一定量的溫室氣體，是涵蓋由東光化工擁有或控制的業務直接產生的溫室氣體排放，即為範圍1；來自本公司內部消耗的電力則會間接排放溫室氣體，即為範圍2。本公司經固定源燃燒這一生產過程中產生的二氧化碳基本都可以回收，利用此部分回收的二氧化碳通過回收裝置進而生產成副產品液態二氧化碳，隨後銷售。經流動源(小型和輕型汽車)消耗的燃料進而排放的二氧化碳、甲烷和氧化亞氮的排放總量為69,076.16噸二氧化碳當量。通過獲取並收集整理東光化工每月的電費發票的數據計算出二氧化碳排放量為622,285.47噸二氧化碳當量。

2.3 廢棄物分類及排放情況

2.3.1 廢棄物分類及處理情況

2020年度東光化工廢棄物分類及處理情況(單位：噸)

類別	名稱	收集	處理	重量	
一般廢棄物	不可回收廢棄物	果皮、殘餘食品等生活垃圾	投放到本公司垃圾箱內	收集處理	6.50
		污泥	無排放指標且不進行排放	產生後直接送入三廢爐進行燃燒處理	556.90
可回收廢棄物	爐渣	投放到規定的存放處	送三廢爐燃燒		32,765.50
		廢紙類：廢報紙、辦公廢紙等	投放到規定的存放處	廢品商	1.56

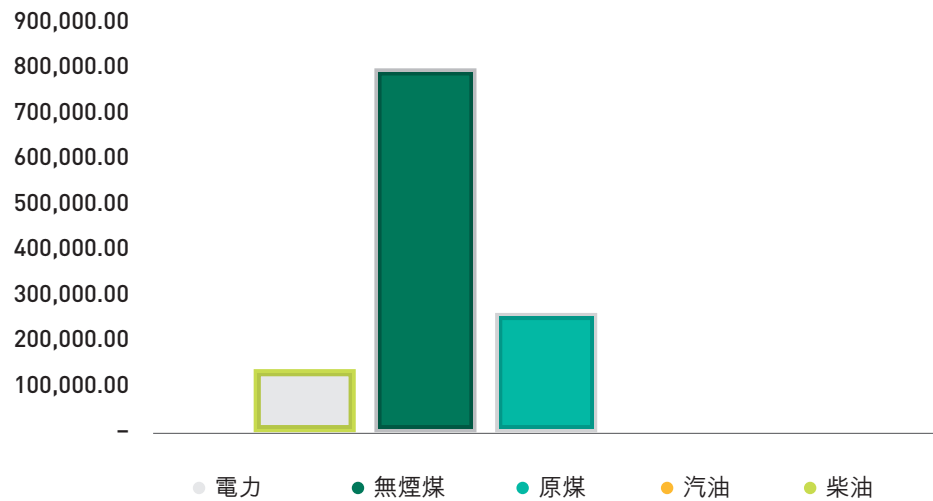
2.4 企業資源使用相關分析

2.4.1 企業主要能源消費結構

2020年度本公司消耗汽油21.73噸，柴油64.77噸，燃料煤34.18萬噸，無煙煤共82.38萬噸，用電量9.88億千瓦時。本公司根據國家相關的環境保護政策及法規依法適用水源，並一直秉承節約用水的理念，2020年消耗地下水總耗水量約47.40萬噸，消耗長江水約57.03萬噸。

2020年度本公司各類能源消耗折合約114.24萬噸標準煤，其中67.99%源於無煙煤，21.38%源於煙煤，10.63%源於電力。

東光化工各種類能源消耗情況比較(單位：噸標準煤)



2.4.2 企業其他能源消費統計

作為較大能源消耗源的煤炭，對於本公司來說，通過系統最大程度的使用尿素生產中排出的氣體發展尿素產業鏈，同時降低能源消耗、排放及環境污染是本公司的艱巨任務。截至2020年12月31日，本公司辦公室設備的數目和種類經統計，本年度電腦共218台，打印機46台，傳真機3台，複印機2台。除工作設備外，燈泡共1,680個，均為節能燈，空調共129台，分體式115台，水冷式14台。

2020年度東光化工的污水排放處理量為每小時外排49.68立方米。所有排放的污水均按國家相關的環境保護政策及法規進行妥善處理。一廠房的廢水處理設施每天1017.4噸；二廠房的廢水處理為每天174.8噸。

此外，對尿素行業來說，化肥包裝物的用量及處理對保護人畜安全和生態環境也有著重要的意義。為了加強尿素包裝袋質量管理，本公司制定了包裝袋檢驗管理制度，嚴格按照制度執行抽檢並出具檢驗報告。廢棄包裝袋均被規範回收利用並統一科學處理，最大程度的保護生態環境。

2.4.3 節能減排方案及成效

節能減排是貫徹落實科學發展觀，促進經濟結構調整，轉變經濟發展方式，增加可持續發展潛力的重要舉措。本公司嚴格執行節能減排制度，並多次對生產線進行技術升級，從而在能源耗用降低方面取得了一定的成效。

2.4.3.1 關於防凍堵和避免浪費

本公司為切實做好防凍堵工作，同時最大限度地避免浪費，規定當氣溫達到0℃以下時，當班調度長要根據氣溫變化情況及時通知各崗位，並檢查各倒淋排放，避免凍堵事件發生；當氣溫達到0℃以上時，當班調度長要負責通知各崗位，合理控制(或關閉)倒淋排放，避免浪費。

2.4.3.2 關於暖氣開停

本公司為了合理控制暖氣的開停情況，規定當氣溫高於15攝氏度會停止各辦公樓、車間等取暖措施，低於15攝氏度根據職工需要適當供暖，避免因暖氣的長期工作而導致資源浪費。

2.4.3.3 關於節電管理

本公司本著最大限度節約用電的原則，規定辦公室內電器下班後必須關閉，生產車間的空調嚴格根據溫度進行開停控制。本公司內部禁止長明燈，要求職工做到人走燈滅，風扇停。

2.4.3.4 關於空調使用

本公司對於空調使用本著安全管理、節能降耗的原則，並根據季節氣溫的變化對其使用作出了相關規定。使用期間應關閉門窗，不得隨意改變空調機的風葉方向，下班時及時關閉空調等節能規定。

2.4.3.5 關於規範用水

節約用水也是有效節能減排的重要舉措。本公司嚴禁水系統有跑冒滴漏、長流水等現象的發生，若違反規定將予以處罰。另外，本公司規定每次向脫硫循環水、造氣循環水補水時必須經供水車間批准，增加水龍頭的情形也需申報生產部和供水車間的批准。本公司在提倡節約用水的同時，還引入了結合膜分離技術與生物技術的中水回用裝置，從而實現污水處理、固液分離和中水回用。中水回用裝置主要用來淨化生產過程中產生的廢水，經過該裝置的處理，超過50%以上的廢水都可以繼續循環用於生產，極大程度上避免了水資源的浪費，同時還降低了本公司的經濟支出。

2.4.3.6 關於節能降耗

本公司每生產一噸尿素均需要消耗一定量的蒸汽，本公司對這部分蒸汽通過設備進行回收利用，實現更多節約降耗的可能性。其次，本公司還會利用燃料燃燒所產生的餘熱進行發電，從而節省發電需耗用的原煤。另外，本公司生產部每月會根據實際情況對制氣、淨化、壓縮等環節制定節能降耗措施，如對直通爐進行改造從而提高發氣量；利用舊的不銹鋼管對尿素合成塔進行檢漏改造；對生產中需要加強改進的裝置持續進行優化，使其更好地達到節能降耗的效果。同時，本公司新增間冷改造項目主要採用封閉酚水系統，利用管道密閉循環的方式進行輸送、換熱，全面禁止開放式的地溝運輸；同時採用間接式換熱工藝，將部分水溶性的有害VOCs經空氣氣提後統一送到造氣爐燃燒，進行無害化處理，實現廢水廢氣廢渣「零排放」。

2.5 企業環境保護

2.5.1 廠區水質、空氣質量和噪音檢測報告

環保局每年委託或本公司自行委託檢測技術服務公司對本公司運行狀況和環保設施進行檢查。該項檢查主要按照執行標準值檢測廢氣、廢水、噪音所對應的地點和項目，通過監測儀器查看各設備的監控限值是否超過了標準值，最終根據檢查情況和檢測結果得出檢測結論並形成監測報告。本公司將監測報告用於辦理排污許可證的等工作。

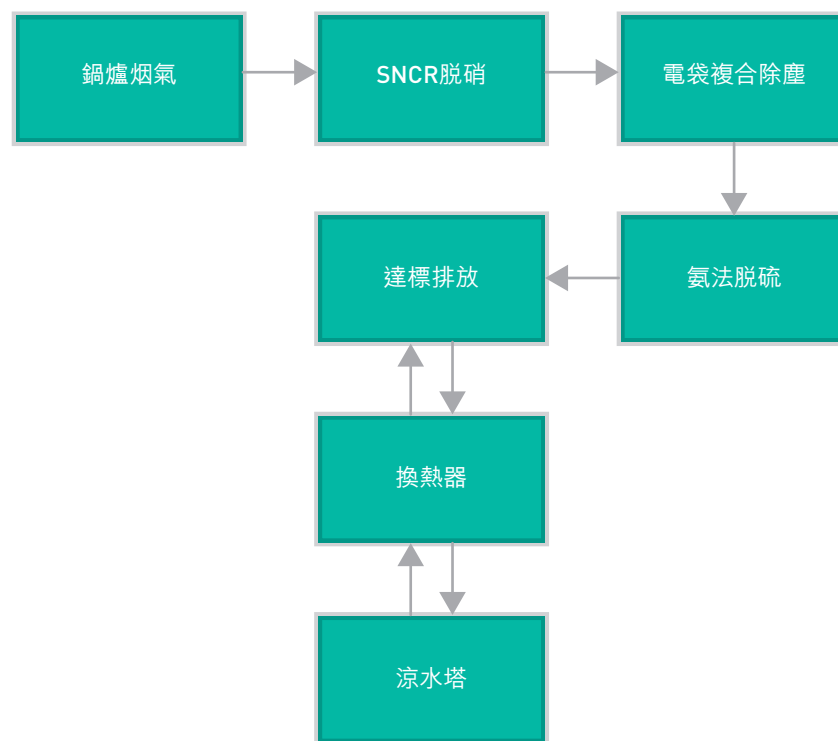
2020年的監測報告數據中顯示，廢氣、廢水及噪音的監測值均符合地方或國家排放標準。

2.5.2 環保系統處理流程

「三廢」是化工行業在生產中的產物，處理不當會對周邊環境造成嚴重程度不等的污染。本公司製造產品生成的廢氣、廢水、廢渣經過環保設備的處理，達到標準後才會排放。

(1) 廢氣、廢水、廢渣處理流程圖

廢氣處理流程圖

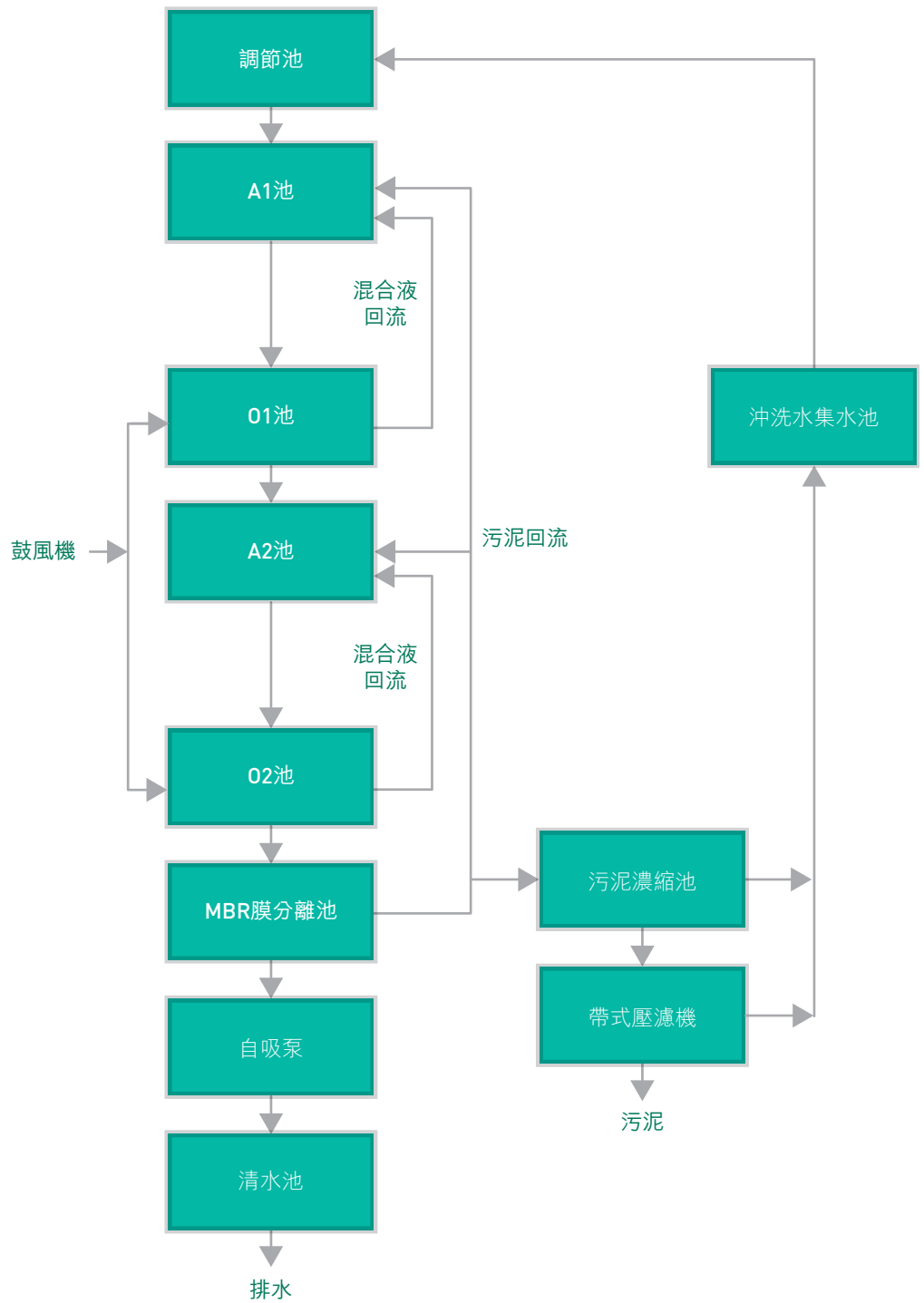


尿素的生產過程中會產生廢氣，本公司先用SNCR脱硝工藝來處理廢氣，隨後經濕式洗滌器來去除塵埃，利用電袋複合除塵、氨法脱硫等處理程序，最後達到國家標準進行排放。本公司後續對煙道氣脱硫設備進行升級改造，增加了噴淋層的數量，擴大了噴淋接觸面積，進一步提升了除硫除塵的效果。

2020年度，東光化工新增了UGI氣化爐多污染源一體化治理項目，宏觀上大大降低了碳排放量，通過系統改造，採用氣力輸送完全密閉輸送至灰庫，後進入三廢爐燃燒，現場無揚塵解決了VOCs排放等環保問題，消除了對環境的污染。

因此，本公司生產過程中生成的廢氣經過脱硝、除塵、脱硫、消白等措施後變得更加清潔，滿足了新環保煙雨治理政策的排放標準後再通過煙囪排放至空氣中。經過本公司近年在環保方面的不斷探索與改進，目前本公司所在位置及周邊的空氣情況已有顯著改善。

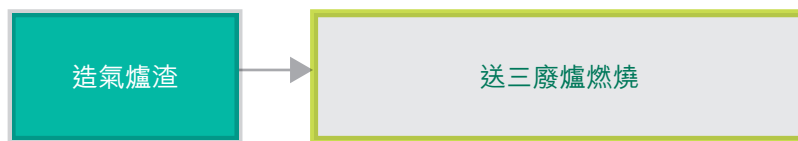
廢水處理流程圖



本公司生產及營運須遵守有關排放廢水、固體廢物及氣體適用於中國的各项環保、職業健康及安全法律及法規、政府政策及行業標準。本公司分別於一號廠房及二號廠房裝設廢水處理設施，以處理本公司產品於生產過程中所產生的所有廢水，有關設施各自的廢水處理能力分別為每天751噸及104噸。

2020年度，東光化工新增間冷改造項目，東光化工採用自潔式過濾器，以干法捕集半水煤氣中99%以上的煤粉、粉塵、鹽份等物質及90%以上的焦油及氣溶膠，使得造氣循環水潔淨度達到優異的水平，使得半水煤氣潔淨度提高，造氣冷卻水實現間接冷卻、密閉循環，造氣過程中產生的增量水得到合理轉化利用，實現廢水「零」排放。

廢渣處理流程圖



有別於使用天然氣為原材料的尿素生產商，本公司使用煤炭進行尿素生產，因此生產過程中會產生大量的廢渣。本公司將產生的廢渣送至三廢爐燃燒，經過燃燒後，部分廢渣可以作為鍋爐燃料進行循環使用，部分廢渣經過處理後可製成新型建築材料，出售給其他公司。

東光化工2020年度新增間冷改造項目-塵處理環節，通過自潔式過濾器捕集得到的煤粉中含有有機物及未燃盡碳送至三廢鍋爐進行二次摻燒，取消了傳統水洗除塵後廢水沉降分離煤灰的裝置，消除了廢水、廢氣及污泥與濕渣的產生，達到廢渣的「零排放」。



三廢爐是用於處理廢氣、廢渣、煤沫這三種廢棄物的設施。本公司為了響應國家環保政策，減少污染物排放，對煙氣脫硫設施進行改造，解決了原150噸鍋爐、90噸三廢爐無備用脫硫設施的問題。目前，東光化工共有4個廢氣排放口，且均和市環保局、縣環保局聯網，達到信息公開，嚴格按照標準進行排放。經統計，4個煙囪的操作實數為24小時/天，以達到生產設施不間斷。近3年運行時間如下所示：

品類	時間	2018年		2019年		2020年	
		運行 天數	運行 小時	運行 天數	運行 小時	運行 天數	運行 小時
三廢爐煙囪(120噸)		362	8,680	348	8,352	282	6,782
三廢爐煙囪(90噸)		277	6,654	62	1,491	57	1,371
鍋爐煙囪		260	6,239	43	1,046	51	1,228
新廢氣排口		84	2,024	314	7,547	298	7,155

2.5.3 強化污染治理設施

本公司為改善周邊地區秋冬季空氣環境，積極改進儲存煤炭的煤棚最初顆粒物無組織排放問題，繼續推進工業企業無組織排放治理，在落料口增加收塵設施，減少了揚塵排放。此外，本公司還採用低噪聲設備，減震、距離衰減等方式減少噪音，在滿足環境質量標準的同時，進一步降低對生態環境的影響。面對嚴峻的節能環保形勢，本公司從能源綜合利用入手，將「三廢」治理、綜合利用與技術改造相結合，把企業發展與環境保護緊密相聯，取得了較好的經濟效益和環保成果。

2.5.4 環保部門日常檢查

為了保護本公司生活和生產環境，防治污染，實施可持續發展戰略，逐步實現清潔生產，本公司制定了《環境保護管理制度》並落實相關管理。幹部職工必須重視節能減排，從而提高員工的環境保護意識和法制觀念。保持生產車間的清潔，及時清理工廠道路，防止粉塵污染；按時對環保治理設施進行檢查、維修和保養，保證設備的完好率。上述情況的監督與管理均由環保處負責。

環保處會制定月度檢查計劃，亦按照每天的檢查計劃進行日常巡查，每週還會進行一次聯合檢查。此外，突擊檢查也必不可少，如查看在線監測設施有無正常運轉，環保治理設備有無按時巡檢，各車間、科室所轄區域有無及時清理等，並對不符合規定的車間及部門實施處罰，並形成處罰通知單。每月對各生產設施的運行情況進行抽查並形成環保處巡查表，核查設備是否正常運行。

2.5.5 綠化建設

為優化、綠化廠區環境，提高綠化管理水平，鞏固廠區綠化建設成果，使本公司廠區綠化達到制度化和規範化，東光化工結合實際情況針對道路、各車間、科室所等區域制定了《綠化評比獎勵辦法》，每年進行全公司綠化評比。2020年，東光化工新增廠房綠化面積2200平方米，為促使綠化工作能更精細化、日常化，進一步提高生產幹部及員工的綠化積極性，結合東光化工實際情況，制定了綠化基金製度，公司會在春季、秋季提供固定金額的綠化基金用於開展綠化工作。分廠生產部、環保處、後勤處負責綠化的整體規劃、種植等技術支持，同時負責綠化後勤保障及日常監督管理工作；各車間根據規劃情況自行做好管轄區域內的綠植養護工作。本公司每年春、秋兩季對各分廠、車間綠化成果進行評定並實施獎勵。

3. 企業社會責任分析

3.1 企業僱傭及勞工現狀分析

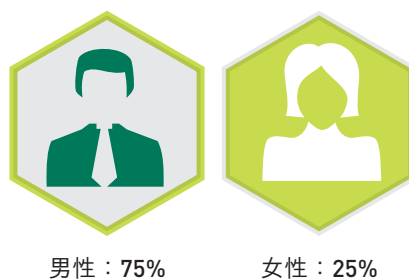
3.1.1 員工僱用情況及勞工準則概覽

東光化工按照國家和地方的政策對員工的僱傭及勞工情況進行制定完善的員工僱傭規章制度，實行員工每日8小時工作時間制，並對工廠的工人實行三班倒的制度，非生產部門每月休5天，生產部門每月休8至9天。本公司嚴格按照國家的相關規定按時為員工足額辦理醫療保險金等社會保險費用，員工也同時依法享有任何法律規定的福利、工資、津貼(含高溫津貼)和假期。此外，在高溫時期，還會為工人發放防暑降溫用品，給員工提供良好適宜的工作環境，也保證了高溫天氣下安全生產，有效防止生產一線員工中暑情況的發生。

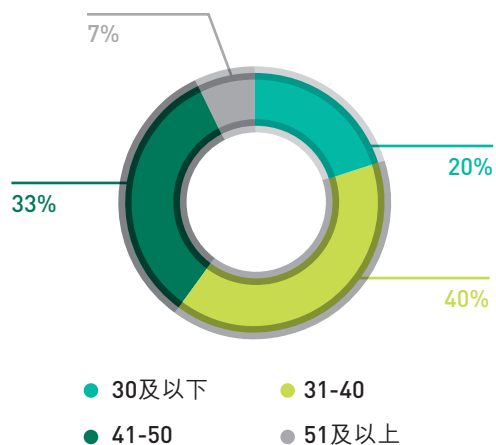
本公司嚴格按照既定的招聘流程和計劃來僱傭員工，由人力資源部的負責人和相關部門負責人確定擬錄用員工，經公司審核批准後方可錄用該名員工。本公司秉承「公正、公開、公平」的原則激勵和約束每一位員工，堅決抵制錄用未成年兒童作為本公司的正式員工。與此同時，本公司注重人才培養與開發，每一位員工都有晉陞的權利和機會。本公司根據相關制度對自薦的員工進行考核評估，對評估合格的員工實行晉陞制度，為廣大員工創造充分實施才華的空間，並制定培訓計劃，使員工能得到更好的發展。

2020年度東光化工按照各主要指標劃分的員工比例

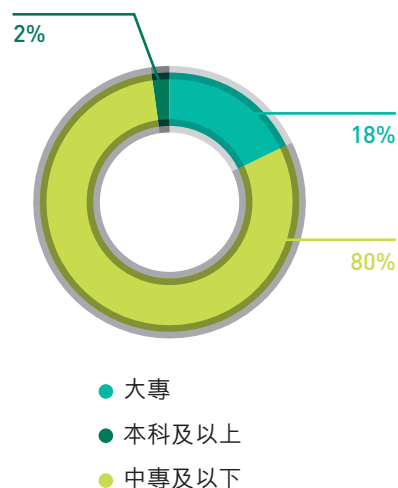
性別



年齡層



學歷結構



2020年度東光化工按照僱傭類型統計的員工人數及流失率

僱傭類型	年末人數	佔年末 總人數比例	流失人數	流失率
職能管理	211	16.05%	6	2.84%
尿素生產	1,046	79.54%	56	5.35%
其他	58	4.41%	1	1.72%
總計	1,315	100.00%	63	4.79%

截至2020年12月31日，東光化工在職員工數量合計為1,315人，其中男性佔比較大，尿素生產人數最多。總體來看本公司全年度流失率較小，人員變動整體處於較穩定狀態。

3.1.2 員工健康與安全保障概覽

本公司為了保障安全生產，制定並落實了《工作環境和安全管理辦法》、《現場安全管理百分考核辦法》等規章制度，並按照《生產系統百分考核管理辦法》來評定日常的生產安全情況。其次，環保處負責本公司的文明生產管理工作的監督、檢查，實行日常檢查和定期聯合檢查的辦法，對違反文明生產考核標準的部門下達日考核和限期整改通知，並做好日考核和整改檢查記錄和台賬。同時，安全處組織生產、設備、工藝、電氣、儀表等部門共同參與的全面檢查，每季度一次，進行綜合性檢查。然後，本公司針對不同性質隱患採用不同的調查方法及調查頻率，責任人嚴格按照《安全檢查和隱患排查治理制度》執行，並將防範治理分類實施，對發現的隱患及時處理。除此之外，各部門隱患排查、治理、監控情況列入每月單位負責人的安全考核中，對優秀的排查車間進行獎勵，而未要求實行的責任人則給予相應的處罰。

此外，本公司為保證生產設施的安全運行會對大型變電站實行一年一修制，小型的生產設備也會定期維修和維護；對隱患進行季節性和專業性排查，隨即編製隱患檢查記錄，安全處建立事故隱患檔案，明確隱患級別，按照「五定」原則，督促隱患治理的各項措施落實，對隱患治理情況進行監控，保證隱患治理按期完成；每月15號前後會發放勞防物資，按時保障員工的物資充足與完備等。全方位抓好本公司的安全生產工作，降低事故隱患發生的可能，從而保障員工有安全的工作環境。

2020年在2019年基礎上在現場管理方面有了很大提升，為了預防和減少生產安全事故，按照河北省【2號】令河北省安全生產風險管控與隱患治理規定，進行了風險管控辨識，確定現場所有風險點，並制定風險點清單，按照風險點進行隱患排查，規範了現場安全管理。

在本公司員工的積極主動及各車間組的經常性自查下，2020年間未發生過安全事故。

安全生產指標	次數
環境污染事故	0
火災事故	0
輕傷事故	0
重傷事故	0
死亡事故	0

近三年員工因工亡故統計

公司員工因工亡故原因	2020年度	2019年度	2018年度
環境污染事故	0	0	0
火災事故	0	0	0
輕傷事故	0	0	0
重傷事故	0	0	0
死亡事故	0	0	0
合計	0	0	0

為了確保員工身體健康，本公司每年還邀請醫院「上門服務」，為全體員工進行健康檢查。針對生產一線的員工，本公司還會安排相關的職業健康檢查。此外，本公司對女性員工也有相應的保護，在體檢時增加了與女性健康相關的檢查項目，保證女性員工的身心健康。

此外，冠狀病毒於二零一九年十二月首次出現，疫情已擴散至全球。這個流行病主要通過呼吸道飛沫或身體接觸傳播，因此，我們應時刻對健康與安全風險保持警覺，作好高度的應急準備。在東光化工，我們緊密跟從本地政府的指令和建議，並留意最新情況。我們亦評估員工的健康與安全風險，包括上下班路程及辦公室衛生。為確保員工在日常營運中得到最大保障，東光化工已採取相應的預防及控制措施，包括：

制定了緊急預案，成立了疫情防控領導小組

嚴禁公司員工不戴口罩進入廠區

採用視像會議以盡量減少身體接觸

使用額頭電子探熱器檢查體溫

詢問員工於農曆新年期間的外遊記錄，並評估接觸病毒的風險

對工作場所實行定期消毒，要求員工減少外出

3.1.2.1 SIS(安全儀表自控系統)

隨著工業的發展，生產工藝日趨複雜，安全事故發生可能性增大，因此安全控制程序也日漸複雜。生產過程中存在繁多的生產參數和設備數據，如果這些參數和數據在規定範圍內，說明生產處於正常狀態；超過規定範圍說明生產存在異常，需要提醒操作者採取相應措施或者通過預定程序使其恢復到正常範圍內，這種預先控制程序稱之為安全聯鎖。SIS（安全儀表系統）是防止事故發生自動採取局部或整體生產裝置停止，或者自動導入預定安全狀態的系統，可防止如機械設備故障、能源中斷等異常的情況進一步擴大。本公司自2019年起引進了該系統，大大提高了本公司生產的自動化程度，為應對異常工況下的安全生產提供了保障。此次改造也為本公司實現了生產集中控制，機械化換人，自動化減人的安全管理思路。

3.1.2.2 日常消防演練



「安全生產第一，環保決定未來」是本公司的口號和目標，為貫徹落實國家安全生產的法律法規，加強安全管理，進一步強化全體人員的消防安全教育，做好廠區的消防安全工作，專門組建了東光化工消防隊並配備了專業的消防設施設備，並且時常會組織廠區員工進行消防演練。

為有效預防、控制和及時消除生產安全事故的危害，提高安全事故救援應急處置能力，建立健全預警和應急機制，保障東光化工生產安全穩定運行。2020年6月23日東光化工組織消防演練，主要是安全生產應急預案的綜合演練，模擬液氨罐區發生液氨洩漏的處置及氨中毒人員的初步醫療處理，本次演練順利完成，提高了參與救援人員的相關技能，增強事故預防和處理能力，也為員工們提供了一次實戰模擬演練機會，使大家鞏固了消防知識和熟悉應急操作，同時加強了員工們的生產安全意識。

3.1.3 員工發展及培訓情況概覽

為了給員工提供更好的工作環境及發展前景，本公司不定期安排形式多樣的培訓課程，從而提升員工的安全意識和專業程度。主要培訓項目有安全操作技能；應急救援培訓；防護用品、應急用品培訓；車間操作規程學習等。另外，本公司所有員工上崗前都要進行崗前培訓，掌握必要的職業技能。某些特殊崗位的員工還必須持證上崗，以免造成技術不到位而造成不必要的傷害。

目前，本公司內部培訓分為入職培訓、日常培訓和其他內部培訓，內容主要包括工藝和安全兩個部分。據統計，2020年度培訓共394次，累計1,768個小時，參加人次2,616人。

培訓名稱/種類	培訓內容 簡述	內部/ 外部培訓	累計培訓	累計培訓	累計參加人數		有無考核及 考核結果
			小時數 (單位：小時)	場次 (單位：場次)	參加人數 (單位：人)	佔新入職/ 全體員工 總數的百分比	
入職培訓	工藝	內部	504	7	83	100%	Y
	安全	內部	504	7	83	100%	Y
日常培訓	工藝、技術	內部	520	260	1,250	97%	Y
	安全	內部	240	120	1,200	93%	Y
合計			1,768	394	2,616		

- 特殊作業流程培訓

下圖為鄒長城博士向公司員工講解特殊作業的工作重點：



2020年9月3日，東光化工邀請河北工業大學鄒長城博士，對「特殊作業」工作環節的安全管理進行講解。特殊作業又稱特種作業，是指容易發生人員傷亡事故，對操作者本人、他人的生命健康及周圍設施的安全可能造成重大危害的作業。鄒長城博士通過作業申請、風險評估、安全措施、作業審批、作業實施、作業核實、作業關閉這一系列操作流程的維度，向公司員工闡述了在特殊作業中可能遇見的風險及違章操作帶來的嚴重後果，以強烈的刺激力形成高強度的安全生產的意識。通過該培訓，東光員工具備了必要的專業技術知識、安全知識、安全操作技能，同時也形成了安全生產的觀念，為今後的工作提供了必備的安全素質。

除了培訓外，東光化工還會舉辦崗位技能比賽，日常討論學習，以及外出旅遊活動等豐富多彩的業餘生活來充實員工的生活。

- 職工焊工技術大比武



為了提高公司員工工作積極性、對專業能力的上進心以及今後更好的融入團隊，2020年8月20日東光化工在廠部領導、部門領導下組織了焊工技能比賽，主要進行：手工電弧焊板一板對接、手工電弧焊管一管對接、氬電聯焊管一管對接三個項目的比賽。比賽中，各參賽人員各展才能，賽出了水平。通過此次比賽激發了全廠員工學技術、專研技術的積極性，鼓舞廣大員工立足崗位苦練本領的士氣，增強了企業凝聚力。

- 職工籃球以及乒乓球比賽



2020年10月，公司舉辦了第三屆「東化杯」籃球賽。球場上隊員們積極進攻、努力防守、揮灑汗水、展示自我，儘管比賽十分緊張，但隊員們都遵循了友誼第一、比賽第二的原則，比賽賽出了風格、賽出了水平。經過激烈角逐，一分廠一隊和一分廠二隊成績優異，分別獲得比賽的冠軍和亞軍。

2020年11月28日，我們舉辦首屆「東化杯」乒乓球比賽，分為男子單打和女子單打兩個項目，並分別決出了項目的前三名。

通過這兩次職工比賽，活躍了員工間的氛圍、緩解了日常繁重的工作壓力，豐富了員工們的業餘生活，同時也使得團結、文明、友愛的我們精神得到了發揚。

- 元旦聯歡活動



為總結過去，展望未來，增進全體東化人團隊凝聚力，我們於1月1日舉辦主題為「攜手並進，共創未來」為主題的元旦聯歡活動。

本次活動內容結合本公司的實際狀況，在表現形式上以小見大，以點帶面，從不同的角度，不同的方位突出反應東光化工取得的成就。整個活動歷時近兩個小時，既格調高雅、清新優美，又激情飛揚、熱情奔放，不僅傳遞了我們員工愛藝術、愛文明、愛生活的快樂追求，展示了我們員工積極向上、朝氣蓬勃的精神面貌，也充分展現了東光縣新時代文明實踐取得的豐碩成果，同時又進一步增強了企業的凝聚力和戰鬥力，激發全體員工不忘初心牢記使命的工作熱情。

3.1.4 防止童工或強制勞工的準則及措施

本公司在勞動用工中嚴格遵守國家的法律法規，禁止聘用童工。從招聘、登記、勞動合同等各個環節嚴格把控，避免因工作失誤僱傭童工。2020年度本公司及供應商的用工中，均未發現使用童工的情況，也未發現使用青少年工從事高體力勞動的情況。

3.2 運營管理現狀分析

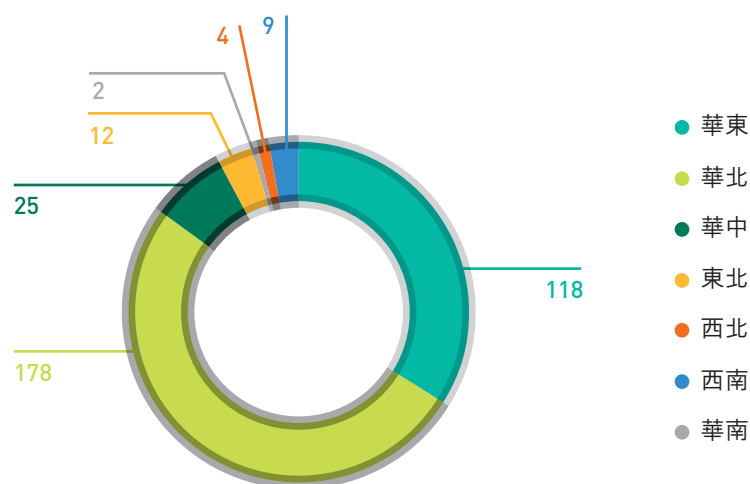
3.2.1 供應鏈管理情況概覽

為有效的評價和選擇合格供應商，優化本公司供應結構，完善本公司供應體系，確保供應商的供貨質量及生產交付能力等能符合本公司要求，本公司對供應商的選擇和評價管理制定了相應的制度，根據本公司制定的《供應商選擇及評價管理制度》，設立職責評定小組對供應商的資質進行評定，按照規範對供應商進行考核評價，從中選擇優質供應商，以保證本公司正常生產的需要。

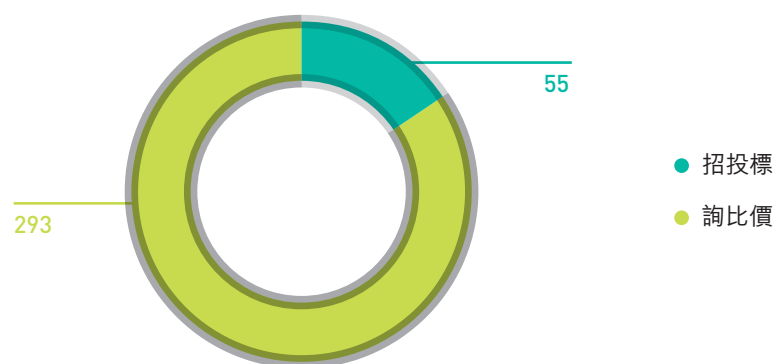
本公司建立了供貨商名錄，根據情況變化及時更新。對長期合作的供應商，供應處應建立檔案，索取有效的營業執照複印件、各類相關的證照。供應處組織有關部門及人員，每年年終對大宗業務供應商、長期供應商進行年度供應商綜合評估，根據評估情況確定次年的業務量，並書面文件記錄評價結果。選擇供應商的方式主要有招投標、詢比價兩種。2020年東光化工共有348家供應商，分佈在華東、華北、華中等各個地區，主要通過詢比價和招投標的方式選擇供應商。

東光化工在採購過程和供貨商中融入環境和社會考慮。我們要求供貨商履行社會責任，並以書面形式承諾他們當遵守環境、職業安全與健康、勞工、人權和其他事項。我們亦會提供相關培訓或指引，確保他們清楚這些要求及如何實踐。社會責任表現，例如環境、職業健康與安全、勞工、人權和道德規範，也是我們選擇新供貨商的準則之一。如供貨商無法履行我們的社會責任政策，則不合資格成為我們的供貨商。

供應商地區分佈



供應商選擇方式



3.2.2 企業反貪污措施簡析

本公司嚴格按照國家相關的法律政策制定了反貪污的相關政策。損害本公司經濟利益的舞弊、貪污等違反職業道德的情況均可通過熱線電話，或電子郵件進行舉報，本公司證實後會對違規者採取相應懲處；獲取的不正當經濟利益，責令清退；給本公司造成經濟損失的，依據國家有關規定承擔經濟賠償責任。2020年，本公司未發生重大貪污訴訟案件。

3.3 產品責任

本公司嚴格遵守《中華人民共和國產品質量法》、《中華人民共和國消費者權益保護法》等法律法規，全面注重產品的質量和銷售管理，從產品生產到出廠的每個環節均用高要求來保障商品的質量；在產品增效和改良的環節不斷創新突破，以期提供更安全環保的產品；不斷尋找改善生產流程的空間，物色新生產設施模式，優化設備及升級生產設施，以改善生產流程質量及效率，保障產品更加高效。

此外，本公司制定並嚴格執行《產品質量安全管理制度》、《知識產權管理總則》、《銷售管理制度》等內部制度程序，努力提升客戶滿意度，加強售後服務，以贏得客戶的信賴和支持，從而盡到對消費者和社會的責任。

3.4 社區投資

本公司非常重視安全生產，專門設立了消防部門，配備了專業的消防設備，不定期進行消防演練，因此對各種消防事故都有熟練的應對措施。當周邊區域發生火災的時候，本公司的消防部門也會第一時間出動，義務參與消防滅火工作，為公司周邊的環境安全獻上自己的一份力。

其次，由於本公司是煤基尿素生產企業，因此在生產過程中會產生巨大的熱量。本公司會將生產過程中產生的餘熱通過管道送進辦公區，從而解決了本公司辦公區冬天的供熱問題之餘，還達到了節能減排的效果。即便如此，本公司生產過程中仍有豐富的工業餘熱，在東光縣政府的主導和協調下，本公司與綠源公司簽訂協議，由其將本集團造氣冷卻塔餘熱提供到東光縣城需要供暖的地方，經過5年的發展，本集團現已為東光縣67個小區，4處學校，約191萬平實現供暖，採用集中供熱用戶共計約15,464戶，合計用暖人數約4.8萬人。

此外，2020年2月，疫情期間東光化工向東光縣紅十字會捐贈1萬隻口罩，同時向一線防疫人員捐贈1萬隻口罩，並及時發放到一線防疫人員手中，為抗擊疫情做出了企業應盡的責任與義務。

最後，本集團在自身發展的同時不忘履行自身的社會職責，堅持參與公益慈善事業，對所在社區進行投資，並鼓勵員工積極參與各種公益捐贈。此外，本集團還給所在縣的貧困居民提供了就業機會，每年提供10個公益性崗位來幫助部分居民就業，為其能更好的生活創造了機會，為所在社區的和諧盡一份力。



4. 企業未來規劃

4.1 外在環境所產生的風險與未來的規劃

近年我國能源產業結構不斷優化，能源供給側結構性改革持續推進，清潔能源供給能力釋放加快。國內能源行業面臨轉型，市場能源供給成本的上升會直接影響本公司的成本進而削減競爭力。尿素行情變化較快導致尿素市場價格波動頻繁，尿素價格的下降直接影響著本集團銷售業績。

面臨市場供求關係的不斷變化和尿素市場價格的不穩定波動，我們已逐步適當增加產品類別，提高產品多元化程度；積極引進節能降耗的新工藝、新技術，推進技術提升和生產工藝改造。我們將持續研發與尿素相關的下游產品，不斷拓展產業鏈、產品鏈，打開新銷路，時刻關注行業發展新方向。

4.2 內在因素所產生的風險與未來的規劃

研究開發、技術投入、信息技術運用等自主創新，高級管理人員的職業操守、員工專業勝任能力等人力以及組織機構、經營方式、資產管理、業務流程等管理因素，營運安全、員工健康、環境保護等安全環保因素都是企業所面臨的內部風險，也是企業應正確識別的內在因素所產生的風險。

我們會持續擴充專業技術人才，發展技術力量，增加人才儲備，提高企業原有員工的素質和知識儲備，以適應知識經濟發展需求。為發揮更大的經濟和社會效益，我們將繼續積極對節能環保技術進行研究，加大節能環保治理設施的投入，通過採用新技術新設備有效降低生產成本。增加效益的基礎上，進一步強化節能管理，實現企業綠色發展。

4.3 公司未來發展戰略及經營計劃

本公司將持續優化增長策略，包括有效提升產能，積極改善生產質量及效率，將價值鏈拓展至尿素相關產品例如車用尿素等產品。此外，鞏固與主要客戶的戰略合作關係及多元化擴展客源以及物色策略性收購機遇，實現持續穩健發展，積極應對未來的挑戰，以期提供更高效、環保的產品和優質的服務。